



S.C. UZINELE MECANICE TIMIȘOARA S.A.

ORC: J35/55/1991; CUI: RO1822638; Cont: BCR-RO85RNCB0249049295000001

Str. Avram Imbroane nr. 9, 300129 Timișoara ROMANIA

Tel.: +40(0)256-300500, Fax: +40(0)256-490204

E-mail: umt@umt.ro, : Web: www.umt.ro

Anexa la anunțul de intenție publicat în data de nr. 1279 / 17.01.2014

licitații 27.03.2014 ora 15

FIȘA TEHNICĂ

La procedura de atribuire a contractului de furnizare
Linie automată prelucrare europrofile și soft aferent

PROGRAMUL OPERAȚIONAL SECTORIAL „CREȘTEREA COMPETITIVITĂȚII ECONOMICE”

AXA PRIORITARĂ 1- Un sistem inovativ și eficient de producție

DOMENIU MAJOR DE INTERVENIE 1.1 – Investiții productive și pregătirea pentru competiția pe piața a întreprinderilor, în special a IMM

OPERAȚIUNEA a) – Sprijin pentru consolidarea sectorului productiv prin investiții tangibile și intangibile

TITLU PROIECT – „Modernizarea și dezvoltarea S.C. UMT S.A. prin achiziția de echipamente performante”

Obiectul contractului îl constituie achiziția unei linii automate prelucrare europrofile, în scopul dezvoltării și modernizării și a calitatii producției.

Valoarea estimată a contractului pentru achiziționarea utilajului descris mai jos, necesar implementării proiectului este de 3.344.000 lei fără TVA.

Caracteristicile tehnice minime obligatorii solicitate de achizitor sunt detaliate în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire echipament	Caracteristici tehnice minime	Cantitate
1	Linie automată de prelucrare europrofile și soft aferent	<p>Dimensiuni de lucru : max profile HEA 1000</p> <p>Linia automată de prelucrare europrofile se compune din :</p> <ul style="list-style-type: none">- sistem de gaurire- sistem de debitare cu ferastrău- sistem transport cu role- sistem de alimentare (impingere) și măsurare- sistem de siguranță <p>Sistemul de gaurire cu CNC:</p> <ul style="list-style-type: none">- Dimensiuni de lucru : max 1000 x300 mm , pentru gaurire , centruire, filetare profile oțel- Diametrul de gaurire : max 40 mm- Nr cap de gaurire : 1 cap vertical și 2	1 buc.

		<p>capete orizontale</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sistem automat schimbare burghiu minim 4 pozitii/fiecare cap de gaurire - Putere motor : min 13-15 Kw - Turatie variabila: 100-3000 rpm - Avans pinola ; 40-800 mm/min <p>Sistem debitare cu ferastrau :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensiuni de lucru min: <p>90 grd..... mm 1000x300 + 45 grd..... mm 620x300 + 30grd mm 350x350</p> <p>Putere motor : min 5,5 kw Viteza taiere : 15-100 m/min Sistem prindere hidraulic automat pe verticala si pe orizontala Ciclu automat de lucru : prindere-taiere si degajare</p> <p>Sistem alimentare si sistem de masurare amplasat pe structura proprie, independent de sistemul de transport cu role</p> <ul style="list-style-type: none"> - Posibilitate de masurare : pana la 12,1m - Unitate de pozitionare : 2-2,5 kw - Viteza de pozitionare-masurare : 0-50 m/min - Forța de alimentare a sistemului de măsurare a lungimii de tip împingător pentru greutate de material de până la max. 70 KN <p>-Cleste cu capacitate de prindere : profile H, U, L,I</p> <p>Sistem transport cu role:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Intrare : 12 m - Iesire : 12 m - Viteza transport: 0-50 m/min - Latime transportor : min 1100 mm <p>Sisteme de siguranta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dispozitive care sa protejeze persoanele fata de materialele in miscare s-au parti ale masinii. 	
--	--	--	--

Specificatiile tehnice reprezinta cerinte minime , prescriptii, caracteristici de natura tehnica ce permit fiecarui produs , sa fie descris , in mod obiectiv, in asa maniera incat sa corespunda necesitatii achizitorului..

Specificatiile tehnice definesc, dupa caz , caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic, de performanta si dimensiuni, ambalare etichetare si marcarea produselor, precum si sisteme de asigurare a calitatii si conditii pentru certificarea conformitatii.

Ofertantul are obligatia de a prezenta elementele propunerii tehnice, detaliat si complet, in corelatie cu specificatiile solicitate de achizitor, astfel incat sa permita comisiei de evaluare, identificarea cu usurinta a corespondentei acestora cu cele oferate.

S.C. UMT S.A.

17.01.2016

Director tehnic
Adrian Tamas

Manager proiect
Florea iulian

