

A P R O B

Administrator

Dr Ing. Mîrzu Dănilă Marinica,



Caiet de sarcini

pentru achizitia unui *strung industrial CNC cu accesorii*, necesar implementarii proiectului **SISTEM DE OBSERVARE 360°, AVERTIZARE, MASCARĂ ȘI PROTECȚIE**, cod SMIS 45562

Beneficiar: **SC OPTIMEC PROD S.R.L. (OPTIMEC)**

Reglementari aplicabile: **Ordinul MFE nr. 1120/2013 pentru aprobarea Procedurii simplificate aplicate de beneficiarii privati in cadrul proiectelor finantate din instrumente structurale, obiectivul "Convergenta"**

Valoare estimata: **487.500 lei fara TVA**

CPV: 42621100-6 - Strung CNC



GUVERNUL ROMÂNIEI



UNIUNEA EUROPEANĂ



I. INFORMAȚII GENERALE

1.1 Beneficiar: SC OPTIMEC PROD S.R.L. (OPTIMEC)

Adresa: București, str. Gheorghe Petrașcu nr.67, Et.2, Cam 30, Sector 3

1.2 Sursa de finanțare: fonduri europene nerambursabile în cadrul proiectului SISTEM DE OBSERVARE 360°, AVERTIZARE, MASCARE ȘI PROTECȚIE, cod SMIS 45562, proiect cofinanțat de Uniunea Europeană, din Fondul European de Dezvoltare Regională prin POS CCE - „Investiții pentru viitorul dumneavoastră!”, Axa Prioritară 2 - *Competitivitate prin Cercetare, Dezvoltare Tehnologică și Inovare*, Domeniul de interventie 2.3 - *Accesul întreprinderilor la activități de cercetare-dezvoltare și inovare*, Operatiunea 2.3.3 *Promovarea inovării în cadrul întreprinderilor*.

1.3 Obiectivul general al proiectului se centrează pe creșterea gradului de competitivitate prin cercetare, dezvoltare și inovare. Obiectul principal constă în dezvoltarea și implementarea unei tehnologii de producție moderne, flexibile și competitive, pentru sistemele de avertizare și protecție și introducerea pe linia de fabricație și producerea la scară mică de sisteme de observare, avertizare, mascare și protecție. Prin obiectivul său general este vizată creșterea competitivității în cadrul întreprinderii OPTIMEC PROD S.R.L. (OPTIMEC) și reducerea decalajelor față de nivelul UE, prin dezvoltarea și asimilarea în fabricație a unui produs integrat performant de mare complexitate, de observare, avertizare, mascare și protecție, solicitat atât pentru înzestrarea vehiculelor blindate din dotarea forțelor terestre ale armatei române, cât și pentru export. Prin intermediul acestor sisteme de observare, avertizare și protecție destinate utilizării pe mașinile blindate, persoanele din interior au posibilitatea de a primi avertizări asupra pericolelor care apar în jurul autovehiculului prin intermediul senzorilor și informații video care acoperă un câmp de vedere de 360° simultan, și dispun de sisteme complexe de mascare a prezenței lor în anumite zone.

Prin îndeplinirea obiectivului general al proiectului, OPTIMEC își va dezvolta capacitatea și infrastructura de cercetare-dezvoltare și inovare, va dezvolta și va introduce în fabricație un produs inovativ complex cu aplicație directă în economie, va contribui în permanență la îmbunătățirea produselor din domeniul avertizării în caz de pericol și asigurarea protecției în situațiile neprevăzute și periculoase.

Obiectivele specifice care conduc la realizarea obiectivului general sunt:

- dezvoltarea activităților de cercetare, dezvoltare și inovare în domeniul sistemelor de observare, avertizare, mascare și protecție, pe parcursul implementării proiectului;
- identificarea parametrilor și a metodelor de dezvoltare și caracterizare conform standardelor internaționale;
 - realizarea unui prototip și a unui produs serie 0 pentru echipamentul de observare, avertizare, mascare și protecție;
 - dezvoltarea unei tehnologii de caracterizare, adaptată la cerințele specifice ale produsului dezvoltat prin intermediul proiectului și la programul de dezvoltare al OPTIMEC;
 - implementarea tehnologiei dezvoltate pe fluxul de realizare a produselor de avertizare și protecție fabricate la OPTIMEC;
 - menținerea a 7 locuri de muncă existente, în perioada de implementare și în cea de durabilitate a proiectului;
 - crearea a cel puțin unui (1) loc de muncă pentru menținerea și aprofundarea activităților de cercetare-dezvoltare în cadrul societății OPTIMEC
 - creșterea cifrei de afaceri, în perioada de durabilitate a proiectului.



GUVERNUL ROMÂNIEI



UNIUNEA EUROPEANĂ



Proiectul are un pronunțat caracter inovativ dat de complexitatea domeniului abordat și a echipamentului dezvoltat menit să răspundă cerințelor de asigurare a avertizării și protecției în caz de pericol. Echipamentul va oferi operatorului și posibilitatea de a analiza pe cale video situația existentă și de a lua decizii rapide în situații neprevăzute și periculoase. În funcție de analiza efectuată operatorul fie va putea să declanșeze sistemele de mascare fie să demareze acțiuni de evitare sau chiar de intervenție rapidă.

Produsul propus de acest proiect (SOMAP360) are la bază sistemul ce face obiectul unui model de utilitate cedonat pentru începerea prezentului proiect, care nu putea să ofere decât facilitățile de avertizare și mascare a prezenței autovehiculului blindat fără a avea posibilitatea de observare video la 360°. Sistemul dezvoltat prin intermediul proiectului este unul **inovator prin dezvoltarea unei tehnologii simplificate și mai puțin costisitoare de observare video la 360° și integrarea într-un sistem de avertizare și protecție**, urmând ca noul produs construit să fie protejat, la rândul său printr-un brevet. Produsul SOMAP360 este destinat realizării protecției individuale a vehiculelor blindate, observării zonei de deplasare într-un câmp de vedere de 360° simultan și asigurării avertizării și mascării vehiculului în cazul detectării unor amenințări cu iluminare laser sau radar.

Produsul este un **sistem integrat** de mare complexitate, care include o soluție completă, implementabilă pe orice tip de vehicul militar; SOMAP360 - pe lângă detectoare de radiații electomagnetică; elemente de amplificare și digitizare semnale; subsisteme (blocuri de senzori) inteligente realizate cu microcontrolere; interfețe seriale de comunicații între subsisteme; blocuri de prelucrare date de la blocurile de senzori; subsistem de analiză și decizie a contramașurilor de mascare; subsistem de afișare simboluri grafice pe LCD; subsistem de comandă a lansării; sistem de lansatoare de grenade fumigene; - include în arhitectura sa un sistem de observare video la 360° inovativ prin soluția tehnică realizată în cadrul proiectului.

Produsul va fi **proiectat modular**, fiind realizat într-o structură compactă, ergonomică, ușor de reparat și întreținut. Modularitatea permite realizarea unor configurații simple, pentru un singur tip de radiație electromagnetică și vehicule mici, dar și a unor configurații complexe, pentru vehicule mari, cu sau fără mijloace de mascare sau cu număr variabil de lansatoare de grenade fumigene.

II. OBIECTUL CONTRACTULUI DE ACHIZIȚIE

- 2.1 Contractul care urmează să fie atribuit este de furnizare a unui *strung industrial CNC cu accesorii*
- 2.2 *Cantitati si caracteristici tehnice obligatorii: 1 bucata.*
- 2.3 Beneficiarul achiziționeaza *strung industrial CNC cu accesorii*

2. 4 Cerinte tehnice minime:

| Nr. | Caracteristica | Interval/descriere | Da/Nu |
|-----|--------------------------------|--------------------|-------|
| 1 | Diametru de rotire peste batiu | Min. 550mm | |
| 2 | Diametrul max. de prelucrare | Min. 300mm | |
| 3 | Lungimea max. de prelucrare | Min. 500mm | |



GUVERNUL ROMÂNIEI



UNIUNEA EUROPEANĂ

Instrumente Structurale
2007-2013

| | | | |
|----|--|--|--|
| 4 | Cursa pe axa X | Min. 200mm | |
| 5 | Cursa pe axa Z | Min. 500mm | |
| 6 | Cursa pe axa Y | Min. +/- 50mm | |
| 7 | Axa C | 360° increment min 0,001° | |
| 8 | Turela radiala | Min. 12 posturi ptr. frezare si strunjire | |
| 9 | Tip universal | Min. 8 inch hidraulic | |
| 10 | Turatia max. a arborelui principal | Min. 4500 rpm | |
| 11 | Alezajul arborelui principal | Min. 60mm | |
| 12 | Capacitatea de prelucrare din bara | Min. 50mm | |
| 13 | Puterea motorului arborelui principal | Min. 15 kW | |
| 14 | Capacitatea de prindere scule prelucrare exterior cu coada de max. | Min. 25 x 25mm | |
| 15 | Capacitatea de prindere scule prelucrare interior cu coada | Min. Ø 40mm | |
| 16 | Turatie scule antrenante | Min. 4000 rpm | |
| 17 | Precizia de pozitionare pe toata cursa masinii | Min. 0,005mm | |
| 18 | Precizia de repetabilitate | Min. +/- 0,003mm | |
| 19 | Tensiunea de alimentare | 380 V 50 Hz | |
| 20 | Dotari minime obligatorii | Universal hidraulic 8 inch Turela cu 12 posturi cu frezare si strunjire Instalatie de iluminat Carenaj complet Instalatie de racire Instalatie de ungere automat Papusa mobila programabila Transportor de span cu carucior Roata de mana ptr. pozitionare pe axe – portabil (MPG) Comanda numerica in lb. romana/engleza cu sistem de programare conversational, ISO, cu posibilitate de simulare programe, cu ecran de 10 inch si transfer date prin | |



GUVERNUL ROMÂNIEI



UNIUNEA EUROPEANĂ

Instrumente Structurale
2007 - 2013

| | | |
|--|--|--|
| | USB si ethernet. | |
| | Masina sa respecte normele CE de protectie a operatorului | |
| | Dispozitiv hidraulic de prindere in pensete ptr. arborele principal cu 5 bucati pensete. | |
| | Dispozitiv manual de presetare a scule | |
| | Kit de portscule | |
| | 2 buc. portscule antrenante axial | |
| | 2 buc. portscule antrenante radial | |
| | Portscule fixe ptr. prelucrare exterior si interior (in nr. de 8 buc.) | |
| | 1 set pensete | |

III. CERINTE PRIVIND GARANTIA PRODUSELOR SI SERVICE:

- 3.1 Garantie solicitata pentru produsele furnizate: minim 2 ani de la data livrarii;
- 3.2 Beneficiarul solicita ca furnizorul sa aiba capacitate de interventie pentru service in max. 3 zile de la solicitare.
- 3.3 Service asigurat, pe baza de contract pentru perioada postgarantie: minim 10 ani.

IV. CONDIȚIILE ȘI MODUL DE ASIGURARE A ASISTENȚEI TEHNICE DE URGENȚĂ

Furnizorul se angajeaza sa asigure gratuit, pe perioada de garantie, asistenta tehnica de urgența cu repunerea în functiune a produsului achizitionat in maximum 10 zile, de la anuntarea oricarei defectiuni.

Prin asistenta tehnica de urgența se intelege interventia unui reprezentant al Producătorului/ Furnizorului asupra echipamentului, in vederea remedierii unei defectiuni.

Prin defectiune se intelege evenimentul in urma caruia echipamentul nu poate fi utilizat in parametri normali.

Detaliile privind această activitate se vor stabili prin clauze contractuale.

V. RECEPȚIA PRODUSULUI

1. Condițiile de recepție:

Produsul va fi însoțit de:

Certificat de calitate

Certificat de garanție

Manuale de operare si mentenanta originale ale producatorilor subansamblelor principale integrate pe masina, dupa caz.



GUVERNUL ROMÂNIEI



UNIUNEA EUROPEANĂ



2. Recepția se va face în două etape :

- Recepția cantitativă a produsului care se finalizează cu proces verbal de recepție cantitativă
- Recepția calitativă a produsului care se finalizează cu proces verbal de recepție calitativă. Recepția calitativă constă în execuția unor piese, astfel ca să fie verificate performanțele produsului: precizia prin comparație cu fișa de măsurători, limitele minime și maxime ale prelucrării pentru fiecare axă, dinamica prelucrării.

VI. MODUL DE PREZENTARE A OFERTEI

Oferta tehnică trebuie să cuprindă următoarele documente:

Opis documente cuprinse în oferta tehnică

Fișă de prezentare a îndeplinirii cerințelor specificației tehnice :

| Nr. | Cerință prevăzută | Cerință oferată |
|-----|-------------------|-----------------|
| 1 | | |
| 2 | | |
| ... | | |

Declarație prin care ofertantul confirmă îndeplinirea cerințelor din caietul de sarcini referitoare la recepția produselor.

Declarație prin care ofertantul confirmă îndeplinirea cerințelor din caietul de sarcini referitoare la condițiile de garanție și service.

Declarație prin care ofertantul confirmă îndeplinirea cerințelor din caietul de sarcini referitoare la condițiile și modul de asigurare a asistenței tehnice de urgență.

Fișă de catalog, inclusiv fotografii ale utilajului.

VII. DURATA CONTRACTULUI, TERMEN DE LIVRARE SI GARANTIA DE BUNA EXECUTIE:

6.1 Durata contractului va fi de 4 luni de la data semnării contractului de furnizare.

6.2 Livrarea va fi efectuata la sediul beneficiarului unde furnizorul are obligația asigurării și a punerii în funcțiune și a instruirii personalului beneficiarului cu privire la funcționarea echipamentului.

6.3 Produsul va fi furnizat însotit de documente justificative privind teste de funcționalitate și conformitate efectuate.

6.4 Recepția va fi efectuata de către o comisie a beneficiarului care va analiza conformitatea tuturor caracteristicilor tehnice.

VIII. LOCUL DE LIVRARE: Bucuresti, str. Gheorghe Petrascu, nr. 67, etaj. 2, cam. 30, Sector 3

IX. CONDITII DE LIVRARE

Ofertantul va asigura:

1. Instalarea, punerea în funcțiune și instruirea personalului la sediul SC OPTIMEC PROD SRL, Bucuresti, str Gheorghe Petrascu, nr. 67.
2. Transportul, punerea în funcțiune și instruirea personalului achizitorului, precum și



GUVERNUL ROMÂNIEI



UNIUNEA EUROPEANĂ



asigurarea cad în sarcina furnizorului.

X. PREZENTAREA OFERTEI

- 10.1 Limba de prezentare a ofertei este **limba română**.
- 10.2 Perioada de valabilitate a ofertei trebuie să fie de **minim 60 de zile**.
- 10.3 Se acceptă ofertele care conțin toate produsele solicitate, care se incadrează în parametri tehnici minimi obligatorii descrise în caietul de sarcini și se încadrează în bugetul estimat al achiziției.
- 10.4 Oferta tehnică trebuie să fie prezentată astfel încât să contină o descriere a modului de indeplinire a fiecarei cerinte din caietul de sarcini. Ofertele care nu contin descrierea modului de indeplinire a tuturor condițiilor din caietul de sarcini vor fi considerate neconforme.

XI. CONDITII NECESARE A FI INDEPLINITE DE OPERATORII ECONOMICI PARTICIPANTI LA PROCEDURA:

11.1 Cifra medie de afaceri pe ultimii trei ani (2011, 2012, 2013) sa fie de minim 1.000.000 lei (se vor prezenta bilanturile contabile înregistrate la ANAF sau orice alte documente oficiale relevante). În cazul ofertantilor străini, cifra de afaceri se va calcula prin raportare la cursul oficial al Băncii Naționale a României din data publicării anunțului. Documentele pe care ofertanții străini trebuie să le prezinte pentru dovedirea indeplinirii condiției trebuie să fie echivalente celor solicitate pentru ofertanții români, prezentate în copii conforme cu originalul.

11.2 Experiența similară: Ofertanții trebuie să prezinte un contract de furnizare de produse similare care să aibă o valoare cel puțin egală cu valoarea estimată a prezentei achiziții.

11.3 Ofertanții trebuie să nu se afle în situație de dificultate, conform prevederilor legale în vigoare (se vor prezenta certificat constataor emis de ONRC, certificat fiscal emis de ANAF sau similar)

11.4 Ofertanții trebuie să ia toate măsurile necesare pentru evitarea conflictului de interes, conform prevederilor legale în vigoare. Persoanele cu drept de decizie implicate în prezența procedura de achiziție la nivelul Beneficiarului sunt: Mirzu – Danila Marinica – administrator, Micleaș Mihai – director de proiect, Dumitrescu Nicolae – responsabil tehnic, Găman Ion – responsabil financiar. La depunerea ofertei, operatorii economici vor prezenta o declaratie pe proprie raspundere ca nu se afla în conflict de interes față de persoanele menționate mai sus.

11.5 Prestatorul are obligația de a respecta toate regulile impuse de Autoritatea de Management pentru Programul Operational Sectorial Cresterea Competitivitatii Economice în materia evitării conflictului de interes pe toată perioada de implementare a contractului. Informații suplimentare pot fi accesate la adresele <http://www.fonduri-ue.ro/> și <http://amposcce.minind.ro/>, <http://www.poscce.edu.ro/ro/node/node/nid/2315>

11.6 Ofertanții trebuie să respecte, la elaborarea ofertelor, toate reglementările legale în vigoare în materia sănătății și securității în munca. În acest sens, în cadrul ofertei, va prezenta o declaratie pe proprie raspundere privind indeplinirea cerintelor.

11.7 Prestatorul are obligația respectării, pe durata implementării contractului, a principiilor egalității de sanse și gen și pe cel al dezvoltării durabile.

Manager de proiect

Micleaș Mihai