



UNIUNEA EUROPEANĂ
Fondul European de
Dezvoltare Regională



GUVERNUL ROMÂNIEI
MINISTERUL ECONOMIEI,
COMERȚULUI ȘI MEDIULUI
DE AFACERI



Programul Operațional Sectorial
"Creșterea Competitivității Economice"
2007-2013

***Programul Operational Sectorial
"Creșterea Competitivitatii Economice"***

gestionat de

Ministerul Economiei, Comerțului și Mediului de Afaceri

**POS-CCE
Autoritatea de Management**

Titlul proiectului:

"Creșterea competitivității și a producției la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricație și diversificarea gamei de produse"

**DOCUMENTAȚIE DE ATRIBUIRE
PENTRU EXECUȚIE LUCRĂRI DE MONTAJ CONDUCTE
PENTRU PRESA DE TRATARE LA SUPRAFAȚĂ**

Aprobat
Manager Proiect
Dr. Ing. Mihai Banu



- Ianuarie 2014 -

CONTINUTUL DOCUMENTATIEI DE ATRIBUIRE

SECTIUNEA A – INSTRUCIUNI PENTRU OFERTANTI

Capitolul I – Fisa de date a achizitiei

- 1) Achizitor
- 2) Obiectul contractului
- 3) Cerinte specifice ale contractului
- 4) Procedura de Atribuire
- 5) Criterii de calificare si/sau selectie
- 6) Prezentarea Ofertei
- 7) Criterii de evaluare
- 8) Atribuirea contractului
- 9) Solutionarea contestatiilor
- 10) Remarci finale

Capitolul II – Specificatii tehnice

Capitolul III – Propunere de contract de executie

SECTIUNEA B - FORMULARE

- F1 – Scrisoare de inaintare
 - F2 – Declaratie de eligibilitate
 - F3 – Certificat de participare cu o Oferta independenta
 - F4 – Informatii privind situatia economica si financiara a Ofertantului
 - F5 – Capacitatea tehnica si experienta anterioara/Lista de referinte
 - F6 – Formular Oferta Financiara
 - F7 – Centralizator de preturi
 - F8 – Grila de evaluare a Ofertei
 - F9 - Declaratia privind evitarea conflictului de interese
- Anexa 1- Decizia de numire a comisiei de analiza si evaluare a ofertelor

A. INSTRUCTIUNI PENTRU OFERTANTI

ANUNT:

Prin depunerea unei Oferte, Ofertantul accepta in totalitate si fara restrictii conditiile generale si particulare care guverneaza aceasta Procedura.

Ofertantul trebuie sa examineze cu atentie Documentatia de Atribuire și să pregateasca Oferta conform tuturor instructiunilor si formularelor continute in aceasta Documentatie.

Depunerea unei Oferte care nu contine toate informatiile si formularele cerute, si in termenul prevazut, duce la respingerea Ofertei.

Nu se va tine cont de nici o rezerva exprimata in Oferta relativ la Documentatia de Atribuire; orice exprimare a unei astfel de rezerve va duce la respingerea imediata a Ofertei, fara nici o evaluare.

I. FISA DE DATE A ACHIZITIEI

1. ACHIZITOR:

Denumirea : S.C. AMBRO S.A.		
Adresa : Str. Unirii, nr. 24		
Localitatea: Suceava	Cod postal: 720019	Tara: România
Persoane de contact:		Tel : +40 230 205 000 Fax : +40 230 205 205
Ing. Carmen MUNTEANU – Responsabil Import-Export Achizitii		Mobil : +40 745 662 438 E-mail : carmen.munteanu@ambro.ro
Dr. Ing. Mihai BANU – Director Productie Hartie – Manager Proiect		Mobil : +40 744 699 704 E-mail : mihai.banu@ambro.ro
Jr. Florin NEGRIUC – Director Logistica – Expert achizitii si contractare		Mobil : +40 743 205 266 E- mail: florin.negriuc@ambro.ro

1.1. Principala activitate, sau activitati ale Achizitorului

<input type="checkbox"/> ministere ori alte autoritati publice centrale, inclusiv cele subordonate la nivel regional sau local <input type="checkbox"/> agentii nationale <input type="checkbox"/> autoritati locale <input type="checkbox"/> alte institutii guvernate de legea publica <input type="checkbox"/> institutie Europeana/organizatie internationala <input checked="" type="checkbox"/> altele: Companii private	<input type="checkbox"/> servicii publice centrale <input type="checkbox"/> aparare <input type="checkbox"/> ordine publica/siguranta nationala <input type="checkbox"/> mediu <input type="checkbox"/> economic-financiare <input type="checkbox"/> sanatate <input type="checkbox"/> constructii si amenajarea teritoriului <input type="checkbox"/> protectie sociala <input type="checkbox"/> cultura, religie si activitati recreative <input type="checkbox"/> educatie <input type="checkbox"/> activitati relevante <input type="checkbox"/> energie <input type="checkbox"/> apa <input type="checkbox"/> posta <input type="checkbox"/> transport <input checked="" type="checkbox"/> altele : conform Clasificarii activitatilor din economia nationala : Codul CAEN: 1712 – Firme din domeniul de activitate Fabricarea hartiei si cartonului
---	--

Achizitorul actioneaza in numele unei autoritati contractante

DA ☐

NU ☒

1.2. Calendarul estimativ al Procedurii de Atribuire

	Termen limită	Ora	Locația
Anunț de participare/transmitere invitații de participare	10.01.2014		- SC AMBRO SA - Sediul , Suceava, Calea Unirii, nr. 24
Punerea la dispoziție a documentației de atribuire	10.01.2014		
Solicitari clarificări de către ofertanți	17.01.2014		
Transmiterea clarificărilor către ofertanți	21.01.2014		
Depunerea limită a ofertelor	27.01.2014	12:00 Ora Romaniei	
Sesiunea de deschidere a ofertelor	27.01.2014	14:00 Ora Romaniei	
Verificarea cerințelor minime de calificare	27.01.2014		
Stabilirea ofertanților calificați	28.01.2014		
Evaluarea tehnico-financiară a ofertelor	29.01.2014		
Notificarea privind rezultatul evaluării. Adjudecarea contractului de furnizare	30.01.2014		
Primirea contestațiilor	03.02.2014		
Solutionarea contestațiilor si notificarea contestațiilor	05.02.2014		
Negocierea și semnarea contractului	12.02.2014		

Alte informatii si/sau clarificari pot fi obtinute :	<input checked="" type="checkbox"/> la adresa mai jos mentionata <input type="checkbox"/> altele: <p style="text-align: center;">La sediul SC AMBRO SA , Suceava, Calea Unirii, nr. 24, cod postal: 720019</p> <p>Tel: +40 230 205 000 Fax : +40 230 205 205</p> <p>Mobile: +40 743 205 266 /+40 745 662 438 E-mail: carmen.munteanu@ambro.ro florin.negriuc@ambro.ro</p> <p>Intervalul orar : 9⁰⁰ - 16⁰⁰</p>
--	--

1.3 Surse de finantare

1.3.1. Finantare comunitara prin Ministerul Economiei, Comertului si Mediului de Afaceri prin Autoritatea de Management a POS CCE	1.3.1.Dupa caz, proiect/program finantat din fonduri comunitare DA <input checked="" type="checkbox"/> NU <input type="checkbox"/> <u>Programul Operational Sectorial:</u> Cresterea Competitivitatii Economice 2007 – 2013; Axa Prioritara 1- “Un sistem de productie inovativ si ecoeficient”; Domeniul Major de Interventie D1.1 : ”Investitii productive si pregatirea pentru competitia pe piata a intreprinderilor”; Operatiunea : ”Sprijin pentru consolidarea si modernizarea sectorului productiv prin investitii tangibile si intangibile” pentru Intreprinderi Mari.
1.3.2. Cofinantare S.C. AMBRO S.A. Suceava	DA <input checked="" type="checkbox"/> NU <input type="checkbox"/>

2. OBIECTUL CONTRACTULUI

2.1 Descriere

2.1.1 Tipul de Contract : Contract de Furnizare		
2.1.2 Denumirea Contractului si locul de livrare : Denumirea: Contract de executie lucrari de montaj conducte pentru presa de tratare la suprafata, aferente investitiei "Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse", respectiv Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac. Locul de livrare - Sediul SC AMBRO SA, Suceava, Calea Unirii, nr. 24, cod postal: 720019, Romania.		
2.1.3 Scurta descriere a Contractului		
a) Lucrari <input checked="" type="checkbox"/>	b) Produse <input type="checkbox"/>	c) Servicii <input checked="" type="checkbox"/>
Executie <input checked="" type="checkbox"/> Proiectare si executie <input type="checkbox"/> Realizare prin orice mijloace corespunzatoare a cerintelor specificate de Achizitor <input type="checkbox"/>	Leasing <input type="checkbox"/> Inchiriere <input type="checkbox"/> Rate <input type="checkbox"/> Achizitie <input type="checkbox"/>	Categoria serviciului 2A <input type="checkbox"/> 2B <input checked="" type="checkbox"/>
Principala locatie a lucrarii:	Principalul loc de livrare: Sediul SC AMBRO S.A., Suceava, Calea Unirii, nr. 24, cod postal: 720019	Principalul loc de prestare : Sediul SC AMBRO S.A., Suceava, Calea Unirii, nr. 24, cod postal: 720019

2.1.4 Procedura se finalizeaza prin:	
Contract de furnizare	<input checked="" type="checkbox"/>
Incheierea unui acord cadru	<input type="checkbox"/>

2.1.5 Durata Contractului de executie: 16 luni	
Termen de executie:	
Maxim 5 saptamani de la notificarea privind oprirea masinii de hartie nr. 1 pentru lucrari de montaj presa de tratare la suprafata si instalatii conexe	

2.1.6 Divizare pe loturi:	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
2.1.7 Oferte alternative acceptate:	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>

2.1.8 Estimarea valorii totale a achizițiilor Valoarea estimată fără TVA:	22.250 RON 5.000 EURO 1 EUR = 4,45 RON
--	---

2.2) Cantitatea sau scopul Contractului : conform Specificatiilor Tehnice

2.2.1 Cantitati suplimentare:	DA	<input type="checkbox"/>	NU	<input checked="" type="checkbox"/>
2.2.2 Optiuni (daca exista)	DA	<input type="checkbox"/>	NU	<input checked="" type="checkbox"/>
Scopul Contractului: Executia de lucrari de montaj conducte pentru presa de tratare la suprafata, aferente investitiei “Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse”, respectiv Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac.				

3 CONDITII SPECIFICE ALE CONTRACTULUI

3.1 Alte conditii particulare referitoare la Contract :	
3.1.1 Contract rezervat	DA <input type="checkbox"/> NU <input checked="" type="checkbox"/>
3.2.1 Altele:	DA <input checked="" type="checkbox"/> NU <input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">- Procedura se finalizeaza prin incheierea unui Contract de Executie care intra in vigoare de la data semnarii si care ramane valabil pe toata perioada de implementare a Proiectului ;- Contractul de Executie va fi insotit de o Garantie de buna executie;- Descrierea lucrarilor ce vor fi realizate sunt prezentate in Specificatiile Tehnice, parti componente ale Documentatiei de Atribuire;- Oferta se depune pentru toate lucrarile cuprinse in Specificatiile Tehnice. Nu se accepta Oferte partiale;- In perioada primirii de catre Achizitor a solicitarilor de clarificari, Ofertantul are posibilitatea de a efectua vizite pe amplasamentul Proiectului;- Daca Ofertantul are obiectii la Propunerea de Contract a Achizitorului, sau are propriile propuneri de redactare a Contractului, modificarile Propunerii de Contract se vor efectua cu acordul ambelor parti, fara a modifica continutul si pretul Ofertei castigatoare.	

4. PROCEDURA DE ATRIBUIRE

4.1 Procedura selectata	
Licitatie deschisa <input type="checkbox"/>	Negociere cu anunt de participare <input type="checkbox"/>
Licitatie restransa <input type="checkbox"/>	Negociere fara anunt de participare <input type="checkbox"/>

Licitatie restransa accelerata <input type="checkbox"/>	Cerere de Oferte <input checked="" type="checkbox"/>
Dialog competitiv <input type="checkbox"/>	Concurs de solutii <input type="checkbox"/>
4.2 Legislatia aplicata	
<ul style="list-style-type: none"> - Normele Interne de Achizitie conform Anexei 7 la Contractul de Finantare – Instructiuni de achizitii pentru Beneficiarii operatori economici privati ai Programului Operational Sectorial “Cresterea Competitivitatii Economice”, Contractul fiind finantat in mod direct in proportie de mai putin de 50 % din fonduri comunitare si/sau de la Bugetul de Stat; - Prevederile Contractului de Finantare a Proiectului cod SMIS 38518 - Ordinul nr. 1120/22.10.2013 privind aprobarea procedurii de atribuire aplicabile beneficiarilor privati de proiecte finantate din instrumente structurale, obiectivul Convergenta. 	

5. CRITERII DE CALIFICARE SI SELECTIE

<ul style="list-style-type: none"> - Fiecare document din Oferta va fi semnat de reprezentantul legal al Ofertantului; - Pentru persoanele juridice straine Oferta se poate prezenta in limba engleza; - Toate documentele vor avea, pe langa semnatura, mentionat in clar numele intreg al semnatarului; - Toate documentele solicitate trebuie sa fie valabile la data deschiderii Ofertei; - Documentele se vor aranja in ordinea indicata in prezenta Documentatie de Atribuire. 	
5.1 Situatia personala a Ofertantului	
Persoane juridice romane si straine Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Formularul F 2 - Declaratia privind eligibilitatea
Persoane juridice romane si straine Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Formularul F 9 - Declaratia privind evitarea conflictului de interese (Vezi Anexa 1- Decizia de numire a comisiei de analiza si evaluare a ofertelor)
5.2 Capacitatea profesionala (inregistrarea)	
Persoane juridice romane si straine Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Cerinte obligatorii: 5.2.1. Certificatul constatator , in original sau in copie legalizata, emis cu cel mult 30 de zile inainte de data depunerii Ofertei , de Oficiul Registrului Comertului din care sa rezulte ca: <ul style="list-style-type: none"> - obiectul de activitate al Ofertantului corespunde cu obiectul Procedurii; - nu sunt inscrise mentiuni cu privire la aplicarea Legii nr. 85/2006 privind procedura insolventei, sau ca Ofertantul se afla in incapacitate de plata. 5.2.2. Certificat de inregistrare TVA , in original sau in copie legalizata.

Persoane juridice straine Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Pentru a-si demonstra capacitatea profesionala, Ofertantul va prezenta documente edificatoare prin care sa-si dovedeasca inregistrarea ca persoana juridica in conformitate cu prevederile legale. Documentele vor fi prezentate in copie.
5.3 Situatia economic-financiara	
Persoane juridice romane si straine Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Formularul F 4 – Informatii privind situatia economica si financiara a ofertantului
5.4 Capacitatea tehnica si/sau profesionala	
Persoane juridice romane si straine Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Formularul F 5 – Capacitatea tehnica si experienta anterioara / lista de referinte
<p>Ofertantul este indreptatit sa depuna certificate emise de catre autoritati publice competente sau de catre organisme de certificare, publice sau private, care se conformeaza standardelor Europene de certificare, prin care sa evidentieze indeplinirea criteriilor de calificare si selectie.</p> <p>Ofertantul are dreptul sa depuna, pentru a-si dovedi conformarea cu anumite cerinte, orice document echivalent unei certificari sau care sa arate in concluzie conformarea cu cerintele de calificare.</p> <p>Achizitorul este indreptatit sa solicite, daca este necesar, clarificari sau completari la documentele depuse de Ofertant si poate organiza, pe cheltuiala sa, vizite la instalatii/lucrari similare, in functiune, pentru a constata direct capabilitatea tehnica si profesionala a Ofertantului.</p> <p>Ofertantul nu are dreptul ca in cadrul aceleiasi proceduri:</p> <p>a) sa depuna doua sau mai multe candidaturi/oferte individuale si/sau comune, sub sanctiunea excluderii din competitie a tuturor candidaturilor/ofertelor in cauza;</p> <p>b) sa depuna oferta individuala/comuna si sa fie nominalizat ca subcontractant in cadrul unei alte oferte, sub sanctiunea excluderii ofertei individuale sau, dupa caz, a celei in care este ofertant asociat;</p> <p>c) sa depuna oferta individuala/comuna si sa fie nominalizat ca tert sustinator in cadrul unei alte oferte, sub sanctiunea excluderii ofertei individuale sau, dupa caz, a celei in care este ofertant asociat.</p>	
Criteriile prezentate la pct. 5.1 – 5.4 sunt considerate cerinte minime de calificare. Oferta depusa de un Ofertant care nu indeplineste aceste cerinte minime va fi respinsa.	
5.5. Certificarea pentru standardul de asigurarea calitatii (informativ)	
Solicitat <input checked="" type="checkbox"/>	Nesolicitat <input type="checkbox"/>

5.6. Certificarea pentru standardul de mediu (informativ)	
Solicitat <input checked="" type="checkbox"/>	Nesolicitat <input type="checkbox"/>
5.7. Certificarea ISCIR pentru lucrari specifice	
Solicitat <input checked="" type="checkbox"/>	Nesolicitat <input type="checkbox"/>

6. PREZENTAREA OFERTEI

6.1 Limba de redactare a Ofertei	Pentru persoanele juridice romane Oferta se va prezenta in limba romana. Persoanele juridice straine pot prezenta oferta in limba romana sau engleza.
6.2 Perioada de valabilitate a Ofertei	Oferta va fi valabila pentru o perioada de minim 90 de zile de la data deschiderii.
6.3 Garantia de participare	Solicitata <input type="checkbox"/> Nesolicitata <input checked="" type="checkbox"/>

6.4 Modul general de prezentare a Ofertei	Ofertantul va elabora si prezenta Oferta astfel incat aceasta sa respecte in totalitate cerintele minime prevazute in prezenta Documentatie de Atribuire. Orice Oferta care, prin propunerea sa tehnica si financiara, nu respecta cerintele minime prevazute in prezenta Documentatie de Atribuire, va fi considerata neconforma.
6.5 Modul de prezentare al propunerii financiare	Ofertantul trebuie sa prezinte Formularul F6 - care reprezinta principalul element al propunerii financiare. Centralizatorul de preturi al propunerii financiare trebuie sa fie prezentat de Ofertant conform Formularului F7 . Pretul Ofertei pentru lucrarile de montaj conducte include si valorile materialelor necesare pentru efectuarea lucrarilor de sudura, a probelor si incercarilor specifice conform prescriptiilor ISCIR (unde este cazul), a operatiilor de curatire si grunduire, precum si a operatiilor de transport si manipulare a conductelor si armaturilor aferente. Pentru Ofertantii straini pretul Ofertei va fi exprimat in EURO, iar pentru Ofertantii romani in RON.
6.6 Modul de prezentare a Ofertei	1. Adresa de depunere a Ofertei : La sediul Achizitorului - SC AMBRO SA , Suceava, Calea Unirii, nr. 24

Tel : +40 230 205 000

Fax : +40 230 205 205

2. Data limita pentru depunere:

27.01.2014, ora 12⁰⁰ Ora Romaniei

3. Numarul de exemplare : 1 (un) exemplar in original si
1 (un) exemplar in copie.

4. Persoana de contact:

Ing. Carmen MUNTEANU – **Responsabil Import-
Export, Achizitii**

Mobil : +40 745 662 438

E-Mail : carmen.munteanu@ambro.ro

Jr. Florin NEGRIUC – **Director Logistica – Expert
Achizitii si Contractare**

Mobil: +40 743 205 266

E-mail: florin.negriuc@ambro.ro

5. Modul de prezentare al documentelor:

5.1 Documentele de calificare se introduc intr-un plic
care va purta obligatoriu urmatorul inscrist :

“Documente de calificare”

5.2 Propunerea tehnica si cea financiara se introduc
intr-un alt plic care va fi marcat astfel :

“Propunere Tehnica si Propunere Financiara”

Pe plic va fi mentionata si adresa completa a Ofertantului
pentru a permite returnarea plicului, fara a fi deschis, in
cazul in care documentele de calificare nu sunt
complete.

5.3 Cele doua plicuri vor fi introduse intr-un plic exterior
care va fi marcat astfel :

- **Adresa completa a Ofertantului**, pentru a putea fi
returnat nedeschis daca Oferta este declarata intarziata
sau este depusa la o alta adresa decat cea specificata in
Documentatia de Atribuire;

**“A NU SE DESCHIDE INAINTE DE DATA DE
27.01.2014, ora 14⁰⁰ Ora Romaniei**

si va fi insotita de urmatoarele documente :

a) **Scrisoarea de inaintare**

	<p>Ofertantul trebuie sa redacteze scrisoarea de inaintare conform Formularului F1.</p> <p>b) Imputernicire scrisa, prin care Ofertantul desemneaza persoana autorizata sa semneze Oferta si sa-l angajeze in Procedura de Atribuire a Contractului de Furnizare.</p> <p>Oferta tehnică și Oferta financiară trebuie să fie tipărită sau scrisă cu cerneală neradiabilă , paginile vor fi tipărite.</p> <p>Ofertele trebuie să atașeze o listă a tuturor documentelor prezentate și numărul total de pagini pentru fiecare document. Lista este introdusă în plicul care conține documentele de calificare.</p>
6.7. Retragera si modificarea Ofertei	<p>Retragerea si modificarea Ofertei se poate efectua doar inainte de data limita prezentata la pct. 6.6 - Modul de prezentare a Ofertei; pentru a fi considerate parte a Ofertei, modificarile trebuiesc prezentate cu amendamentul ca pe plicul exterior sa se marcheze, in mod obligatoriu, mentiunea "MODIFICARI".</p> <hr/> <p>Oferta intarziata: O oferta este considerata intarziata daca este depusa dupa termenul limita de depunere 27.01.2014, ora 12⁰⁰ Ora Romaniei</p> <hr/> <p>Achizitorul nu este responsabil de intarzierea Ofertelor sau de depunerea lor la o adresa gresita. Ofertele intarziate se returneaza nedeschise.</p> <p><u>Oferta este considerata inacceptabila in urmatoarele situatii :</u></p> <p>a) este depusa de un Ofertant care nu indeplineste una sau mai multe criterii de calificare;</p> <p>b) Oferta este o alternativa a Specificatiei Tehnice, nerecunoscuta de Achizitor.</p>
6.8. Drepturile Comisiei de Evaluare	<ul style="list-style-type: none"> - de a nu califica o Oferta daca nu sunt indeplinite criteriile minime de calificare si selectie; - de a descalifica un Ofertant daca constata intentia acestuia de a pacali Comisia de Evaluare.
6.9 Deschiderea Ofertelor	<p>1. Data, ora si locatia deschiderii Ofertelor: Sediul S.C. AMBRO S.A. Suceava, Sala de consiliu, data : 27.01.2014, ora 14⁰⁰ ora Romaniei</p> <p>2. Deschiderea Ofertelor se va face de catre Comisia de Evaluare, la data si ora precizata in Invitatie de</p>

	<p>participare si in prezenta Documentatie.</p> <p>Sedinta de deschidere a Ofertelor se poate desfasura cu sau fara participarea Ofertantilor sau a reprezentantilor acestora.</p>
--	--

7. CRITERIILE DE EVALUARE

7.1 Evaluarea conformitatii cu criteriile de calificare si selectie	<p>Se va face tinandu-se cont de cerintele prezentei Documentatii de Atribuire, pct. 5.</p> <p>Comisia de Evaluare va examina documentele de calificare depuse, selectand Ofertele admise pentru evaluarea tehnica si financiara.</p>
7.2 Evaluarea tehnica a Ofertei	In conformitate cu prevederile Formularului F8 (Grila de evaluare)
7.3 Evaluarea financiara a Ofertei	<p>In conformitate cu prevederile Formularului F8 (Grila de evaluare).</p> <p>Singura modificare permisa a continutului Propunerii financiare a unei Oferte este cea de corectare a erorilor aritmetice, cu acordul Ofertantului.</p> <p>Erorile aritmetice se corecteaza astfel:</p> <p>a) daca exista o discrepanta intre pretul unitar si pretul total (obtinut prin multiplicarea pretului unitar cu cantitatea totala), se va lua in considerare pretul unitar, iar pretul total va fi corectat in mod corespunzator;</p> <p>b) daca exista o discrepanta intre litere si cifre, se va lua in considerare valoarea exprimata in litere, iar valoarea exprimata in cifre se va corecta in mod corespunzator.</p>
7.4 Desemnarea Ofertei castigatoare	Criteriul de Atribuire : Oferta cea mai avantajoasa din punct de vedere economic (tehnice si financiar), conform grilei de evaluare. Detalierea algoritmului de calcul este prezentata in Formularul F8.
7.5 Notificarea Ofertantilor	<p>Achizitorul va notifica Ofertantii cu privire la rezultatul aplicarii Procedurii de Atribuire.</p> <p>Achizitorul va informa Ofertantii despre deciziile referitoare la atribuirea Contractului de Executie sau, dupa caz, de anularea Procedurii de Atribuire si eventual initiere a unei noi Proceduri.</p> <p>Comunicarile se vor transmite in scris, in max. 3 zile lucratoare de la data intocmirii de catre Comisia de Evaluare a Raportului de Achizitie.</p> <p>Ofertantii ai caror Oferte nu au fost declarate castigatoare vor fi informati asupra motivelor care au stat la baza deciziei respective.</p>

8. ATRIBUIREA CONTRACTULUI

8.1 Atribuirea Contractului

S.C. AMBRO S.A. isi rezerva dreptul de a accepta sau de a respinge orice Oferta, sau de a anula intreaga Procedura de Atribuire si sa lanseze o noua Invitatie de participare.

In situatia in care Procedura se anuleaza Ofertantii vor fi notificati. Daca plicul exterior al Ofertei nu a fost deschis, atunci Oferta va fi returnata nedeschisa Ofertantului.

Anularea Procedurii poate fi decisa atunci cand:

- au fost depuse numai Oferte inacceptabile;
- nu a fost depusa nici o Oferta, sau Ofertele depuse nu pot fi comparate, desi sunt de luat in considerare, datorita modului neuniform de abordare a solutiilor tehnice si/sau financiare;
- s-au manifestat abateri grave de la prevederile Normelor Interne de Achizitii afectand Procedura de Atribuire sau fac imposibila incheierea Contractului.

Achizitorul are obligatia de a comunica, in scris, tuturor participantilor la Procedura, in cel mult 3 zile de la data anularii Procedurii, despre incetarea obligatiilor pe care Ofertantii si le-au creat prin depunerea de Oferte, cat si motivele anularii Procedurii.

In Sectiunea III, Achizitorul prezinta propunerea sa de Contract de Furnizare.

8.2 Ajustarea pretului contractului Solicitat <input type="checkbox"/> Nesolicitat <input checked="" type="checkbox"/>	Pretul negociat va ramane ferm pe toata durata Contractului
8.3 Garantia de buna executie a Contractului Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	<p>Garantia de buna executie a Contractului se constituie de catre Furnizor in scopul asigurarii Achizitorului de indeplinirea cantitativa, calitativa si in perioada convenita a prevederilor contractuale.</p> <p>Cuquantumul Garantie de buna executie a Contractului reprezinta 20% din valoarea Contractului (sau poate fi negociata la semnarea contractului) si va reprezenta ultima plata facuta de catre Achizitor la 30 de zile de la semnarea procesului verbal de receptie finala.</p>
8.4 Incheierea Contractului de Executie	<p>Achizitorul are obligatia de a incheia Contractul de Executie cu Ofertantul a carui Oferta a fost stabilita castigatoare.</p> <p>Contractul de Executie se va negocia si incheia/semna dupa maxim 13 zile de la data transmiterii Notificarii privind rezultatul evaluarii/procedurii.</p> <p>In cazul in care Achizitorul, in urma negocierii, nu ajunge sa incheie Contractul cu Ofertantul a carui</p>

	<p>Oferta a fost stabilita castigatoare, acesta are dreptul sa invite la negociere pe urmatorul Ofertant in ordinea stabilita de Comisia de Evaluare, pentru a incheia Contractul, sau sa anuleze aplicarea Procedurii si sa initieze o noua procedura de achizitie in maxim 30 de zile.</p> <p>Ofertantul invitat de Achizitor la negociere pentru incheierea Contractului de Executie are obligatia de a accepta garantia de buna executie conform pct. 8.3.</p> <p>Modificarile efectuate prin Contract, sau prin Actele sale Aditionale, nu pot afecta prevederile Ofertei castigatoare.</p>
<p>8.5 Garantia pentru plati in avans</p> <p>Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/></p>	<p>Pentru platile in avans efectuate de catre Achizitor, Executantul are obligatia de a depune o Scrisoare de Garantie Bancara.</p>

9. SOLUTIONAREA CONTESTATIILOR

Achizitorul isi ofera disponibilitatea de a solutiona eventualele contestatii ale Ofertantilor, care vor fi depuse la sediul Achizitorului - S.C. AMBRO S.A., Str. Calea Unirii, nr. 24, Suceava, in termen de 4 zile de la Notificarea rezultatelor evaluarii. Achizitorul este obligat sa solutioneze contestatiile primite in termen de 2 zile de la primirea acestora.

10. REMARCI FINALE

Legalitatea si autenticitatea documentelor prezentate de Ofertanti sunt prezumate. Ofertantul este singurul responsabil de legalitatea si autenticitatea tuturor documentelor prezentate, in original sau in copie..

Analiza documentelor prezentate de Ofertanti, de catre Comisia de Evaluare, nu angajeaza responsabilitatea sau obligatia Comisiei de a accepta documentele ca autentice si legale si nu exonereaza responsabilitatea singulara a Ofertantului in acest domeniu .

II. CAIET DE SARCINI

Caietul de sarcini face parte integrantă din Documentația de Atribuire, documentatie pentru elaborarea și prezentarea ofertei și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către ofertant propunerea tehnică pentru **executie lucrari de montaj conducte pentru presade tratare la suprafata, aferente investitiei “Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse”, respectiv Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac.**

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice.

În acest sens, orice ofertă prezentată va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică se înscrie în limitele cerințelor din caietul de sarcini. Ofertarea de servicii cu caracteristici tehnice care nu corespund caracteristicilor tehnice prevăzute în caietul de sarcini atrage descalificarea ofertantului.

Scopul achiziției – Domeniul de livrare:

Executie lucrari de montaj conducte pentru presa de tratare la suprafata, aferente investitiei “Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse”, respectiv Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac.

Code CPV nr. 45351000-0 Lucrari de instalare de inginerie mecanica

Instalatia abur – condens masina hartie S.C. AMBRO S.A. Suceava

Lucrări pregătitoare

Înainte de începerea lucrărilor de montaj conducte pentru presa de tratare la suprafata si instalatii anexe se va proceda la însusirea documentatiei tehnice de către un executant autorizat pentru acest tip de lucrări, inclusiv în conformitate cu prevederile **P.T. C10 – 2010 ISCIR** pentru lucrarile de montaj conducte abur si condens aferente instalatiei de preparare solutie de amidon.

După analizarea si însusirea proiectului tehnic se poate trece la întocmirea detaliilor si a graficului de executie ale lucrărilor din cadrul instalatiei.

Depozitarea materialelor

Depozitarea materialelor se face în magazii sau în spatii de depozitare organizate în acest scop si în conditii de securitate deplină. Toate materialele ce urmează a fi puse în operă vor avea agrement tehnic. Aceasta reprezinta ansamblul de operatii de asamblare a partilor componente ale unei conducte sau a mai multor conducte legate intre ele in cadrul instalatii conform documentatiei tehnice, in vederea functionarii acesteia. Montarea conductelor se efectueaza de catre persoane juridice autorizate de catre ISCIR sau de catre persoane juridice autorizate de autoritatile competente. Persoanele juridice autorizate trebuie sa fie inregistrate in Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate. Prevederile PT C10 -2010 referitoare la montare, se aplica conductelor noi sau vechi care urmeaza sa fie asamblate la locul de functionare de o persoana juridica autorizata de catre ISCIR pentru aceasta activitate, privind categoriile de materiale (tevi, robineti, fittinguri, etc.) ce se vor monta pentru presa de tratare la suprafata si instalatiile anexe (inclusiv conducte de abur si condens de la preparare solutie de amidon).

În toate etapele de executie a instalatiei, se vor respecta cerintele esentiale referitoare la protectia, siguranta si igiena muncii. Executia lucrărilor cu foc deschis, în

locuri cu pericol de incendiu, este admisă numai după luarea măsurilor necesare de prevenire și stingere a incendiilor și după obținerea permisului de lucru cu foc. Exploatarea instalațiilor se va face cu respectarea prevederilor din PT C10 -2010 , prevederi care vor fi predate beneficiarului la punerea în funcțiune a instalației, pentru conductele de abur și condens.

Pentru panouri de măsurare se vor folosi numai tevi de oțel fără sudură, laminate la cald sau trase la rece STAS 530/1 sau STAS 404/1, executate din mărci de oțel STAS 8184.

Generalități

În conformitate cu NT - DPE -01/2004 toate echipamentele și conductele se protejează contra coroziunii, în funcție de modul și condițiile de montare. Protecția echipamentelor și a conductelor aparente se face prin grunduire și vopsire, operațiuni care se execută după efectuarea probelor de presiune.

Stabilirea procesului tehnologic se face ținând seama de felul suprafeței suport care se pregătește pentru protejare anticorozivă, de compozițiile grundurilor și vopselelor, de uneltele, sculele și instalațiile de care se dispune.

Odată fixat procesul tehnologic, acesta se va respecta pe toată durata lucrărilor de execuție a protecției anticorozive.

Pregătirea suprafețelor suport

De această fază depinde exclusiv aderența straturile peliculare și implicit calitatea lucrărilor.

Înainte de începerea lucrărilor de grunduire se vor avea în vedere următoarele :

- lucrările de montaj vor fi terminate ;
- probele de rezistență și etanșeitate vor fi efectuate ;
- construcțiile metalice (suport, compensatori, dispozitive) vor fi realizate
- suprafețele suport curățate de praf, de oxizi, de stropi, etc., iar porțiunile umede vor fi complet uscate ;
- suprafețele metalice nu trebuie să contină pete de rugină, grăsimi, mortar, vopsea veche, vapori, etc.
- se va verifica starea suprafețelor suport, întocmindu-se proces verbal de lucrări ascunse, în conformitate cu prevederile din Instrucțiunile metodologice privind predarea - primirea fronturilor de lucru și conform Legii nr. 10 privind calitatea în construcții.

Grunduirea

Este operația prin care suprafețele suport se acoperă cu un strat de grund care face legătura dintre suprafața metalică și stratul următor de compoziție.

Pentru grunduire se vor folosi grunduri anticorozive pe baza de ulei și miniu de plumb STAS 3097, G351 - 4, grunduri anticorozive pe bază de rășini alchidice și miniu de plumb G355-4.

Grunduirea se va aplica succesiv :

- se aplică primul strat ;
- se respectă timpul de uscare ;
- se aplică al doilea strat ;
- se respectă timpul de uscare.

Pe parcursul executiei lucrărilor de protecții anticorozive se va face controlul interfazic și final al calității și aderenței. Fiecare operație constituie fază determinantă pentru operația următoare.

Scule și dispozitive

La realizarea operațiilor de curățire se vor folosi procedee manuale sau mecanice.

- Curățirea manuală : Stratul subțire de rugină și oxizi, noroiul și mortarul, se îndepărtează prin frecare cu ajutorul perilor de sârmă, a răzuitoarelor din otel.

2. Obligațiile și răspunderile pentru protecția, siguranța și igiena muncii revin :

- conducătorilor locurilor de muncă ;
- personalului de exploatare.

3. Conducătorii locurilor de muncă au obligația ca direct sau, după caz, prin delegat, să realizeze în principal :

- instruirea personalului la fazele și intervalele stabilite prin legislație, întocmirea și semnarea cu personalul instruit a documentelor doveditoare ;
- dotarea cu echipament individual de protecție și de lucru ;
- acordarea de alimentație de protecție și a materialelor igienico-sanitare pentru prevenirea unor îmbolnăviri profesionale ;
- verificarea stării utilajelor și sculelor cu care se lucrează și înlăturarea sau repararea celor care prezintă defecțiuni ;
- măsurile organizatorice de protecția, siguranța și igiena muncii, specifice lucrărilor de gaze naturale, ca: formarea și componenta echipelor de lucru, anunțarea consumatorilor, închiderea și deschiderea conductelor, lucrul pe conducte sub presiune, manipularea tuburilor sub presiune etc.

4. Personalul de exploatare are următoarele obligații :

- să participe la toate instructajele ;
- să poarte echipamentul de lucru și de protecție la locul de muncă și să-l întrețină în stare de curățenie pe toată durata de utilizare ;
- să nu utilizeze scule și echipamente defecte ;
- să aplice în activitatea sa prevederile normelor de care a luat cunoștință la instruire, precum și orice alte măsuri necesare pentru evitarea accidentelor.

Măsuri de prevenirea și stingerea incendiilor

1. În toate etapele de exploatare a instalatiei abur – condens masina hartie, indiferent de forma de proprietate, se respectă normele si dispozitiile referitoare la prevenirea si stingerea incendiilor.

2. *Obligatiile si răspunderile* pentru prevenirea si stingerea incendiilor revin conducătorilor locurilor de muncă, personalului de exploatare de la furnizor si de la beneficiar.

3. Conducătorii locurilor de muncă au obligatia ca direct, sau prin delegat, să realizeze în principal :

- instruirea personalului la fazele si intervalele stabilite prin legislatie, întocmirea si semnarea cu personalul instruit a documentelor doveditoare ;

- verificarea stării utilajelor si sculelor cu care se lucrează si înlăturarea sau repararea celor care prezintă pericol de incendiu ;

4. Personalul de exploatare are următoarele *obligatii* :

- să participe la toate instructajele ;

- să nu utilizeze scule si echipamente defecte sau neadecvate mediului de lucru ;

- să aplice în activitatea sa prevederile normelor de care a luat cunostință la instruire, precum si orice alte măsuri necesare pentru evitarea incendiilor.

MEMORIU TEHNIC

1. Generalitati

1. Obiectul proiectului

Prezentul proiect are ca obiect realizarea montajului de conducte pentru Instalatia de preparare amidon, instalatie care asigura la parametri corespunzatori solutia de amidon necesara functionarii preseii de tratare la suprafata, precum si pentru hidrapulperul de brac aferent preseii de tratare la suprafata.

Modernizarea masinii de hartie nr. 1 de la S.C. AMBRO S.A. Suceava, se realizeaza in cadrul proiectului „**Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse.**”

In documentatia economica atasata proiectului sunt prevazute lucrarile de montaj conducte de la Instalatia de preparare amidon, montajul conductelor de apa de la destramatorul de brac umed, inclusiv conducta de admisie si refulare a electropompei care deserveste destramatorul.

In documentatia economica este cuprinsa evaluarea necesarului de conducte si fittinguri de procurat de catre beneficiar. Mentionam ca o mare parte din elementele necesare de montat pe conducte (armaturi manuale pentru solutia de amidon si abur, vane de sens unic, oale de condens, ventile automate, vizori supape de aerisire etc.) sunt furnitura a firmei VOITH/GAW.

2. Baza de proiectare

Proiectul de inginerie de baza, pentru instalatia de preparare amidon, care se montează in exteriorul si interiorul halei MH1 este realizat de firma VOITH/GAW si montajul de conducte este realizat de S.C. CEPROHART S.A. Braila.

Proiectul de inginerie de baza, pentru presa de tratare la suprafata, care se montează in interiorul halei MH1 este realizat de firma VOITH.

3. Beneficiarul proiectului

Beneficiarul proiectului este S.C. AMBRO S.A. Suceava, județul Suceava.

4. Fluxul tehnologic la prepararea amidonului

Prezentarea fluxului de preparare a solutiei de amidon, se face conform desenelor GAW G0006140-FS1d Rev. D si G0006140-FS2c Rev. C, unde este prezentata toata schema de flux a instalatiei.

Proiectul are în vedere fabricarea unei paste de amidon oxidat enzimatic, cu o concentratie finala de 14-18% s.u. care se depune pe ambele fete ale hartiei. Cantitatea depusa pe o parte a hartiei este de 3 g/mp si deci cca. 6 g/mp pasta de amidon oxidat in total. La o viteza de 600 m/min a masinii, la latimea colii de hartie de 5,25 m rezulta un consum de amidon de 1.134 kg/h sau 31,2 t/zi.

Prin acest tratament de innobilare a hartiei, cresc calitatile de rezistenta ale hartiei capac care se utilizeaza la producerea cartonului ondulat si in acelasi timp si caracteristicile de tiparie, datorita cererii de cartoane ondulate tiparite in mai multe culori.

Amidonul este alimentat cu cisterne auto de 20-25 mc. Amidonul se descarca pneumatic intr-un siloz de 150 mc, amplasat la exteriorul cladirii MH1, la o umiditate maxim admisibila de 15 %. Conform datelor prezentate, aprovizionarea cu amidon trebuie facuta ritmic la un interval de 3 – 4 zile.

Amidonul are o densitate in vrac de cca. 650 kg/mc, dar prin umezire, stationare prelungita, ajunge sa se taseze si poate atinge 800-1000 kg/mc. De asemenea, are tendinta de aglomerare (cocoloase), formare de poduri, ceea ce creeaza probleme la descarcarea din autocisterna si la punerea in lucru, la preluarea din siloz.

De asemenea, amestecul de praf de amidon (pulbere) si aer poate atinge concentratii care se pot aprinde si exploda de la descarcarea sarcinilor electrice acumulate sau produse prin frecare, dispozitive electrice aflate in zona, flacara deschisa etc. Toate aceste probleme legate de exploatarea in securitate a descarcarii, depozitarii temporare si

preluării în prelucrare a amidonului, au dus din faza de proiectare la realizarea următoarelor măsuri tehnice:

- Descarcarea amidonului din autocisterne se face pneumatic, cu ajutorul aerului comprimat disponibil pe platforma fabricii. Aerul care se utilizează, trebuie să aibă o presiune de 6-7 bar (g) și un conținut foarte scăzut de umiditate;
- La partea superioară a silozului este amplasat un filtru cu saci cu rolul de purificare a aerului eliminat în atmosferă, ceea ce asigură în același timp reducerea concentrației pulberii de amidon în aerul din zona silozului;
- Dotarea locului de descarcare a autocisternelor cu o stație de descarcare electrică de sarcină electrică statică;
- Legarea la circuitul de împământare a tuturor utilajelor care sunt în zona silozului de stocare amidon;
- Zonarea antiexp a zonei din jurul silozului de stocare amidon și afișarea limitei acestor zone. Se va realiza zonarea antiexp.
- Toate motoarele electrice și instalațiile care utilizează energia electrică vor fi protejate corespunzător zonei antiexp corespunzătoare;
- Silozul este dotat cu un sistem de agitare cu ajutorul aerului pneumatic a amidonului în zona conului de golire.
- Silozul este dotat cu un sistem de agitare mecanică a palniei, prin vibrație, pentru a permite preluarea amidonului cu ajutorul unui transportor cu șneck;

Amidonul este preluat din silozul de stocare poziția 1.00 și dozat prin intermediul unui transportor cu șneck poziția de montaj 4.00. Transportorul cu șneck are un debit reglabil de 600-1500 kg/h. Amidonul este transferat într-un rezervor cu amestecare continuă poziția de montaj 6.00 cu un volum de 0,1 mc. Aici se realizează amestecul dintre amidon și apă rece, se obține o concentrație a soluției de amidon de cca. 30 %. Consumul de apă din acest punct este de cca. 2,65 mc/h. În acest rezervor se dozează și o enzimă, care are rolul de a realiza oxidarea enzimatică a amidonului.

Din rezervorul poziția 6.00, cu ajutorul pompei cu surub, poziția 7.00, amestecul este trecut printr-un filtru cu sită poziția 9.00, care are rolul de a îndepărta eventualele cocoloase formate și incluziunile patrunse în sistem prin intermediul amidonului.

Pentru mărirea vitezei reacției de oxidare a amidonului, acesta este amestecat în utilajul poziția 14.15 - un tub venturi cu duză de amestec cu abur de 3,7-3,8 bar (g) și o temperatură de cca. 145 °C. Amestecul de amidon și abur este trecut prin serpentina de preîncălzire poziția 14.23 și adus în reactorul de conversie chimică poziția 14.00. În acest reactor, prevăzut cu agitare continuă, amestecul staționează cca. 30 minute, la o temperatură medie de 85 °C și ajunge la o concentrație de cca. 26,5 %.

Din reactorul de conversie chimică, soluția de amidon este preluată de pompa cu melc poziția 15.00 și trecută prin fierbătorul cu jet de abur poziția 18.00. Fierbătorul cu jet de abur tip GAW, este de fapt un tub venturi cu duză și o serpentina de încălzire montate

intr-o incinta inchisa, si izolata termic, ceea ce permite ca solutia de amidon sa atinga temperaturi de cca. 130 °C. In acest utilaj se realizeaza controlul temperaturii solutiei de amidon si reglajul ei prin controlul debitului de abur introdus.

Solutia de amidon este trecuta in rezervorul de stocare amidon fiert pozitia 20.00, prevazut cu agitator, cu serpentina cu abur si manta de incalzire prevazuta cu apa calda. La intrarea in rezervor, solutia de amidon trece printr-un separator de abur pozitia 20.16, ceea ce permite ca stocarea solutiei sa se faca la o temperatura de cca. 85 °C si sa se ajunga la o concentratie de cca. 20-24 % s.u. Aburul eliminat din separator este evacuat in exterior.

Din rezervorul de stocare, solutia de amidon este preluata cu pompe cu melc puternice, pozitia 21, 25, 29 si trecuta printr-un sistem de dozare si amestecare. In acest grup de utilaje pozitiile 22.00, 23.00, 24.00, 26.00, 27.00, 28.00, se adauga substante chimice (antispumant, agent de suprafata etc.) care au rol de crestere a eficientei amidonului depus pe suprafata hartiei si de reglare a concentratiei in domeniul 14-18% s.u., care corespunde gramajului hartiei si vitezei de lucru a masinii.

Solutia de amidon este trecuta la „statia de lucru”, un grup de utilaje, pozitiile 41.00, 43.00, 45.00, 46.00 48.00, 50.00, 42.00, 47.00, 51.00 care in fluxul instalatiei indeplinesc mai multe roluri:

- Rol de stocare si amestecare a solutiei de amidon proaspete cu solutia de amidon recuperata si filtrata de la presa de tratare la suprafata;
- Rol de filtrare a solutiei de amidon recuperate din cuvele preseii de tratare la suprafata, eliminarea cocoloaselor de amidon si a fibrelor de celuloza preluate din hartie;
- Rol de transport a solutiei de amidon ;

Toata instalatia de preparare a amidonului este dotata cu posibilitati de spalare permanenta a utilajelor si conductelor, cu apa calda si apa rece si eliminarea tuturor acestor ape tehnologice la doua circuite de canalizare amplasate la cota +0,00 m in cladirea MH1.

5. Generalitati privind executia lucrarilor

Pentru realizarea montajului de conducte s-au prevazut conducte din otel inox pentru traseele de apa, aer, solutia de amidon si si substantele chimice care se vor doza in solutia de amidon.

Conductele de inox, pentru instalatia de amidon, au fost alese conform propunerii facuta de firma GAW si ele corespund ca dimensiuni si grosimi cu standardul **DIN 11.850 - tevi din oteluri inoxidabile destinate industriei alimentare**. Calitatea otelului inox din care sunt realizate aceste tevi este in general AISI 316 (1.4401 conform DIN 17.007, V4A),

AISI 316L, AISI 316 Ti (10TiNiCr175). Aceste oțeluri au o caracteristică de rezistență bună, se recomandă pentru instalații industriale din chimie și industria de celuloză și hârtie. De asemenea, la instalația de preparare amidon s-a prevăzut utilizarea de borduri sudate fabricate în concordanță cu DIN 2642 Pn 10, iar flanșele libere pe teava să se achiziționeze din silumin (aluminiu) fabricate în concordanță cu DIN 2642 Pn10. În acest fel, flanșele se vor corela cu flanșele de pe utilaje și armături.

Pentru a păstra caracteristicile metalului la sudarea cap la cap a conductelor și fittingurilor, se impune utilizarea corectă a procedurii de sudură corespunzătoare. În practica industrială, cele mai utilizate metode de sudură pentru oțelurile inox sunt :

- TIG (sudură electro tungsten într-un gaz inert, fără nici un metal de umplere) ;
- SUDARE (în combinație cu TIG)
- HF (sudură de frecvență înaltă)

Pentru industria de celuloză și hârtie se recomandă utilizarea tehnologiei TIG sau a tehnologiei TIG în colaborare cu sudură « sudură cu laser ».

Întreprinderile de montaj răspund de alegerea corectă a procedurilor tehnologice de execuție stabilite, în conformitate cu prescripțiile tehnice ale proiectului, a execuției lucrărilor și a materialelor folosite, respectând normele PSI și de protecția muncii.

La terminarea lucrărilor de montaj, după efectuarea probelor, acestea se vor preda beneficiarului conform condițiilor de recepție.

În organizarea șantierului se vor prevedea obligatoriu pichete P.S.I. dotate cu echipament specific de intervenție.

6. Măsurile de protecția muncii și securitatea la incendiu

În execuția lucrărilor și în exploatare se vor respecta cu strictețe:

- Legea 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, care abrogă Normele Generale de protecția muncii/1996;
- HG nr.1058/2006 – Hotărârea de guvern privind cerințele minime pentru îmbunătățirea securității și protecția sănătății lucrătorilor care pot fi expuși unui potențial risc datorat atmosferelor explozive;
- HG 971/2006 – Hotărârea de guvern privind cerințele minime pentru semnalizarea și/sau de sănătate la locul de muncă
- Legea nr. 307/2006 – Lege privind apărarea împotriva incendiilor;
- Ordinul MAI nr. 163/2007 pentru aprobarea Normelor generale de apărare împotriva incendiilor;
- Ordinul MAI nr. 712/2005 pentru aprobarea Dispozițiilor generale privind instruirea salariaților în domeniul situațiilor de urgență;

- Normele specifice de securitate a muncii pentru instalatiile de abur-condens;
- HG nr. 1048/2006 – Hotarare de guvern privind cerintele minime de securitate si sanatate pentru utilizarea de catre lucratori a echipamentelor individuale de protectie la locul de munca
- OG nr.60/28.08.1997 privind apararea impotriva incendiilor aprobata si modificata prin Legea 212/1997;
- Norme generale de protectie impotriva incendiilor la proiectarea si realizarea constructiilor si instalatiilor aprobate prin D.C.S. nr. 290/1997;
- H.G. nr.51/05.02.1992

- Normativ de siguranta la foc a constructiilor - P118/1999

PE 009/81 norme de prevenire, stingere si dotare impotriva incendiilor din ramura energiei electrice aprobate cu Ord. 923/81.

Pe timpul executarii lucrarilor de constructii-montaj se vor respecta si urmatoarele normative :

- Normativ de prevenire si stingere a incendiilor pe durata executarii lucrarilor de constructii si instalatii indicativ C 300/94 aprobat cu Ord. MLPAT 20N/11/04/1994.

Inainte de incepera lucrarilor de montaj, personalul ce urmeaza a efectua montajul instalatiei va fi instruit din punct de vedere al normelor de protectia muncii specifice acestor lucrari. Pe langa masurile mentionate mai sus, executantul lucrarii si beneficiarul sunt obligate a lua si alte masuri pe care le considera necesare pentru a evita in totalitate producerea de accidente de munca sau contractare de boli profesionale, precum si cele necesare pentru prevenirea si combaterea incendiilor.

Sunt interzise improvizatiile de orice natura, precum si functionarea utilajelor care prezinta defectiuni sau care nu sunt prevazute cu dispozitive necesare asigurarii protectiei muncii.

Punerea in functiune a instalatiei, chiar si pentru probe, este admisa numai dupa verificarea instalatiei, dacă montajul este realizat conform cu proiectul, pentru a fi asigurate toate conditiile unei depline securitati a muncii.

Actele prezentate nu sunt limitative, executantul lucrarilor avand obligatia de a respecta legislatia in vigoare referitoare la demersurile și lucrările pe care le intreprinde.

NECESAR MATERIALE-INOX

(Furnitura beneficiar)

Instalatie preparare amidon pentru presa de tratare la suprafata

Nr. crt.	Denumirea lucrarii	U.M	Cant.	Greutate	
				kg/unit	totala
1	2	3	4	5	6
1	Teava AISI 316 Dn 15 (Ø18x1,5) mm	ml	100	0,62	62
	-bord sudat (15x2)din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	35	0,05	1,75
	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	35	0,18	6,3

	-cot sudat 90° (18x1,5) AISI 316Ti; D=1,5 Dn	buc.	30	0,02	0,6
	-garnituri clingherit	buc.	16		
	Total	kg		70,65	
2	Teava AISI 316 Dn 20 (Ø23x1,5) mm	ml	22	0,81	17,82
	-bord sudat (20x2)din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	5	0,08	0,4
	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	5	0,04	0,2
	-garnituri clingherit	buc.	2		
	Total	kg		18,42	
3	Teava AISI 316 Dn 25 (Ø28x1,5) mm	ml	100	1	100
	-bord sudat (25x2)din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	26	0,12	3,12
	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	26	0,2	5,2
	-cot sudat 90° (28x1,5) AISI 316Ti; D=1,5 Dn	buc.	53	0,06	3,2
	-garnituri clingherit	buc.	10		
	Total	kg		111,5	
4	Teava AISI 316 Dn 32 (Ø35x1,5) mm	ml	100	1,21	121
	-bord sudat (32x2)din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	35	0,15	5,3
	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	35	0,52	18,2
	-cot sudat 90° (35x1,5) AISI 316Ti; D=1,5 Dn	buc.	30	0,1	3
	-teu sudat egal	buc.	6	0,2	1,2
	-reductie concentrica Dn 32/25 din AISI 316	buc.	3	0,1	0,3
	-garnituri clingherit	buc.	18		
	Total	kg		149,0	

1	2	3	4	5	6
5	Teava AISI 316 Dn 40 (Ø44x2) mm	ml	58	2,1	121,8
	-bord sudat (40x2)din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	16	0,13	2,1
	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	16	0,58	9,3
	-cot sudat 90° (44x1,5) AISI 316Ti; D=1,5 Dn	buc.	17	0,15	2,6
	-garnituri clingherit	buc.	7		
	Total	kg		138,8	
6	Teava AISI 316 Dn 50 (Ø54x2) mm	ml	50	2,6	130
	-bord sudat (50x2)din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	40	0,23	9,2
	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	40	0,82	32,8
	-cot sudat 90° (54x2) AISI 316Ti; D=1,5 Dn	buc.	27	0,34	9,2
	-reductie concentrica Dn 50/32 din AISI 316	buc.	1	0,2	0,2
	-garnituri clingherit	buc.	18		

	Total	kg		181,4	
7	Teava AISI 316 Dn 65 (Ø69x2) mm	ml	42	3,37	141,6
	-bord sudat (65x2) din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	6	0,32	1,92
	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	6	0,98	5,9
	-cot sudat 90° (69x2) AISI 316Ti; D=1,5 Dn	buc.	8	0,4	3,2
	-reductie concentrica Dn65/50 din AISI 316	buc.	1	0,3	0,3
	-garnituri clingherit	buc.	3		
	Total	kg		152,9	
8	Teava AISI 316 Dn 80 (Ø84x2) mm	ml	66	4,13	272,6
	-bord sudat (80x2) din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	17	0,34	5,78
	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	17	1,14	19,4
	-cot sudat 90° (84x2) AISI 316Ti; D=1,5 Dn	buc.	22	0,75	16,5
	-reductie concentrica Dn 80/50 din AISI 316	buc.	5	0,3	1,5
	-reductie excentrica Dn 80/50 din AISI 316	buc.	5	0,3	1,5
	-garnituri clingherit	buc.	8		
	Total	kg		317,3	

1	2	3	4	5	6
9	Teava AISI 316 Dn 100 (Ø104x2) mm	ml	72	5,14	370,1
	-bord sudat (100x2) din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	46	0,41	18,9
	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	46	1,3	59,8
	-cot 90° (104x2) AISI 316Ti; D=1,5 Dn	buc.	36	1,2	43,2
	-reductie concentrica Dn 100/50 din AISI 316	buc.	1	0,5	0,5
	reductie concentrica Dn 100/80 din AISI 316	buc.	1	0,5	0,5
	-garnituri clingherit	buc.	21		
	Total	kg		523,0	
10	Teava AISI 316 Dn 150 (Ø150x3) mm	ml	45	7,66	344,7
	-bord sudat (150x2) din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	40	1,48	59,2
	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	40	4,52	180,8
	-cot sudat 90° (154x2) AISI 316Ti; D=1,5 Dn	buc.	14	2,76	38,7
	-teu sudat egal (154x2) AISI 316Ti	buc.	7	2,6	18,2
	-reductie excentrica Dn 150/100 din AISI 316	buc.	3	1	3
	-garnituri clingherit	buc.	18		
	Total	kg		644,6	
	Teava AISI 316 Dn 200 (Ø204x2) mm	ml	26	10,2	295,8
	-bord sudat (200x2) din AISI 316 fabricat in concordanta cu DIN 2642 Pn 10	buc.	10	5,1	51

11	-flansa libera pe teava din aluminiu fabricata in concordanta cu DIN 2642 PN 10	buc.	10	3,22	32,2
	-cot sudat 90° (204x2) AISI 316Ti; D=1,5 Dn	buc.	6	5,4	32,4
	-garnituri clingherit	buc.	5		
	Total	kg		411,4	
12	Teava AISI 304 Dn 300 (Ø323,9,6x2,6) mm	ml	140	20,9	2.926
	-inel sudat din AISI 304 Pn10-300 (323,9) STAS 7524	buc.	4	4,2	16,8
	-flansa libera pe teava din OL Pn 10 350(355,6) STAS 7524	buc.	4	13,52	54,1
	-cot sudat 90° (323,9,4x3) AISI 304; D=1,5 Dn Pn 10	buc.	15	17,4	261
	Total	kg		3.258,0	
13	Teava AISI 304 Dn 350 (Ø355,6x2,6) mm	ml	5	23	115
	-inel sudat din AISI 304 Pn10-350 (355,6) STAS 7524	buc.	1	5,79	5,79
	-flansa libera pe teava din OL Pn 10 350(355,6) STAS 7524	buc.	1	14,43	14,43
	-cot sudat 90° (355,6,4x3) AISI 304; D=1,5 Dn Pn 6	buc.	1	22	22
	Total	kg		157,2	

1	2	3	4	5	6
	Teava AISI 304 Dn 400 (Ø406,4x2,6) mm	ml	2	26,3	52,6
	-inel sudat din AISI 304 Pn10-400 (406,4) STAS 7524	buc.	4	9,87	39,5
	-flansa libera pe teava di OL Pn 10 400(406,4) STAS 7524	buc.	4	27,5	110
	-cot sudat 90° (406,4x3) AISI 304; D=1,5 Dn Pn 6	buc.	1	29	29
	Total	kg		231,1	
	Total inox	kg		6165.27	
	Total OL	kg		178.73	
	Materiale de montaj (suruburi, piulite, saibe,bolturi) din otel galvanizat	%		5	318
	Profile laminate din OL pentru suporturi conducte	%		10	637

NECESAR MATERIALE-OL

(Furnitura beneficiar)

Instalatie preparare amidon pentru presa de tratare la suprafata

Nr. crt.	Denumirea lucrarii	U.M	Cant.	Greutate	
				kg/unit	kg/unit
1	2	3	4	5	6
	Teava OLT 35K Dn 15 (Ø22x3,5) mm	ml	50	1,6	80
	- flansa PS(plana simpla) 16-15 (22)/2,5 STAS 6064-84	buc.	16	0,65	10,4
	-garnituri clingherit	buc.	8		
	Total			90,4	
	Teava OLT 35K Dn 50 (Ø 57x5) mm	m.l.	28	6,41	179,5
	STAS 3478/STAS 530 SR EN 10216.2 - cot 90°- 57x5,5 STAS 8805-84/OLT 35K	buc	8	0,8	6,4

	Total			185,9	
	Teava OLT 35K Dn 65 (Ø 76,1x5) mm STAS 3478/STAS 530 SR EN 10216.2	ml	10	8,75	87,5
	- flansa PS (plana simpla)16-65 (76)/5 STAS 6064-84	buc	6	3,1	18,6
	-flansa oarba PU(plana cu umar) 16-65 (76)/5 STAS 7451-75	buc.	1	2,44	2,44
	- cot 90°- 76x5 STAS 8805-84/OLT 35K	buc	2	1,3	2,6
	-reductie concentrica pentru sudat pe teava tip IPCT 65/371-1 Dn 65/50	buc	1	0,51	0,51
	-garnituri clingherit	buc.	4		
	Total			111,7	
	Teava OLT 35K Dn 80 (Ø 88,9x5,6) mm STAS 3478/STAS 530 SR EN 10216.2	m.l.	80	10,36	828,8
	-cot 90°- 89x5,5 STAS 8805-84/OLT 35K	buc	4	1,8	7,2
	- reductie pt. sudat pe teava EN 10216-2 tip IPCT 65/371-1 (g-5) Dn 80/65mm	buc	2	0,75	1,5
	- reductie pt. sudat pe teava EN 10216-2 tip IPCT 65/371-1 (g-5) Dn 80/50mm		1		
	-teu redus 80/65 OLT 52.3K	buc		0,7	0,7
	- garnituri clingherit	buc	4	1,6	6,4
	Total			844,6	
	Total			1.232,6	
	Materiale de montaj (suruburi, piulite, saibe,bolturi) din otel galvanizat	%		5	62
	Profile laminate din OL pentru suportii conducte	%		10	129,5
	TOTAL GENERAL			1.424,1	

ANTEMASURATOAREA NR. 1

LISTA CANTITATILOR DE LUCRARI

Montaj conducte pentru presa de tratare la suprafata si instalatii anexe

Nr. crt.	Denumire articol	Denumirea lucrarii	U.M	Cant.
1	2	3	4	5
1	M1J12 A	Conducta din otel aliat montata, prin sudura in mediu de argon, inclusiv armaturi (robinete), flanse, piese de racordare, organe de asamblare si suportii gata confectionati, conducta avand diametrul pana la 80 mm – teava AISI 316	t	1,15 1
2	M1J12B	Conducta din otel aliat montata, prin sudura in mediu de argon, inclusiv armaturi (robinete), flanse, piese de racordare, organe de asamblare si suportii gata confectionati, conducta avand diametrul pana la 150 mm – teava AISI 316	t	1,180
3	M1J12C	Conducta din otel aliat montata, prin sudura in mediu de argon, inclusiv armaturi (robinete), flanse, piese de racordare, organe de asamblare si suportii gata confectionati, conducta avand diametrul peste 150 mm – teava AISI 316	t	5,465
4	M1 J03 A	Conducta din otel carbon, montata prin sudura electrica cu convertizor de sudura, in instalatii tehnologice, inclusiv armaturi, flanse, piese de racordare, organe de asamblare si suportii gata confectionati, conducta avand diametrul pana la 80 mm – teava OLT 35K	t	0,47
5	M1 J03 B	Conducta din otel carbon, montata prin sudura electrica cu convertizor de sudura, in instalatii tehnologice, inclusiv armaturi, flanse, piese de racordare, organe de asamblare si suportii gata confectionati, conducta avand diametrul pana la 150 mm – teava OLT 35K	t	0,96
6	M1 L4a	Analiza defectoscopica prin gamagrafiere a sudurilor conductelor de inalta presiune din incinte industriale, avand diametrul exterior pana la 95 mm	buc	5
7	M1 L4c	Analiza defectoscopica prin gamagrafiere a sudurilor conductelor de inalta presiune din incinte industriale, avand diam. exterior 102-168 mm	buc	2
8	M1 L4c	Analiza defectoscopica prin gamagrafiere a sudurilor conductelor de inalta presiune din incinte industriale, avand diam. exterior 194-299 mm	buc	5

1	2	3	4	5
9	M1 L8 e (asimilat)	Inercarea preliminară de presiune hidraulică la rece a instalației, care lucrează la presiune de 0,7-500 daN/cm ²	buc	1
10	M1 L10 c	Proba ISCIR pentru încercarea de presiune hidraulică la rece	buc	1
11	YC 01	Diverse și neprevăzute		

NOTA:

Pentru lucrările de montaj conducte de abur și condens efectuate ofertantul trebuie să fie autorizat ISCIR conform prescripțiilor specifice în vigoare.

Pentru aceste conducte se vor realiza toate verificările și testele necesare conform prescripțiilor tehnice ISCIR specifice și antemasurătoarei nr. 1.

III PROPUNERE DE CONTRACT DE FURNIZARE

Nr. Data

I. PARTILE CONTRACTANTE

S.C.AMBRO S.A., cu sediul in Suceava, Str. Calea Unirii nr. 24, judetul Suceava, telefon +40 230 205 000, fax + 40 230 205 205, e-mail : office@ambro.ro, inmatriculata in Registrul Comertului sub Nr. J 33/6/1991, TVA no....., cont bancar nr.. deschis la, reprezentata prin **Kohler Paul-Henri, Director General**, in calitate de **ACHIZITOR**, pe de o parte

si

Compania cu sediul in
..... tel/fax nr.....
e-mail, inregistrata cu nr., TVA
nr., cont bancar nr., deschis la
....., reprezentata prin in
calitate de **FURNIZOR**, pe de alta parte,

s-a incheiat prezentul Contract de Furnizare pentru: **Executie lucrari de montaj conducte pentru presa de tratare la suprafata, aferente investitiei "Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse"**, respectiv **Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac.**

Oferta tehnica nr. face parte integranta din prezentul contract.

II. DEFINITII

In prezentul Contract urmatoorii termeni vor fi interpretati astfel:

- a. **contract** – reprezinta prezentul Contract si toate Anexele sale;
- b. **achizitor si executant** – partile contractante, asa cum sunt acestea numite in prezentul Contract;
- c. **pretul contractului** – pretul platibil executantului de catre achizitor, in baza contractului, pentru indeplinirea integrala si corespunzatoare a tuturor obligatiilor asumate prin contract;
- d. **executie** – toate activitatile legate de montaj si alte obligatii care revin executantului prin contract;
- e. **Loc de executie** – locul unde executantul are obligatia de a realiza lucrarile de

montaj;

- f. **termenii comerciali de livrare** – vor fi interpretati conform INCOTERMS 2010;
- g. **forta majora** – evenimente mai presus de controlul partilor, care nu se datoreaza greselii sau vinii acestora, care nu puteau fi prevazute la momentul incheierii contractului si care fac imposibila executarea si, respectiv, indeplinirea contractului; sunt considerate evenimente ca: razboaie, revolutii, inundatii sau alte catastrofe naturale, restrictii aparute ca urmare a carantinei, embargou, etc, enumerarea nefiind exhaustiva ci enuntiativa;
- h. **instalarea** - activitatea de montaj utilaje si conducte, asamblarea si fixarea echipamentelor in pozitiile lor de functionare, pe amplasamentul achizitorului;
- i. **locatia** – S.C. AMBRO S.A., Str. Calea Unirii nr. 24, Suceava, judetul Suceava, Romania.
- j. **zi** – zi calendaristica; un an = 365 zile calendaristice;
- k. **proiectare** – engineeringul pe specialitati (tehnologie, mecanica, electrica, automatizare, comenzi, constructii speciale, termice, ventilatie, apa, canal, etc.) pe baza carora se vor executa lucrarile de montaj si care trebuie sa asigure, din punct de vedere tehnic, o functionare la parametrii tehnologici optimi a intregului sistem de echipamente si utilaje achizitionate/montate.

III. INTERPRETARE

3.1. Termenul “zi” sau “zile” sau orice referire la zile reprezinta zile calendaristice daca nu se specifica altfel.

IV. OBIECTUL CONTRACTULUI

4.1. Obiectul contractului il reprezinta **Executia de lucrari de montaj conducte pentru presa de tratare la suprafata, aferente Obiectului 1 - Modernizare masina de hartie miez capac**, respectiv proiectul:

“Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse”

4.2. Executatul se obliga sa furnizeze materialele necesare pentru montaj si sa execute lucrarile de montaj conform Caietului de Sarcini mentionat la pct. II si ofertei tehnice nr. anexate.

4.3. Achizitorul se obliga sa achizitioneze, respectiv sa cumpere si sa plateasca pretul convenit prin acest contract.

V. PRETUL SI TERMENII DE PLATA

5.1. Pretul contractului, respectiv pretul materialelor necesare si al montajului, este de, exclusiv TVA.

5.2. Termenii de plata sunt urmatoarii :

Nr. Crt.	Luna contract de furnizare	Plata	% din valoarea contractului de furnizare	Comentarii
1	4/2014	Plata partiala	40	Dupa executarea a minim 50% din cantitatea de lucrari, la 30 de zile de la semnarea procesului verbal de receptie partiala
2	5/2014	Plata partiala	40	Dupa finalizarea lucrarilor de montaj, la 30 de zile de la semnarea procesului verbal de receptie la terminarea lucrarilor
3	6/2014	Plata finala	20	Constituita ca si garantie, la 30 de zile de la semnarea procesului verbal de receptie finala (dupa punerea in functiune)

5.3. Plata se va efectua de catre achizitor din contul IBAN deschis la, in contul executantului deschis la

VI. DURATA CONTRACTULUI

6.1. Acest contract este valabil 16 luni de la data semnarii sale de catre partile contractante.

VII. EXECUTIA CONTRACTULUI

7.1. Executia contractului incepe dupa semnarea acestuia.

7.2. Achizitorul va anunta Executantul de orice modificare ce intervine in executia Contractului de finantare nr. 229.495/13.07.2012, incheiat intre S.C. Ambro S.A si Ministerul Economiei, Comerțului și Mediului de Afaceri, privind acordarea unei finantari nerambursabile prin Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”.

VIII. DOCUMENTELE CONTRACTULUI

8.1. Documentele contractului sunt:

- a) Oferta castigatoare;
- b) Anexele contractului :
 - lista detaliata a lucrarilor executate (conform prevederilor Ofertei castigatoare);
 - graficul de executie lucrari
- c) Actele aditionale (daca exista).

NOTA:

Modificarile acceptate prin Actele aditionale nu pot afecta prevederile pentru care Oferta a fost selectata drept castigatoare.

IX. OBLIGATIILE PRINCIPALE ALE EXECUTANTULUI

9.1. Executantul se obliga sa asigure materialele necesare pentru montaj si sa execute lucrarile de montaj ce fac obiectul acestui contract, la standardele si la performantele prezentate in Propunerea tehnica din Oferta castigatoare, si in conformitate cu datele din contract, astfel ca livrarea si executia lucrarilor sa se realizeze in maxim 5 saptamani de la data de incepere a lucrarilor comunicata prin notificarea transmisa anterior.

9.2. Executantul se obliga sa execute lucrarile de montaj conducte pentru presa de tratare la suprafata si instalatiile auxiliare **conform Contractului de executie**, in conformitate cu prevederile tehnice din Propunerea tehnica din Oferta castigatoare.

9.4. Nerespectarea termenului de executie duce la modificarea graficului de plati si la penalitati egale cu valoare finantarii nerambursabile eventual pierdute ca urmare a nerespectarii Calendarului de activitati, anexa la Contractul de finantare.

9.5. In cazul neîndeplinirii, sau al îndeplinirii necorespunzatoare a obligatiilor contractuale, executantul este obligat sa restituie platile incasate si sa plateasca daune.

X. OBLIGATIILE PRINCIPALE ALE ACHIZITORULUI

10.1. Achizitorul se obliga sa plateasca pretul contractului catre executant in conditiile prevazute la pct. **5.2.**

10.2. Achizitorul va stabili, de comun acord cu executantul, componenta unei comisii comune de receptie a lucrarilor executate. Aceasta comisie va stabili procedura de receptie, va confirma corespondenta fizica si tehnica a lucrarilor executate, conform prevederilor contractuale.

10.3. Pe parcursul derularii contractului se pot efectua receptii pariale conform graficului de executie.

XI. GARANTIA DE BUNA EXECUTIE A CONTRACTULUI

11.1. Quantumul garantiei de buna executie a contractului reprezinta 20 % din valoarea contractului si se va constitui ca ultima plata efectuata de Achizitor.

11.2. Achizitorul are dreptul de a emite pretentii asupra garantiei de buna executie, in limita prejudiciului creat, daca executantul nu isi indeplineste obligatiile asumate prin

prezentul contract. Anterior emiterii unei pretentii asupra garantiei de buna executie, achizitorul va notifica acest lucru executantului, precizand obligatiile care nu au fost respectate.

11.3. Garantia de buna executie se plateste la 30 de zile de la data Procesului Verbal de receptie finala (dupa punerea in functiune). In cazul neindeplinirii obligatiilor contractuale, se vor calcula penalitati conform cap. XVIII care vor fi notificate si retinute din garantia de buna executie.

In cazul in care valoarea penalitatilor calculate este mai mica decat valoarea garantiei de buna executie, diferenta se va plati executantului.

In cazul in care valoarea penalitatilor calculate este mai mare decat valoarea garantiei de buna executie, se va retine integral valoarea acestei garantii, executantul fiind obligat sa plateasca si diferenta, conform prevederilor cap. XVIII, in max 15 zile de la notificare.

XII. TERMENII DE LIVRARE SI DE EXECUTIE

12.1. Conditia de livrare a tuturor materialelor necesare pentru montaj, care fac obiectul prezentului contract, este DAP (Delivered At Place) Romania, Suceava, Str. Calea Unirii nr. 24 – pentru livrari din cadrul EU, sau DDP (Delivery Duty Paid) Romania, Suceava, Str. Calea Unirii nr. 24 – pentru livrarile din afara EU, conform INCOTERMS 2010.

12.2. Executantul se obliga sa asigure livrarea materialelor necesare si executia lucrarilor de montaj conduce conform prevederilor contractuale si ofertei tehnice si economice, termenul de finalizare a lucrarilor fiind de maxim 5 saptamani de la data de incepere a lucrarilor, notificata anterior. Notificarea privind inceperea lucrarilor se va face cu minim 15 zile inainte de inceperea propriu-zisa a acestora.

12.3. Executantul va asigura efectuarea tuturor testelor si verificarilor conform specificatiilor tehnice.

12.4. La inceperea lucrarilor, se va intocmi un Proces Verbal de predare-primire a amplasamentului, semnat de ambele parti.

XIII. OPERATII DE INCARCARE-DESCARCAE

13.1. Executantul are obligatia de a asigura ambalarea eventualelor materiale astfel ca acestea sa reziste operatiilor de manipulare din timpul transportului pana la destinatie, pentru a preveni coroziunea, deformarea, avariarea sau furtul. Ambalajele vor fi marcate si etichetate conform legislatiei in vigoare.

13.2. Contravaloarea ambalajelor va fi inclusa in pretul contractului. Toate materialele de ambalare a furniturii (paleti de lemn, folii de protectie, etc) raman in proprietatea achizitorului sau pot fi preluate de executant pe cheltuiala sa.

13.3. Executantul este raspunzator de efectuarea operatiilor de incarcare/descarcare si manipulare a materialelor necesare pentru montaj, a conductelor si armaturilor aferente montajului.

13.5. Cheltuielile legate de ambalare si de operatiile de incarcare/descarcare a coletelor sunt suportate de catre executant.

XIV. INSTALAREA

14.1. Instalarea va fi efectuata de catre Executant, sub supravegherea specialistilor Achizitorului si a furnizorului echipamentelor.

14.2. Subcontractarea activității de montaj este permisă.

14.3. Achizitorul, pe baza solicitarii primite de la Executant, va asigura un spatiu pentru depozitarea materialelor, sculelor si dispozitivelor necesare in desfasurarea activitatii de montaj, precum si accesul la acest spatiu.

14.4. Executantul este raspunzator de asigurarea echipamentelor de ridicat, a celor de transport pe amplasament, a sculelor si dispozitivelor necesare montajului, precum si a instrumentelor de masura si testare.

14.5. La finalizarea montajului se va intocmi un Proces Verbal, scris si semnat de ambele parti. Acesta va certifica realizarea acestei faze a proiectului.

XV. PUNEREA IN FUNCTIUNE SI TESTE DE PERFORMANTA

15.1. Punerea in functiune

a) Punerea in functiune a instalatiei se va efectua de catre Achizitor si va avea loc dupa finalizarea lucrarilor de montaj si a tuturor verificarilor conform prescriptiilor tehnice.

b) Operatia de punere in functiune va fi efectuata in prezenta personalului calificat al executantului si a responsabilului ISCIR al Achizitorului.

c) Dupa realizarea punerii in functiune, conform celor mentionate la 15.1.a), va fi incheiata o Minuta semnata de reprezentantii executantului si ai achizitorului.

15.2. Testele finale

- a) Testele finale se vor executa dupa punerea in functiune.
- b) Achizitorul va notifica Executantul asupra datei de punere in functiune si perioadei de derulare a testelor de performanta, dand timp suficient acestuia pentru a se pregati si pentru a fi prezent la teste.
- c) Achizitorul va asigura, pe propria cheltuiala, toate materialele, materia prima, utilitatile si personalul necesar executarii testelor finale.

15.3. Receptia finala

- a) Receptia finala se va face dupa realizarea testelor finale si verificarea gradului de indeplinire a performantelor conform ofertei tehnice si prescriptiilor ISCIR specifice.
- b) Receptia finala se va realiza printr-o Minuta semnata de ambele parti.

XVI. GARANTII SI OBLIGATII

16.1. Executantul garanteaza ca materialele livrate si lucrarile executate, care fac obiectul acestui contract, sunt in concordanta cu specificatiile tehnice cerute de achizitor in cadrul Sectiunii II a Documentatiei de Atribuire.

16.2. Perioada de garantie prevazuta de executant pentru lucrarile de montaj conduse este de min. 12 luni de la data punerii in functiune a instalatiei si semnarea Procesului verbal de receptie finala.

16.3. Achizitorul are dreptul de a notifica imediat executantul, in scris, asupra oricarui defect constatat. In urma constatarii unor lucrari defecte, executantul trebuie sa le remedieze in termen de maxim 72 ore.

16.4. Executantul va suporta costurile remedierii lucrarilor defecte.

XVII. PENALITATI

17.1. Penalitati datorate intarzierii executarii lucrarilor de montaj:

- a) In cazul in care finalizarea lucrarilor intarzie exclusiv din culpa executantului, acesta va plati achizitorului penalitati de 0,1% din pretul de contract pentru fiecare zi de intarziere.
- b) In cazul in care intarzierea livrarilor conduce la retragerea de catre Autoritatea de Management a finantarii nerambursabile, se vor percepe penalitati de 100 % din valoarea contractului.

c) Executantul nu raspunde in situatia in care finalizarea lucrarilor este intarziata din culpa exclusiva a achizitorului.

17.2. Penalitatile datorate neconformarii cu performantele garantate se vor calcula functie de gradul de neindeplinire a acestora. La un grad de 10% nerealizare din valoarea fiecărei performante garantate, se va aplica 10% din valoarea garantiei de buna executie.

XVIII. SUBCONTRACTORI

18.1. In cazul in care subcontracteaza parti din prezentul contract, executatul are obligatia de a incheia contracte cu acesti subcontractori in aceleasi conditii cu care a incheiat contractul de executie cu achizitorul.

18.2. Executantul trebuie sa informeze achizitorul privind subcontractantii selectati si impreuna sa agreeze subcontractantii cu care executantul va incheia contracte.

18.3. Subcontractantii vor fi pe deplin responsabili fata de executant privind modul in care isi indeplinesc contractele lor. Executantul are dreptul de a pretinde daune-interese de la subcontractantul care nu-si indeplineste obligatiile contractuale.

18.4. Executantul poate schimba orice subcontractant daca acesta nu-si indeplineste obligatiile contractuale. Schimbarea va fi notificata achizitorului si nu va afecta valoarea contractului dintre executant si achizitor.

XIX. CESIUNEA

19.1. Executantul se obliga sa nu transfere/cesioneze, total sau partial, obligatiile sale asumate prin contract fara sa obtina, in prealabil, acordul scris al achizitorului.

19.2. Cesiunea nu va exonera executantul de nici o responsabilitate privind garantiile sau orice obligatii asumate prin contract.

XX. FORTA MAJORA

20.1. Forta majora este constatata de parti daca se manifesta minim unul din evenimentele definite in cap. II, i).

20.2. Forta majora exonereaza partile contractante de indeplinirea obligatiilor lor contractuale pe toata perioada in care aceasta se manifesta.

20.3. Indeplinirea obligatiilor contractuale va fi suspendata pe durata de manifestare a fortei majore, fara a afecta drepturile ce se cuvin partilor pana la aparitia acesteia.

20.4. Partea contractanta care invoca forta majora are obligatia de a notifica acest lucru celeilalte parti, imediat si in mod complet, si sa ia orice masuri care ii stau la dispozitie pentru limitarea consecintelor negative.

20.5. Daca forta majora actioneaza, sau se estimeaza ca va actiona, pe o perioada mai mare de 3 luni, atunci fiecare parte are dreptul sa notifice cealalta parte incetarea de plin drept a contractului, fara ca vreuna din parti sa poata pretinde celeilalte parti daune-interese.

XXI. SOLUTIONAREA LITIGIILOR

21.1. Achizitorul si executantul vor face toate eforturile pentru a rezolva pe cale amiabila, prin tratative directe, orice neintelegere sau disputa legata de acest contract, inclusiv cele referitoare la incheierea, executarea sau abrogarea acestuia.

21.2. Daca achizitorul si executantul nu reusesc sa-si rezolve amiabil divergentele aparute intre ei, atunci acestea se vor solutiona prin arbitraj la Curtea de Arbitraj Comercial International de pe langa Camera de Comert si Industrie a Romaniei, in conformitate cu Regulile de procedura arbitrala ale acestei Curti. Hotararea Curtii de Arbitraj este definitiva si obligatorie pentru parti.

21.3. Curtea de Arbitraj va desemna un arbitru unic, cu acordul ambelor parti contractante, sau, in lipsa acestui acord, va activa prin presedintele Curtii.

21.4. Curtea de Arbitraj va judeca litigiul in drept, cu aplicarea legii romanesti in domeniu.

XXII. LIMBA CONTRACTULUI

22.1. Prezentul contract este intocmit in limba romana. In cazul in care furnizorul este persoana juridica straina acest contract se va incheia in limba engleza.

XXIII. COMUNICARILE

23.1. Orice comunicare intre parti, referitoare la indeplinirea prezentului contract, trebuie sa fie trimisa in scris, in limba romana si/sau engleza. Orice document scris trebuie inregistrat atat in momentul transmiterii cat si in momentul primirii.

23.2. Comunicarile intre parti se pot face prin posta, telefon, fax sau E-mail, cu conditia confirmarii, in scris, a primirii si a intelegerii continutului.

23.3. Comunicarile vor fi trimise achizitorului pe adresele:

- Postala : SC AMBRO SA, Suceava, Str. Calea Unirii nr. 24, cod postal 720019, Judetul Suceava, Romania;

- Fax nr. +40 230 205 205;

Persoane de contact:

Ing. Carmen MUNTEANU – Responsabil Import-Export, Achizitii

E-mail: carmen.munteanu@ambro.ro ;

Jr. Florin NEGRIUC – Director Logistica – Expert Achizitii si Contractare

E-mail: florin.negriuc@ambro.ro ;

23.4. Comunicarile vor fi trimise Furnizorului pe adresele:

- Postala:

- Fax no.:

- E-mail:

Persoana de contact :.....

Partile au inteles sa incheie astazi _____ acest contract, in doua exemplare, cate unul pentru fiecare din parti.

ACHIZITOR

FURNIZOR

OFERTANT

.....

Inregistrat la sediul Achizitorului

S.C. AMBRO S.A. Suceava

no. /

SCRISOARE DE INAINTARE

**Catre S.C. AMBRO S A Suceava Str. Calea Unirii nr. 24,
Suceava, cod postal 720019, Judetul Suceava**

Ca urmare a anuntului de intentie/invitatiei de participare, aparut in
..... din /(ziua/luna/anul), privind aplicarea
Procedurii de Atribuire pentru contractul de executie
..... /(denumirea contractului),

Noi / (numele Ofertantului) va trimitem
alaturat urmatoarele :

- Plicul sigilat si vizibil marcat, continand Oferta noastra, in original si in copie;
- Documentele insotitoare.

Avem speranta ca Oferta noastra este corespunzatoare si va satisface toate cerintele.

Data completarii

Cu stima,

Ofertant,

.....

(Semnatura autorizata)

OFERTANT

.....

DECLARATIE DE ELIGIBILITATE

Subsemnatul (**nume si prenume in clar a persoanei autorizate**) reprezentant legal/imputernicit/administrator al
..... (**denumirea si adresa Ofertantului**), in calitate de Ofertant in Procedura de Atribuire pentru atribuirea contractului de executie
.....(**Denumirea contractului**), organizata de S.C. AMBRO S.A, Str. Calea Unirii nr. 24, Suceava, 720019, Suceava, Romania, declar pe propria raspundere, sub sanctiunea excluderii din Procedura si sub sanctiunile aplicate faptei de fals in acte publice, urmatoarele :

- a. Nu exista o hotarare judecatoreasca definitiva, in ultimii 5 ani, privind condamnarea mea pentru participare la activitati ale unei organizatii criminale, pentru coruptie, fraude si/sau spalare de bani;
- b. Compania pe care o reprezint nu este in stare de faliment sau de lichidare, afacerile nu sunt conduse de un administrator judiciar si/sau activitatile comerciale nu sunt suspendate si/sau nu fac obiectul unui aranjament cu creditorii si/sau nu suntem intr-o situatie similara cu cele anterioare;
- c. Compania pe care o reprezint si-a indeplinit obligatiile de plata a impozitelor, taxelor si a contributiilor in conformitate cu prevederile legale in vigoare in..... (tara de rezidenta a Ofertantului);
- d. In ultimii 2 ani compania pe care o reprezint si-a indeplinit obligatiile contractuale si nu au fost motive imputabile acesteia care sa produca grave prejudicii partenerilor sai de contract;
- e. Subsemnatul nu am fost condamnat, in ultimii 3 ani, prin hotararea definitiva si irevocabila a unei instante judecatoresti pentru o fapta care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greseli de natura profesionala;
- f. Compania pe care o reprezint nu a prezentat informatii false si va prezenta toate documentele solicitate de catre Achizitor, in scopul demonstrarii indeplinirii criteriilor de calificare si selectie;

Subsemnatul declar ca informatiile prezentate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca Achizitorul S.C. AMBRO S.A. Suceava are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiei noastre, orice documente doveditoare de care dispun, cu privire la orice aspect tehnic si financiar legat de activitatea noastra.

Subsemnatul autorizez prin prezenta orice institutie, companie, banca sau alte persoane juridice, sa furnizeze informatii reprezentantilor autorizati ai Achizitorului cu privire la orice aspect tehnic sau financiar legat de activitatea noastra.

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

OFERTANT

.....

CERTIFICARE DE PARTICIPARE CU O OFERTA INDEPENDENTA

I. Subsemnatul (**nume si prenume in clar a persoanei autorizate**) reprezentant legal/imputernicit/administrator al (**denumirea si adresa Ofertantului**), in calitate de Ofertant in Procedura de Atribuire pentru atribuirea contractului de executie (**denumirea contractului**), organizata de S.C. AMBRO S.A, Str. Calea Unirii nr. 24, Suceava, cod 720019, Suceava, Romania certific ca toate informatiile incluse in prezenta Oferta sunt complete si corecte din toate punctele de vedere.

II. Prin prezenta certific urmatoarele:

1. Am citit si am inteles continutul acestui Certificat;
2. Sunt de acord sa fiu descalificat din Procedura de Atribuire daca cele declarate se dovedesc a fi neadevarate si/sau incomplete in orice fel;
3. Oferta depusa a fost elaborata in mod independent de orice alt competitor, fara consultarea, comunicarea sau alte aranjamente cu acestia;
4. Oferta depusa nu contine elemente rezultate din aranjamente cu competitorii privind pretul, formulele de calcul, sau alte elemente cu relevanta pentru obiectul acestei Proceduri;
5. Oferta depusa nu contine elemente rezultate din aranjamente cu competitorii privind calitatea, cantitatea sau alte specificatii particulare ale produselor si serviciilor oferite;
6. Detaliile prezentate in aceasta Oferta nu au fost comunicate, direct sau indirect, unui alt competitor inainte de momentul oficial de deschidere a Ofertelor, stabilit de Achizitor.

III. Declar ca tot ce am mentionat in prezentul Certificat sunt complet adevarate si complet conforme cu realitatea.

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

OFERTANT

.....

INFORMATII PRIVIND SITUATIA ECONOMICA SI FINANCIARA A OFERTANTULUI

1. Informatii generale

- Numele Ofertantului:
- Numarul de inregistrare:
- Adresa sediului:
Telefon:
Fax:
E-mail:
- Certificat de inregistrare _____
(numarul, data si locul inregistrarii)
- Domeniul de activitate: _____
(conform prevederilor din statut)
- Birouri subsidiare/reprezentante locale, daca exista: _____
(informatii complete)
- Principala piata a afacerii:.....

2. Cifra de afaceri

In ultimii 3 ani:

2010	2011	2012
€	€	€

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

OFERTANT

.....

**CAPACITATEA TEHNICA SI EXPERIENTA
ANTERIOARA/LISTA DE REFERINTE**

1. Descrierea contractului:
Denumirea contractului, anul punerii in functiune.

2. Numele clientului:
Adresa completa.

3. Functia sub care Ofertantul a participat la indeplinirea contractului:
(Bifati optiunea corespunzatoare)

☐ Contractor unic sau contractor lider (liderul unei asociatii de contractori)

☐ Contractor asociat

☐ Subcontractor

4. Valoarea contractului exprimata in Euro si pentru contractele incheiate in alte monede :
a) initial (la semnarea contractului):
b) finala (la terminarea contractului):

4. Daca s-au inregistrat litigii legate de indeplinirea obligatiilor contractuale, natura lor si cum au fost rezolvate:

6. Gama de produse care a facut obiectul contractului si alte aspecte relevante prin care Ofertantul isi sustine experienta in proiecte similare:

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

OFERTANT

.....

FORMULAR OFERTA FINANCIARA

**Catre S.C. AMBRO S A Suceava Str. Calea Unirii nr. 24,
Suceava, cod postal 720019, Judetul Suceava**

Domnilor,

1. Examinand Documentatia de Atribuire, pentru elaborarea si prezentarea unei Oferte, subsemnatul....., reprezentant al Ofertantului (numele Ofertantului), ne obligam ca, in conformitate cu prevederile si cerintele din Documentatia mai sus mentionata, sa executam la un pret total de lei/Euro.

2. Intelegem ca, in situatia in care Oferta noastra este stabilita drept castigatoare, sa executam lucrarile conform prevederilor Contractului de Executie.

3. Intelegem sa mentinem aceasta Oferta valabila pentru o durata de zile, respectiv pana la data de si ca ea ramane obligatorie pentru noi fiind acceptata oricand inainte de expirarea perioadei de valabilitate.

4. Pana la incheierea si semnarea Contractului de Executie aceasta Oferta, impreuna cu Notificarea trimisa de dvs., prin care Oferta noastra este stabilita drept castigatoare, vor constitui documente angajante pentru noi.

5. Nu depunem o Oferta alternativa.

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

OFERTANT

.....

CENTRALIZATOR DE PRETURI

Denumirea lucrarii/materialelor	Pret unitar EURO
Total	

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

GRILA DE EVALUARE A OFERTEI

Cerinte obligatorii pentru acceptarea ofertei:

Materialele folosite pentru montaj si lucrarile executate trebuie sa corespunda cerintelor solicitate in caietul de sarcini.

Pentru lucrarile de montaj conducte de abur si condens, ofertantul trebuie sa fie autorizat ISCIR conform prescriptiilor specifice in vigoare.

Se vor realiza toate verificarile si testele necesare conform prescriptiilor tehnice ISCIR specifice si cele prevazute in specificatiile tehnice.

Criteriul de atribuire a Contractului de livrare este: "oferta cea mai avantajoasa din punct de vedere economic (tehnice si financiar)"

Cerinte obligatorii pentru acceptarea Ofertei: sa indeplineasca toate cerintele minimale conform Specificatiilor Tehnice.

Criteriile de evaluare:

1. P_1 = Criteriul financiar – pretul total de furnizare - 80 puncte

2. P_2 = Criterii tehnice - 20 puncte

Formula de calcul a punctajului final este:

$$P_{\text{final}} = P_1 + P_2 \text{ (punctaj maxim 100)}$$

Calcul punctaj P_1 :

$$P_1 = \frac{\text{Prețul oferit cel mai scăzut}}{\text{Prețul ofertei evaluate}} \times 80 \text{ puncte}$$

Calcul punctaj P_2 :

unde:

P_2 – Termen de finalizare lucrari montaj conducte, de la data de incepere a lucrarilor, exprimat in saptamani

$$P_2 = \frac{(5 - \text{Termen evaluat})}{2} \times 20 \text{ puncte,}$$

Unde:

- "5" este termenul maxim de finalizare a lucrarilor ce fac obiectul contractului, exprimat in saptamani de la data de incepere a lucrarilor
- „Termenul evaluat” este termenul de finalizare a lucrarilor ce fac obiectul contractului, din oferta analizata, exprimat in saptamani de la data de incepere a lucrarilor
- „ $2 = 5 - 3$ ”, unde „3” este termenul considerat ca minim pentru finalizarea lucrarilor ce fac obiectul contractului, exprimat in saptamani de la data de incepere a lucrarilor

NOTA:

Daca termenul de finalizare a lucrarilor de montaj conducte este mai mare de 5 saptamani, oferta va fi descalificata deoarece nu intruneste conditiile solicitate la cap. I, pct. 2.1.5.

Daca termenul de finalizare lucrari de montaj conducte este mai mic de 3 saptamani, oferta va primi 20 de puncte.

Scorul final va indica locul Ofertei evaluate din lista de clasificare a Ofertelor.

Ofertant

.....

(denumirea/numele)

DECLARATIE

privind neincadrarea in prevederile art. 69 indice 1 din OUG 34/2006
(introdus prin O.U.G. Nr. 76/2010, publicata in M. Of. Nr. 453 din 2 iulie 2010)

si a art. 14 din O.U.G. 66/2011

Reguli de evitare a conflictului de interese

Subsemnatul (a) (denumirea, numele operatorului economic), in calitate de Ofertant/Candidat/Ofertant asociat/Subcontractant/Tert la procedura de **CERERE DE OFERTA** (se mentioneaza procedura) pentru atribuirea contractului de achizitie publica avand ca obiect **Executia de lucrari de montaj conducte pentru presa de tratare la suprafata COD CPV nr. 45351000-0** (denumirea produsului, serviciului sau lucrarii si codul CPV), la data de **27.01.2014** (zi/luna/an), organizata de **S.C. AMBRO S.A. Suceava** (denumirea Achizitorului), declar pe propria raspundere ca:

Nu avem drept membri in cadrul consiliului de administratie/organ de conducere ori de supervizare si/sau actionari ori asociati persoane care sunt sot/sotie, ruda sau afin pana la gradul al patrulea inclusiv ori care se afla in relatii comerciale (astfel cum sunt acestea prevazute la art. 69 lit. a OUG 34/2006), cu persoane ce detin functii de decizie in cadrul Achizitorului.

Nu detinem pachet majoritar de actiuni intr-o alta firma participante la acelasi tip de achizitie (astfel cum sunt acestea prevazute la art. 14.1 a O.U.G. 66/2011).

Am luat la cunostinta care sunt persoanele care aproba/semneaza documentele emise in legatura sau pentru procedura de atribuire, din partea Achizitorului.

Subsemnatul declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca Achizitorul are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Inteleg ca in cazul in care aceasta declaratie nu este conforma cu realitatea sunt pasibil de incalcarea prevederilor legislatiei penale privind falsul in declaratii.

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii



ROMANIA-SUCEAVA 720019 -Calea Unirii 24

Tel: 40-230-205000, Fax: 40-230-205205

E-mail : office@ambro.ro; www.ambro.ro

Registrul Comerțului nr. J33/6/1991, Cod SIRUES 331301188, Cod unic de înregistrare 2691530



DECIZIE

NR. 982 din 25.07.2012

S.C.AMBRO S.A., cu sediul în Suceava, Calea Unirii nr.24, înregistrată la Registrul Comerțului sub nr. J33/6/1991, Cod fiscal 2691530, prin reprezentantul sau legal, Paul-Henri Kohler-Director General,

În baza:

- Ordonanței de Urgență nr. 34 din 19 aprilie 2006 privind atribuirea contractelor de achiziție publică, a contractelor de concesiune de lucrări publice și a contractelor de concesiune de servicii, publicată în Monitorul Oficial al României partea I, numărul 418 din data de 15 mai 2006, cu modificările și completările ulterioare,
- Legii nr. 337 din 17 iulie 2006 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 34/2006 privind atribuirea contractelor de achiziție publică, a contractelor de concesiune de lucrări publice și a contractelor de concesiune de servicii,
- Hotărârii Guvernului nr. 925/2006 pentru aprobarea normelor de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea contractelor de achiziție publică din OUG nr.34/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Hotărârii Guvernului nr. 457/2008 privind cadrul instituțional de coordonare și de gestionare a instrumentelor structurale;
- Prevederilor Contractului de finanțare a proiectului POSDRU/34/3.2/G/40107, nr. 221/14.07.2009, art. 9A), alin. (1) și ale art. 9 B) alin. (1) și alin. (3) din Condițiile generale și speciale ale contractului de finanțare
- Instrucțiunii nr. 5 privind derularea procedurilor de achiziții publice pentru contractele de finanțare nerambursabile, POSDRU, E 2123/OI/07.07.2009
- Ghidul Solicitantului - sprijin financiar acordat pentru investiții în întreprinderile mari- Anexa VII Norme interne de achiziții- Instrucțiuni de achiziții pentru beneficiarii operatori economici privați ai programului operațional sectorial „Creșterea competitivității economice”
- Proceduri proprii : P.S.7.4. Aprovizionare, P.C.O 7.4.3-01 Recepția produsului aprovizionat, P.C.O 4.1-Control procese externalizate
- Anexa nr. 7 la Contractul de finanțare 229.945- 13.07.2012, încheiat cu Ministerul Economiei, Comerțului și Mediului de Afaceri – Norme interne de Achiziții – Instrucțiuni de achiziții pentru beneficiarii operatori economici private ai Programului operațional sectorial „Creșterea competitivității economice”

În vederea derulării, în perioada iulie 2012-decembrie 2012, ianuarie 2013-decembrie 2013 și ianuarie 2014, a activității de achiziții echipamente/lucrări/servicii programate în cadrul proiectului SMIS 38518, cu titlul: „**Creșterea competitivității și producției S.C.AMBRO S.A. prin modernizarea utilajelor de fabricație și diversificarea gamei de produse**”.

DECID

1. Începând cu data prezentei, se numește Comisia de analiză a ofertelor / studiilor de piață și se desemnează următoarele persoane responsabile:



ROSSMANN GROUPE

1/2

25/07/2012

[Signature]



Registrul Comerțului nr. J33/6/1991, Cod SIRUES 331301188, Cod unic de înregistrare 2691530

ROMANIA-SUCEAVA 720019 -Calea Unirii 24

Tel: 40-230-205000, Fax: 40-230-205205

E-mail : office@ambro.ro; www.ambro.ro



1. Banu Mihai, având funcția de Director Producție Hârtie – Manager de Proiect
 2. Negriuc Florin, având funcția de Director Logistică – Expert Achiziții și Contractare
 3. Fouet Jean-Bernard, având funcția de Consilier Tehnic Hârtie – Expert Tehnic
 4. Morhan Mihai, având funcția de Inginer Șef– Expert tehnic
 5. Munteanu Carmen-Mihaela, având funcția de Responsabil Import-Export, Achiziții intern– Secretar
 6. Ilie Neculai, având funcția de Responsabil Producție Carton Ondulat – Expert Tehnic Rezerva
 7. Vlaic Marilena, având funcția de Responsabil Managementul Mediului- Expert tehnic - Rezerva
2. Membrii comisiei vor analiza, în scopul achiziționării bunurilor și serviciilor necesare desfășurării în bune condiții a activităților proiectului, toată documentația de achiziție și toate ofertele, urmând etapele procesului de atribuire, conform Anexei nr. 1, care este parte integrantă a prezentei decizii.
 3. Managerul de proiect, Expertul în achiziții și contractare și membrii comisiei vor aduce la îndeplinire prevederile prezentei.

Director General,
Paul-Henri KOHLER

Pr



Oficiul juridic



ROSSMANN GROUPE

2/2

25/07/2012