

Aferent Achizitiei Echipament tehnologic topire si mentinere aliaje, a fost primită în termenul de valabilitate menționat prin documentul Specificații tehnice (02.02.2023 – orele 16:00) 1 solicitare de clarificare. Pe această cale sfătuim toate părțile interesate să citească cu atenție răspunsurile la unica solicitare de clarificare, precum și documentele atașate.

Echipament tehnologic topire si mentinere aliaje = 2 bucăți – Solicitare de clarificare nr. 1

Transmisă către,

S.C. PRODAL P. 2003 S.R.L.

Regiunea de dezvoltare Sud – Vest Oltenia, Municipiul Slatina, Str. GR. ALEXANDRESCU nr. 17C, județul Olt, cod postal 230049, România

În atenția: Ion PRAVĂȚ

Email: prodalnef@gmail.com

Textul clarificării nr. 1., primită în termenul de valabilitate menționat prin documentul Specificații tehnice (02.02.2023 – orele 16:00):

„Date: 31.01.2023

Catre: PRODAL P. 2003 SRL

In atenția: Dlui Ion Pravat

De la: ing. _____

Ref: Echipament tehnologic topire si mentinere aliaje

Stimate Domn,

Referitor la procedura mai sus mentionata, va rugam sa ne transmiteti raspunsuri la urmatoarele intrebari:

1. Care este capacitatea de topire (t/h) dorita pentru cuptorul de topire ?
2. Care este capacitatea (t) dorita pentru cuptorul de mentinere ?
3. Cum se va realiza incarcarea cuptorului de topire ?

Va multumim si asteptam raspunsul Dvs.

Cu stima,

dr. ing. _____

Director general”

Răspuns S.C. PRODAL P. 2003 S.R.L. în calitate de Beneficiar al contractului de finanțare nr. 7049 / 30.08.2021:

În ceea ce privește solicitarea dumneavoastră de clarificare, vă rugăm să regăsiți în rândurile de mai jos răspunsul nostru pentru toate cele 3 puncte menționate de către Dvs.:

Ținând cont că de prevederile contractului de finanțare nr. 7049 / 30.08.2021 transpus în cadrul documentului Specificații tehnice, din care amintim:

Denumire achiziție	Cantitate	Descriere specificații, rol și funcțiune
Echipament	2	- Se va achiziționa 1 soluție formată din 2 Echipamente

<p>tehnologic topire menținere aliaje</p> <p>si</p>		<p>tehnologice topire și menținere aliaje reprezentând o soluție tehnică integrată și automatizată pentru topirea și alimentarea continuă a proceselor de producție de turnare și gravitație, în acord cu capacitatea de producție a cuptorului în cauză, indispensabil realizării procesului de producție pentru părțile componente aferente mașinilor de utilizare generală care fac parte integrantă din clasa cod CAEN 2829 (conform https://www.onrc.ro/index.php/ro/caen).</p> <ul style="list-style-type: none"> - Se va achiziționa o soluție complexă integrată compusă de principiu din următoarele sub/componente: - Ușă de încărcare cu laturi egale de minimum 600 x 600 mm sau după caz usa rotundă cu diametrul de minimum 600 mm, cu o manipulare având un consum energetic cât mai scăzut și geometrie favorabilă a vetrei uscate permițând încărcarea ușoară a materialului care urmează să se topească, inclusiv a lingourilor; este o confecție metalică sudată din tablă, cu nervuri; structura este autoportantă și nu necesită o pregătire specială a podelei pe care se sprijină; are un strat gros de grund epoxidică atât în exterior cât și în interior protejând toată structura de coroziune de-a lungul anilor. - Masa refractară, cu un conținut ridicat de alumină, sau o soluție superioară de tip creuzet, concepută special pentru a lucra în contact cu aluminiul, care este foarte agresiv în starea lichidă. - Sinterizarea refractarului sau după caz a creuzetului este asistată în totalitate de software. - Instalația de ardere și termoreglare formată din: arzător modulator cu formă de flacără corespunzătoare, controlul flăcării prin senzor UV și dispozitiv de siguranță cu afișare continuă a semnalului de flacără prin bară led, rampa de gaz cu electrovalve de interceptare, regulator de raport, presostate de presiune minimă și maximă, filtru de gaz, manometru de linie și supapă de interceptare, contorul de gaz (opțional) interfațat cu software-ul pentru consum instant, totalizat, parțial și tendință grafică istoricizată dintr-o lună, descărcabilă din portul USB, piesă de aer cu ventilator centrifugal motorizat cu rulmenți "cu durată lungă de viață", supapă de accelerație motorizată cu bypass pentru reglare minimă. - Instalație electrică - procesul este complet gestionat de o instalație modernă cu un panou operator cu ecran tactil. - Se va achiziționa 1 soluție formată din 2 Echipamente tehnologice ce pot asigura controlul continuu și automat al
---	--	---

		<p>temperaturii aluminiului topit, prin termoregulator cu termopar în baie.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Se va achiziționa 1 soluție formată din 2 Echipamente tehnologice ce pot efectua termo-limită a temperaturii refractare prin termoregulator nevizualizat și termocuplu în perete. - Se va achiziționa 1 soluție formată din 2 Echipamente tehnologice dotate cu o tehnologia ultra modernă ce poate permite inclusiv utilizarea acestuia chiar și de către o singură persoană, ceea ce creează premisele de eficientizare și productivitate a personalului angajat. - Se va achiziționa 1 soluție formată din 2 Echipamente tehnologice ce pot fi operat atât de femei cât și de bărbați indiferent de vârsta acestuia/acestora. - Se va achiziționa 1 soluție formată din 2 Echipamente tehnologice dotate cu tehnologii ultra moderne, echipamente tehnologice ce pot permite după caz efectuarea unor activități simultane pentru un control optim, inclusiv de către persoane cu dizabilități ușoare, asigurând în același timp un consum energetic eficient. - Se va achiziționa 1 soluție formată din 2 Echipamente tehnologice dotate cu o tehnologie utilizată pe cât se poate de nepoluantă, în deplin respect față de mediul înconjurător, precizia operațiunilor efectuate asigurând o minimizare a deșeurilor generate.
--	--	---

V. Elaborarea Notei justificative de atribuire

V.1. În conformitate cu prevederile OMFE nr. 1284/2016 Secțiunea a 4-a Derularea procedurii competitive, punctul 4.2 Analiza ofertelor și elaborarea notei justificative de atribuire, se vor compara ofertele primite prin raportarea lor la toate cerințele publicate și se va alege oferta care îndeplinește cerințele tehnice și prezintă avantaje față de acestea, **la un raport tehnico-economic competitiv.**

V.2. Criteriul aplicat pentru desemnarea ofertei castigatoare:

V.2.1. Întocmai cu prevederile OMFE nr. 1284/2016, „În vederea respectării principiilor economicității, eficienței și eficacității, solicitantul/beneficiarul privat va alege oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului.”

V.2.2. Prin urmare, pentru desemnarea ofertei câștigătoare **S.C. PRODAL P. 2003 S.R.L.** va alege oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului.

Față de toate cele anterior menționate, sintetizând prevederile documentului „Specificații tehnice” publicat pe platforma www.fonduri-ue.ro, **Beneficiarul va achiziționa 1 soluție formată din 2 Echipamente tehnologic topire si mentinere aliaje ce nu pot depăși împreună suma de 375.180,00 lei fără TVA, având „specificații, rol și funcțiune” prevăzute în cadrul documentului Specificații tehnice, acestea având caracter de specificații, rol și funcțiuni minime admise, oferta câștigătoare fiind desemnată potrivit OMFE nr. 1284/2016, respectiv oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului, toți oferanții asumându-și integral toate prevederile prevăzute de către prezenta documentație.**

Cu această ocazie, facem totuși precizarea că soluția va conține 2 Echipamente ambele denumite generic potrivit contractului de finanțare nr. 7049 / 30.08.2021 - „Echipamente tehnologic topire si mentinere aliaje”, înțelegerea privind necesitatea a 1 „cuptor de topire” și 1 ”cuptor de mentinere” fiind eronată.

În speranța că răspunsurile noastre au fost clarificatoare, pe această cale dorim succes tuturor părților interesate de prezenta procedură de achiziție.

**Cu mulțumiri,
Reprezentant legal,
Ion PRAVĂȚ.**