

## SPECIFICATII TEHNICE

pentru contractul de furnizare,

in cadrul proiectului:

**Cresterea competitivitatii economice, prin achizitie de utilaje si extinderea  
spatiului de productie, la firma S.C. TAPEL S.R.L.**

Numar contract finantare: **4m/400306/6/31.10.2013**

Cod SMIS: **44012**

Nr.crt.	Utilaj/echipament/ instalatie de achizitionat	Nr. bucati	Caracteristici tehnice
1	Stanta cu cap mobil	1	-actionare hidraulica -putere: 27 tf -cursa: 100 mm -masa 1200x500 mm -brat: 500 mm -viteza brat taiere: aprox 90 mm/sec -viteza brat revenire: aprox 160 mm/sec -alimentare curent trifazic
2	Masina de scamosat cu banda abraziva	1	-2 posturi -sistem insonorizant -sistem aspiratie dublu -sistem deprefator dublu -alimentare curent trifazic
3	Masina de egalizat	1	-latime de lucru minim 520 mm -aspiratoare independente pentru deseuri -cu reglare presiune de lucru -ecran control simetrie tesitura -sistem de racire controlat -alimentare curent trifazic
4	Masina de subtiat	1	-cu motor aspiratie deseuri -dimensiuni aprox: 1050x550x1150 mm -alimentare curent trifazic
5	Masina de subtiat electronica	1	-memorie de 800 subtieri diverse (100 grupuri de cate 8) -dimensiuni aprox: 1050x550x1050 mm -alimentare curent trifazic
6	Masina de cusut pentru materiale dure	1	-cu brat orizontal, pentru cusut greu -1 ac -triplu transport -800 impulsuri/min -picior electropneumatic -alimentare la 220 V

7	Cabina de vopsit cu perdea de apa	1	-perdea de apa pe 3 fete -dimensiune utila aprox 800x900 -alimentare curent trifazic
8	Sistem de lipit	1	-suprafata utila 1640x640 mm -pistol de pulverizare -rezervor teflonat 10 l -aspiratie 2400 mc/h
9	Masina de profilat pentru cheder	1	-profil standard-int 2,2-2,5 mm -material 0,7 – 0,8 mm -productivitate 750 m/h -alimentare la 220 V
10	Masina de taiat fasii/curele	1	-latime de taiere variabila cu distantiere -dimensiuni aprox: 880x360x500 mm -motor:1.1 kW
11	Masina de vopsit margini	1	-cu ghidaje mobile pentru colorare varf -viteza variabila, cu fotocelula -alimentare la 220 V
12	Masina de stampilat	1	-stampilare cu 2 suporti timbre seci/stampile -inseriere cu 9-11 discuri -termoregulator -temporizator -alimentare curent trifazic
13	Masina de finisat margini curele	1	-2 posturi: 1 post dispozitiv in otel profilat 1 post dispozitiv periat cu aspirator -alimentare la 220 V
14	Masina de taiat cu laser	1	-masina automata pentru taiat /perforat -putere laser de marcare 50-70W -executa gaura si aplica automat butonii/capsele -incarcator automat si universal pentru capse/butoni -comanda cu pedala pneumatica
15	Masina de finisat curele	1	-curatare, rotunjire, finisare -latimi 15-80 mm -lama profilata U -dispozitiv de ascutit lama -alimentare la 220 V
16	Masina de periat curele	1	-2 perii interschimbabile -variator de viteza 2000-4000 rot/min -aspirator perie varf -alimentare la 220 V
17	Compresor silentios cu surub	1	-electrocompresor de aer, stationar, elicoidal -injectie de ulei -racire cu aer -comanda si control electronice -cu placa de retea si posibilitate de conectare la reseaua de calculatoare -separator de condens integrat -nivel de zgomot max 65dB