



Nr. 202 / 21.12.2016

Titlul proiectului: „Dotarea Departamentului Cercetare-Dezvoltare al SC ALUM SA cu instalații independente, performante de cercetare în sprijinul creșterii competitivității economice și a dezvoltării afacerii”

Număr Contract de Finanțare: 64 / 08.09.2016

Proiect cofinanțat din Fondul European de Dezvoltare Regională prin Programul Operațional Competitivitate 2014 - 2020

**Notă de Răspuns la solicitarea de clarificări Număr 1
(solicitarea de clarificări înregistrată la ALUM SA cu numărul 191/14.12.2016)**

- În cadrul procedurii de achiziție pentru „Echipament / Instalație independentă pentru cercetarea și dezvoltarea tehnologiei de obținere a hidroxidului de aluminiu uscat” -

Referitor la procedura competitivă pentru achiziție „Echipament / Instalație independentă pentru cercetarea și dezvoltarea tehnologiei de obținere a hidroxidului de aluminiu uscat” în cadrul proiectului „Dotarea Departamentului Cercetare-Dezvoltare al SC ALUM SA cu instalații independente, performante de cercetare în sprijinul creșterii competitivității economice și a dezvoltării afacerii”,

În conformitate cu documentele specifice ale procedurii (anunt de intenție, specificații tehnice / documentație de atribuire / caiet de sarcini) publicate pe pagina web <https://www.fonduri-ue.ro> secțiunea „Achiziții private” în data de 28.11.2016,

În conformitate cu prevederile din documentația de atribuire (Secțiunea I), Capitolul XIX. „INFORMAȚII SUPLIMENTARE REFERITOARE LA ATRIBUIREA CONTRACTULUI”, paragraful „Dreptul de a solicita clarificări”, prezentăm mai jos răspunsul ALUM SA la solicitările de clarificări primite în cadrul perioadei precizate în documentația de atribuire:

Nr. crt.	Întrebare primită în data de	Întrebarea transmisă de operatorul economic	Răspunsul ALUM SA la întrebarea transmisă de operatorul economic
1	14.12.2016	Temperatura produsului după procesul de uscare-răcire ar trebui să fie de 60 °C sau 50 °C?	Precizam faptul că temperatura produsului trebuie să fie maxim 50 grade Celsius.
2	14.12.2016	Va propunem un sistem special și perfect de uscare pentru produsul dumneavoastră. Acesta poate oferi o temperatură a produsului de 40 .. 50 ° C, fără un sistem de răcire separat . De aceea, nu vom oferi un sistem de răcire separat. Se solicita ca temperatura după uscare trebuie	Având în vedere că pot exista mai multe tehnologii de uscare, precum și datorită necesității adaptării cerințelor noastre la progresul tehnologic din domeniul de aplicabilitate, se



UNIUNEA EUROPEANĂ



Instrumente Structurale
2014-2020

Nr. crt.	Întrebare primită în data de	Întrebarea transmisă de operatorul economic	Răspunsul ALUM SA la întrebarea transmisă de operatorul economic
		<p>să fie <125 ° C, dar vom ajunge la doar 40 .. max. 50 ° C.</p> <p>Va fi valabila oferta noastră dacă nu oferim sistemul separat de răcire (pentru că nu avem nevoie de ea)? Aceasta este o informație esențială pentru noi / pentru a finaliza procedura de ofertare.</p> <p>Am efectuat studii conform cărora se va ajunge la temperaturi scăzute ale produsului cu temperaturi ale aerului cald relativ reduse, de exemplu, cu o temperatură a aerului de intrare de 80 ° C, vom ajunge la o temperatură a produsului de 50 ° C sau mai mică sau cu o temperatură a aerului de intrare de 70 ° C, vom ajunge la o temperatură a produsului de 40 ° C. Acești parametri se pot obține cu un produs cu umiditate remanentă de aproximativ 0,05%. Consumul de gaze naturale este mai mic de 18N³/t.</p>	<p>accepta instalațiile / echipamentele pentru obținerea hidroxidului de aluminiu uscat care respecta criteriile de acceptanță indicate în documentația de atribuire / specificațiile tehnice:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Debit de alimentare (t/h); •Umiditate finală în hidroxidul de aluminiu uscat (%); •Temperatura produsului după uscare (grade Celsius); •Temperatura maximă hidrat uscat după răcire (grade Celsius); •Consum gaze naturale (Nm³/t); •Consum de energie electrică (kW/h); •Continutul de pulberi în amestecul de gaze de uscare evacuate în atmosfera (mg/Nm³); •Continutul de pulberi în aerul de răcire hidrat evacuat în atmosfera (mg/Nm³). <p>Astfel, prin respectarea acestor cerințe, chiar dacă tehnologia și echipamentul propus de către societatea dumneavoastră nu necesită - sub aspect a soluției tehnice proiectate - o răcire suplimentară, oferta va fi acceptată (în condițiile respectării caracteristicilor tehnice minimale ce permit considerarea ofertei ca admisibile).</p>
3	14.12.2016	Debitul de alimentare de 8 t / h este pentru produs umed?	Confirmat. Debitul de alimentare este de 8 t/h produs umed.
4	14.12.2016	Transportorul cu șnec de la siloz: este posibil ca acest lucru să fie livrat de către client? În cazul în care nu este posibil, cât de lung va fi acesta?	Precizam faptul că transportorul cu șnec (melc) care asigură alimentarea hidroxidului de aluminiu din buncărul din dotarea ALUM SA în instalația de uscare este un echipament care face parte integrantă din

Nr. crt.	Întrebare primită în data de	Întrebarea transmisă de operatorul economic	Răspunsul ALUM SA la întrebarea transmisă de operatorul economic
			<p>instalația de uscare si va fi furnizat de Operatorul Economic prin oferta transmisa.</p> <p>Buncărul de hidroxid de aluminiu umed (buncăr existent in dotarea ALUM SA) va fi poziționat in funcție de caracteristicile tehnice ale transportorului cu șnec (melc), astfel încât sa se respecte cerințele tehnologice specifice procesului.</p>
5	14.12.2016	<p>Ciclonul: așa cum s-a descris mai devreme noi nu folosim un ciclon, pentru că în ciclon se pot descărca numai particulele mai mari, prin urmare cele foarte fine vor ajunge in filtrul de evacuare a gazelor, ceea ce nu este bine pentru funcționarea filtrului. Este mai bine să se folosească doar un filtru, pentru că atunci orice dimensiune a particulelor produsului vor fi în mediile filtrului iar acest lucru este mult mai bine pentru curățarea automată. Iar dacă utilizați un ciclon și un filtru aveți mult mai multe conducte și o suprafață mare a ciclonului, astfel aerul evacuat se va răci mult mai mult și poate fi periculos in ceea ce privește formarea condensului în interiorul conductelor, cicloanelor, filtrelor.. Este mai bun un design compact pentru a minimiza suprafața.</p>	<p>Având in vedere ca pot exista mai multe tehnologii de uscare precum si datorita necesității adaptării cerințelor noastre la progresul tehnologic din domeniul de aplicabilitate, se accepta instalațiile pentru obținerea hidroxidului de aluminiu uscat care respecta criteriile de acceptanta indicate in documentația de atribuire / specificațiile tehnice</p> <p>Daca tehnologia si echipamentul propus de către societatea dumneavoastră va respecta cerințele din documentația de atribuire privind emisiile de praf si de pulberi in atmosfera (sub 5mg/m3), se va accepta soluția propusa.</p>
6	14.12.2016	<p>Vana cu închidere dublă + transportor cu șnec: va fi posibil (așa cum s-a descris la întrebarea 4), ca acest lucru sa fie livrat de către client? In realitate nu avem de informații cu privire la dimensiunea vanei sau șnecului etc.?</p>	<p>Vana cu închidere dubla va fi asigurata de operatorul economic prin oferta transmisa si va fi dimensionata de către acesta in funcție debitul de alimentare cu hidroxid de aluminiu umed (8t/h), debit de alimentare solicitat in documentația de atribuire / specificațiile tehnice.</p>
7	14.12.2016	<p>Sistemul de ardere: De ce se dorește măsurarea debitului gazelor de ardere, fluxului de aer și aerului de diluare și toate acestea cu corecții de temperatură și presiune în condiții</p>	<p>Este necesara măsurarea in condiții standard a debitelor de gaz natural, aer de combustie si aer de răcire pentru un control</p>



UNIUNEA EUROPEANĂ



Instrumente Structurale
2014-2020

Nr. crt.	Întrebare primită în data de	Întrebarea transmisă de operatorul economic	Răspunsul ALUM SA la întrebarea transmisă de operatorul economic
		standard? Este posibil să se utilizeze sistemul de ardere standard?	riguros al arderii si respectiv pentru un control riguros al temperaturii de uscare a produsului.
8	14.12.2016	Ventilatorul de aer de diluare: De ce trebuie să fie confecționat din materiale rezistente la coroziune? Aerul curat este uscat, curat și nu există substanțe corozive în aerul curat. Acesta poate fi realizat si din oțel carbon.	Ventilatorul de aer poate fi confecționat din oțel carbon, nu este obligatorie confecționarea ventilatorului din oțel special.
9	14.12.2016	Conductele: Este posibil să se realizeze un design foarte compact al tubulaturii? Izolația: Pentru a se evita formarea condensului în interiorul conductelor, filtrului, etc, are sens instalarea unei izolații pe partea exterioara a suprafețelor fierbinți / calde. Acest lucru va fi făcut de către client pe amplasament?	Se accepta un design compact a tubulaturii iar izolarea termica va fi realizata de către ALUM SA.
10	14.12.2016	Sistemului de filtrare a gazelor de uscare: Ar trebui să avem izolație (așa cum s-a descris mai sus), pentru a putea funcționa cu 20..30 Kelvin (° C) peste punctul de roua al gazelor.	Confirmam faptul ca izolația termica va fi realizata de ALUM SA.
11	14.12.2016	Senzorul de praf: aceasta ar trebui să fie instalat după filtrul de gaze de filtrare pentru a măsura conținutul <5 mg / Nm ³ de praf rezidual?	Confirmam faptul ca senzorul de praf va fi montata după filtrul de praf/gaze.
12	14.12.2016	Așa cum s-a descris la "întrebarea 2" nu avem nevoie de sistemul de răcire separat, deoarece echipamentul nostru este capabil să usuce și sa răcească produsul la parametrii țintă într-o singura etapă.	Avand in vedere ca pot exista mai multe tehnologii de uscare precum si datorita necesității adaptării cerințelor noastre la progresul tehnologic din domeniul de aplicabilitate, se accepta instalațiile pentru obținerea hidroxidului de aluminiu uscat care respecta criteriile de acceptanta indicate in documentația de atribuire / specificațiile tehnice. De aceea, in condițiile in care tehnologia si echipamentul propus de societatea dumneavoastră va respecta cerințele din documentația de atribuire referitor la fazele tehnologice menționate, se va putea accepta soluția propusa.
13	14.12.2016	„să genereze rapoarte de operare...”: Consumul de gaze naturale și de energie electrică poate fi	Sistemul de măsura si control trebuie sa genereze rapoarte de

Nr. crt.	Întrebare primită în data de	Întrebarea transmisă de operatorul economic	Răspunsul ALUM SA la întrebarea transmisă de operatorul economic
		măsurat cu un contor de măsurare a gazelor și un contor electric. De ce se dorește măsurarea acestora cu eforturi considerabile în sistemul de control? Trebuie sa oferim aceasta opțiune? „...Forma acestor rapoarte se va conveni după semnarea contractului”: Ar trebui să ne rezervăm un buget pentru aceste opțiuni, pentru că nu știm / nu este specificat care sunt rapoartele pe care doriți să le aveți?	lucru cu parametrii de operare ai instalației de uscare. Rapoartele de operare vor include parametrii de lucru ai instalației care vor fi monitorizați și stocați în memoria unității pe o perioadă de 90 de zile. Parametrii de operare sunt următorii: - Debit gaz natural; - Debit aer pentru ardere; - Temperatura de uscare; - Temperatura după răcire; - Consum de energie electrica; - Continut de pulberi in gazele evacuate in atmosfera. Forma de prezentare a rapoartelor de operare va fi agreata după semnarea contractului (deoarece este dependenta de anumite particularități ale fiecărui echipament, la acest moment nefiind posibila stabilirea cu precizie a acestor detalii).
14	14.12.2016	La ce va referiți prin "auto-diagnosticare a defectelor apărute în timpul funcționării echipamentelor"?	Precizam faptul ca sistemul de măsura și control trebuie sa fie prevăzut cu sistem de identificare avarii.
15	14.12.2016	Recomandăm instalarea de amortizoare de zgomot pentru a reduce nivelul de zgomot al ventilatoarelor. Ar trebui să le oferim?	Precizam faptul ca exista posibilitatea ca ventilatoarele sa fie prevăzute cu amortizoare de zgomot, furnizate de operatorul economic in conformitate cu oferta transmisa.

Reprezentant Legal al ALUM SA

Director General

Dr. Ing. Dobra Gheorghe

Director Proiect

Ing. Ioniță Constantin



Prin Împuternicit

Director Operațional

Ing. Anghelovici Nicolae

