

Aferent Achiziției Echipament tehnologic prelucrare metal, a fost primită în termenul de valabilitate menționat prin documentul Specificații tehnice (02.02.2023 – orele 16:00) 1 solicitare de clarificare. Pe această cale sfătuim toate părțile interesate să citească cu atenție răspunsurile la unică solicitare de clarificare, precum și documentele atașate.

**Echipament tehnologic prelucrare metal – Solicitare de clarificare nr. 1**

**Transmisă către,**

**S.C. PRODAL P. 2003 S.R.L.**

Regiunea de dezvoltare Sud – Vest Oltenia, Municipiul Slatina, Str. GR. ALEXANDRESCU nr. 17C, județul Olt, cod postal 230049, România

În atenția: Ion PRAVĂȚ

Email: prodalnef@gmail.com

**Textul clarificării nr. 1., primită în termenul de valabilitate mentionat prin documentul Specificații tehnice (02.02.2023 – orele 16:00):**

„Buna ziua, Stimate Domnule Pravat!

Avem rugamintea pe aceasta cale sa ne comunicati care este distanta dintre varfuri pentru strungul solicitat.

Va multumesc!

Cu stimă / Best regards,

”

**Răspuns S.C. PRODAL P. 2003 S.R.L. în calitate de Beneficiar al contractului de finanțare nr. 7049 / 30.08.2021:**

În ceea ce privește solicitarea dumneavoastră de clarificare, vă rugăm să regăsiți în rândurile de mai jos răspunsul nostru la solicitarea Dvs.:

Ținând cont că de prevederile **contractului de finanțare nr. 7049 / 30.08.2021** transpus în cadrul documentului Specificații tehnice, din care amintim:

Denumire achiziție	Cantitate	Descriere specificații, rol și funcțiune
Echipament tehnologic prelucrare metal	1	<ul style="list-style-type: none"><li>- Se va achiziționa un Echipament tehnologic prelucrare metal ce reprezintă o soluție tehnică integrată și automatizată pentru prelucrarea / rectificarea / strunjirea pieselor / părților componente pentru mașinile de utilizare generală care fac parte integranta din clasa cod CAEN 2829 (conform <a href="https://www.onrc.ro/index.php/ro/caen">https://www.onrc.ro/index.php/ro/caen</a>).</li><li>- Se va achiziționa un Echipament ce reprezintă o soluție complexă integrată ce va avea de principiu următoarele specificații:<ul style="list-style-type: none"><li>- Arie extinsa de aplicatii: constructii masini, productii, fabricarea pieselor la bucata;</li><li>- Batiu prismatic din fonta, cu ghidaje calite prin inductie si rectificate cu precizie;</li><li>- Lagaruire a axului cu rulmenti inclinati cu bile;</li><li>- Eficienta ridicata chiar si la strunjire transversala;</li></ul></li></ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Batiu prismatic puternic nervurat pentru minimizarea vibratiilor.</li> <li>- Se va achiziționa un Echipament ale cărui accesori standard vor fi de principiu următoarele:</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Afisaj electronic de cote pe trei axe</li> <li>- Universal cu 3 bacuri cu PS3-250/D6 mm ;</li> <li>- Platou cu bacuri independente K72-320/D6 ;</li> <li>- Lineta fixa - diam. de trecere max.150 mm;</li> <li>- Lineta mobila - diam. de trecere max. 110 mm;</li> <li>- 2 varfuri de centrare;</li> <li>- Instalatie de racire;</li> <li>- Roti de schimb;</li> <li>- Aparatoare de protectie</li> <li>- Instalatie de iluminat cu LED</li> <li>- Scule pentru intretinere;</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Se va achiziționa un Echipament având o tehnologie ultra modernă ce poate permite inclusiv utilizarea acestuia chiar și de către o singură persoană, ceea ce creează premisele de eficientizare și productivitate a personalului angajat.</li> <li>- Se va achiziționa un Echipament ce poate fi operat atât de femei cât și de bărbați indiferent de vârstă acestuia/acestora.</li> <li>- Se va achiziționa un Echipament dotat cu tehnologii ultra moderne, echipament tehnologic ce poate permite după caz efectuarea unor activități simultane pentru un control optim, inclusiv de către persoane cu dizabilități ușoare, asigurând în același timp un consum energetic eficient.</li> <li>- Se va achiziționa un Echipament având o tehnologie utilizată nepoluantă, în deplin respect față de mediul înconjurător, precizia operațiunilor efectuate asigurând o minimizare a deșeurilor generate.</li> </ul>
--	--	--

## **V. Elaborarea Notei justificative de atribuire**

V.1. În conformitate cu prevederile OMFE nr. 1284/2016 Secțiunea a 4-a Derularea procedurii competitive, punctul 4.2 Analiza ofertelor si elaborarea notei justificative de atribuire, se vor compara ofertele primite prin raportarea lor la toate cerințele publicate și se va alege oferta care indeplinește cerințele tehnice si prezinta avantaje fata de acestea, **la un raport tehnico-economic competitiv.**

### **V.2. Criteriul aplicat pentru desemnarea ofertei câștigătoare:**

V.2.1. Întocmai cu prevederile OMFE nr. 1284/2016, „În vederea respectării principiilor economicității, eficienței și eficacității, solicitantul/beneficiarul privat va alege oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului.”

V.2.2. Prin urmare, pentru desemnarea ofertei câștigătoare **S.C. PRODAL P. 2003 S.R.L.** va alege oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului.

**Față de toate cele anterior menționate, sintetizând prevederile documentului „Specificații tehnice” publicat pe platforma [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro), Beneficiarul va achiziționa 1 Echipament tehnologic prelucrare metal ce nu poate depăși suma de 81.700,00 lei fără TVA, având „specificații, rol și funcțiune” prevăzute în cadrul documentului Specificații tehnice, acestea având caracter de specificații, rol și funcțiuni minime admise, oferta câștigătoare fiind desemnată potrivit OMFE nr. 1284/2016, respectiv oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului, toți ofertantii asumându-si integral toate prevederile prevăzute de către prezenta documentatie.**

În speranță că răspunsurile noastre au fost clarificatoare, pe această cale dorim succes tuturor părților interesate de prezenta procedură de achiziție.

**Cu mulțumiri,  
Reprezentant legal,  
Ion PRAVĂȚ.**