



UNIUNEA EUROPEANĂ
Fondul European de
Dezvoltare Regională



GUVERNUL ROMÂNIEI
MINISTERUL ECONOMIEI,
COMERTULUI ȘI MEDIULUI
DE AFACERI



Programul Operațional Sectorial
"Creșterea Competitivității Economice"
2007-2013

***Programul Operational Sectorial
"Creșterea Competitivitatii Economice"***

gestionat de

Ministerul Economiei, Comertului si Mediului de Afaceri

POS-CCE

Autoritatea de Management

Titlul proiectului:

"Creșterea competitivității și a producției la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricație și diversificarea gamei de produse"

**DOCUMENTATIE DE ATRIBUIRE
PENTRU ACHIZITIE MATERIALE PENTRU MONTAJ
INSTALATII VENTILATIE SI IZOLATII TERMICE,
LUCRARI DE MONTAJ TUBULATURI VENTILATIE
SI IZOLATII TERMICE**

Aprobat
Manager Proiect
Dr. Ing. Mihai Banu



- Decembrie 2013 -

CONTINUTUL DOCUMENTATIEI DE ATRIBUIRE

SECTIUNEA A – INSTRUCIUNI PENTRU OFERTANTI

Capitolul I – Fisa de date a achizitiei

- 1) Achizitor
- 2) Obiectul contractului
- 3) Cerinte specifice ale contractului
- 4) Procedura de Atribuire
- 5) Criterii de calificare si/sau selectie
- 6) Prezentarea Ofertei
- 7) Criterii de evaluare
- 8) Atribuirea contractului
- 9) Solutionarea contestatiilor
- 10) Remarci finale

Capitolul II – Specificatii tehnice

Capitolul III – Propunere de contract de furnizare

SECTIUNEA B - FORMULARE

- F1 – Scrisoare de inaintare
- F2 – Declaratie de eligibilitate
- F3 – Certificat de participare cu o Oferta independenta
- F4 – Informatii privind situatia economica si financiara a Ofertantului
- F5 – Capacitatea tehnica si experienta anterioara/Lista de referinte
- F6 – Formular Oferta Financiara
- F7 – Centralizator de preturi
- F8 – Grila de evaluare a Ofertei
- F9 - Declaratia privind evitarea conflictului de interese

Anexa 1- Decizia de numire a comisiei de analiza si evaluare a ofertelor

A. INSTRUCTIUNI PENTRU OFERTANTI

ANUNT:

Prin depunerea unei Oferte, Ofertantul accepta in totalitate si fara restrictii conditiile generale si particulare care guverneaza aceasta Procedura.

Ofertantul trebuie sa examineze cu atentie Documentatia de Atribuire și să pregateasca Oferta conform tuturor instructiunilor si formularelor continute in aceasta Documentatie.

Depunerea unei Oferte care nu contine toate informatiile si formularele cerute, si in termenul prevazut, duce la respingerea Ofertei.

Nu se va tine cont de nici o rezerva exprimata in Oferta relativ la Documentatia de Atribuire; orice exprimare a unei astfel de rezerve va duce la respingerea imediata a Ofertei, fara nici o evaluare.

I. FISA DE DATE A ACHIZITIEI

1. ACHIZITOR:

Denumirea : S.C. AMBRO S.A.		
Adresa : Str. Unirii, nr. 24		
Localitatea: Suceava	Cod postal: 720019	Tara: România
Persoane de contact:		Tel : +40 230 205 000 Fax : +40 230 205 205
Ing. Carmen MUNTEANU – Responsabil Import-Export Achizitii		Mobil : +40 745 662 438 E-mail : carmen.munteanu@ambro.ro
Dr. Ing. Mihai BANU – Director Productie Hartie – Manager Proiect		Mobil : +40 744 699 704 E-mail : mihai.banu@ambro.ro
Jr. Florin NEGRIUC – Director Logistica – Expert achizitii si contractare		Mobil : +40 743 205 266 E- mail: florin.negriuc@ambro.ro

1.1. Principala activitate, sau activitati ale Achizitorului

<input type="checkbox"/> ministere ori alte autoritati publice centrale, inclusiv cele subordonate la nivel regional sau local <input type="checkbox"/> agentii nationale <input type="checkbox"/> autoritati locale <input type="checkbox"/> alte institutii guvernate de legea publica <input type="checkbox"/> institutie Europeana/organizatie internationala <input checked="" type="checkbox"/> altele: Companii private	<input type="checkbox"/> servicii publice centrale <input type="checkbox"/> aparare <input type="checkbox"/> ordine publica/siguranta nationala <input type="checkbox"/> mediu <input type="checkbox"/> economic-financiare <input type="checkbox"/> sanatate <input type="checkbox"/> constructii si amenajarea teritoriului <input type="checkbox"/> protectie sociala <input type="checkbox"/> cultura, religie si activitati recreative <input type="checkbox"/> educatie <input type="checkbox"/> activitati relevante <input type="checkbox"/> energie <input type="checkbox"/> apa <input type="checkbox"/> posta <input type="checkbox"/> transport <input checked="" type="checkbox"/> altele : conform Clasificarii activitatilor din economia nationala : Codul CAEN: 1712 – Firme din domeniul de activitate Fabricarea hartiei si cartonului
---	--

Achizitorul actioneaza in numele unei autoritati contractante

DA ☐

NU ☒

1.2. Calendarul estimativ al Procedurii de Atribuire

	Termen limită	Ora	Locația
Anunț de participare/transmitere invitații de participare	12.12.2013		- SC AMBRO SA - Sediul , Suceava, Calea Unirii, nr. 24
Punerea la dispoziție a documentației de atribuire	12.12.2013		
Solicitari clarificări de către ofertanți	18.12.2012		
Transmiterea clarificărilor către ofertanți	20.12.2013		
Depunerea limită a ofertelor	08.01.2014	12:00 Ora Romaniei	
Sesiunea de deschidere a ofertelor	08.01.2014	14:00 Ora Romaniei	
Verificarea cerințelor minime de calificare	08.01.2014		
Stabilirea ofertanților calificați	09.01.2014		
Evaluarea tehnico-financiară a ofertelor	09.01.2014		
Notificarea privind rezultatul evaluării. Adjudecarea contractului de furnizare	10.01.2014		
Primirea contestațiilor	14.01.2014	14:00 Ora Romaniei	
Solutionarea contestațiilor si notificarea contestațiilor	16. 01.2014		
Negocierea și semnarea contractului	20.01.2014		

Alte informatii si/sau clarificari pot fi obtinute :	<input checked="" type="checkbox"/> la adresa mai jos mentionata <input type="checkbox"/> altele: <p style="text-align: center;">La sediul SC AMBRO SA , Suceava, Calea Unirii, nr. 24, cod postal: 720019</p> <p>Tel: +40 230 205 000 Fax : +40 230 205 205</p> <p>Mobile: +40 743 205 266 /+40 745 662 438 E-mail: carmen.munteanu@ambro.ro florin.negriuc@ambro.ro</p> <p>Intervalul orar : 9⁰⁰ - 16⁰⁰</p>
--	--

1.3 Surse de finantare

1.3.1. Finantare comunitara prin Ministerul Economiei, Comertului si Mediului de Afaceri prin Autoritatea de Management a POS CCE	1.3.1.Dupa caz, proiect/program finantat din fonduri comunitare DA <input checked="" type="checkbox"/> NU <input type="checkbox"/> <u>Programul Operational Sectorial:</u> Cresterea Competitivitatii Economice 2007 – 2013; Axa Prioritara 1- “Un sistem de productie inovativ si ecoeficient”; Domeniul Major de Interventie D1.1 : ”Investitii productive si pregatirea pentru competitia pe piata a intreprinderilor”; Operatiunea : ”Sprijin pentru consolidarea si modernizarea sectorului productiv prin investitii tangibile si intangibile” pentru Intreprinderi Mari.
1.3.2. Cofinantare S.C. AMBRO S.A. Suceava	DA <input checked="" type="checkbox"/> NU <input type="checkbox"/>

2. OBIECTUL CONTRACTULUI

2.1 Descriere

2.1.1 Tipul de Contract : Contract de Furnizare		
2.1.2 Denumirea Contractului si locul de livrare : Denumirea: Contract de achizitie materiale pentru montaj instalatii ventilatie si izolatii termice, lucrari de montaj tubulaturi ventilatie si izolatii termice, aferente investitiei "Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse", respectiv Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac. Locul de livrare - Sediul SC AMBRO SA, Suceava, Calea Unirii, nr. 24, cod postal: 720019, Romania.		
2.1.3 Scurta descriere a Contractului		
a) Lucrari <input checked="" type="checkbox"/>	b) Produse <input type="checkbox"/>	c) Servicii <input checked="" type="checkbox"/>
Executie <input type="checkbox"/> Proiectare si executie <input checked="" type="checkbox"/> Realizare prin orice mijloace corespunzatoare a cerintelor specificate de Achizitor <input type="checkbox"/>	Leasing <input type="checkbox"/> Inchiriere <input type="checkbox"/> Rate <input type="checkbox"/> Achizitie <input checked="" type="checkbox"/>	Categoria serviciului 2A <input type="checkbox"/> 2B <input checked="" type="checkbox"/>
Principala locatie a lucrarii:	Principalul loc de livrare: Sediul SC AMBRO S.A., Suceava, Calea Unirii, nr. 24, cod postal: 720019	Principalul loc de prestare : Sediul SC AMBRO S.A., Suceava, Calea Unirii, nr. 24, cod postal: 720019

2.1.4 Procedura se finalizeaza prin:	
Contract de furnizare	<input checked="" type="checkbox"/>
Incheierea unui acord cadru	<input type="checkbox"/>
2.1.5 Durata Contractului de furnizare:	
Termen de executie:	
<ul style="list-style-type: none"> - max. 6 saptamani de la semnarea Contractului pentru confectionare tubulaturi ventilatie si livrare materiale izolatii termice - max. 9 saptamani de la semnarea contractului pentru realizare lucrari de montaj tubulaturi ventilatie si izolatii termice 	
2.1.6 Divizare pe loturi:	DA <input checked="" type="checkbox"/> NU <input type="checkbox"/>
2.1.7 Oferte alternative acceptate:	DA <input type="checkbox"/> NU <input checked="" type="checkbox"/>

2.1.8 Estimarea valorii totale a achizițiilor Valoarea estimată fără TVA:	229.350 RON 51.539 EURO 1 EUR = 4,45 RON
--	---

2.2) Cantitatea sau scopul Contractului : conform Specificatiilor Tehnice

2.2.1 Cantitati suplimentare:	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
2.2.2 Optiuni (daca exista)	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
Scopul Contractului: Achizitia de materiale pentru montaj instalatii ventilatie si izolatii termice, lucrari de montaj tubulaturi ventilatie si izolatii termice, aferente investitiei “Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse”, respectiv Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac.		

3 CONDITII SPECIFICE ALE CONTRACTULUI

3.1 Alte conditii particulare referitoare la Contract :	
3.1.1 Contract rezervat	DA <input type="checkbox"/> NU <input checked="" type="checkbox"/>
3.2.1 Altele:	DA <input checked="" type="checkbox"/> NU <input type="checkbox"/>
- Procedura se finalizeaza prin incheierea unui Contract de Furnizare care intra in vigoare de la data semnarii si care ramane valabil pe toata perioada de implementare a Proiectului ; - Contractul de Furnizare va fi insotit de o Garantie de buna executie; - Descrierea materialelor si lucrarilor ce vor fi achizitionate sunt prezentate in Specificatiile Tehnice, parti componente ale Documentatiei de Atribuire; - Oferta se depune pentru toate echipamentele cuprinse in Specificatiile Tehnice. Nu se accepta Oferte partiale; - In perioada primirii de catre Achizitor a solicitarilor de clarificari, Ofertantul are posibilitatea de a efectua vizite pe amplasamentul Proiectului; - Daca Ofertantul are obiectii la Propunerea de Contract a Achizitorului, sau are propriile propuneri de redactare a Contractului, modificarile Propunerii de Contract se vor efectua cu acordul ambelor parti, fara a modifica continutul si pretul Ofertei castigatoare.	

4. PROCEDURA DE ATRIBUIRE

4.1 Procedura selectata	
Licitatie deschisa <input type="checkbox"/>	Negociere cu anunt de participare <input type="checkbox"/>
Licitatie restransa <input type="checkbox"/>	Negociere fara anunt de participare <input type="checkbox"/>
Licitatie restransa accelerata <input type="checkbox"/>	Cerere de Oferte <input checked="" type="checkbox"/>
Dialog competitiv <input type="checkbox"/>	Concurs de solutii <input type="checkbox"/>
4.2 Legislatia aplicata	
<ul style="list-style-type: none"> - Normele Interne de Achizitie conform Anexei 7 la Contractul de Finantare – Instructiuni de achizitii pentru Beneficiarii operatori economici privati ai Programului Operational Sectorial “Cresterea Competitivitatii Economice”, Contractul fiind finantat in mod direct in proportie de mai putin de 50 % din fonduri comunitare si/sau de la Bugetul de Stat; - Prevederile Contractului de Finantare a Proiectului cod SMIS 38518 - Ordinul nr. 1120/22.10.2013 privind aprobarea procedurii de atribuire aplicabile beneficiarilor privati de proiecte finantate din instrumente structurale, obiectivul Convergenta. 	

5. CRITERII DE CALIFICARE SI SELECTIE

<ul style="list-style-type: none"> - Fiecare document din Oferta va fi semnat de reprezentantul legal al Ofertantului; - Pentru persoanele juridice straine Oferta se va prezenta in limba engleza; - Toate documentele vor avea, pe langa semnatura, mentionat in clar numele intreg al semnatarului; - Toate documentele solicitate trebuie sa fie valabile la data deschiderii Ofertei; - Documentele se vor aranja in ordinea indicata in prezenta Documentatie de Atribuire. 	
5.1 Situatia personala a Ofertantului	
Persoane juridice romane si straine Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Formularul F 2 - Declaratia privind eligibilitatea
Persoane juridice romane si straine Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Formularul F 9 - Declaratia privind evitarea conflictului de interese (Vezi Anexa 1- Decizia de numire a comisiei de analiza si evaluare a ofertelor)
5.2 Capacitatea profesionala (inregistrarea)	
Persoane juridice romane si straine Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Cerinte obligatorii: 5.2.1. Certificatul constatator , in original sau in copie legalizata, emis cu cel mult 30 de zile inainte de data depunerii Ofertei , de Oficiul

	<p>Registrului Comertului din care sa rezulte ca:</p> <ul style="list-style-type: none"> - obiectul de activitate al Ofertantului corespunde cu obiectul Procedurii; - nu sunt inscise mentiuni cu privire la aplicarea Legii nr. 85/2006 privind procedura insolventei, sau ca Ofertantul se afla in incapacitate de plata. <p>5.2.2. Certificat de inregistrare TVA, in original sau in copie legalizata.</p>
<p>Persoane juridice straine</p> <p>Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/></p>	<p>Pentru a-si demonstra capacitatea profesionala, Ofertantul va prezenta documente edificatoare prin care sa-si dovedeasca inregistrarea ca persoana juridica in conformitate cu prevederile legale.</p> <p>Documentele vor fi prezentate in copie.</p>
5.3 Situatia economic-financiara	
<p>Persoane juridice romane si straine</p> <p>Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/></p>	<p>Formularul F 4 – Informatii privind situatia economica si financiara a ofertantului</p>
5.4 Capacitatea tehnica si/sau profesionala	
<p>Persoane juridice romane si straine</p> <p>Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/></p>	<p>Formularul F 5 – Capacitatea tehnica si experienta anterioara / lista de referinte</p>
<p>Ofertantul este indreptatit sa depuna certificate emise de catre autoritati publice competente sau de catre organisme de certificare, publice sau private, care se conformeaza standardelor Europene de certificare, prin care sa evidentieze indeplinirea criteriilor de calificare si selectie.</p> <p>Ofertantul are dreptul sa depuna, pentru a-si dovedi conformarea cu anumite cerinte, orice document echivalent unei certificari sau care sa arate in concluzie conformarea cu cerintele de calificare.</p> <p>Achizitorul este indreptatit sa solicite, daca este necesar, clarificari sau completari la documentele depuse de Ofertant si poate organiza, pe cheltuiala sa, vizite la instalatii similare, in functiune, pentru a constata direct capabilitatea tehnica si profesionala a Ofertantului.</p> <p>Ofertantul nu are dreptul ca in cadrul aceleiasi proceduri:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) sa depuna doua sau mai multe candidaturi/oferte individuale si/sau comune, sub sanctiunea excluderii din competitie a tuturor candidaturilor/ofertelor in cauza; b) sa depuna oferta individuala/comuna si sa fie nominalizat ca subcontractant in cadrul unei alte oferte, sub sanctiunea excluderii ofertei individuale sau, dupa caz, a celei in care este ofertant asociat; c) sa depuna oferta individuala/comuna si sa fie nominalizat ca tert sustinator in cadrul unei alte oferte, sub sanctiunea excluderii ofertei individuale sau, dupa caz, a celei in care este ofertant asociat. 	

Criteriile prezentate la pct. 5.1 – 5.4 sunt considerate cerinte minime de calificare. Oferta depusa de un Ofertant care nu indeplineste aceste cerinte minime va fi respinsa.

5.5. Certificarea pentru standardul de asigurarea calitatii (informativ)

Solicitat <input checked="" type="checkbox"/>	Nesolicitat <input type="checkbox"/>
---	--------------------------------------

5.6. Certificarea pentru standardul de mediu (informativ)

Solicitat <input checked="" type="checkbox"/>	Nesolicitat <input type="checkbox"/>
---	--------------------------------------

6. PREZENTAREA OFERTEI

6.1 Limba de redactare a Ofertei	Pentru persoanele juridice romane Oferta se va prezenta in limba romana. . Persoanele juridice straine pot prezenta oferta in limba romana sau engleza.
6.2 Perioada de valabilitate a Ofertei	Oferta va fi valabila pentru o perioada de minim 90 de zile de la data deschiderii.
6.3 Garantia de participare	Solicitata <input type="checkbox"/> Nesolicitata <input checked="" type="checkbox"/>

6.4 Modul general de prezentare a Ofertei	Ofertantul va elabora si prezenta Oferta astfel incat aceasta sa respecte in totalitate cerintele minime prevazute in prezenta Documentatie de Atribuire. Orice Oferta care, prin propunerea sa tehnica si financiara, nu respecta cerintele minime prevazute in prezenta Documentatie de Atribuire, va fi considerata neconforma.
6.5 Modul de prezentare al propunerii financiare	Ofertantul trebuie sa prezinte Formularul F6 - care reprezinta principalul element al propunerii financiare. Centralizatorul de preturi al propunerii financiare trebuie sa fie prezentat de Ofertant conform Formularului F7 . Pretul Ofertei pentru echipamente si utilaje include si valorile aferente transportului acestora la locul de livrare (livrare DAP – Delivered At Place – Suceava, Romania pentru livrari din cadrul EU, conform INCOTERMS 2010), precum si costurile cu proiectarea, supervizarea montajului, punerii in functiune si testele de performanta. Pentru Ofertantii straini pretul Ofertei va fi exprimat in EURO, iar pentru Ofertantii romani in RON.

6.6 Modul de prezentare a Ofertei

1. Adresa de depunere a Ofertei :
La sediul Achizitorului - **SC AMBRO SA , Suceava, Calea Unirii, nr. 24**

Tel : +40 230 205 000

Fax : +40 230 205 205

2. Data limita pentru depunere:

08.01.2014, ora 12⁰⁰ Ora Romaniei

3. Numarul de exemplare : 1 (un) exemplar in original si 1 (un) exemplar in copie.

4. Persoana de contact:

Ing. Carmen MUNTEANU – **Responsabil Import-Export, Achizitii**

Mobil : +40 745 662 438

E-Mail : carmen.munteanu@ambro.ro

Jr. Florin NEGRIUC – **Director Logistica – Expert Achizitii si Contractare**

Mobil: +40 743 205 266

E-mail: florin.negriuc@ambro.ro

5. Modul de prezentare al documentelor:

5.1 Documentele de calificare se introduc intr-un plic care va purta obligatoriu urmatorul inscrist :

“Documente de calificare”

5.2 Propunerea tehnica si cea financiara se introduc intr-un alt plic care va fi marcat astfel :

“Propunere Tehnica si Propunere Financiara”

Pe plic va fi mentionata si adresa completa a Ofertantului pentru a permite returnarea plicului, fara a fi deschis, in cazul in care documentele de calificare nu sunt complete.

5.3 Cele doua plicuri vor fi introduse intr-un plic exterior care va fi marcat astfel :

- **Adresa completa a Ofertantului**, pentru a putea fi returnat nedeschis daca Oferta este declarata intarziata sau este depusa la o alta adresa decat cea specificata in Documentatia de Atribuire;

	<p style="text-align: center;">“A NU SE DESCHIDE INAINTE DE DATA DE 08.01.2014, ora 14⁰⁰ Ora Romaniei</p> <p>si va fi insotita de urmatoarele documente :</p> <p>a) Scrisoarea de inaintare Ofertantul trebuie sa redacteze scrisoarea de inaintare conform Formularului F1.</p> <p>b) Imputernicire scrisa, prin care Ofertantul desemneaza persoana autorizata sa semneze Oferta si sa-l angajeze in Procedura de Atribuire a Contractului de Furnizare.</p> <p>Oferta tehnică și Oferta financiară trebuie să fie tipărită sau scrisă cu cerneală neradiabilă , paginile vor fi tipărite.</p> <p>Ofertele trebuie să atașeze o listă a tuturor documentelor prezentate și numărul total de pagini pentru fiecare document. Lista este introdusă în plicul care conține documentele de calificare.</p>
6.7. Retragera si modificarea Ofertei	<p>Retragerea si modificarea Ofertei se poate efectua doar inainte de data limita prezentata la pct. 6.6 - Modul de prezentare a Ofertei; pentru a fi considerate parte a Ofertei, modificarile trebuiesc prezentate cu amendamentul ca pe plicul exterior sa se marcheze, in mod obligatoriu, mentiunea “MODIFICARI”.</p> <hr/> <p>Oferta intarziata: O oferta este considerata intarziata daca este depusa dupa termenul limita de depunere 08.01.2014, ora 12⁰⁰ Ora Romaniei</p> <hr/> <p>Achizitorul nu este responsabil de intarzierea Ofertelor sau de depunerea lor la o adresa gresita. Ofertele intarziate se returneaza nedeschise.</p> <p><u>Oferta este considerata inacceptabila in urmatoarele situatii :</u></p> <p>a) este depusa de un Ofertant care nu indeplineste una sau mai multe criterii de calificare;</p> <p>b) Oferta este o alternativa a Specificatiei Tehnice, nerecunoscuta de Achizitor.</p>
6.8. Drepturile Comisiei de Evaluare	<ul style="list-style-type: none"> - de a nu califica o Oferta daca nu sunt indeplinite criteriile minime de calificare si selectie; - de a descalifica un Ofertant daca constata intentia acestuia de a pacali Comisia de Evaluare.

6.9 Deschiderea Ofertelor	<p>1. Data, ora si locatia deschiderii Ofertelor: Sediul S.C. AMBRO S.A. Suceava, Sala de consiliu, data : 08.01.2014, ora 14⁰⁰ ora Romaniei</p> <p>2. Deschiderea Ofertelor se va face de catre Comisia de Evaluare, la data si ora precizata in Invitatie de participare si in prezenta Documentatie. Sedinta de deschidere a Ofertelor se poate desfasura cu sau fara participarea Ofertantilor sau a reprezentantilor acestora.</p>
---------------------------	---

7. CRITERIILE DE EVALUARE

7.1 Evaluarea conformitatii cu criteriile de calificare si selectie	<p>Se va face tinandu-se cont de cerintele prezentei Documentatii de Atribuire, pct. 5. Comisia de Evaluare va examina documentele de calificare depuse, selectand Ofertele admise pentru evaluarea tehnica si financiara.</p>
7.2 Evaluarea tehnica a Ofertei	In conformitate cu prevederile Formularului F8 (Grila de evaluare)
7.3 Evaluarea financiara a Ofertei	<p>In conformitate cu prevederile Formularului F8 (Grila de evaluare). Singura modificare permisa a continutului Propunerii financiare a unei Oferte este cea de corectare a erorilor aritmetice, cu acordul Ofertantului. Erorile aritmetice se corecteaza astfel: a) daca exista o discrepanta intre pretul unitar si pretul total (obtinut prin multiplicarea pretului unitar cu cantitatea totala), se va lua in considerare pretul unitar, iar pretul total va fi corectat in mod corespunzator; b) daca exista o discrepanta intre litere si cifre, se va lua in considerare valoarea exprimata in litere, iar valoarea exprimata in cifre se va corecta in mod corespunzator.</p>
7.4 Desemnarea Ofertei castigatoare	Criteriul de Atribuire : Oferta cea mai avantajoasa din punct de vedere economic (tehnice si financiar), conform grilei de evaluare. Detalierea algoritmului de calcul este prezentata in Formularul F8.
7.5 Notificarea Ofertantilor	<p>Achizitorul va notifica Ofertantii cu privire la rezultatul aplicarii Procedurii de Atribuire. Achizitorul va informa Ofertantii despre deciziile referitoare la atribuirea Contractului de Furnizare sau, dupa caz, de anulara Procedurii de Atribuire si eventual initiere a unei noi Proceduri.</p>

	<p>Comunicarile se vor transmite in scris, in max. 3 zile lucratoare de la data intocmirii de catre Comisia de Evaluare a Raportului de Achizitie.</p> <p>Ofertantii ai caror Oferte nu au fost declarate castigatoare vor fi informati asupra motivelor care au stat la baza deciziei respective.</p>
--	--

8. ATRIBUIREA CONTRACTULUI

8.1 Atribuirea Contractului

S.C. AMBRO S.A. isi rezerva dreptul de a accepta sau de a respinge orice Oferta, sau de a anula intreaga Procedura de Atribuire si sa lanseze o noua Invitatie de participare. In situatia in care Procedura se anuleaza Ofertantii vor fi notificati. Daca plicul exterior al Ofertei nu a fost deschis, atunci Oferta va fi returnata nedeschisa Ofertantului.

Anularea Procedurii poate fi decisa atunci cand:

- au fost depuse numai Oferte inacceptabile;
- nu a fost depusa nici o Oferta, sau Ofertele depuse nu pot fi comparate, desi sunt de luat in considerare, datorita modului neuniform de abordare a solutiilor tehnice si/sau financiare;
- s-au manifestat abateri grave de la prevederile Normelor Interne de Achizitii afectand Procedura de Atribuire sau fac imposibila incheierea Contractului.

Achizitorul are obligatia de a comunica, in scris, tuturor participantilor la Procedura, in cel mult 3 zile de la data anularii Procedurii, despre incetarea obligatiilor pe care Ofertantii si le-au creat prin depunerea de Oferte, cat si motivele anularii Procedurii.

In Sectiunea III, Achizitorul prezinta propunerea sa de Contract de Furnizare.

8.2 Ajustarea pretului contractului Solicitat <input type="checkbox"/> Nesolicitat <input checked="" type="checkbox"/>	Pretul negociat va ramane ferm pe toata durata Contractului
8.3 Garantia de buna executie a Contractului Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	<p>Garantia de buna executie a Contractului se constituie de catre Furnizor in scopul asigurarii Achizitorului de indeplinirea cantitativa, calitativa si in perioada convenita a prevederilor contractuale.</p> <p>Cuquantumul Garantiei de buna executie a Contractului reprezinta 20 % din valoarea Contractului (sau poate fi negociata la semnarea contractului) si se va reprezenta ultima plata facuta de catre Achizitor la 30 de zile de la semnarea procesului verbal de receptie finala.</p>
8.4 Incheierea Contractului de Furnizare	<p>Achizitorul are obligatia de a incheia Contractul de Furnizare cu Ofertantul a carui Oferta a fost stabilita castigatoare.</p>

	<p>Contractul de Furnizare se va negocia si incheia/semna dupa maxim 10 zile de la data transmiterii Notificarii privind rezultatul evaluarii/procedurii.</p> <p>In cazul in care Achizitorul, in urma negocierii, nu ajunge sa incheie Contractul cu Ofertantul a carui Oferta a fost stabilita castigatoare, acesta are dreptul sa invite la negociere pe urmatorul Ofertant in ordinea stabilita de Comisia de Evaluare, pentru a incheia Contractul, sau sa anuleze aplicarea Procedurii si sa initieze o noua procedura de achizitie in maxim 30 de zile.</p> <p>Ofertantul invitat de Achizitor la negociere pentru incheierea Contractului de Furnizare are obligatia de a accepta garantia de buna executie conform pct. 8.3.</p> <p>Modificarile efectuate prin Contract, sau prin Actele sale Aditionale, nu pot afecta prevederile Ofertei castigatoare.</p>
<p>8.5 Garantia pentru plati in avans</p> <p>Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/></p>	<p>Pentru platile in avans efectuate de catre Achizitor, Furnizorul are obligatia de a depune o Scrisoare de Garantie Bancara.</p>

9. SOLUTIONAREA CONTESTATIILOR

Achizitorul isi ofera disponibilitatea de a solutiona eventualele contestatii ale Ofertantilor, care vor fi depuse la sediul Achizitorului - S.C. AMBRO S.A., Str. Calea Unirii, nr. 24, Suceava, in termen de 4 zile de la Notificarea rezultatelor evaluarii. Achizitorul este obligat sa solutioneze contestatiile primite in termen de 2 zile de la primirea acestora.

10. REMARCI FINALE

Legalitatea si autenticitatea documentelor prezentate de Ofertanti sunt prezumate. Ofertantul este singurul responsabil de legalitatea si autenticitatea tuturor documentelor prezentate, in original sau in copie..

Analiza documentelor prezentate de Ofertanti, de catre Comisia de Evaluare, nu angajeaza responsabilitatea sau obligatia Comisiei de a accepta documentele ca autentice si legale si nu exonereaza responsabilitatea singulara a Ofertantului in acest domeniu .

II. CAIET DE SARCINI

Caietul de sarcini face parte integrantă din Documentația de Atribuire, documentatie pentru elaborarea și prezentarea ofertei și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către ofertant propunerea tehnică pentru **achizitia de materiale pentru montaj instalatii ventilatie si izolatii termice, lucrari de montaj tubulaturi ventilatie si izolatii termice, aferente investitiei “Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse”, respectiv Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac.**

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice.

În acest sens, orice ofertă prezentată va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică se înscrie în limitele cerințelor din caietul de sarcini. Ofertarea de servicii/produse cu caracteristici tehnice care nu corespund caracteristicilor tehnice prevăzute în caietul de sarcini atrage descalificarea ofertantului.

Scopul achiziției – Domeniul de livrare:

Achizitie materiale pentru montaj instalatii ventilatie si izolatii termice, lucrari de montaj tubulaturi ventilatie si izolatii termice, aferente investitiei “Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse”, respectiv Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac.

NOTA :

Prin depunerea unei oferte, ofertantul accepta in totalitate si fara restrictii conditiile generale si particulare ale prezentului caiet de sarcini.

Ofertantul trebuie sa examineze cu atentie Caietul de sarcini si sa pregateasca oferta conform tuturor instructiunilor si formularelor continute in aceasta documentatie.

Depunerea unei oferte care nu contine toate informatiile si formularele cerute, si in termenul prevazut, duce la respingerea ofertei.

Vanzatorul trebuie sa garanteze ca materialele care urmeaza sa fie livrate sunt noi si lipsite de defecte, in conformitate cu specificatiile caietului de sarcini. Lucrarile efectuate trebuie sa respecte cerintele impuse prin caietul de sarcini.

Garantia materialelor livrate este de minim 12 luni de la data punerii in functiune a instalatiei din componenta careia vor face parte materialele livrate, aceasta urmand sa aiba loc nu mai tarziu de 3 luni de la livrare.

In Formularul 6 se vor specifica separat preturile pentru materialele folosite la montaj (tubulaturi ventilatie, materiale pentru izolarea termica a conductelor si rezervoarelor, platforma deservire hota), precum si preturile pentru lucrarile de montaj ale acestor materiale.

Code CPV nr. 45351000-0 Lucrari de instalare de inginerie mecanica

CAIET DE SARCINI INSTALATIE VENTILATIE

1. GENERALITATI

Prezenta documentatie are drept scop precizarea lucrarilor, cerintelor de calitate a materialelor si echipamentelor necesare executarii lucrarilor

2. MONTAJ ECHIPAMENTE

Montajul echipamentelor se face în strictă conformitate cu prevederile notiței tehnice ce însoțește echipamentul la livrare, precum și cu instrucțiunile furnizorului.

Orice neconcordanță va fi adusă la cunoștință proiectantului de specialitate, pentru rezolvare, sau pentru confirmarea soluției de rezolvare propusă de executant..

Racordarea la canalelor de aer se va face prin intermediul flanșelor cu garnituri de cauciuc, care să realizeze etanșarea conexiunii, concomitent cu izolarea fonică și a vibrațiilor.

Înainte de fixarea definitivă pe poziție, se va regla orizontalitatea așezării fiecărui agregat.

3. MONTAJ CANALE DE AER

Canalele de aer se vor monta în linie dreaptă, nu se admit săgeți sau devieri. Canalele de aer montate vertical nu vor avea abateri de la verticală mai mari de 2-3 mm pe 1m înălțime.

Pe porțiunile de canal care traversează pereți sau planșee nu se vor face îmbinări. Deasemenea, golul din jurul canalului se va închide etanș cu materiale incombustibile.

Conductele se fixează cu clemă metalică cu șurub, tije și profil "U" metalic pentru canale rectangulare.

Schimbările de direcție pe traseul rețelei de distribuție se vor realiza cu piese speciale.

Confecționarea, transportul, depozitarea, rigidizarea, îmbinarea și montarea canalelor de ventilare se supun prescripțiilor Normativului I.5-98, art. 24.1 – 24.55.

4. VERIFICĂRI ȘI PUNERE ÎN FUNCȚIUNE

Pe parcursul realizării instalației se va verifica corespondența caracteristicilor echipamentelor și materialelor ce se pun în operă cu prevederile proiectului.

Se va verifica corecta funcționarea ansamblurilor guri de aer – ventilatoare, inclusiv a panourilor de comandă ale acestora.

5. EXPLOATAREA INSTALAȚIEI

Exploatarea instalațiilor de ventilare se va realiza în conformitate cu prevederile normativului I5/2-1998.

Verificarea stării instalațiilor se efectuează permanent și privește atât instalațiile de ventilare cât și instalațiile auxiliare.

Se verifică integritatea și funcționarea elementelor componente, inclusiv nivelul de zgomot produs de ventilatoare și/sau transmis de canalele de aer.

Supravegherea și urmărirea funcționării instalațiilor constă în principal în aprecierea directă a modului de funcționare al instalației, precum și a parametrilor aerului din spațiile deservite de aceasta.

În scopul asigurării bunei funcționări a instalației, este necesară realizarea întreținerii, reviziilor și reparațiilor eventual necesare, conform prevederilor cărții tehnice a ventilatoarelor și indicațiilor furnizorului acestora.

5. PROBELE INSTALAȚIEI DE VENTILARE

Punerea în funcțiune și darea în exploatare a instalațiilor de ventilare se face conform prescripțiilor Normativului I.5 – 98, capitolele 25, 26.

Verificarea instalației de ventilare va cuprinde :

- confruntarea instalației executate cu proiectul
- controlul stării de curățenie a instalației
- verificarea calității execuției
- verificarea etanșeității instalației
- verificări mecanice și electrice.

Verificarea va decurge conform Normativ I.5-98, art. 26.1 – 26.8.

Pornirea instalațiilor de ventilare se va efectua în conformitate cu prescripțiile date în Normativ I.5-98, art. 26.9 – 26.12 și va conține următoarele operații :

- pornire în sarcină redusă
- pornire în sarcină normală
- funcționare de probă

Reglarea instalațiilor de ventilare, se va realiza conform I.5-98, art. 26.13 – astfel încât :

- cu ajutorul dispozitivelor de reglare montate în ramificații și la gurile de ventilare, să se obțină debitele de aer indicate în proiect, la toate gurile de aspirație sau de refulare.
- cu ajutorul dispozitivelor de reglare centrală montate la ventilator, să se obțină debitul total al instalației, indicat în proiect.
- cu ajutorul organelor de reglare să se obțină alimentarea echipamentului de ventilare la parametri înscrși în proiect (temperatură, presiune).

Probarea echipamentului înaintea predării către beneficiar a instalațiilor de ventilare, are drept scop verificarea, prin măsurare, a caracteristicilor tuturor aparatelor montate în instalație în poziție normală de lucru.

Procedeele de efectuare a probelor, toleranțele admise, precum și verificarea eficacității globale a instalației de ventilare mecanică, vor fi cele indicate de Normativ I.5-98, art. 26.14 – 26.32.

7. MĂSURI DE PROTECȚIA MUNCII ȘI DE PREVENIRE ȘI STINGERE A INCENDIILOR

La elaborarea prezentului proiect s-au avut în vedere următoarele normative și prescripții privind protecția muncii și prevenirea și stingerea incendiilor :

- Legea 90/1996 Legea protecției muncii
- NGPM-96 Norme generale de protecția muncii
- P 118-99 Normativ de siguranță la foc a construcțiilor
- MP 008-2000 Manual privind exemplificări, detalieri și soluții de aplicare a prevederilor normativului P 118-99, Siguranța la foc a construcției
- C 300-94 Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora
- **DG PSI –003 Dispoziții generale privind echiparea și dotarea construcțiilor, instalațiilor tehnologice și a platformelor amenajate cu mijloace tehnice de prevenire și stingere a incendiilor.**
- CE 1-95 Normativ privind proiectarea clădirilor civile din punct de vedere al cerinței de siguranță în exploatare
- Ord.MI 775/22.07.98 Norme generale de prevenire și stingere a incendiilor
- OG nr.114/2000 pentru modificarea OG nr.60/1997 privind apărarea împotriva incendiilor, modificată și aprobată de Legea nr.212/1997.

Pe tot parcursul execuției lucrărilor, precum și în activitatea de exploatare și întreținere a instalațiilor proiectate se va urmări respectarea cu strictețe a prevederilor actelor normative menționate. Lista de mai sus nu este limitativă și va fi completată cu restul prevederilor legale în domeniu, aflate în vigoare la momentul respectiv.

Răspunderea privitoare la respectarea legislației în vigoare revine în întregime executantului lucrării în perioada de realizare a investiției și beneficiarului pe perioada de exploatare normală, întreținere curentă și reparații (după recepționarea lucrărilor și a punerii în funcțiune).

MEMORIU TEHNIC

Prezenta documentatie trateaza la faza PT lucrarea „Instalatie de ventilatie presa tratare la suprafata”, din cadrul investitiei **„Creșterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava, prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse”**.

Pentru evacuarea aerului rezultat la presa de tratare la suprafata a masinii de hirtie este necesar sa se realizeze o instalatie de ventilatie.

Instalatia de ventilatie se compune din: gura de absorbtie, tubulatura cu sectiunea rectangulara pina la aspiratia ventilatorului, inversare de sectiune, ventilator axial, tubulatura cu sectiune circulara pe refularea ventilatorului si caciula de protectie.

Aerul este evacuat cu ajutorul unui ventilator (furnitura BRUNNSCHWEILER), montat la cota +13,31 m.

Tubulatura are sectiune rectangulara pina la aspiratia ventilatorului si cuprinde piese speciale, respectiv 2 coturi cu aripi pentru dirijarea aerului, o clapeta cu jaluzele opuse cu reglaj simultan, iar dupa ventilator tubulatura de evacuare a aerului are sectiune circulara pina la iesirea din cladirea masinii.

Gura de absorbtie este o piesa speciala cu sectiune rectangulara, aceasta este racordata la hota montata deasupra preseii de tratare la suprafata, cu ajutorul celor 2 coturi tubulatura traverseaza peretele, apoi urmeaza traseul orizontal pe cota 11,065m, compus din tronsoane rectangulare, o piesa speciale (inversare de sectiune), un tronson circular $\phi 1050$, reductie asimetrica circulara pentru a ajunge la diametrul aspiratiei ventilatorului $\phi 1306\text{mm}$.

Pe refulare este prevazut un tronson, urmat de reductie $\phi 1306/\phi 1050$, dupa care tubulatura iese prin acoperis pina la cota +21,45m.

La exterior tubulatura este prevazuta cu ancore si sisteme de rigidizare, iar la capat cu caciula de protectie.

Pentru eliminarea condensului ce se poate forma, la cele 2 piese speciale se vor prevedea cite o golire de $\phi 50\text{ mm}$.

In zona unde tubulatura iese prin acoperis se va realiza o inchidere cu materiale rezistente la umezeala si frig.

Documentatia cuprinde in antemasuratoarea nr. 3 procurarea materialelor necesare executarii platformei de deservire de la presa de tratare, cit si montajul.

Pentru completarea intelegerii Memoriului Tehnic, anexam desenele 6240-2100-11, 6240-150-01-00 puse la dispozitie de firma BRUNNSCHWEILER si desenul 6240-000-03-Ventilatie, care a fost prelucrat in sensul ca pentru usurarea executiei tubulaturii de ventilatie, aceasta a fost prezentata pe tronsoane.

FISA TEHNICA NR. 1

NECESAR MATERIALE

Instalatie ventilatie MH1 AMBRO Suceava

Nr. crt.	Denumirea lucrarii	U.M	Cant.	Obs.
1	Tabla inox (AISI 316 L) cu grosimea de 1,5 mm	mp	130	
2	Pierderi la confectionare	% mp	5 6,5	
3	Total inox (AISI 316L) cu grosimea de 1,5 mm	mp	137	
4	Teava Dn 50 ($\phi 57 \times 3,2$) mm (pentru scurgeri condens)	m.l.	16	
5	- cot 90° Dn 50 ($\phi 57 \times 3,2$) R=1,5 Dn	buc	5	
6	Profile laminate (galvanizate)			
7	Profil U16	ml t	61 1,15	

	Profil U14	ml t	9 0,146	
	Profil U10	ml t	15 1,52	
8	Profil U8	ml t	67 0,571	
9	Profil L50x50x5	ml t	63 0,39	
	Banda otel laminata la cald 110x8	ml t	4,8 0,35	
10	Banda otel laminata la cald 100x4	ml t	60 0,19	
	Banda otel laminata la cald 50x4	ml t	0,06 0,016	
11	Teava otel galvanizat Ø60,2x3,25x1	ml t	35 0,165	
12	Teava otel galvanizat –Ø48,4x2,9	ml t	60 0,195	
13	Teava otel galvanizat –Ø42,5x2,9	ml t	60 0,175	
14	Gratare industriale zincate termic 1000 x700 x30/2	mp/buc mp buc. t	0,7 25 35 0,54	
15	Tabla din aluminiu g - 1,5mm pentru refacerea tubulaturii inst. Insuflare aer fierbinte site uscatoare	mp	85	
16	Tabla OL (250x150x10) 3 buc	mp t	1,21 0,099	

NOTA:

In aceste cantitati sunt prinse tubulaturile de ventilatie si constructiile metalice pentru sprijinirea tubulaturii de ventilatie conform desen 6240-150-01.dwg si pasarelele de acces de pe hota masinii de hartie conform desen 6240-100-11.dwg.

In aceasta cantitate este prinsa si tabla din aluminiu pentru repararea tubulaturii de insuflare aer fierbinte la sitele uscatoare.

ANTEMASURATOARE NR. 1
LISTA CANTITATI DE LUCRARI

CONFECTIONARE SI MONTAJ TUBULATURA VENTILATIE

Nr. Crt.	Denumire articol	Denumire utilaje	U.M .	Cant	Observ.
1	VA 11 F	Piesa speciala confectionata pe santier (gura de absorbtie) cu sectiune rectangulara, din tabla zincata cu grosimea de 1,5 mm, avand perimetrul 4000-8000 mm	mp	20,0	
2	VA 05 F	Piesa de legatura	mp	2,0	
3		Piesa speciala confectionata pe santier, cot cu sectiune rectangulara, din tabla zincata cu grosimea de 1,5 mm avand perimetrul 4000-8000 mm (2 coturi cu aripi pentru dirijarea aerului)	mp	9,0	
4	VA 02 F	Canale drepte confectionate pe santier din tabla zincata de 1,5 mm, avand perimetrul sectiunii rectangulare de 4000-8000 mm (2 tronsoane)	mp	15,0	
5	VB 04 E1 (asimilat)	Clapeta cu jaluzele opuse cu reglaj simultan, confectionata pe santier (piesa admisie aer 1000x1200/500)	mp	3,0	
6	VA 05 F	Piesa speciala confectionata pe santier, cot cu sectiune rectangulara, din tabla zincata cu grosimea de 1,5 mm avand perimetrul 4000-8000 mm (cot 30°)	mp	5,0	
7	VA 07 F	Piesa speciala confectionata pe santier, inversare de sectiune, din tabla zincata de 1,5 mm, avand perimetrul sectiunii rectangulare de 4000-8000 mm	mp	6,0	
8	VA 02 D	Canale drepte confectionate pe santier din tabla zincata de 1,5 mm, avind perimetrul sectiunii circulare 1600-2000 mm	mp	2,0	
9	VA 12 D	Piesa speciala confectionata pe santier, reductie cu sectiune circulara, din tabla zincata cu grosimea de 1,5 mm avand perimetrul 1600-2500 mm (aspiratie ventilator)	mp	2,0	
10	VA 02 D	Canale drepte confectionate pe santier din tabla zincata de 1,5 mm, avand perimetrul	mp	4,5	

		sectiunii circulare 1600-2000 mm (refulare ventilator)			
11	VA 02 E	Canale drepte confectionate pe santier, din tabla zincata de 1,5 mm, avand perimetrul sectiunii rectangulare 2500-4000 mm. (refacere tubulaturii existente*)	mp	50	
12	VA 12 D	Piesa speciala confectionata pe santier, reductie cu sectiune circulara, din tabla zincata cu grosimea de 1,5 mm avand perimetrul 1600-2500mm (refulare ventilator)	mp	4,5	
13	VA 02 C	Canale drepte confectionate pe santier din tabla zincata de 1,5 mm, avand perimetrul sectiunii circulare 700-1600 mm ($\phi 1050$)	mp	20,0	
14	VB 34 D1	Caciula de protectie pentru canale circulare, confectionata pe santier, cu perimetrul 1601- 2500 mm	buc	1	
15	M1 J03 A	Conducta din otel carbon, montata prin sudura electrica cu convertizor de sudura, in instalatii tehnologice, inclusive armaturi, flanse, piese de racordare, organe de asamblare si suportii gata confectionati, conructa avind diam pina la 80 mm – conducte golire			
		- teava Dn 50	m.l.	16	
		- cot 90°Dn 50	buc	4	
		total art. 15	to	0,04	
16	CB 16 X	Schela metalica pentru montaj	mp	15	
17	YC 01	Diverse si neprevazute			

***Nota: În acest articol sunt cuprinse cantitati de materiale necesare refacerii tubulaturii existente la instalatia insuflare aer fierbinte sita uscatoare, in zonele deteriorate (POCKET VENTILATION)**

CAIET DE SARCINI IZOLATII TERMICE

Instalatia abur – condens si rezervoare instalatie preparare amidon de la masina hartie miez-capac SC AMBRO SA Suceava

Conductele de abur si condens care fac obiectul adaptarii sistemului actual de alimentare cu abur si evacuare condens de la masina de hartie nr. 1, ca urmare a montarii presei de tratare la suprafata, vor fi izolate termic cu saltele din vata minerala.

Rezervoarele de amidon si echipamentele auxiliare aferente instalatiei de preparare solutie de amidon pentru presa de tratare la suprafata vor fi si ele izolate termic cu saltele din vata minerala, pentru mentinerea temperaturii de lucru si protectia personalului.

Code CPV nr. 45321000-3 Lucrari de izolare termica

LUCRARI DE IZOLATIE TERMICA

Generalitati

În vederea reducerii pierderilor de caldura inutile prin suprafata utilajelor si conductelor, acestea se vor izola cu saltele de vata minerala caserate pe o parte cu folie de aluminiu, gata confectionate , iar izolatia va fi protejata cu tabla zincata de 0,5 mm.

Se vor lua toate masurile pentru evitarea tasarii-alunecarii saltelelor de vata

Grosimea izolatiei se coreleaza cu diametrul tevilor, dupa cum urmeaza:

- | | |
|---------------------------------|-----------|
| ➤ Diametrul tevii pana la 60 mm | gr. 30 mm |
| ➤ Diametrul tevii 60-100 mm | gr. 40 mm |
| ➤ Diametrul tevii 100-200 mm | gr. 50 mm |
| ➤ Diametrul tevii 200-300 mm | gr. 60 mm |

Lucrări pregătitoare

Înainte de începerea lucrărilor la izolarea termica a utilajelor si conductelor, se va proceda la verificarea etanseitatii instalatiilor, adica proba de etansare cu apa va fi realizata, pentru a se evita deteriorarea termoizolatiei. Pentru aceasta, se va incheia un act intre executantul lucrarilor de montaj si firma care realizeaza lucrarile de izolatii.

Se va verifica ca suprafetele care se vor izola termic sa fie curatate, protejate anticoroziv

În conformitate cu NT - DPE -01/2004 toate echipamentele si conductele se protejează contra coroziunii, în functie de modul si conditiile de montare. Protectia echipamentelor si a conductelor aparente se face prin grunduire si vopsire, operatiuni care se execută după efectuarea probelor de presiune.

Stabilirea procesului tehnologic se face ținând seama de felul suprafeței suport care se pregătește pentru protejare anticorozivă, de compozițiile grundurilor și vopselelor, de uneltele, sculele și instalațiile de care se dispune.

Odată fixat precesul tehnologic, acesta se va respecta pe toată durata lucrărilor de execuție a protecției anticorozive.

Pregătirea suprafețelor suport

De această fază depinde exclusiv aderența straturilor peliculare și implicit calitatea lucrărilor.

Înainte de începerea lucrărilor de grunduire se vor avea în vedere următoarele :

- lucrările de montaj vor fi terminate ;
- probele de rezistență și etanșeitate vor fi efectuate ;
- construcțiile metalice (suport, compensatori, dispozitive) vor fi realizate
- suprafețele suport curățate de praf, de oxizi, de stropi, etc., iar porțiunile umede vor fi complet uscate ;
- suprafețele metalice nu trebuie să contină pete de rugină, grăsimi, mortar, vopsea veche, vapori, etc.
- se va verifica starea suprafețelor suport, întocmindu-se proces verbal de lucrări ascunse, în conformitate cu prevederile din Instrucțiunile metodologice privind predarea - primirea fronturilor de lucru și conform Legii nr. 10 privind calitatea în construcții.

Grunduirea

Este operația prin care suprafețele suport se acoperă cu un strat de grund care face legătura dintre suprafața metalică și stratul următor de compoziție.

Pentru grunduire se vor folosi grunduri anticorozive pe baza de ulei și minium de plumb STAS 3097, G351 - 4, grunduri anticorozive pe bază de rășini alchidice și minium plumb G355-4.

Grunduirea se va aplica succesiv :

- se aplică primul strat ;
- se respectă timpul de uscare ;
- se aplică al doilea strat ;
- se respectă timpul de uscare.

Pe parcursul execuției lucrărilor de protecții anticorozive se va face controlul interfazic și final al calității și aderenței. Fiecare operație constituie fază determinantă pentru operația următoare.

Scule și dispozitive

La realizarea operațiilor de curățire se vor folosi procedee manuale sau mecanice.

- Curățirea manuală : Stratul subțire de rugină și oxizi, noroiul și mortarul, se îndepărtează prin frecare cu ajutorul periilor de sârmă, a răzuitoarelor din oțel.

După terminarea operațiilor de grunduire se va executa izolarea conductelor cu saltele din vată minerală și protecție din tablă zincată.

2. Obligatiile si răspunderile pentru protectia, siguranta si igiena muncii revin :
- conducătorilor locurilor de muncă ;
 - personalului de exploatare.

3. Conducătorii locurilor de muncă au obligatia ca direct sau, după caz, prin delegat, să realizeze în principal :

- instruirea personalului la fazele si intervalele stabilite prin legislatie, întocmirea si semnarea cu personalul instruit a documentelor doveditoare ;
- dotarea cu echipament individual de protectie si de lucru ;
- acordarea de alimentatie de protectie si a materialelor igienico-sanitare pentru prevenirea unor îmbolnăviri profesionale ;
- verificarea stării utilajelor si sculelor cu care se lucrează si înlăturarea sau repararea celor care prezintă defectiuni ;
- măsurile organizatorice de protectia, siguranta si igiena muncii, specifice lucrărilor de gaze naturale, ca: formarea si componenta echipelor de lucru, anuntarea consumatorilor, închiderea si deschiderea conductelor, lucrul pe conducte sub presiune, manipularea tuburilor sub presiune etc.

4. Personalul de exploatare are următoarele obligatii :

- să participe la toate instructajele ;
- să poarte echipamentul de lucru si de protectie la locul de muncă si să-l întrețină în stare de curătenie pe toată durata de utilizare ;
- să nu utilizeze scule si echipamente defecte ;
- să aplice în activitatea sa prevederile normelor de care a luat cunostintă la instruire, precum si orice alte măsuri necesare pentru evitarea accidentelor.

Măsuri de prevenirea si stingerea incendiilor

1. În toate etapele de exploatare a instalatiei abur – condens masina hartie, indiferent de forma de proprietate, se respectă normele si dispozitiile referitoare la prevenirea si stingerea incendiilor.

2. *Obligatiile si răspunderile* pentru prevenirea si stingerea incendiilor revin conducătorilor locurilor de muncă, personalului de exploatare de la furnizor si de la beneficiar.

3. Conducătorii locurilor de muncă au obligatia ca direct, sau prin delegat, să realizeze în principal :

- instruirea personalului la fazele si intervalele stabilite prin legislatie, întocmirea si semnarea cu personalul instruit a documentelor doveditoare ;
- verificarea stării utilajelor si sculelor cu care se lucrează si înlăturarea sau repararea celor care prezintă pericol de incendiu ;

4. Personalul de exploatare are următoarele *obligatii* :

- să participe la toate instructajele ;
- să nu utilizeze scule si echipamente defecte sau neadecvate mediului de lucru ;

- să aplice în activitatea sa prevederile normelor de care a luat cunoștință la instruire, precum și orice alte măsuri necesare pentru evitarea incendiilor.

Prescriptii tehnice, normative, standarde

La proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor termice-lucrări de izolații termice, care utilizează abur saturat de cca. 3,2-3,5 bar și 135-145°C se vor consulta următoarele prescripții normative și standarde:

- C.107-Normativ pentru proiectarea, executarea și recepționarea izolațiilor termice;
- C.142-Instrucțiune tehnice pentru executarea termoizolațiilor la elementele de instalații
- I.14-Normativ pentru protecția contra coroziunii a construcțiilor metalice înglobate

Măsuri de protecția muncii și PSI

Montajul utilajelor, conductelor, lucrărilor de izolații trebuie să fie executate de unități de construcții de profil, dotate cu utilaje de construcții necesare și personal de specialitate.

Întreprinderile de montaj răspund de alegerea corectă a procedurilor tehnologice de execuție stabilite, în conformitate cu prescripțiile tehnice, PSI și de protecția muncii, de calitatea muncii, a execuției lucrărilor și a materialelor folosite.

La terminarea lucrărilor de montaj, după efectuarea probelor, acestea se vor preda beneficiarului conform condițiilor de recepție.

În organizarea șantierului se vor prevedea obligatoriu pichete P. S. I. dotate cu echipament specific de intervenție.

În execuția lucrărilor și în exploatare se vor respecta cu strictețe:

- Legea 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, care abrogă Normele Generale de protecția muncii/1996;
- HG nr.1058/2006 – Hotărârea de guvern privind cerințele minime pentru îmbunătățirea securității și protecția sănătății lucrătorilor care pot fi expuși unui potențial risc datorat atmosferelor explozive;
- HG 971/2006 – Hotărârea de guvern privind cerințele minime pentru semnalizarea și/sau de sănătate la locul de muncă
- Legea nr. 307/2006 – Lege privind apărarea împotriva incendiilor;
- Ordinul MAI nr. 163/2007 pentru aprobarea Normelor generale de apărare împotriva incendiilor;
- Ordinul MAI nr. 712/2005 pentru aprobarea Dispozițiilor generale privind instruirea salariaților în domeniul situațiilor de urgență;
- Normele specifice de securitate a muncii pentru instalațiile de abur-condens;
- HG nr. 1048/2006 – Hotărâre de guvern privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea de către lucrători a echipamentelor individuale de protecție la locul de muncă
- OG nr.60/28.08.1997 privind apărarea împotriva incendiilor aprobată și modificată prin Legea 212/1997;

- Norme generale de protectie impotriva incendiilor la proiectarea si realizarea constructiilor si instalatiilor aprobate prin D.C.S. nr. 290/1997;
- H.G. nr.51/05.02.1992
- Normativ de siguranta la foc a constructiilor - P118/1999

ANTEMASURATOARE NR. 2

LISTA CANTITATI DE LUCRARI

IZOLATII TERMICE CONDUCTE INSTALATIE PREPARARE AMIDON1 IZOLATII TERMICE CONDUCTE INSTALATIE ABUR - CONDENS MH1

Nr. crt.	Denumire articol	Denumirea lucrarii	U.M	Cant.	Obs.
1	Iz H10 A1 (asimilat)	Izolarea conductelor cu saltele din vata minerala, gata confectionate, gros izolatiei 60-90mm, circumferinta peste termoizolatie sub 80cm	mp	228	
	Iz H10 B1 (asimilat)	Izolarea conductelor cu saltele din vata minerala, gata confectionate, gros izolatiei 60-90mm, circumferinta peste termoizolatie peste 80cm	mp	41	
	Total izolatii cu vata minerala		mp	259	
	Iz I 07 A1 (asimilat)	Protectia termoizolatiei la conducte si aparate cu tabla de 0,3mm, circumferinta termoizolatie pana la 35cm -confectionare	mp	29	
	Iz I 07 A2	Idem, montare	mp	29	
2	Iz I 07 B1 (asimilat)	Protectia termoizolatiei la conducte si aparate cu tabla de 0,3mm, circumferinta peste termoizolatie 36-90cm -confectionare	mp	237	
	Iz I 07 B2	Idem, montare	mp	237	
	Iz I 07 C1 (asimilat)	Protectia termoizolatiei la conducte si aparate cu tabla de 0,3mm, circumferinta termoizolatie pana la 35cm -confectionare	mp	3,1	
	Iz I 07 C2	Idem, montare	mp	3,1	
3	Iz H01 A1	Izolarea cu bete de postav a tevilor cu diametru pina la 1" (Dn 25 mm) inclusiv	m	85	
4	Iz H01 B1	Idem, avind diametru 1,25-2"(Dn32-Dn 50mm)	m	155	
5	IZ I 07 B2	Idem - montare	mp	85	
6	YC 01	Diverse si neprevazute			

ANTEMASURATOARE NR. 3

LISTA CANTITATI DE LUCRARI

IZOLATII TERMICE UTILAJE INSTALATIE PREPARARE AMIDON1

Nr. crt.	Articol deviz	Poz.din Schemă	Denumire utilaj	U.M	Cant	Suprafața, m ²		Temp. ° C
						Unitară	Totală	
0	1	2	3	4	5	6	7	8
1	IzH15A1(asimilat) Izolarea aparatelor cu saltele din vată minerală, caserate pe o fata, gata confecționate, avand grosimea de 70 mm, la volum format simplu.	14.00	Reactor conversie amidon V=1.500 l	buc.	1	9,4	11,9	85
2	IzH15A1(asimilat) Izolarea aparatelor cu saltele din vată minerală, caserate pe o fata, gata confecționate, avand grosimea de 70 mm, la volum format simplu.	14.23	Serpentina de preincalzire static	buc.	1	1,8	3,2	95-105
3	IzH15A1(asimilat) Izolarea aparatelor cu saltele din vată minerală, caserate pe o fata, gata confecționate, avand grosimea de 80 mm, la volum format simplu.	20.00	Reactor de stocare amidon fiert	buc.	1	36	38,8	85
4	IzH15A1(asimilat) Izolarea aparatelor cu saltele din vată minerală, caserate pe o fata, gata confecționate, avand grosimea de 60-130 mm, la volum format simplu.	41.00 46.00	Rezervor de consum	buc.	2	7,75	19,5	85
	TOTAL izolatii cu vata minerala						73,4	

0	1	2	3	4	5	6	7	8
5	IZJ04C0300 Sustținerea termoizolației la aparate cu: -inele din platbandă de oțel, prevazute cu mustăți din sârmă neagră Ø4-6 mm	-		mp			73,4	
6	IZ I11B1(asimilat) Protecția termoizolației la aparate, executată cu : -tablă zincată de 0,5 mm grosime, confecționare IZI11B2 - idem montare	- -		mp mp			73,4 73,4	
10	CB16X Schelă metalică tubulară			mp			5	
11	MDTc Transport set schelă			buc.			0,04	
12	AUT 1010031 Utilizare set schela			ore			24	

CAIET DE SARCINI
PLATFORMA DESERVIRE HOTA PRESA
TRATARE LA SUPRAFATA

Pentru deservirea hotei in zona presei de tratare la suprafata este necesara confectionarea si montarea unei platforme de deservire.

ANTEMASURATOARE NR. 4
LISTA CANTITATI DE LUCRARI
PLATFORMA DESERVIRE HOTA PRESA TRATARE

Nr. Crt.	Denumire articol	Denumire utilaje	U.M	Cant	Observ.
1	CL 12 A1	Montarea scarilor, pasarelelor, podele, etc. montate cu suruburi – procurare materiale cf lista 10105	to	3,2	
2	CL 12 A1	Idem – montare	to	3,2	
3	CB 16 X	Schela metalica pentru montaj	mp	15	

Lista materiale necesare pentru executarea platformei metalice:

Gratare industriale zincate termic:1000 x 700 x 30/2x15,33 kg/buc (0,7mp/buc)
Suprafata necesara 25 mp x 35 buc. **≈540kg**

Profil U16-9,1 m-4 buc. (36,4 m total) -18,8 kg/ml **≈700kg**

Profil U16-6,0 m-4 buc. (24,0 m total) -18,8 kg/ml **≈450kg**

Profil U8-60,0 m x 8,64 kg/ml-intaritura **≈520kg**

Profil L 50x50x5 –support sustinere gratar 60 mx4,5 kg/ml **≈270kg**

Protectie podest-banda otel laminata la cald-100 x 4 mm - 60 mlx3,15 kg/ml **≈190kg**

Picior balustrada 28 buc. tv otel galvanizat Ø60,2x3,25x1,2m
aprox35ml x 4,63 kg/ml **≈162kg**

Balustrada tv otel galvanizat –Ø48,4x2,9- 60 ml-3,25 kg/ml **≈195kg**
Intaritura balustrada tv otel galvanizat –Ø42,5x2,9- 60 ml-2,9 kg/ml **≈174kg**

III PROPUNERE DE CONTRACT DE FURNIZARE

Nr. Data

I. PARTILE CONTRACTANTE

S.C.AMBRO S.A., cu sediul in Suceava, Str. Calea Unirii nr. 24, judetul Suceava, telefon +40 230 205 000, fax + 40 230 205 205, e-mail : office@ambro.ro, inmatriculata in Registrul Comertului sub Nr. J 33/6/1991, TVA no....., cont bancar nr.. deschis la, reprezentata prin **Kohler Paul-Henri, Director General**, in calitate de **ACHIZITOR**, pe de o parte

si

Compania cu sediul in
..... tel/fax nr.....
e-mail, inregistrata cu nr., TVA
nr., cont bancar nr., deschis la
....., reprezentata prin in
calitate de **FURNIZOR**, pe de alta parte,

s-a incheiat prezentul Contract de Furnizare pentru: **Achizitia de materiale pentru montaj instalatii ventilatie si izolatii termice, lucrari de montaj tubulaturi ventilatie si izolatii termice, aferente investitiei "Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse", respectiv Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac.**

II. DEFINITII

In prezentul Contract urmatoorii termeni vor fi interpretati astfel:

- a. **contract** – reprezinta prezentul Contract si toate Anexele sale;
- b. **achizitor si furnizor** – partile contractante, asa cum sunt acestea numite in prezentul Contract;
- c. **pretul contractului** – pretul platibil furnizorului de catre achizitor, in baza contractului, pentru indeplinirea integrala si corespunzatoare a tuturor obligatiilor asumate prin contract;
- d. **furnizare** – toate activitatile legate de livrare si alte obligatii care revin furnizorului prin contract;

- e. **origine** – locul unde furnitura a fost realizata/fabricata;
- f. **destinatia finala** – locul unde furnizorul are obligatia de a livra furnitura;
- g. **termenii comerciali de livrare** – vor fi interpretati conform INCOTERMS 2010;
- h. **forta majora** – evenimente mai presus de controlul partilor, care nu se datoreaza greselii sau vinii acestora, care nu puteau fi prevazute la momentul incheierii contractului si care fac imposibila executarea si, respectiv, indeplinirea contractului; sunt considerate evenimente ca : razboaie, revolutii, inundatii sau alte catastrofe naturale, restrictii aparute ca urmare a carantinei, embargou, etc, enumerarea nefiind exhaustiva ci enuntiativa;
- i. **instalarea** - activitatea de montaj, asamblarea si fixarea echipamentelor in pozitiile lor de functionare, pe amplasamentul achizitorului;
- j. **locatia** – S.C. AMBRO S.A., Str. Calea Unirii nr. 24, Suceava, judetul Suceava, Romania.
- k. **zi** – zi calendaristica; un an = 365 zile calendaristice;
- l. **proiectare** – engineeringul pe specialitati (tehnologie, mecanica, electrica, automatizare, comenzi, constructii speciale, termice, ventilatie, apa, canal, etc.) care, plecand de la relevarea spatiului disponibil, trebuie sa asigure, din punct de vedere tehnic, o functionare la parametrii tehnologici optima a intregului sistem de echipamente si utilaje achizitionate.

III. INTERPRETARE

3.1. Termenul “zi” sau “zile” sau orice referire la zile reprezinta zile calendaristice daca nu se specifica altfel.

IV. OBIECTUL CONTRACTULUI

4.1. Obiectul contractului il reprezinta **Achizitia de materiale pentru montaj instalatii ventilatie si izolatii termice, lucrari de montaj tubulaturi ventilatie si izolatii termice, pentru Obiectul 1 - Modernizare masina de hartie miez capac, respectiv proiectul:**

“Cresterea competitivitatii si a productiei la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin modernizarea utilajelor de fabricatie si diversificarea gamei de produse”

4.2. Furnizorul se obliga sa furnizeze materialele si sa execute lucrarile de montaj conform Caietului de Sarcini mentionat la pct. II si ofertei tehnice nr. anexate.

4.3. Achizitorul se obliga sa achizitioneze, respectiv sa cumpere si sa plateasca pretul convenit prin acest contract.

V. PRETUL SI TERMENII DE PLATA

5.1. Pretul contractului, respectiv pretul materialelor, inclusiv pretul transportului, este de, exclusiv TVA.

5.2. Termenii de plata sunt urmatoarii :

Nr. Crt.	Luna contract de furnizare	Plata	% din valoarea contractului de furnizare	Comentarii
1	1/2014	Avans	30	Dupa primirea de la Furnizor a scrisorii de Garantie bancara, egala cu contravaloarea Avansului.
2	2/2014	La livrare	20	Plata la livrarea materialelor
3	3/2014	La montaj	30	La finalizarea lucrarilor de montaj
3	4/2014	Plata finala	20	Constituita ca si garantie, la 30 de zile de la semnarea procesului verbal de receptie finala

5.3. Plata se va efectua de catre achizitor din contul IBAN deschis la, in contul furnizorului deschis la

VI. DURATA CONTRACTULUI

6.1. Acest contract este valabil 16 luni de la data semnarii sale de catre partile contractante.

VII. EXECUTIA CONTRACTULUI

7.1. Executia contractului incepe dupa semnarea acestuia.

7.2. Achizitorul va anunta Furnizorul de orice modificare ce intervine in executia Contractului de finantare nr. 229.495/13.07.2012, incheiat intre S.C. Ambro S.A si Ministerul Economiei, Comerțului și Mediului de Afaceri, privind acordarea unei finantari nerambursabile prin Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”.

VIII. DOCUMENTELE CONTRACTULUI

8.1. Documentele contractului sunt:

- a) Oferta castigatoare;
- b) Anexele contractului :
 - lista detaliata a materialelor livrate si lucrarilor executate (conform prevederilor Ofertei castigatoare);
- c) Actele aditionale (daca exista).

NOTA:

Modificarile acceptate prin Actele aditionale nu pot afecta prevederile pentru care Oferta a fost selectata drept castigatoare.

IX. OBLIGATIILE PRINCIPALE ALE FURNIZORULUI

9.1. Furnizorul se obliga sa livreze materialele si sa execute lucrarile ce fac obiectul acestui contract, la standardele si la performantele prezentate in Propunerea tehnica din Oferta castigatoare, si in conformitate cu datele din contract, astfel ca livrarea si executia lucrarilor sa se realizeze in maxim 9 saptamani de la semnarea contractului.

9.2. Furnizorul se obliga sa livreze materialele **conform Contractului de furnizare** , in conformitate cu caracteristicile tehnice prevazute in Propunerea tehnica din Oferta castigatoare.

9.4. Nerespectarea termenului de livrare duce la modificarea graficului de plati si la penalitati egale cu valoare finantarii nerambursabile eventual pierdute ca urmare a nerespectarii Calendarului de activitati, anexa la Contractul de finantare.

9.5. In cazul neîndeplinirii, sau al îndeplinirii necorespunzatoare a obligatiilor contractuale, furnizorul este obligat sa restituie platile incasate si sa plateasca daune.

X. OBLIGATIILE PRINCIPALE ALE ACHIZITORULUI

10.1. Achizitorul se obliga sa plateasca pretul contractului catre furnizor in conditiile prevazute la pct. **5.2.**

10.2. Platile in avans vor fi efectuate numai dupa prezentarea de catre furnizor a unei scrisori de garantie bancara.

10.3. Achizitorul va stabili, de comun acord cu furnizorul, componenta unei comisii comune de receptie a materialelor si lucrarilor executate. Aceasta comisie va stabili procedura de receptie, va confirma corespondenta fizica a materialelor sosite cu prevederile documentelor de transport, va stabili modul de gestionare pana la instalare si va confirma corespondenta tehnica a lucrarilor executate, conform prevederilor contractuale.

10.4. Pe parcursul derularii contractului se pot efectua receptii partiale conform graficului de executie.

XI. GARANTIA DE BUNA EXECUTIE A CONTRACTULUI

11.1. Quantumul garantiei de buna executie a contractului reprezinta 20 % din valoarea contractului si se va constitui ca ultima plata efectuata de Achizitor.

11.2. Achizitorul are dreptul de a emite pretentii asupra garantiei de buna executie, in limita prejudiciului creat, daca furnizorul nu isi indeplineste obligatiile asumate prin prezentul contract. Anterior emiterii unei pretentii asupra garantiei de buna executie, achizitorul va notifica acest lucru furnizorului, precizand obligatiile care nu au fost respectate.

11.3. Garantia de buna executie se plateste la 30 de zile de la data Procesului Verbal de receptie finala. In cazul neatingerii parametrilor garantati, se vor calcula penalitati conform cap. XVIII care vor fi notificate si retinute din garantia de buna executie.

In cazul in care valoarea penalitatilor calculate este mai mica decat valoarea garantiei de buna executie, diferenta se va plati furnizorului.

In cazul in care valoarea penalitatilor calculate este mai mare decat valoarea garantiei de buna executie, se va retine integral valoarea acestei garantii, furnizorul fiind obligat sa plateasca si diferenta, conform prevederilor cap. XVIII, in max 15 zile de la notificare.

XII. TERMENII DE LIVRARE

12.1. Conditia de livrare a tuturor materialelor care fac obiectul prezentului contract este DAP (Delivered At Place) Romania, Suceava, Str. Calea Unirii nr. 24 – pentru livrari din cadrul EU, sau DDP (Delivery Duty Paid) Romania, Suceava, Str. Calea Unirii nr. 24 – pentru livrarile din afara EU, conform INCOTERMS 2010.

12.2. Furnizorul se obliga sa asigure livrarea materialelor conform prevederilor contractuale si ofertei tehnice si economice, ultimul transport fiind prevazut in maxim 6 saptamani de la semnarea contractului.

12.3. La livrarea materialelor, furnizorul trebuie sa informeze, in scris, pe achizitor si, daca este necesar, pe asigurator cu privire la data livrarii, numarul contractului, descrierea livrarii, cantitatea, locul de incarcare si locul de descarcare.

12.4. Furnizorul va trimite achizitorului documentele care insotesc livrarea, si anume :

- Lista coletelor (de coletaj) – 2 exemplare;
- CMR (scrisoarea de trasura) sau alt document de transport;
- Factura;
- Certificatele de origine a bunurilor;
- Certificatele de calitate si de garantie.

12.5 Dupa ultima livrare, se va intocmi un Proces Verbal, semnat de Comisia de receptie. Acesta atesta terminarea livrarilor.

XIII. AMBALARE, MARCARE SI OPERATII DE INCARCARE-DESCARCAE

13.1. Furnizorul are obligatia de a asigura ambalarea materialelor astfel ca acestea sa reziste operatiilor de manipulare din timpul transportului pana la destinatie, pentru a preveni coroziunea, deformarea, avariarea sau furtul. Ambalajele vor fi marcate si etichetate conform legislatiei in vigoare.

13.2. Etichetele vor contine minim urmatoarele informatii: numarul contractului de furnizare, greutatea (bruta/neta), expeditorul, destinatarul final, locul de livrare.

13.3. Contravaloarea ambalajelor va fi inclusa in pretul contractului. Toate materialele de ambalare a furniturii (paleti de lemn, folii de protectie, etc) raman in proprietatea achizitorului sau pot fi preluate de furnizor pe cheltuiala sa.

13.4. Furnizorul va fi raspunzator pentru orice stricaciune cauzata de o ambalare, sau de o marcare necorespunzatoare a coletelor, executand reparatia stricaciunii sau inlocuind partea afectata intr-un interval de timp care sa asigure termenul de punere in functiune a furniturii.

13.5. Cheltuielile legate de ambalare si de operatiile de incarcare/descarcare a coletelor sunt suportate de catre furnizor.

XIV. TESTE EFECTUATE INAINTE DE LIVRARE

14.1. Inainte de expediere, furnizorul va efectua teste la locul de fabricatie, in conformitate cu practica generala in domeniu. In acest caz furnizorul va notifica achizitorul, in scris si in timp util, despre aceste teste si va trimite achizitorului un raport asupra rezultatului

testelor. Specialistii Achizitorului pot participa la testele efectuate la locul de fabricare al Furnizorului.

14.2. Furnizorul va suporta costul testelor la locul de fabricatie.

XV. INSTALAREA

15.1. Instalarea va fi efectuata de catre Furnizor, sub supravegherea specialistilor Achizitorului si a furnizorului presei de tratare la suprafata. Furnizorul va trimite Achizitorului, in timp util, proiectele de montaj (desenele tehnice) si toate informatiile necesare derularii in bune conditii a activitatii de montaj.

15.2. Subcontractarea activității de montaj este permisă.

15.3. Achizitorul, pe baza informatiilor primite de la Furnizor, va asigura spatiul de depozitare necesar, accesul la acest spatiu, precum si protectia furniturii contra furtului si a deteriorarii.

15.4. Furnizorul este raspunzator de asigurarea echipamentelor de ridicat, a celor de transport pe amplasament, a instrumentelor auxiliare necesare montajului, precum si a instrumentelor de masura si testare.

15.5. La finalizarea montajului se va intocmi un Proces Verbal, scris si semnat de ambele parti. Acesta va certifica realizarea acestei faze a proiectului.

XVI. PUNEREA IN FUNCTIUNE SI TESTE DE PERFORMANTA

16.1. Punerea in functiune

a) Punerea in functiune a echipamentelor si utilajelor se va efectua de catre Achizitor si va avea loc dupa finalizarea lucrarilor de montaj si a tuturor verificarilor mecanice si de instrumentatie, a efectuarii testelor de mers in gol.

b) Operatia de punere in functiune va fi efectuata sub supervizarea personalului calificat al furnizorilor presei de tratare la suprafata si a instalatiei de abur-condens.

c) Dupa realizarea punerii in functiune, conform celor mentionate la 16.1.a), va fi incheiata o Minuta semnata de reprezentantii furnizorului si ai achizitorului.

16.2. Testele finale

- a) Testele finale se vor executa dupa punerea in functiune.
- b) Achizitorul va notifica Furnizorul asupra datei si perioadei de derulare a testelor de performanta, dand timp suficient furnizorului pentru a se pregati si pentru a fi prezent la teste.
- c) Achizitorul va asigura, pe propria cheltuiala, toate materialele, materia prima, utilitatile si personalul necesar executarii testelor finale.
- d) La incheierea testelor finale se va intocmi un Proces Verbal, semnat de reprezentantii ambelor parti. In acest Proces Verbal se va mentiona gradul de indeplinire a performantelor garantate.
- e) Daca testele finale realizate au ca rezultat o neindeplinire a parametrilor garantati, furnizorul va remedia, fara intarziere, deficientele. O noua perioada de teste finale va fi derulata, in maxim 30 de zile de la primul test, fara a depasi durata de finalizare a proiectului, 31.05.2014. Daca nici dupa ultima testare finala nu se obtin performantele garantate, atunci furnizorul va plati penalitati calculate conform cap. XVIII, care vor fi retinute din garantia de buna executie.

16.3. Receptia finala

- a) Receptia finala se va face dupa realizarea testelor finale.
- b) Receptia finala se va realiza printr-o Minuta semnata de ambele parti.

XVII. GARANTII SI OBLIGATII

17.1. Furnizorul garanteaza ca materialele livrate si lucrarile executate, care fac obiectul acestui contract, sunt in concordanta cu specificatiile tehnice cerute de achizitor in cadrul Sectiunii II a Documentatiei de Atribuire.

17.2. Perioada de garantie prevazuta de furnizor este de min. 12 luni de la data punerii in functiune a instalatiei din componenta careia vor face parte materialele livrate, aceasta urmand sa aiba loc nu mai tarziu de 3 luni de la livrare.

17.3. Achizitorul are dreptul de a notifica imediat furnizorul, in scris, asupra oricarui defect constatat. In urma constatarii unor materiale defecte, furnizorul trebuie sa le inlocuiasca in termen de maxim 72 ore.

17.4. Furnizorul va suporta costurile transportului materialelor defecte care au fost inlocuite. Pentru materialele livrate o noua perioada de garantie va incepe sa curga de la data inlocuirii acestora

XVIII. PENALITATI

18.1. Penalitati datorate intarzierii livrarii echipamentelor :

a) In cazul in care livrarea intarzie exclusiv din culpa furnizorului, acesta va plati achizitorului penalitati de 0,1% din pretul de contract pentru fiecare zi de intarziere.

b) In cazul in care intarzierea livrarilor conduce la retragerea de catre Autoritatea de Management a finantarii nerambursabile, se vor percepe penalitati de 100 % din finantarea nerambursabila retrasa catre Furnizor.

c) Furnizorul nu raspunde in situatia in care livrarile sunt intarziate din culpa exclusiva a achizitorului.

18.2. Penalitatile datorate neconformarii cu performantele garantate se vor calcula functie de gradul de neindeplinire a acestora. La un grad de 10% nerealizare din valoarea fiecărei performante garantate, se va aplica 10% din valoarea garantiei de buna executie.

XIX. SUBCONTRACTORI

19.1. In cazul in care subcontracteaza parti din prezentul contract, furnizorul are obligatia de a incheia contracte cu acesti subcontractori, in aceleasi conditii cu care a incheiat contractul de furnizare cu achizitorul.

19.2. Furnizorul trebuie sa informeze achizitorul privind subcontractantii selectati si impreuna sa agreeze subcontractantii cu care furnizorul va incheia contracte.

19.3. Subcontractantii vor fi pe deplin responsabili fata de furnizor privind modul in care isi indeplinesc contractele lor.

Furnizorul are dreptul de a pretinde daune-interese de la subcontractantul care nu-si indeplineste obligatiile contractuale.

19.4. Furnizorul poate schimba orice subcontractant daca acesta nu-si indeplineste obligatiile contractuale. Schimbarea va fi notificata achizitorului si nu va afecta valoarea contractului dintre furnizor si achizitor.

XX. CESIUNEA

20.1. Furnizorul se obliga sa nu transfere/cesioneze, total sau partial, obligatiile sale asumate prin contract fara sa obtina, in prealabil, acordul scris al achizitorului.

20.2. Cesiunea nu va exonera furnizorul de nici o responsabilitate privind garantiile sau orice obligatii asumate prin contract.

XXI. FORTA MAJORA

21.1. Forta majora este constatata de parti daca se manifesta minim unul din evenimentele definite in cap. II, i).

21.2. Forta majora exonereaza partile contractante de indeplinirea obligatiilor lor contractuale pe toata perioada in care aceasta se manifesta.

21.3. Indeplinirea obligatiilor contractuale va fi suspendata pe durata de manifestare a fortei majore, fara a afecta drepturile ce se cuvin partilor pana la aparitia acesteia.

21.4. Partea contractanta care invoca forta majora are obligatia de a notifica acest lucru celeilalte parti, imediat si in mod complet, si sa ia orice masuri care ii stau la dispozitie pentru limitarea consecintelor negative.

21.5. Daca forta majora actioneaza, sau se estimeaza ca va actiona, pe o perioada mai mare de 3 luni, atunci fiecare parte are dreptul sa notifice cealalta parte incetarea de plin drept a contractului, fara ca vreuna din parti sa poata pretinde celeilalte parti daune-interese.

XXII. SOLUTIONAREA LITIGIILOR

22.1. Achizitorul si furnizorul vor face toate eforturile pentru a rezolva pe cale amiabila, prin tratative directe, orice neintelegere sau disputa legata de acest contract, inclusiv cele referitoare la incheierea, executarea sau abrogarea acestuia.

22.2. Daca achizitorul si furnizorul nu reusesc sa-si rezolve amiabil divergentele aparute intre ei, atunci acestea se vor solutiona prin arbitraj la Curtea de Arbitraj Comercial International de pe langa Camera de Comert si Industrie a Romaniei, in conformitate cu Regulile de procedura arbitrala ale acestei Curti. Hotararea Curtii de Arbitraj este definitiva si obligatorie pentru parti.

22.3. Curtea de Arbitraj va desemna un arbitru unic, cu acordul ambelor parti contractante, sau, in lipsa acestui acord, va activa prin presedintele Curtii.

22.4. Curtea de Arbitraj va judeca litigiul in drept, cu aplicarea legii romanesti in domeniu.

XXIII. LIMBA CONTRACTULUI

23.1. Prezentul contract este intocmit in limba romana. In cazul in care furnizorul este persoana juridica straina acest contract se va incheia in limba engleza.

XXIV. COMUNICARILE

24.1. Orice comunicare intre parti, referitoare la indeplinirea prezentului contract, trebuie sa fie trimisa in scris, in limba romana si/sau engleza. Orice document scris trebuie inregistrat atat in momentul transmiterii cat si in momentul primirii.

24.2. Comunicarile intre parti se pot face prin posta, telefon, fax sau E-mail, cu conditia confirmarii, in scris, a primirii si a intelegerii continutului.

24.3. Comunicarile vor fi trimise achizitorului pe adresele:

- Postala : SC AMBRO SA, Suceava, Str. Calea Unirii nr. 24, cod postal 720019, Judetul Suceava, Romania;

- Fax nr. +40 230 205 205;

Persoane de contact:

Ing. Carmen MUNTEANU – Responsabil Import-Export, Achizitii

E-mail: carmen.munteanu@ambro.ro ;

Jr. Florin NEGRIUC – Director Logistica – Expert Achizitii si Contractare

E-mail: florin.negriuc@ambro.ro ;

24.5. Comunicarile vor fi trimise Furnizorului pe adresele:

- Postala:

- Fax no.:

- E-mail:

Persoana de contact :.....

Partile au inteles sa incheie astazi _____ acest contract, in doua exemplare, cate unul pentru fiecare din parti.

ACHIZITOR

FURNIZOR

OFERTANT

.....

Inregistrat la sediul Achizitorului

S.C. AMBRO S.A. Suceava

no. /

SCRISOARE DE INAINTARE

**Catre S.C. AMBRO S A Suceava Str. Calea Unirii nr. 24,
Suceava, cod postal 720019, Judetul Suceava**

Ca urmare a anuntului de intentie/invitatiei de participare, aparut in
..... din /(ziua/luna/anul), privind aplicarea
Procedurii de Atribuire pentru contractul de furnizare
..... /(denumirea contractului),

Noi / (numele Ofertantului) va trimitem
alaturat urmatoarele :

- Plicul sigilat si vizibil marcat, continand Oferta noastra, in original si in copie;
- Documentele insotitoare.

Avem speranta ca Oferta noastra este corespunzatoare si va satisface toate cerintele.

Data completarii

Cu stima,

Ofertant,

.....

(Semnatura autorizata)

OFERTANT

.....

DECLARATIE DE ELIGIBILITATE

Subsemnatul (**nume si prenume in clar a persoanei autorizate**) reprezentant legal/imputernicit/administrator al
..... (**denumirea si adresa Ofertantului**), in calitate de Ofertant in Procedura de Atribuire pentru atribuirea contractului de furnizare
.....(**Denumirea contractului**), organizata de S.C. AMBRO S.A, Str. Calea Unirii nr. 24, Suceava, 720019, Suceava, Romania, declar pe propria raspundere, sub sanctiunea excluderii din Procedura si sub sanctiunile aplicate faptei de fals in acte publice, urmatoarele :

- a. Nu exista o hotarare judecatoreasca definitiva, in ultimii 5 ani, privind condamnarea mea pentru participare la activitati ale unei organizatii criminale, pentru coruptie, fraude si/sau spalare de bani;
- b. Compania pe care o reprezint nu este in stare de faliment sau de lichidare, afacerile nu sunt conduse de un administrator judiciar si/sau activitatile comerciale nu sunt suspendate si/sau nu fac obiectul unui aranjament cu creditorii si/sau nu suntem intr-o situatie similara cu cele anterioare;
- c. Compania pe care o reprezint si-a indeplinit obligatiile de plata a impozitelor, taxelor si a contributiilor in conformitate cu prevederile legale in vigoare in..... (tara de rezidenta a Ofertantului);
- d. In ultimii 2 ani compania pe care o reprezint si-a indeplinit obligatiile contractuale si nu au fost motive imputabile acesteia care sa produca grave prejudicii partenerilor sai de contract;
- e. Subsemnatul nu am fost condamnat, in ultimii 3 ani, prin hotararea definitiva si irevocabila a unei instante judecatoresti pentru o fapta care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greseli de natura profesionala;
- f. Compania pe care o reprezint nu a prezentat informatii false si va prezenta toate documentele solicitate de catre Achizitor, in scopul demonstrarii indeplinirii criteriilor de calificare si selectie;

Subsemnatul declar ca informatiile prezentate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca Achizitorul S.C. AMBRO S.A. Suceava are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiei noastre, orice documente doveditoare de care dispun, cu privire la orice aspect tehnic si financiar legat de activitatea noastra.

Subsemnatul autorizez prin prezenta orice institutie, companie, banca sau alte persoane juridice, sa furnizeze informatii reprezentantilor autorizati ai Achizitorului cu privire la orice aspect tehnic sau financiar legat de activitatea noastra.

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

OFERTANT

.....

CERTIFICARE DE PARTICIPARE CU O OFERTA INDEPENDENTA

I. Subsemnatul (**nume si prenume in clar a persoanei autorizate**) reprezentant legal/imputernicit/administrator al (**denumirea si adresa Ofertantului**), in calitate de Ofertant in Procedura de Atribuire pentru atribuirea contractului de furnizare (**denumirea contractului**), organizata de S.C. AMBRO S.A, Str. Calea Unirii nr. 24, Suceava, cod 720019, Suceava, Romania certific ca toate informatiile incluse in prezenta Oferta sunt complete si corecte din toate punctele de vedere.

II. Prin prezenta certific urmatoarele:

1. Am citit si am inteles continutul acestui Certificat;
2. Sunt de acord sa fiu descalificat din Procedura de Atribuire daca cele declarate se dovedesc a fi neadevarate si/sau incomplete in orice fel;
3. Oferta depusa a fost elaborata in mod independent de orice alt competitor, fara consultarea, comunicarea sau alte aranjamente cu acestia;
4. Oferta depusa nu contine elemente rezultate din aranjamente cu competitorii privind pretul, formulele de calcul, sau alte elemente cu relevanta pentru obiectul acestei Proceduri;
5. Oferta depusa nu contine elemente rezultate din aranjamente cu competitorii privind calitatea, cantitatea sau alte specificatii particulare ale produselor si serviciilor oferite;
6. Detaliile prezentate in aceasta Oferta nu au fost comunicate, direct sau indirect, unui alt competitor inainte de momentul oficial de deschidere a Ofertelor, stabilit de Achizitor.

III. Declar ca tot ce am mentionat in prezentul Certificat sunt complet adevarate si complet conforme cu realitatea.

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

OFERTANT

.....

INFORMATII PRIVIND SITUATIA ECONOMICA SI FINANCIARA A OFERTANTULUI

1. Informatii generale

- Numele Ofertantului:
- Numarul de inregistrare:
- Adresa sediului:
Telefon:
Fax:
E-mail:
- Certificat de inregistrare _____
(numarul, data si locul inregistrarii)
- Domeniul de activitate: _____
(conform prevederilor din statut)
- Birouri subsidiare/reprezentante locale, daca exista: _____
(informatii complete)
- Principala piata a afacerii:.....

2. Cifra de afaceri

In ultimii 3 ani:

2010 €/lei	2011 €/lei	2012 €/lei

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

OFERTANT

.....

**CAPACITATEA TEHNICA SI EXPERIENTA
ANTERIOARA/LISTA DE REFERINTE**

1. Descrierea contractului:
Denumirea contractului, anul punerii in functiune.

2. Numele clientului:
Adresa completa.

3. Functia sub care Ofertantul a participat la indeplinirea contractului:
(Bifati optiunea corespunzatoare)

☐ Contractor unic sau contractor lider (liderul unei asociatii de contractori)

☐ Contractor asociat

☐ Subcontractor

4. Valoarea contractului exprimata in Euro si pentru contractele incheiate in alte monede :
a) initial (la semnarea contractului):
b) finala (la terminarea contractului):

4. Daca s-au inregistrat litigii legate de indeplinirea obligatiilor contractuale, natura lor si cum au fost rezolvate:

6. Gama de produse care a facut obiectul contractului si alte aspecte relevante prin care Ofertantul isi sustine experienta in proiecte similare:

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

OFERTANT

.....

FORMULAR OFERTA FINANCIARA

**Catre S.C. AMBRO S A Suceava Str. Calea Unirii nr. 24,
Suceava, cod postal 720019, Judetul Suceava**

Domnilor,

1. Examinand Documentatia de Atribuire, pentru elaborarea si prezentarea unei Oferte, subsemnatul....., reprezentant al Ofertantului
..... (numele Ofertantului), ne obligam ca, in conformitate cu prevederile si cerintele din Documentatia mai sus mentionata, sa furnizam la un pret total de lei/Euro.

2. Intelegem ca, in situatia in care Oferta noastra este stabilita drept castigatoare, sa furnizam produsele conform prevederilor Contractului de Furnizare.

3. Intelegem sa mentinem aceasta Oferta valabila pentru o durata de zile, respectiv pana la data de si ca ea ramane obligatorie pentru noi fiind acceptata oricand inainte de expirarea perioadei de valabilitate.

4. Pana la incheierea si semnarea Contractului de Furnizare aceasta Oferta, impreuna cu Notificarea trimisa de dvs., prin care Oferta noastra este stabilita drept castigatoare, vor constitui documente angajante pentru noi.

5. Nu depunem o Oferta alternativa.

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

OFERTANT
.....

CENTRALIZATOR DE PRETURI

Denumirea furniturii	Pret unitar EURO
Total	

Ofertant,

.....
(semnatura autorizata)

Data completarii

GRILA DE EVALUARE A OFERTEI

Cerinte obligatorii pentru acceptarea ofertei:

Materialele livrate si lucrarile executate trebuie sa corespunda cerintelor solicitate in caietul de sarcini.

Criteriul de atribuire a Contractului de livrare este: "oferta cea mai avantajoasa din punct de vedere economic (tehnice si financiar)"

Cerinte obligatorii pentru acceptarea Ofertei: sa indeplineasca toate cerintele minimale pentru toate echipamentele conform Specificatiilor Tehnice.

Criteriile de evaluare:

1. P_1 = Criteriul financiar – pretul total de furnizare - 80 puncte
2. P_2 = Criterii tehnice - 20 puncte

Formula de calcul a punctajului final este:

$$P_{\text{final}} = P_1 + P_2 \text{ (punctaj maxim 100)}$$

Calcul punctaj P_1 :

$$P_1 = \frac{\text{Pre\u0219ul oferit cel mai sc\u00e2zut}}{\text{Pre\u0219ul ofertei evaluate}} \times 80 \text{ puncte}$$

Calcul punctaj P_2 :

unde:

$P_{2.1}$ – Termen de livrare materiale si finalizare lucrari ce fac obiectul contractului, exprimat in saptamani de la semnarea contractului

$$P_{2.2} = \frac{(9 - \text{Termen evaluat})}{3} \times 20 \text{ puncte,}$$

Unde:

- „9” este termenul maxim de livrare si finalizare a lucrarilor ce fac obiectul contractului, exprimat in saptamani de la semnarea contractului
- „Termenul evaluat” este termenul de livrare si finalizare a lucrarilor ce fac obiectul contractului, din oferta analizata, exprimat in saptamani de la semnarea contractului
- „6” este termenul considerat de catre Achizitor ca minim pentru livrare si finalizarea lucrarilor ce fac obiectul contractului, exprimat in saptamani de la semnarea contractului

Scorul final va indica locul Ofertei evaluate din lista de clasificare a Ofertelor.

Ofertant

.....

(denumirea/numele)

DECLARATIE

privind neincadrarea in prevederile art. 69 indice 1 din OUG 34/2006
(introdus prin O.U.G. Nr. 76/2010, publicata in M. Of. Nr. 453 din 2 iulie 2010)

si a art. 14 din O.U.G. 66/2011

Reguli de evitare a conflictului de interese

Subsemnatul (a) (denumirea, numele operatorului economic), in calitate de Ofertant/Candidat/Ofertant asociat/Subcontractant/Tert la procedura de CERERE DE OFERTA (se mentioneaza procedura) pentru atribuirea contractului de achizitie publica avand ca obiect **Achizitia de materiale pentru montaj instalatii ventilatie si izolatii termice, lucrari de montaj tubulaturi ventilatie si izolatii termice COD CPV nr. 45351000-0 / 45321000-3** (denumirea produsului, serviciului sau lucrarii si codul CPV), la data de **08.01.2014** (zi/luna/an), organizata de **S.C. AMBRO S.A. Suceava** (denumirea Achizitorului), declar pe propria raspundere ca:

Nu avem drept membri in cadrul consiliului de administratie/organ de conducere ori de supervizare si/sau actionari ori asociati persoane care sunt sot/sotie, ruda sau afin pana la gradul al patrulea inclusiv ori care se afla in relatii comerciale (astfel cum sunt acestea prevazute la art. 69 lit. a OUG 34/2006), cu persoane ce detin functii de decizie in cadrul Achizitorului.

Nu detinem pachet majoritar de actiuni intr-o alta firma participante la acelasi tip de achizitie (astfel cum sunt acestea prevazute la art. 14.1 a O.U.G. 66/2011).

Am luat la cunostinta care sunt persoanele care aproba/semneaza documentele emise in legatura sau pentru procedura de atribuire, din partea Achizitorului.

Subsemnatul declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca Achizitorul are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Inteleg ca in cazul in care aceasta declaratie nu este conforma cu realitatea sunt pasibil de incalcarea prevederilor legislatiei penale privind falsul in declaratii.

Ofertant,

.....

(semnatura autorizata)

Data completarii

**AMBRO**

ROMANIA-SUCEAVA 720019 -Calea Unirii 24

Tel: 40-230-205000, Fax: 40-230-205205

E-mail : office@ambro.ro; www.ambro.ro

Registrul Comerțului nr. J33/6/1991, Cod SIRUES 331301188, Cod unic de înregistrare 2691530

**DECIZIE**NR. 982 din 25.07.2012

S.C.AMBRO S.A., cu sediul in Suceava, Calea Unirii nr.24, inregistrata la Registrul Comerțului sub nr. J33/6/1991, Cod fiscal 2691530, prin reprezentantul sau legal, Paul-Henri Kohler-Director General,

In baza:

- *Ordonantei de Urgenta nr. 34 din 19 aprilie 2006* privind atribuirea contractelor de achizitie publica, a contractelor de concesiune de lucrari publice si a contractelor de concesiune de servicii, publicata in Monitorul Oficial al Romaniei partea I, numarul 418 din data de 15 mai 2006, cu modificarile si completarile ulterioare,
- *Legii nr. 337 din 17 iulie 2006* pentru aprobarea Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 34/2006 privind atribuirea contractelor de achizitie publica, a contractelor de concesiune de lucrari publice si a contractelor de concesiune de servicii,
- *Hotararii Guvernului nr. 925/2006* pentru aprobarea normelor de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea contractelor de achizitie publica din OUG nr.34/2006, cu modificarile si completarile ulterioare;
- *Hotararii Guvernului nr. 457/2008* privind cadrul institutional de coordonare si de gestionare a instrumentelor structurale;
- *Prevederilor Contractului de finantare a proiectului POSDRU/34.3.2/G/40107, nr. 221/14.07.2009, art. 9A), alin. (1) si ale art. 9 B) alin. (1) si alin. (3) din Condițiile generale și speciale ale contractului de finantare*
- *Instructiunii nr. 5* privind derularea procedurilor de achizitii publice pentru contractele de finantare nerambursabila, POSDRU, E 2123/OI/07.07.2009
- *Ghidul Solicitantului - sprijin financiar acordat pentru investitii în întreprinderile mari- Anexa VII Norme interne de achizitii- Instructiuni de achizitii pentru beneficiarii operatori economici privati ai programului operational sectorial „Creșterea competitivității economice”*
- *Proceduri proprii : P.S.7.4. Aprovizionare, P.C.O 7.4.3-01 Receptia produsului aprovizionat, P.C.O 4.1-Control procese externalizate*
- *Anexa nr. 7 la Contractul de finanțare 229.945- 13.07.2012, încheiat cu Ministerul Economiei, Comerțului și Mediului de Afaceri – Norme interne de Achiziții – Instructiuni de achizitii pentru beneficiarii operatori economici private ai Programului operational sectorial „Creșterea competitivității economice”*

In vederea derularii, in perioada iulie 2012-decembrie 2012, ianuarie 2013-decembrie 2013 si ianuarie 2014, a activitatii de achizitii echipamente/lucrari/servicii programate in cadrul proiectului SMIS 38518, cu titlul: „**Creșterea competitivității și producției S.C.AMBRO S.A. prin modernizarea utilajelor de fabricație și diversificarea gamei de produse**” .

DECID

1. Incepand cu data prezentei, se numeste Comisia de analiza a ofertelor / studiilor de piata si se desemneaza urmatoarele persoane responsabile:

**ROSSMANN GROUPE**

1/2

25/07/2012

**AMBRO**

ROMANIA-SUCEAVA 720019 -Calea Unirii 24

Tel: 40-230-205000, Fax: 40-230-205205

E-mail : office@ambro.ro; www.ambro.ro

Registrul Comerțului nr. J33/6/1991, Cod SIRUES 331301188, Cod unic de înregistrare 2691530



1. Banu Mihai, având funcția de Director Producție Hârtie – Manager de Proiect
 2. Negriuc Florin, având funcția de Director Logistică – Expert Achiziții și Contractare
 3. Fouet Jean-Bernard, având funcția de Consilier Tehnic Hârtie – Expert Tehnic
 4. Morhan Mihai, având funcția de Inginer Șef– Expert tehnic
 5. Munteanu Carmen-Mihaela, având funcția de Responsabil Import-Export, Achiziții intern– Secretar
 6. Ilie Neculai, având funcția de Responsabil Poductie Carton Ondulat – Expert Tehnic Rezerva
 7. Vlaic Marilena, având funcția de Responsabil Managementul Mediului- Expert tehnic - Rezerva
-
2. Membrii comisiei vor analiza, in scopul achizitionarii bunurilor si serviciilor necesare desfasurarii in bune conditii a activitatilor proiectului, toata documentatia de achizitie si toate ofertele, urmand etapele procesului de atribuire, conform Anexei nr. 1, care este parte integranta a prezentei decizii.
 3. Managerul de proiect, Expertul in achizitii și contractare si membrii comisiei vor aduce la indeplinire prevederile prezentei.

Director General,
Paul-Henri KOHLER

PR



Oficiul juridic



ROSSMANN GROUPE

2/2

25/07/2012