

ERATA

Nr. 104 / 06.06.2014

In conformitate cu adresa ADR SV Oltenia nr 12761/10.06.2014 (ca raspuns la adresa SC Digital Grafix Grup SRL nr 94/06.06.2014 inregistrata la ADR SV Oltenia cu nr 12666/06.06.2014), redactam prezenta erata aferenta erorii identificata in cadrul DOCUMENTATIEI DE ATRIBUIRE ACHIZITIE ECHIPAMENTE nr 83/05.06.2014 postata pe site-ul www.fonduri-ue.ro/anunturi in data de 06.06.2014, orele 15:17:06, in sensul mentionarii eronate a datei limita pentru depunerea ofertelor ca fiind 18.07.2014 ora 11.00, in loc de data corecta de 18.06.2014 ora 11.00. In plus, precizam ca eroarea a fost preluata si in cadrul mentionarii datei, orei si locului deschiderii ofertelor ca fiind 18.07.2014 ora 12.00, in loc de varianta corecta de 18.06.2014 ora 12.00.

Precizam ca in cadrul anuntului postat pe site am precizat corect data de expirare a anuntului si a procedurii ca fiind 18.06.2014.

Astfel, in conformitate cu prevederile ADR SV Oltenia din cadrul adresei nr 12761/10.06.2014 (ca raspuns la adresa SC Digital Grafix Grup SRL nr 94/06.06.2014 inregistrata la ADR SV Oltenia cu nr 12666/06.06.2014), ne conformam solicitarilor ADR si recurgem la postarea pe site-ul www.fonduri-ue.ro/anunturi a noii variante corectate a Documentatiei de atribuire - specificatii in conformitate cu denumirile folosite in site, continand ca modificari fata de varianta initiala **doar data limita pentru depunerea ofertelor ca fiind 18.06.2014 ora 11.00, precum si data, ora si locul deschiderii ofertelor ca fiind 18.06.2014 ora 12.00.**

Potentialii ofertanti sunt rugati sa ia in considerare varianta corectata a DOCUMENTATIEI DE ATRIBUIRE ACHIZITIE ECHIPAMENTE nr 89/06.06.2014, atasata prezentei erate, care contine indreptarea erorilor identificate initial legate de data limita pentru depunerea ofertelor si data, ora si locul deschiderii ofertelor.

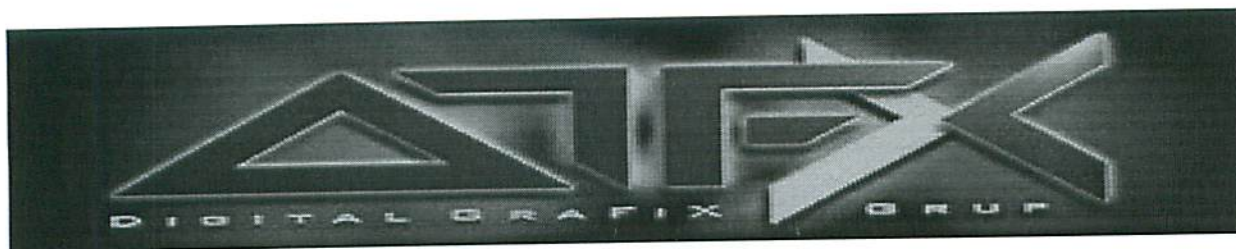
Concluzionand, data limita pentru depunerea ofertelor este 18.06.2014 ora 11.00, iar data, ora si locul deschiderii ofertelor este 18.06.2014 ora 12.00, la sediul S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. situat in Comuna Malu Mare, Sat Preajba, Str Henry Ford, Nr 13D, judetul Dolj, Romania.

Administrator,
FLORIN NEACSU

<semnatura>

<stampila>





Nr. 89/06.06.2014

Aprobat,
Administrator
Florin Neacsu



DOCUMENTATIA DE ATRIBUIRE ACHIZITIE ECHIPAMENTE

**Procedura de achizitie publica *echipamente* in
conformitate cu prevederile Ordinului Ministerului
Fondurilor Europene nr 1120/2013 privind aprobarea
procedurii simplificate aplicate de beneficiarii privati in
cadrul proiectelor finantate din instrumente structurale,
obiectivul „Convergenta”, precum si in cadrul proiectelor
finantate prin Mecanismele Financiare SEE si Norvegian
pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau
lucrari**

Cuprins:

**SECTIUNEA I – FISA DE DATE A
ACHIZITIEI**

**SECTIUNEA II – CAIETUL DE
SARCINI**

**SECTIUNEA III – FORMULARE
(INCLUSIV CONTRACT)**



Aprobat,
Administrator
Florin Neacsu



SECTIUNEA I

FISA DE DATE A

ACHIZITIEI

SECTIUNEA I

FISA DE DATE A ACHIZITIEI

1. DATE GENERALE DESPRE AUTORITATEA CONTRACTANTA

Denumirea: S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L.		
Adresa sediu social si locatie de montare echipamente: Comuna Malu Mare, Sat Preajba, Str Henry Ford, Nr 13D, judetul Dolj, Romania		
Adresa corespondenta: Str Mihai Viteazul, Nr 16A, Craiova, judetul Dolj		
Localitate: Comuna Malu Mare, Sat Preajba	Cod postal: 207365	Tara: Romania
Localitate: Craiova	Cod postal: 200395	
Persoana de contact: Florin Neacsu	Telefon: 0251466204	
E-mail: office@34fx.com	Fax: 0251466204	

Principala activitate sau activitati ale Autoritatii contractante:

<input type="checkbox"/> ministere ori alte autoritati publice centrale inclusiv cele subordonate la nivel regional sau local <input type="checkbox"/> agentii nationale <input type="checkbox"/> autoritati locale <input type="checkbox"/> alte institutii guvernate de legea publica <input type="checkbox"/> institutie europeana/organizatie internationala <input type="checkbox"/> altele (specificati) _____	<input type="checkbox"/> servicii publice centrale <input type="checkbox"/> aparare <input type="checkbox"/> ordine publica/siguranta nationala <input type="checkbox"/> mediu <input type="checkbox"/> economico-financiare <input type="checkbox"/> sanatate <input type="checkbox"/> constructii si amenajarea teritoriului <input type="checkbox"/> protectie sociala <input type="checkbox"/> cultura, religie si activ. recreative <input type="checkbox"/> educatie <input type="checkbox"/> altele: fabricare mobilier expozitional
---	---

Clarificari:

Alte informatii si/sau clarificari pot fi obtinute: <input checked="" type="checkbox"/> la adresa mai sus mentionata: Comuna Malu Mare, Sat Preajba, Str Henry Ford, Nr 13D, judetul Dolj, Romania, telefon: 0251466204, e-mail: office@34fx.com <input type="checkbox"/> altele: (specificati / adresa/fax/interval orar) _____
Date limita de primire a solicitarilor de clarificari Data: 13.06.2014, 16.00 Adresa : Comuna Malu Mare, Sat Preajba, Str Henry Ford, Nr 13D, judetul Dolj, Romania, telefon: 0251466204, e-mail: office@34fx.com Data limita de transmitere a raspunsului la clarificari: 16.06.2014, 16.00 Autoritatea contractanta are obligatia de a posta pe site-ul www.fonduri-ue.ro , sectiunea Anunturi: Achizitii beneficiari privati raspunsuri clare si fara ambiguitati, insotite de intrebarile aferente.
Cai de atac/Institutia responsabila pentru procedurile de mediere si/sau solutionarea contestatiei: Contestatiile se pot depune la sediul firmei sau la adresa de corespondenta la care se primeste intreaga corespondenta legata de aceasta procedura de achizitie, in termen de 3 zile de la data luarii la cunostinta despre un act considerat nelegal. Contestatorul va atasa la contestatie si copia actului atacat. Contestatiile depuse dupa aceasta data, vor fi considerate tardive si nu vor fi luate in considerare. Eventualele contestatii vor fi solutionate de catre o comisie constituita la nivelul S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L., care va analiza contestatia si va intocmi un Raport de solutionare a contestatiei

ce va fi adus la cunostinta contestatarului.

In cazul in care operatorul economic contestatar nu este de acord nici cu decizia in urma solutionarii contestatiei, acesta se poate adresa:

Denumire: Consiliul National de Solutionare a Contestatiilor

Adresa: Str. Stavropoleos nr. 6, sector 3

Localitatea: Bucuresti; Cod postal:030084 Tara:Romania

E-mail: office@cnsr.ro , Telefon: 021-310.46.41

Adresa internet: www.cnsr.ro , Fax: 021-310.46.42

Sursa de finantare :

Venituri provenite din Programul Operational Sectorial "Cresterea Competitivitatii Economice" (POS CCE) 2007-2013, Axa Prioritara 1 - Un sistem inovativ si ecoeficient de productie, Domeniul major de interventie DM1.1 - Investitii productive si pregatirea pentru competitia pe piata a intreprinderilor, in special a IMM, Operatiunea a) Sprijin pentru consolidarea si modernizarea sectorului productiv prin investitii tangibile si intangibile, A2 - Sprijin financiar de pana la 1.065.000 lei acordat pentru investitii pentru intreprinderile mici si mijlocii - proiect 4m/400123/04.10.2013 „Cresterea productivitatii companiei prin achizitia de echipamente” (contributie proprie S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. si finantare nerambursabila FEDER + BS)

Dupa caz, proiect / program finantat din fonduri comunitare

Da ■ Nu □

2. OBIECTUL PREZENTULUI CONTRACT DE ACHIZITIE

Descriere

Denumire contract: **ACHIZITIE ECHIPAMENTE**

Denumire contract si locatia lucrarii, locul de livrare sau prestare

(a) Lucrari	<input type="checkbox"/>	(b) Produse	<input checked="" type="checkbox"/>	(c) Servicii	<input type="checkbox"/>
Executie	<input type="checkbox"/>	Cumparare	<input checked="" type="checkbox"/>	Categorica serviciului: 2A	
Proiectare si executie	<input type="checkbox"/>	Leasing	<input type="checkbox"/>		
Realizare prin orice mijloace corespunzatoare cerintelor specificate de autoritate contractanta	<input type="checkbox"/>	Inchiriere	<input type="checkbox"/>		
		Cumparare in rate	<input type="checkbox"/>		
Principala locatie a lucrarii		Principalul loc de livrare		Principalul loc de livrare	
		Comuna Malu Mare, Sat Preajba, Str Henry Ford, Nr 13D, judetul Dolj, Romania			

Procedura se finalizeaza prin :

Contract de achizitie publica: ■

Incheierea unui acord cadru □

Durata contractului de achizitie publica :

Maxim 4 luni, dar fara depasirea termenului de finalizare a proiectului cf contract de finantare

Divizare pe loturi

Da ■

Nu □

- lotul 1: Centru de prelucrare cu control numeric in 5+1 axe cu accesorii
- lotul 2: Presa de infoliat 3D cu membrana cu accesorii
- lotul 3: Printer plan cu cerneala UV cu accesorii
- lotul 4: Instalatie de vopsit profesionala cu accesorii

• lotul 5: Printer roll to roll cu accesorii		
Oferte alternative sunt acceptate	Da <input type="checkbox"/>	Nu <input checked="" type="checkbox"/>

Cantitatea sau scopul contractului de achizitie publica:

Obiectul contractului consta in livrarea de echipamente noi, in loturi:

- lotul 1: Centru de prelucrare cu control numeric in 5+1 axe cu accesorii
- lotul 2: Presa de infoliat 3D cu membrana cu accesorii
- lotul 3: Printer plan cu cerneala UV cu accesorii
- lotul 4: Instalatie de vopsit profesionala cu accesorii
- lotul 5: Printer roll to roll cu accesorii

conform cerintelor tehnice aferente prevazute in: cererea de finantare aprobata de MINISTERUL ECONOMIEI / MINISTERUL FONDURILOR EUROPENE - ORGANISMUL INTERMEDIAR PENTRU PROGRAMUL OPERATIONAL SECTORIAL CRESTEREA COMPETITIVITATII ECONOMICE, actul aditional nr 1/07.02.2014, adresa ADR 7845/11.04.2014 si conform caietului de sarcini.

Valoarea estimata a contractului este de 2.415.867,20 lei cu T.V.A. inclus, in conformitate cu bugetul aprobat al contractului de finantare 4m/400123/04.10.2013, astfel impartit pe loturi:

- lotul 1: Centru de prelucrare cu control numeric in 5+1 axe cu accesorii - 949.362,60 lei cu T.V.A. inclus (Valoarea totala eligibila a cheltuielii 707.741,60 lei)
- lotul 2: Presa de infoliat 3D cu membrana cu accesorii - 189.377,76 lei cu T.V.A. inclus (Valoarea totala eligibila a cheltuielii 152.724,00 lei)
- lotul 3: Printer plan cu cerneala UV cu accesorii - 750.862,66 lei cu T.V.A. inclus (Valoarea totala eligibila a cheltuielii 605.534,40 lei)
- lotul 4: Instalatie de vopsit profesionala cu accesorii - 382.634,98 lei cu T.V.A. inclus (Valoarea totala eligibila a cheltuielii 193.050,00 lei)
- lotul 5: Printer roll to roll cu accesorii - 143.629,20 lei cu T.V.A. inclus (Valoarea totala eligibila a cheltuielii 115.830,00 lei)

Termen de garantie: minim 12 luni.

Garantia de participare la licitatie:

<p>Garantia de participare</p> <p>Da <input checked="" type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/></p>	<p>Cuquantumul Garantiei de participare este de:</p> <ul style="list-style-type: none"> • lotul 1: Centru de prelucrare cu control numeric in 5+1 axe cu accesorii – 10.000,00 lei • lotul 2: Presa de infoliat 3D cu membrana cu accesorii – 2.000,00 lei • lotul 3: Printer plan cu cerneala UV cu accesorii – 8.000,00 lei • lotul 4: Instalatie de vopsit profesionala cu accesorii – 4.000,00 lei • lotul 5: Printer roll to roll cu accesorii – 1.500,00 lei <p>(50% pentru IMM).</p> <p>Modul de constituire a garantiei de participare:</p> <p>a) scrisoare de garantie bancara in favoarea autoritatii contractante</p> <p>b) ordin de plata in contul autoritatii contractante</p> <p>c) lichiditati si/sau titluri de valoare, depuse la casieria S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. din Str Mihai Viteazul, Nr 16A, Craiova, judetul Dolj</p>
---	---

3. PROCEDURA DE ACHIZITIE PUBLICA

Procedura selectata

Achizițiile aferente contractului de finanțare nerambursabilă nr 4m/400123/04.10.2013 „Cresterea productivității companiei prin achiziția de echipamente” se realizează cu respectarea instrucțiunilor privind atribuirea contractelor de lucrări, de furnizare de servicii, stabilite în conformitate cu Ordinul Ministerului Fondurilor Europene nr 1120/2013 privind aprobarea procedurii simplificate aplicate de beneficiarii privați în cadrul proiectelor finanțate din instrumente structurale, obiectivul „Convergență”, precum și în cadrul proiectelor finanțate prin Mecanismele Financiare SEE și Norvegian pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări publicat în MO al României, partea I, nr 650 în data de 22 octombrie 2013 ■

Informații privind obținerea documentației de atribuire: documentația se găsește și poate fi descărcată de pe pagina de internet www.fonduri-ue.ro, secțiunea Anunțuri: Achiziții beneficiari privați.

4. CONDITII SPECIFICE CONTRACTULUI DE ACHIZITIE PUBLICA

Principiile ce stau la baza atribuirii contractului de achiziție publică:

Pe parcursul întregului proces de achiziție, la adoptarea oricărei decizii, trebuie avute în vedere următoarele principii:

- principiul transparenței
- principiul economicității
- principiul eficienței
- principiul eficacității

Prin transparență se înțelege aducerea la cunoștința publicului a informațiilor referitoare la aplicarea procedurii simplificate.

Principiul economicității prevede minimizarea costului resurselor alocate pentru atingerea rezultatelor estimate ale unei activități, cu menținerea calității corespunzătoare a acestor rezultate.

Respectarea principiului eficienței presupune asigurarea unui raport optim între rezultatul obținut (calitate) și resursele financiare alocate.

Principiul eficacității vizează gradul de îndeplinire a obiectivelor specifice stabilite pentru fiecare activitate planificată, în sensul obținerii rezultatelor scontate.

Conflictul de interese:

Persoanele desemnate de autoritatea contractantă pentru a lua decizii cu privire la organizarea, derularea și finalizarea prezentei proceduri de atribuire vor fi nominalizate în așa fel încât să nu se afle în conflict de interese cu ofertantii/ candidatii/ ofertantii asociați/ subcontractanții - operatori economici implicați în procedură.

În acceptiunea programului de finanțare POS CCE ofertantii/ candidatii/ ofertantii asociați/ subcontractanții - operatori economici implicați în procedură nu trebuie să se afle în nici una din condițiile care generează conflict de interese, în conformitate cu prevederile art. 14 și 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 142/2012, cu modificările și completările ulterioare (O.U.G. nr. 66/2011), coroborate cu prevederile art. 8 din Normele metodologice de aplicare a prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, aprobate prin Hotărârea Guvernului nr. 875/2011, cu modificările și completările ulterioare.

Atât autoritatea contractantă, cât și fiecare dintre ofertanți va consemna într-o declarație scrisă în

conformitate cu **Formularul nr 7** ca nu se afla in niciuna din situatiile care genereaza conflict de interese, declaratie care se va atasa la dosarul de achizitie.

Participantii la procedura

Participarea la procedura de atribuire este permisa tuturor operatorilor economici romani sau externi, persoane fizice sau juridice in calitate de ofertant unic, asociati, subcontractanti sau sustinatori ai ofertantului.

Ofertantii pot depune oferte pentru unul, pentru mai multe, sau pentru toate loturile, conform Documentatiei de atribuire. Ofertantii trebuie sa prezinte oferte distincte pentru fiecare lot. Se va semna un contract distinct pentru fiecare lot.

Ofertantii straini vor prezenta documentele traduse in limba romana de un traducator autorizat. Metionam ca limba de redactare a ofertei este limba romana. Ofertantii externi vor prezenta oferta tradusa autorizat in limba romana.

5. CRITERII DE CALIFICARE SI/SAU SELECTIE

Situatia personala a candidatului / ofertantului	
Declaratie privind calitatea de participant la procedura Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Cerinta obligatorie: Se va completa si se va prezenta in original Formularul nr 3
Declaratii privind eligibilitatea Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Cerinta obligatorie: Se va completa si se va prezenta in original Formularul nr 4
Declaratie privind neincadrarea in situatiile de faliment ori lichidare, neindeplinirea obligatiilor de plata a impozitelor, taxelor si contributiilor de asigurari sociale catre bugetele componente ale bugetului general consolidat, necondamnarea, in ultimii 3 ani, prin hotararea definitiva a unei instante judecatoresti, pentru o fapta care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greseli in materie profesionala Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Cerinta obligatorie: Se va completa si se va prezenta in original Formularul nr 5
Capacitatea de exercitare a activitatii profesionale (inregistrare)	
Certificatul Constatator emis de Oficiul Registrul Comertului/autorizatie de functionare Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Cerinta obligatorie: Se va prezenta in original sau in copie legalizata Certificatul Constatator emis cu maxim 30 de zile inainte de data deschiderii ofertelor de catre Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunal, din care sa rezulte: ca obiectul de activitate al ofertantului include activitati ce fac obiectul achizitiei publice; ca nu sunt inscise mentiuni cu privire la faliment ori lichidare, administrarea afacerilor de catre un judecator sindic sau cu privire la declansarea unei proceduri legale pentru declararea sa in una din aceste situatii.
Certificat de inregistrare (CUI) emis de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunal	Cerinta obligatorie: Se va prezenta in copie certificata conform cu

Solicitat ■ Nesolicitat □ Pentru operatorii economici straini: Documente care dovedesc o forma de inregistrare si indeplinirea obligatiilor de plata catre buget Solicitat ■ Nesolicitat □	originalul CUI-ului Cerinta obligatorie: Se vor prezenta in copie certificata conform cu originalul orice documente care dovedesc o forma de inregistrare / atestare ori apartenenta din punct de vedere profesional, in conformitate cu prevederile legale din tara in care candidatul/ofertantul este resident. Documentele trebuie sa dovedeasca faptul ca ofertantul are prevazut in obiectul de activitate servicii de tipul celor supuse ofertarii. Documentele vor fi prezentate in traducere legalizata.
Capacitatea economica si financiara	
Certificat de atestare fiscala privind indeplinirea obligatiilor de plata exigibile a impozitelor si taxelor catre bugetul de stat Solicitat ■ Nesolicitat □	Cerinta obligatorie: Se va prezenta in original sau in copie legalizata Certificatul de atestare fiscala privind indeplinirea obligatiilor de plata exigibile a impozitelor si taxelor catre bugetul de stat (valabil la data deschiderii ofertelor), eliberat de D.G.F.P. – Administratia Finantelor Publice, sau similar pentru persoane juridice straine
Certificat fiscal privind impozitele si taxele locale Solicitat ■ Nesolicitat □	Cerinta obligatorie: Se va prezenta in original sau in copie legalizata Certificatul fiscal privind impozitele si taxele locale (valabil la data deschiderii ofertelor) eliberat de primarie, sau similar pentru persoane juridice straine
Pentru operatorii economici straini: Documente care dovedesc indeplinirea obligatiilor de plata catre buget Solicitat ■ Nesolicitat □	Cerinta obligatorie: Se vor prezenta documente edificatoare (certificate, caziere judiciare, alte documente echivalente) prin care sa dovedeasca ca si-a indeplinit obligatiile de plata a impozitelor, taxelor si contributiilor catre buget. Documentele vor fi prezentate in traducere legalizata.
Bilant contabil 31.12.2013 vizat si inregistrat de organele competente Solicitat ■ Nesolicitat □	Cerinta obligatorie: Se va prezenta in copie certificata conform cu originalul bilantul contabil incheiat la 31.12.2013, vizat si inregistrat de organele competente. Pentru persoanele juridice straine, se solicita ultimul bilant contabil, inregistrat la organele competente in tara respectiva.
Informatii privind cifra de afaceri Solicitat ■ Nesolicitat □	Cerinta obligatorie: Se va completa si se va prezenta in original Formularul nr 6 cu declararea cifrei de afaceri anuale pe ultimii 3 ani.
Capacitatea tehnica si/sau profesionala	
Conditii de calitate Solicitat ■ Nesolicitat □	Cerinta obligatorie: Se vor prezenta in copie certificata conform cu originalul documente emise de organisme acreditate, care confirma certificarea sistemului calitatii la

	producator pentru produselor oferate (documente emise de organisme acreditate gen ISO, licente de fabricatie, etc)
Autorizatia privind livrarea produselor Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Cerinta obligatorie: Se va prezenta in copie certificata conform cu originalul autorizatia privind livrarea produselor
Recomandare Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Cerinta obligatorie: Se va prezenta in copie certificata conform cu originalul minim o recomandare privind modul de indeplinire a obligatiilor contractuale asumate, semnate de conducatorii unitatilor la care s-au furnizat produse de catre ofertant.
Accreditare privind activitatea de service si CV tehnician service Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Cerinta obligatorie: Se va prezenta in copie certificata conform cu originalul acreditarea privind activitatea de service si CV-ul tehnicianului de service
<p>Lipsa oricarui document mentionat anterior la acest punct 5 duce la respingerea ofertei, fara a fi solicitate informatii/documente suplimentare.</p> <p>Orice contestatie depusa in baza neprezentarii vreunuia din actele/documentele solicitate in cadrul punctului 5. CRITERII DE CALIFICARE SI/SAU SELECTIE nu vor fi luate in considerare in vederea solutionarii, fiind din start respinse, respectiv urmatoarele cerinte obligatorii:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Situatia personala a candidatului / ofertantului <ul style="list-style-type: none"> • Cerinta obligatorie: Se va completa si se va prezenta in original Formularul nr 3 • Cerinta obligatorie: Se va completa si se va prezenta in original Formularul nr 4 • Cerinta obligatorie: Se va completa si se va prezenta in original Formularul nr 5 • Capacitatea de exercitare a activitatii profesionale (inregistrare) <ul style="list-style-type: none"> • Cerinta obligatorie: Se va prezenta in original sau in copie legalizata Certificatul Constatator emis cu maxim 30 de zile inainte de data deschiderii ofertelor de catre Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunal, din care sa rezulte: ca obiectul de activitate al ofertantului include activitati ce fac obiectul achizitiei publice; ca nu sunt inscise mentiuni cu privire la faliment ori lichidare, administrarea afacerilor de catre un judecator sindic sau cu privire la declansarea unei proceduri legale pentru declararea sa in una din aceste situatii. • Cerinta obligatorie: Se va prezenta in copie certificata conform cu originalul CUI-ul • Cerinta obligatorie: Se vor prezenta in copie certificata conform cu originalul orice documente care dovedesc o forma de inregistrare / atestare ori apartenenta din punct de vedere profesional, in conformitate cu prevederile legale din tara in care candidatul/ofertantul este resident. • Documentele trebuie sa dovedeasca faptul ca ofertantul are prevazut in obiectul de activitate servicii de tipul celor supuse ofertarii. Documentele vor fi prezentate in traducere legalizata. • Capacitatea economica si financiara <ul style="list-style-type: none"> • Cerinta obligatorie: Se va prezenta in original sau in copie legalizata Certificatul de atestare fiscala privind indeplinirea obligatiilor de plata exigibile a impozitelor si taxelor catre bugetul de stat (valabil la data deschiderii ofertelor), eliberat de D.G.F.P. – Administratia Finantelor Publice, sau similar pentru persoane juridice straine • Cerinta obligatorie: Se va prezenta in original sau in copie legalizata Certificatul fiscal privind impozitele si taxele locale (valabil la data deschiderii ofertelor) eliberat de primarie, sau similar pentru persoane juridice straine 	

- Cerinta obligatorie: Se vor prezenta documente edificatoare (certificate, caziere judiciare, alte documente echivalente) prin care sa dovedeasca ca si-a indeplinit obligatiile de plata a impozitelor, taxelor si contributiilor catre buget. Documentele vor fi prezentate in traducere legalizata.
- Cerinta obligatorie: Se va prezenta in copie certificata conform cu originalul bilantul contabil incheiat la 31.12.2013, vizat si inregistrat de organele competente. Pentru persoanele juridice straine, se solicita ultimul bilant contabil, inregistrat la organele competente in tara respectiva.
- Cerinta obligatorie: Se va completa si se va prezenta in original **Formularul nr 6** cu declararea cifrei de afaceri anuale pe ultimii 3 ani.
- **Capacitatea tehnica si/sau profesionala**
 - Cerinta obligatorie: Se vor prezenta in copie certificata conform cu originalul documente emise de organisme acreditate, care confirma certificarea sistemului calitatii la producator pentru produselor oferate (documente emise de organisme acreditate gen ISO, licente de fabricatie, etc)
 - Cerinta obligatorie: Se va prezenta in copie certificata conform cu originalul autorizatia privind livrarea produselor
 - Cerinta obligatorie: Se va prezenta in copie certificata conform cu originalul minim o recomandare privind modul de indeplinire a obligatiilor contractuale asumate, semnate de conducatorii unitatilor la care s-au furnizat produse de catre ofertant.
 - Cerinta obligatorie: Se va prezenta in copie certificata conform cu originalul acreditarea privind activitatea de service si CV-ul tehnicianului de service

6. PREZENTAREA OFERTEI

Limba de redactare a ofertei	Limba de redactare a ofertei este limba romana. Ofertantii externi vor prezenta oferta (tradusa) in limba romana.
Perioada de valabilitate a ofertei	Perioada de valabilitate a ofertelor este de 60 zile de la data deschiderii ofertelor. Nota: Orice oferta valabila pentru o perioada mai mica decat cea prevazuta mai sus va fi respinsa de comisia de evaluare ca fiind necorespunzatoare.
Garantie de participare	Cuantumul Garantiei de participare este de: <ul style="list-style-type: none"> • lotul 1: Centru de prelucrare cu control numeric in 5+1 axe cu accesorii – 10.000,00 lei • lotul 2: Presa de infoliat 3D cu membrana cu accesorii – 2.000,00 lei • lotul 3: Printer plan cu cerneala UV cu accesorii – 8.000,00 lei • lotul 4: Instalatie de vopsit profesionala cu accesorii – 4.000,00 lei • lotul 5: Printer roll to roll cu accesorii – 1.500,00 lei (50% pentru IMM). Modul de constituire a garantiei de participare:

	<p>a) scrisoare de garantie bancara in favoarea autoritatii contractante</p> <p>b) ordin de plata in contul autoritatii contractante</p> <p>c) lichiditati si/sau titluri de valoare, depuse la casieria S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. din Str Mihai Viteazul, Nr 16A, Craiova, judetul Dolj</p> <p>Perioada de valabilitate a garantiei de participare este de 60 zile de la data limita de depunere a ofertelor.</p> <p>Garantia de participare trebuie sa fie prezentata cel mai tarziu la deschiderea ofertelor.</p> <p>Nota:</p> <p>Ofertele care nu sunt insotite de documentele de constituire a garantiei de participare, vor fi respinse ca inacceptabile si returnate la deschidere.</p>
Modul de prezentare a propunerii tehnice	<p>Elementele propunerii tehnice se vor prezenta detaliat si complet in corelatie cu Caietul de sarcini.</p> <p>Ofertantul va elabora propunerea tehnica astfel incat aceasta sa respecte in totalitate cerintele de calitate prevazute de Caietul de sarcini elaborat in conformitate cu cerintele tehnice prevazute in cererea de finantare aprobata, in contractul de finantare, in actul additional la contract si in adresele ADR de aprobare a caracteristicilor tehnice ale echipamentelor.</p> <p>Propunerea tehnica va evidentia corespondenta dintre produsele solicitate si cele oferite, pentru fiecare cerinta tehnica in parte, prin completarea Formularului nr 9.</p> <p>Ofertantii trebuie sa permita autoritatii contractante, daca aceasta solicita, verificarea efectiva a caractersticilor echipamentelor descrise in oferta tehnica.</p> <p>Comisia de evaluare a ofertelor are dreptul de a solicita ofertantilor clarificari tehnice, scheme, specificatii de producator, diagrame, etc, pentru a putea verifica indeplinirea tuturor cerintelor tehnice ale proiectului de finantare stipulate in documentatia de atribuire, diferentele tehnice intre oferte fiind constatate in Nota justificativa de atribuire a procedurii si aduse la cunostinta ofertantilor prin intermediul adreselor de comunicare a rezultatului procedurii.</p> <p>Ofertantii trebuie sa permita autoritatii contractante, daca aceasta solicita, verificarea efectiva a caractersticilor echipamentelor descrise in oferta tehnica.</p> <p>Autoritatea contractanta are dreptul, in toate etapele procesului de evaluare si analiza a ofertelor, de a solicita clarificari referitoare la propunerea tehnica.</p>

	<p>Necompletarea unui document lipsa dintre cele specificate in termen de 72 ore de la momentul solicitarii are drept consecinta respingerea ofertei ca neconforma. Neprezentarea propunerii tehnice si / sau financiare are ca efect descalificarea ofertantului.</p> <p>Nota: Evidentierea unor aspecte tehnice care contravin sau nu sunt in conformitate cu prevederile stipulate in documentatia de atribuire sau cu cerintele tehnice prevazute in cererea de finantare, contractul de finantare si actele aditionale, precum si in adresele ADR de aprobare a caracteristicilor tehnice, are drept consecinta respingerea ofertei ca inacceptabila din punct de vedere al nerespectarii caracteristicilor tehnice din caietul de sarcini si cerintelor tehnice aferente.</p>
Modul de prezentare a propunerii financiare	<p>Ofertantul va completa formularul de oferta financiara, respectiv Formularul nr 8. Pretul propunerii financiare va fi exprimat ferm in lei/euro. Pentru operatorii economici straini, echivalenta lei/euro, pentru ofertele care vor fi prezentate atat in lei cat si intr-o alta moneda, se face pentru cursul mediu valutar publicat in J.O.U.E, valabil pentru data anuntului pe site. Adresa internet: http://eur-lex.europa.eu/. Pretul ofertei prezentate este ferm si neindexabil pe toata perioada de derulare a contractului. Autoritatea contractanta va solicita explicatii ofertantilor care au prezentat oferte cu un pret aparent neobisnuit de scazut (sub 85% din valoarea estimata sau sub 85% din media a cel putin 5 oferte admisibile, fara oferta cea mai mare si cea mai mica). Autoritatea contractanta are dreptul, in toate etapele procesului de evaluare si analiza a ofertelor, de a solicita clarificari referitoare la propunerea financiara. De asemenea, necompletarea unui document lipsa dintre cele specificate in termen de 72 ore de la momentul solicitarii are drept consecinta respingerea ofertei ca neconforma. Neprezentarea propunerii tehnice si / sau financiare are ca efect descalificarea ofertantului.</p>
Modul de prezentarea ofertei	<p>Locul de depunere a ofertelor: S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L., Comuna Malu Mare, Sat Preajba, Str Henry Ford, Nr 13D, judetul Dolj, Romania. Oferta depusa la o alta adresa decat cea mentionata</p>

in prezenta documentatie sau dupa expirarea datei limita pentru depunere este considerata intarziata si se returneaza nedeschisa.

Modul de prezentare:

Ofertantul va depune oferta *intr-un exemplar original si o copie*.

Ofertantul trebuie sa prezinte un plic cu oferta in original, care sa cuprinda cate un plic distinct cu Documentele de calificare, Propunerea Financiara si Propunerea tehnica in original si un plic cu oferta in copie simpla, care sa cuprinda Documentele de calificare, Propunerea Financiara si Propunerea tehnica. Cele doua plicuri vor avea in interior un *opis* cu documentele aflate in plic, astfel:

- denumirea documentului;
- toate paginile ofertei vor fi numerotate si semnate de catre ofertant.

Ofertantul trebuie sa prezinte intreaga oferta si toate celelalte documente mentionate in Fisa de date a achizitiei, conform modelelor de formulare prezentate in Sectiunea III:

- Formularul nr 1 SCRISOARE DE INAINTARE
- Formularul nr 2 IMPUTERNICIRE
- Formularul nr 3 DECLARATIE DE PARTICIPARE LA PROCEDURA
- Formularul nr 4 DECLARATIE PRIVIND ELIGIBILITATEA
- Formularul nr 5 DECLARATIE PRIVIND NEINCADRAREA IN SITUATIILE DE FALIMENT ORI LICHIDARE, NEINDEPLINIREA OBLIGATIILOR DE PLATA A IMPOZITELOR, TAXELOR SI CONTRIBUTIILOR DE ASIGURARI SOCIALE CATRE BUGETELE COMPONENTE ALE BUGETULUI GENERAL CONSOLIDAT, NECONDAMNAREA, IN ULTIMII 3 ANI, PRIN HOTARAREA DEFINITIVA A UNEI INSTANTE JUDECATOARESTI, PENTRU O FAPTA CARE A ADUS ATINGERE ETICII PROFESIONALE SAU PENTRU COMITEREA UNEI GRESELI IN MATERIE PROFESIONALA
- Formularul nr 6 INFORMATII GENERALE
- Formularul nr 7 DECLARATIE PRIVIND NEINCADRAREA IN SITUATIILE CARE GENEREAZA CONFLICT DE INTERESE
- Formularul nr 8 OFERTA FINANCIARA

	<ul style="list-style-type: none"> • Formularul nr 9 OFERTA TEHNICA • Formularul nr 10 MODEL CONTRACT <p>Documentele care insotesc separat oferta:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Garantia de participare – in cuantumul si forma stabilita in Fisa de date • Declaratie pe propria raspundere daca ofertantul are calitatea de IMM sau documente emise de institutii abilitate prin care sa se faca dovada ca societatea este IMM (acolo unde este cazul) • B.I./C.I. /pasaport – copie a persoanei imputernicite sa participe la sedinta de deschidere a ofertelor (daca este cazul) <p>Sigilarea si marcarea ofertei</p> <p>Ofertantul trebuie sa sigileze originalul si copia in plicuri separate, marcand corespunzator plicurile cu „ORIGINAL” si, respectiv „COPIE”. Aceste plicuri trebuie sa fie marcate cu denumirea si adresa ofertantului.</p> <p>Cele 2 plicuri mentionate mai sus se introduc intr-un plic exterior, inchis corespunzator si netransparent format A4, care va fi <u>stampilat</u> si inscriptionat cu adresa autoritatii contractante si cu inscriptia „OFERTA ACHIZITIE ECHIPAMENTE – LOT - A NU SE DESCHIDE INAINTE DE 18.06.2014 ora 12.00”.</p> <p>Autoritatea contractanta are dreptul, in toate etapele procesului de evaluare si analiza a ofertelor, de a solicita clarificari referitoare la documentele de calificare prezentate de ofertant, propunerea tehnica si cea financiara.</p> <p>De asemenea, necompletarea unui document lipsa dintre cele specificate in termen de 72 ore de la momentul solicitarii are drept consecinta respingerea ofertei ca neconforma. Neprezentarea propunerii tehnice si / sau financiare are ca efect descalificarea ofertantului.</p> <p>Neprezentarea propunerii tehnice si / sau financiare are ca efect descalificarea ofertantului.</p> <p>Ofertantul isi asuma raspunderea exclusiva pentru legalitatea si autenticitatea tuturor declaratiilor si documentelor prezentate in original si/sau copie in vederea participarii la procedura.</p>
<p>Particularitati ale ofertelor: Oferta depusa este ferma si se va constitui intr-un document ca raspuns la fisa de date a achizitiei, caietul de sarcini si formularele anexate.</p> <p>Atentie! Nu se accepta depunerea de oferte alternative.</p> <p>Legea aplicabila derularii procedurii de achizitie publica: prevederile Ordinului Ministerului Fondurilor Europene nr 1120/2013 privind aprobarea procedurii simplificate aplicate de beneficiarii privati in cadrul proiectelor finantate din instrumente structurale, obiectivul „Convergenta”, precum si in cadrul</p>	

proiectelor finantate prin Mecanismele Financiare SEE si Norvegian pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrari, procedura de achizitii aferenta contractului de finantare nerambursabila 4m/400123/04.10.2013 „Cresterea productivitatii companiei prin achizitia de echipamente”.

Lipsa oricarui document mentionat anterior la punctul Modul de prezentarea ofertei duce la respingerea ofertei, fara a fi solicitate informatii/documente suplimentare.

Orice contestatie depusa in baza neprezentarii vreunuia din actele/documentele solicitate in cadrul punctului Modul de prezentarea ofertei nu vor fi luate in considerare in vederea solutionarii, fiind din start respinse, respectiv urmatoarele cerinte obligatorii:

- Formularul nr 1 SCRISOARE DE INAINTARE
- Formularul nr 2 IMPUTERNICIRE
- Formularul nr 3 DECLARATIE DE PARTICIPARE LA PROCEDURA
- Formularul nr 4 DECLARATIE PRIVIND ELIGIBILITATEA
- Formularul nr 5 DECLARATIE PRIVIND NEINCADRAREA IN SITUATIILE DE FALIMENT ORI LICHIDARE, NEINDEPLINIREA OBLIGATIILOR DE PLATA A IMPOZITELOR, TAXELOR SI CONTRIBUTIILOR DE ASIGURARI SOCIALE CATRE BUGETELE COMPONENTE ALE BUGETULUI GENERAL CONSOLIDAT, NECONDAMNAREA, IN ULTIMII 3 ANI, PRIN HOTARAREA DEFINITIVA A UNEI INSTANTE JUDECATORESTI, PENTRU O FAPTA CARE A ADUS ATINGERE ETICII PROFESIONALE SAU PENTRU COMITEREA UNEI GRESELI IN MATERIE PROFESIONALA
- Formularul nr 6 INFORMATII GENERALE
- Formularul nr 7 DECLARATIE PRIVIND NEINCADRAREA IN SITUATIILE CARE GENEREAZA CONFLICT DE INTERESE
- Formularul nr 8 OFERTA FINANCIARA
- Formularul nr 9 OFERTA TEHNICA
- Formularul nr 10 CONTRACT DE FURNIZARE
- Garantia de participare – in cuantumul si forma stabilita in Fisa de date
- Declaratie pe propria raspundere daca ofertantul are calitatea de IMM sau documente emise de institutii abilitate prin care sa se faca dovada ca societatea este IMM (daca este cazul)
- B.I./C.I. /pasaport – copie a persoanei imputernicite sa participe la sedinta de deschidere a ofertelor (daca este cazul)

Data limita de depunere a ofertelor	Data limita pentru depunerea ofertelor: 18.06.2014 ora 11.00
Posibilitatea retragerii sau modificarii ofertei	<p>Ofertantul are dreptul de a-si retrage oferta, prin solicitare scrisa adresata S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. pana la data si ora deschiderii ofertelor.</p> <p>Ofertantul poate modifica continutul ofertei, pana la data si ora stabilita pentru depunerea ofertelor, adresand pentru aceasta autoritatii contractante o cerere de retragere a ofertei in vederea modificarii. S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. nu este raspunzatoare in legatura cu posibilitatea ofertantului de a depune noua oferta, modificata, pana la data si ora limita, stabilita in documentatia de atribuire.</p> <p>Riscurile transmiterii ofertei, inclusiv forta majora, cad in sarcina operatorului economic.</p> <p>Oferta depusa la o alta adresa a S.C. DIGITAL</p>

	<p>GRAFIX GRUP S.R.L. decat cea stabilita sau dupa expirarea datei limita pentru depunere este considerata intarziata si se returneaza nedeschisa. In cadrul sedintei de deschidere nu este permisa respingerea nici unei oferte, cu exceptia celor care se incadreaza in una din urmatoarele situatii:</p> <ul style="list-style-type: none"> • au fost depuse dupa data si ora limita de depunere a ofertei sau la o alta adresa decat cea indicata in anuntul de participare si documentatia de atribuire; • nu sunt insotite de garantia de participare, astfel cum a fost solicitata in documentatia de atribuire. <p>Ofertele depuse nu se pot modifica sau retrage dupa data deschiderii.</p>
Deschiderea ofertelor	<p>Data, ora si locul deschiderii ofertelor: 18.06.2014 ora 12.00 la sediul firmei S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. din Comuna Malu Mare, Sat Preajba, Str Henry Ford, Nr 13D, judetul Dolj, Romania.</p>
Anularea/reluarea procedurii	<p>Autoritatea Contractanta isi rezerva dreptul de a anula intreaga procedura de atribuire in cazul in care nici una din ofertele depuse nu indeplineste criterii tehnice, de calitate, calificare, selectie si atribuire stipulate in prezenta documentatie de atribuire si din proiectul POS CCE, astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Procedura de atribuire nu a avut succes, adica nu s-a primit nici o oferta admisibila administrativ, tehnic si financiar, sau nu s-a primit nici o oferta • Circumstante exceptionale de forta majora fac imposibila realizarea normala a proiectului <p>In nici un caz Autoritatea Contractanta nu va fi responsabila pentru daunele, indiferent de ce natura, legate de anularea procedurii.</p> <p>In cazul in care procedura se anuleaza, ofertantii vor fi notificati de catre Autoritatea Contractanta.</p> <p>In cazul anularii procedurii, Autoritatea Contractanta isi rezerva dreptul de a lansa un nou anunt pe site-ul MFE in aceleasi conditii si termeni ca prezenta in vederea mentinerii concordantei dintre datele tehnico-financiare ale produsului care face obiectul achizitiei cu datele tehnico-financiare din proiectul co-finantat din POS CCE.</p>

7. CRITERIUL DE ATRIBUIRE

Pretul cel mai scazut	<input checked="" type="checkbox"/>
Cea mai avantajoasa oferta economica	<input type="checkbox"/>

8. ATRIBUIREA CONTRACTULUI/ INCHEIEREA CONTRACTULUI

Autoritatea contractanta va incheia contractul de achizitie publica in perioada de valabilitate a ofertelor, dar nu mai devreme de 3 zile de la data transmiterii comunicarii privind rezultatul aplicarii procedurii, in vederea asigurarii unei perioade juste de depunere a eventualelor contestatii.

Operatorii economici vatamati pot depune contestatie in termen de maxim 3 zile de la data luarii la cunostinta despre un act considerat nelegal. Contestatorul va atasa la contestatie si copia actului atacat.

Se va semna un contract distinct pentru fiecare lot.

Ajustarea pretului contractului	Pretul ofertei prezentate este ferm si neindexabil pe toata perioada de derulare a contractului.
Garantia de buna executie Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Cuantumul garantiei de buna executie este de 10% din valoarea contractului (50% pentru IMM) astfel: a) scrisoare de garantie bancara in favoarea autoritatii contractante b) ordin de plata in contul autoritatii contractante c) lichiditati si/sau titluri de valoare, depuse la casieria S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. din Str Mihai Viteazul, Nr 16A, Craiova, judetul Dolj d) retineri succesive din plata cuvenita furnizorului e) scrisoare de asigurare Perioada de valabilitate a garantiei de buna executie este egala cu perioada de garantie acordata (minim 12 luni).



Aprobat,
Administrator
Florin Neacsu



SECTIUNEA II

CAIETUL DE SARCINI

SECTIUNEA II

CAIETUL DE SARCINI

1. DATE GENERALE

Caietul de sarcini face parte integranta din documentatia pentru elaborarea si prezentarea ofertei si constituie ansamblul cerintelor minime pe baza carora se elaboreaza propunerea tehnica si financiara a fiecarui ofertant.

Sectiunea II contine indicatii privind regulile de baza care trebuie respectate astfel incat potentialii ofertanti sa elaboreze propunerea tehnica corespunzator cu necesitatile autoritatii contractante.

Prevederile din Caietul de Sarcini referitoare la caracteristicile tehnice si dotari sunt obligatorii, nerespectarea lor ducand la respingerea ofertei.

Participarea la procedura de atribuire este permisa tuturor operatorilor economici romani sau externi.

Ofertantul va elabora propunerea tehnica astfel incat aceasta sa respecte in totalitate cerintele de calitate prevazute de Caietul de sarcini elaborat in conformitate cu cerintele tehnice prevazute in cererea de finantare aprobata, in contractul de finantare, in actul additional la contract si in adresele ADR de aprobare a caracteristicilor tehnice ale echipamentelor

Ofertantii trebuie sa permita autoritatii contractante, daca aceasta solicita, verificarea efectiva a caracteristicilor echipamentelor descrise in oferta tehnica.

Comisia de evaluare a ofertelor are dreptul de a solicita ofertantilor clarificari tehnice, scheme, specificatii de producator, diagrame, etc, pentru a putea verifica indeplinirea tuturor cerintelor tehnice ale proiectului de finantare stipulate in documentatia de atribuire, diferentele tehnice intre oferte fiind constatate in Nota justificativa de atribuire a procedurii si aduse la cunostinta ofertantilor prin intermediul adreselor de comunicare a rezultatului procedurii.

Ofertantii trebuie sa permita autoritatii contractante, daca aceasta solicita, verificarea efectiva a caracteristicilor echipamentelor descrise in oferta tehnica.

Autoritatea contractanta are dreptul, in toate etapele procesului de evaluare si analiza a ofertelor, de a solicita clarificari referitoare la propunerea tehnica.

Necompletarea unui document lipsa dintre cele specificate in termen de 72 ore de la momentul solicitarii are drept consecinta respingerea ofertei ca neconforma.

Nota:

Evidentierea unor aspecte tehnice care contravin sau nu sunt in conformitate cu prevederile stipulate in documentatia de atribuire sau cu cerintele tehnice prevazute in cererea de finantare, contractul de finantare si actele aditionale, precum si in adresele ADR de aprobare a caracteristicilor tehnice, are drept consecinta respingerea ofertei ca inacceptabila din punct de vedere al nerespectarii caracteristicilor tehnice din caietul de sarcini si cerintelor tehnice aferente.

2. DESCRIERE

In vederea desfasurarii in bune conditii a activitatilor se doreste achizitionarea de echipamente in loturi astfel:

- lotul 1: Centru de prelucrare cu control numeric in 5+1 axe cu accesorii
- lotul 2: Presa de infoliat 3D cu membrana cu accesorii
- lotul 3: Printer plan cu cerneala UV cu accesorii
- lotul 4: Instalatie de vopsit profesionala cu accesorii
- lotul 5: Printer roll to roll cu accesorii

Mentionam ca principalele caracteristici tehnice ale echipamentelor sunt cerintele tehnice prevazute in cererea de finantare aprobata de MINISTERUL ECONOMIEI / MINISTERUL FONDURILOR EUROPENE - ORGANISMUL INTERMEDIAR PENTRU PROGRAMUL OPERATIONAL SECTORIAL CRESTEREA COMPETITIVITATII ECONOMICE, actul aditional nr 1/07.02.2014, adresa ADR 7845/11.04.2014, in conformitate cu reglementarile procedurii de achizitie mentinandu-se concordanta dintre datele tehnico-financiare ale bunului care face obiectul achizitiei cu datele tehnico-financiare din proiectul co-finantat din POS CCE:

Nr. crt.	Echipament/utilaj/instalatie	Nr. bucati	Caracteristici tehnice
1	Lotul 1 Elementul 1: Centru de prelucrare cu control numeric in 5+1 axe cu accesorii	1 buc	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Sistem avansat cu controler industrial Osai, GCODE, ISO, motoare AC Servo, brushless, Yaskawa Mechatrolink Sigma 5 ❖ Axe rotationale: A, B, C, axa C prevazuta cu cap universal cu trei bacuri; Axa suplimentara Z1 pentru grupul de gaurire ❖ Masa vacuumatica cu 6 planuri de lucru; 12 valve manuale; 3200 x 1300mm, cu posibilitatea de a prelucra in doua etape ❖ Motor actionare scula 15kW (S6), HSK 63 F, prindere pneumatica, 18000 rpm / racire cu lichid ❖ Motor actionare grup de gaurire 1,7 kW ❖ Grup de gaurire: 5 mandrine verticale pe axa X, 5 mandrine verticale pe axa Y, 2+2 mandrine orizontale pe axa X, 1+1 mandrine orizontale pe axa Y, actionare individuala pneumatica a mandrinelor ❖ Schimbator automat de scule 11 pozitii; 10 rotative; 1 pneumatica ❖ Schimbator de caldura pentru lichidul de racire al motorului de scula; unitate de aer conditionat pentru tabloul electric; sistem de lubrifiere hidraulic centralizat pentru toate axele; multiplicator de presiune pneumatic 9 atmosfere ❖ Set 8 conuri de prindere si bucle extensibile pentru freze cu diametrul de maxim 160 mm; mandrina de prindere panza circulara cu diametrul maxim 300mm ❖ Pompa de vacuum 140 mc/h cu filtru suplimentar si protectie pentru lucrul la capacitate maxima. ❖ Grup colector cu dispozitiv de aspirare pentru aschii si praf; 5 guri de aspirare.

			<ul style="list-style-type: none"> ❖ Control numeric OSAI, compus din: <ul style="list-style-type: none"> ○ PC industrial, Windows 7, WiNBI, limbaj de operare ISO standard ○ placa de comanda PLC pentru procese multiple, simultane ○ Ethernet 100 ○ module CanBUS ○ actionare motoare servo ❖ Pachet de teleasistenta pentru service la distanta
2	Lotul 2 Elementul 2: Presa de infoliat 3D cu membrana cu accesorii	1 buc	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Pompa de vacuum; ❖ Incalzire material pina la 140 de grade Celsius; ❖ Membrana din silicon de 3mm; ❖ Sistem hidraulic de inchidere si deschidere <p>Presa de infoliat 3D cu membrana imbina genial doua tehnici de presare intr-o singura masina:</p> <p>1. Tehnica de infoliere 3D prin presare cu vacuum, fara membrana:</p> <p>Pentru infolieri simple si rationale de fronturi, infolieri ale pieselor cu forme sau ale pieselor speciale etc. Astfel se vor evita problemele cu furnizorii (timpi lungi de livrare, cantitati mari de achizitie, costurile de transport). Costurile avantajoase de achizitie si deservirea simpla garanteaza o amortizare rapida, deja la cateva bucati si productie individuala.</p> <p>2. Apreciata tehnica de presare cu vacuum, cu membrana</p> <p>Stratificare in diferite forme (procedura tip sandwich): Piese de mobila curbate, elemente de amenajare pentru interior, magazine, vapoare, tramvaie, autobuze, avioane, piese cu forme speciale pentru industrie si tehnica.</p> <p>Furniruirea si infolierea diferitelor forme: Profile pentru mobilier si amenajari interioare, placi de lucru, sicrie, profile pentru pereti si tavane, profile tehnice si piese cu forme.</p> <p>Prelucrari 2D si 3D ale materialelor termoplastice: Prelucrarea materialelor de origine minerala (Corian, Staron, LG-HiMacs, Avonite, Marian), a acrilului, ABS ect. pentru amenajari interioare, pentru bai, mobile individuale, mobila design, prelucrarea materialului spumant pentru izolare, in constructia tramvaielor, barcilor, vapoarelor, a</p>

		<p>pieselor cu forme speciale pentru obiective tehnice.</p> <p>Infolieri ale suprafetelor plane si arcuite: Placi, porti, rafturi, piese de mobila si de amenajari interioare plane si arcuite, piese diferite pentru amenajari.</p> <p>Aplicarea de canturi sau profile pe piesa: Rame si elemente ornamentale pentru piese de mobila sau usi (de interior), aplicarea de canturi si profile de protectie pentru usi, piese de mobila si elemente de amenajare.</p> <p>Toate avantajele dintr-o privire:</p> <p>Doi in unul - multiple posibilitati de utilizare prin combinatia ideala de masini:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Presa de caserat cu folie, 3D, pentru infoliere ❖ Presa cu membrana, pe baza de vacuum, pentru stratificare si furniruire forme <p>Confort in deservire ridicat prin posibilitati rapide de reglare: Economie de timp si efort in lucru si impiedica erorile de deservire</p> <p>Infolieri 3D</p> <p>Timpi scurti de incalzire, fara costuri de montare, tact scurt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Ideala pentru productie individuala precum si pentru cea in serie ❖ Alternativa perfecta pentru instalatiile industriale ❖ O deservire mai simpla garanteaza randament mare ❖ Fereastră de supraveghere garanteaza un control exact al calitatii <p>Incalzire permanenta a aerului cu termostat:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Incalzire exacta la grad a foliei 3D, si la forme complicate ❖ Incalzire constanta, si la infolieri pe suprafete verticale <p>Lipirea elementelor stratificate, cu vacuum, si furniruirea diferitelor forme</p> <p>Membrana silicon rezistenta termic, de inalta elasticitate:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ nicio deteriorare prin cresterea prea mare a temperaturii ❖ recomandata si pentru forme complicate <p>Concept efectiv al tehnicii vacuum:</p>
--	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> ❖ presare optimala, pe intreaga suprafata, cu 8 t/m² forta de presare ❖ refacere extrem de rapida a presiunii <p>La nevoie: incalzire cu aer de recirculare:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ tact scurt - timp de asteptare scurt - productivitate inalta ❖ crestere constanta a temperaturii, independent de inaltimea piesei (si partile verticale ale piesei si frezari interioare) <p>Infoliere 3D :</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ masina se incalzeste la temperatura de functionare (ca. 25 min) ❖ piesa inclusiv suportul se aseaza pe suprafata de lucru ❖ se aseaza folia 3D peste suprafata suport si se inchide platanul ❖ dupa scurgerea timpului indicat necesar pentru incalzire se porneste procesul de presare cu vacuum (timp de presare 100 - 150 sec) ❖ dupa incheierea timpului de presare se deschide platanul si piesele prelucrate se scot din presa <p>Stratificarea si furniruirea formelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ la nevoie se conecteaza electric platanul si se regleaza temperatura dorita (timpul de preincalzire de 20 min. trebuie avut in vedere si platanul se tine inchis in timpul lucrului si al incarcarii presei - economie de energie) ❖ suprafata de deservire se aduce in pozitia de lucru ❖ ramele membranei se deschid si piesa se aseaza pe suprafata de lucru ❖ ATENTIE: distanta intre piesa si dimensiunea interioara a ramei este min. inaltimea piesei! ❖ se inchide rama cu membrana ❖ pompa vacuum respectiv rezervorul se conecteaza, astfel va fi aerul aspirat si procesul de presare incepe ❖ dupa atingerea presiunii dorite, pompa functioneaza doar la nevoie (economie de energie) ❖ instalatia se deconecteaza doar dupa
--	--	---

			<p>incheierea operatiei de presare cu vacuum, ramele membranei se deschid si piesa de mobilier expozitional realizata se scoate din presa.</p> <p>Proceduri de prelucrare: Infolieri 3D / 2D: toate profilele obisnuite, frezari interioare limitat posibile</p> <p>Stratificare cu vacuum: toate formele obisnuite, ca piese de mobilier expozitional rotunde si arcuite</p> <p>Furniruirea si infoliera formelor: profile simple ca bare semirotonde, sipci profilate, placi si suprafete cu canturi rotunjite</p> <p>Prelucrare termoplastica si stratificarea formelor: materiale termoplastice precum PVC, acryl, materiale minerale (ex. Corean) etc.</p> <p>Materiale utilizate</p> <p>Materiale pentru stratificare cu vacuum si stratificarea formelor: toate materialele utilizabile precum furnier, MDF, HDF, placi aglomerate, placaj, lemn masiv, PUR, placi PVC, materiale minerale, materiale termoplastice</p> <p>Materiale acoperire: toate furnirele obisnuite din comert, PVC, HPL, PET, polyester, etc.</p> <p>Adezivi: toti adezivii obisnuiti din comert precum PVAc, pe baza de rasini, PU, pentru infoliere toti adezivii PUR obisnuiti din comert, cu sau fara intaritor cu platan incalzit este posibila, la timpi scurti de aderare, o presare fara timpi de asteptare</p> <p>Date tehnice:</p> <p>1 pompa vacuum TF 40</p> <p>presiune vacuum: 900 mb (t/m²)</p> <p>Tablou de comanda si control, mobil: in functie de dotare, prevazut cu elementele de comanda si deservire corespunzatoare</p> <p>Membrana vacuum:</p> <p>Dotare: fixata ermetic in ramele membranei</p> <p>Material: membrana silicon extrem de elastica, robusta si rezistenta</p> <p>Rezistenta la rupere: 18 N/mm², 700 % intindere la rupere, rezistenta mare la uzura</p> <p>Rezistenta termica: min. -40 °C, max. +220 °C</p>
--	--	--	---

		<p>Platan:</p> <p>1 capac de aluminiu, izolat pe intreaga suprafata, cu balamale montate pe ramele membranei, cu iluminare interioara</p> <p>1 incalzire cu aer de recirculatie (racord electric: 10 KW, 400 V, 50/60 Hz)</p> <p>1 termostat de la 0 - 140 °C, reglabil fara trepte</p> <p>2 amortizoare de presiune gaz</p> <p>Capacitate de productie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - infoliere 3D: ca. 5 - 10 min., in functie de cantitatea incarcata (posibil doar cu platan) - stratificare cu vid: in functie de forma, material si adeziv, de la 15 min - 6h - furniruire cu vid a formelor: in functie de forma si adeziv, de la 10 - 30 min (cu platan pana la 80% economie de timp la stratificare, pana la 60% furniruire a formelor) <p>Dotari suplimentare:</p> <p>Comanda semiautomata</p> <p>Comanda semiautomata declanseaza operatia de presare prin vacuum, automat, dupa atingerea temperaturii de preincalzire alese.</p> <p>Dupa pornirea instalatiei automate incepe timpul de preincalzire la temperatura deja aleasa, dupa aceea se declanseaza automat presarea cu vacuum, care e acompaniata cu un semnal sonor. Incheierea operatiei de presare cu vacuum se va efectua manual. Inchiderea si deschiderea platanului se face de asemenea manual. Si ridicarea si coborarea pneumatica a ramei de izolare se declanseaza manual, prin actionarea butonului din comanda.</p> <p>Comanda complet automata a procesului reglari posibile:</p> <ul style="list-style-type: none"> " Alegerea temperaturii de preincalzire " Alegerea timpului de incalzire " Alegerea timpului de presare cu vacuum " Alegerea timpului de racire vacuum <p>Comanda complet automata a procesului face posibila prealegerea temperaturii de preincalzire, durata timpului de incalzire, timpul de presare cu vid si timpul de racire vid.</p> <p>Dupa pornirea automatizarii incepe sa se scurga</p>
--	--	---

			<p>timpul de preincalzire, dupa atingerea temperaturii de preincalzire prealese, incepe timpul de incalzire, dupa terminarea timpului de incalzire va incepe automat procesul de presare cu vacuum. In timpul duratei de presare, platanul se deschide automat, pentru ca faza de racire sa poata incepe. La incheierea acestei faze de racire, pompa vacuum se inchide automat.</p> <p>Inchiderea platanului are loc pneumatic prin apasarea butonului si se deschide automat pentru racire in timpul perioadei de presare. Ridicarea si coborarea pneumatica a ramei de izolare se va face manual, prin buton.</p> <p>Comanda complet automata a procesului este una SPS cu tablou de comanda.</p>
3	<p>Lotul 3</p> <p>Elementul 3: Printer plan cu cerneala UV cu accesorii</p>	1 buc	<p>Sistem de imprimare digitala UV-led de inalta rezolutie, care poate printa o gama variata de materiale, inclusiv materiale sensibile la caldura.</p> <p>Soft RIP, ionizator, unitate pentru vacuum cu 4 zone, unitate pentru print din rola, unitate pentru polimerizare ulterioara a cernelei.</p> <p>Printer plan cu cerneala UV cu accesorii permite utilizatorilor sa printeze direct pe aproape orice material cu pana la 5 cm grosime cu o rezolutie maxima de 1200x1200dpi, care permite realizarea printurilor la o calitate impecabila. Utilajul ofera posibilitatea de a imprima simultan in policromie + alb, underprint sau overprint, iar imprimarea cu lac selectiv permite realizarea unor finisaje lucioase si o protectie suplimentara a printurilor dupa dorinta.</p> <p>Printerul plan cu cerneala UV cu accesorii permite pre-tratarea automata a materialelor pentru o aderenta perfecta a cernelurilor, in cazul in care o astfel de pre-tratare este necesara (recomandat pentru materiale dificil de printat precum sticla, metal, lemn etc.). Lichidul de pre-tratare se aplica doar pe suprafetele unde urmeaza sa se printeze – economisind astfel timp si inlaturand pierderile.</p> <p>Printerul plan cu cerneala UV cu accesorii este dotat cu cea mai noua tehnologie UV-Led cu beneficii recunoscute: consum redus de energie, uscare instantanee a printului,</p>

			<p>fiabilitate.</p> <p>Printerul plan cu cerneala UV cu accesorii elimina timpii de pregatire necesari in cazul serigrafiei sau al tampografiei - cu rezultatul unui print rapid al seriilor mici si medii.</p> <p>Funcția oferita standard: sistem de sprayere suppressor previne picaturile de cerneala nedorite, asigurand o calitate impecabila a printurilor, consistenta si acuratete.</p> <p>Caracteristici tehnice ale utilajului:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Utilaj pentru print digital cu cerneala UV - flat bed, tipareste pe materiale rigide si flexibile; ❖ Rezolutie de print reala 1200x1200 dpi; ❖ Viteza de imprimare maxima 60 mp/h in configuratie CMYK ❖ Capete de print cu picatura picatura variabila 4-42 pl; ❖ Poate imprima in varianta de patru culori CMYK + ALB sau CMYK + ALB + Clear Varnish (lac selectiv); ❖ Grosime maxima a materialului printat 50mm; ❖ Dimensiunile maxime ale materialului de printat 50mm x 2,1 m x 3,1 m ❖ Lampi UV LED de ultima generatie - ecologice (nu emana ozon) si economice (salveaza energie de pana la 75% in comparatie cu lampile conventionale); au durata de viata de peste 10000 de ore de functionare. Avantaj absolut este si temperaturata scazuta de lucru care nu depaseste 29-30°C, ceea ce permite imprimarea direct pe materiale termosensibile si articole promotionale sau obiecte electronice gen: laptopuri, telefoane mobile, sticuri de memorie, harduri portabile, mp3 playare si multe altele! ❖ Masa cu vacuum cu patru zone; ❖ Temperatura de lucru a utilajului: 20-35°C; ❖ Umiditatea aerului: 35-65%Rh; ❖ Cerneala: LH-100 Hard UV Ink. ❖ Consum de energie electrica mai mic de 2,4 kVA ❖ Interfata USB 2.0
--	--	--	--

			<p>Printerul plan cu cerneala UV-led include:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ sistem operare rip ❖ sistem de vacuum in 4 zone ❖ sistem de ionizare ❖ sistem de print in rola ❖ primer selectiv
4	<p>Lotul 4</p> <p>Elementul 4: Instalatie de vopsit profesionala cu accesorii</p>	1 buc	<p><i>Cabina de vopsire uscare 2 x 7.5 kW, 260 kW, cu 3 randuri gratare</i></p> <p>Cutie cabina</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Vopsita alb interior si exterior cu RAL 9010 ❖ Rame filtru tavan galvanizate ❖ Pereti sandwich, panouri izolate cu vata minerala, 65 mm grosime ❖ Usa acces vehicul cu 3 canate – mm. 2.740 x 2.675H cu deschidere antipanica ❖ Plenum cu difuzor de aer, H = 760 mm ❖ Filtru tavan EU5 ❖ Iluminare 24 tuburi neon 58W-TL, lumina extra a zilei (1.392W) <p>Bazament semimetalic</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Asezare pe postament de beton cu canal central, constructie beneficiar ❖ Structura interna si periferica din tabla galvanizata ❖ 3 randuri gratare galvanizate, mm.786 x 997 – capacitate de incarcare 800 kg/roata, ❖ L = 5 m ❖ Filtre stop vopsea si suporturile de sustinere corespunzatoare sub gratare <p>Unitate de termovenilatie</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Sistem de recirculare aer ❖ Structura din tabla vopsita la exterior ❖ Filtru prefiltrare sac ❖ Schimbator de caldura de 260 kW ❖ Clapeta schimbare cicluri actionata pneumatic ❖ 1 Clapeta manuala pentru reglare admisie aer ❖ 1 Clapeta actionata pneumatic pentru exhaustare aer ❖ 2 x 7,5 kW ventilatoare centrifugale – 19.000 (800 Pa)- 24.000 (500 Pa) m3/h ❖ Termostate de siguranta <p>Tablou de comanda</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Panou de control cu pornirea Y - Δ a motoarelor, termoregulator cu posibilitate de setare timp si temperatura

			<p>Arzator cu 1 treapta</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Gaz metan GVAL 20 CE <p><i>Cabina de vopsire uscare 2 x 7.5kW, 260 kW, cu 3 randuri gratate</i></p> <p>Cutie cabina</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Vopsita alb interior si exterior cu RAL 9010 ❖ Rame filtru tavan galvanizate ❖ Pereti sandwich, panouri izolate cu fibra de sticla, 65 mm grosime ❖ Usa acces vehicul cu 3 canate – mm. 2.740 x 2.675H cu deschidere antipanica ❖ Plenum cu difuzor de aer, H = 760 mm, izolatie tavan din fibra de sticla ❖ Filtru tavan EU5 ❖ Iluminare 24 tuburi neon 58W-TL, lumina extra a zilei (1.392W) <p>Componente bazament</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Asezare pe cavitate betonata ❖ Structura interna de sustinere din tabla galvanizata ❖ 3 randuri gratate galvanizate L= 5m, 786 x 997 mm – capacitate de incarcare 800 kg/roata. ❖ Profile de ancorare a cutiei cabinei <p>Unitate de termovenilatie</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Structura din tabla vopsita la exterior ❖ Filtru prefiltrare sac ❖ Putere termica 260 kW ❖ Clapeta schimbare cicluri actionata pneumatic ❖ 1 Clapeta manuala pentru reglare admisie aer ❖ 1 Clapeta actionata pneumatic pentru exhaustare aer ❖ 2 x 7,5 kW ventilatoare centrifugale – 19.000 (800 Pa) - 24.000 (500 Pa) m3/h ❖ Termostate de siguranta <p>Tablou de comanda electromecanic</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Panou de control cu pornirea Y - Δ a motoarelor ❖ Termoregulator cu posibilitate de reglare timp si temperatura, preflashing si predrying ❖ Manometru <p>Arzator cu 1 treapta</p> <p>Gaz metan cu flacara directa GVA 30</p>
5	<p>Lotul 5</p> <p>Elementul 5: Printer roll to roll cu</p>	1 buc	<p>Printer roll to roll – imprimanta 7 culori include:</p>

	accesorii	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Imprimanta propriu-zisa ❖ Take-up reel unit 50Kg ❖ Cerneala 7 cartuse (7x1500ml) ❖ Cutter unit 64 <p>Printer roll to roll cu latimea de 1,62m imprima cu cerneluri fara poluanti, HAPs free, la temperaturi normale si fara consum suplimentar de curent.</p> <p>Printer roll to roll – imprimanta 7 culori se distinge printr-o lista lunga de caracteristici remarcabile</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ capete cu 508 duze si Dynamic Dot Printing cu trei marimi de picaturi (12, 24 si 36 pl.) care permit viteze mari de productie si o flexibilitate ridicata ❖ tehnologii care compenseaza eventualele duze lipsa, fara pierderea de viteza ❖ poate folosi doua tipuri de cerneluri, GX low solvent si SX, complet lipsita de substante periculoase HAPS ❖ calibrare optica automata si ionizare a materialului ❖ cerneala gri pentru obtinerea unor treceri mai fine intre nuante si pentru reproducerea mai buna a umbrelor si tonurilor de fata si piele <p>Gratie robusteii capetelor, Printer roll to roll – imprimanta 7 culori foloseste cerneluri mult mai concentrate, ceea ce conduce la un gamut extins si la consumuri mai reduse de cerneala.</p> <p>Echipamentul se poate configura in 6 sau 7 culori. Optiunea DGG a fost pentru 7 culori. Vitezele de lucru reale se afla in intervalul 6 – 66,5 m2/h, la rezolutii selectabile de 540x360, 540x540, 720x720 si 900x900 dpi.</p>
--	-----------	---

3. MODALITATI DE PLATA

Achizitorul accepta urmatoarea schema de plata:

- plata unui avans de max. 30% din valoarea contractului, in termen de 10 zile de la semnarea contractului si primirii facturii partiale de avans
- plata finala de min. 70% din valoarea contractului, in termen de 10 de zile de la data primirii facturii de storno a facturii partiale de avans de max. 10% achitata anterior, a facturii fiscale finale si a documentului care atesta receptia si punerea in functiune (semnare PV receptie, PIF si predarea/primirea urmatoarelor documente:
 - FACTURA FISCALA
 - CERTIFICAT DE CALITATE
 - CERTIFICAT DE GARANTIE
 - CERTIFICAT DE CONFORMITATE

- **MANUAL DE UTILIZARE SI SERVICE (LIMBA ROMANA)**
- Platile se vor efectua prin OP.
- In cazul in care Achizitorul nu onoreaza facturile in termen de 30 de zile de la data scadenta, acesta are obligatia de a plati penalitati in cuantum de 0.5 %/zi de intarziere.
- In cazul in care din vina sa exclusiva, furnizorul nu reuseste sa isi indeplineasca obligatiile asumate prin contract, achizitorul are dreptul de a deduce din pretul contractului, ca penalitati, o suma echivalenta cu 0.5% din pretul contractului pentru fiecare zi de intarziere, pana la indeplinirea efectiva a obligatiilor, respectiv receptia produselor.
- Ofertantul va elabora propunerea financiara astfel incat aceasta sa furnizeze toate informatiile solicitate cu privire la pret precum si la alte conditii financiare si comerciale legate de obiectul contractului de achizitie publica.

4. AMPLASAMENT:

Echipamentele vor fi livrate si puse in functiune la sediul de productie al firmei situat in Comuna Malu Mare, Sat Preajba, Str Henry Ford, Nr 13D, judetul Dolj, Romania.



Aprobat,
Administrator
Florin Neacsu



SECTIUNEA III

FORMULARE

SECTIUNEA III

FORMULARE

- **Formularul nr 1 SCRISOARE DE INAINTARE**
- **Formularul nr 2 IMPUTERNICIRE**
- **Formularul nr 3 DECLARATIE DE PARTICIPARE LA PROCEDURA**
- **Formularul nr 4 DECLARATIE PRIVIND ELIGIBILITATEA**
- **Formularul nr 5 DECLARATIE PRIVIND NEINCADRAREA IN SITUATIILE DE FALIMENT ORI LICHIDARE, NEINDEPLINIREA OBLIGATIILOR DE PLATA A IMPOZITELOR, TAXELOR SI CONTRIBUTIILOR DE ASIGURARI SOCIALE CATRE BUGETELE COMPONENTE ALE BUGETULUI GENERAL CONSOLIDAT, NECONDAMNAREA, IN ULTIMII 3 ANI, PRIN HOTARAREA DEFINITIVA A UNEI INSTANTE JUDECATORESTI, PENTRU O FAPTA CARE A ADUS ATINGERE ETICII PROFESIONALE SAU PENTRU COMITEREA UNEI GRESELI IN MATERIE PROFESIONALA**
- **Formularul nr 6 INFORMATII GENERALE**
- **Formularul nr 7 DECLARATIE PRIVIND NEINCADRAREA IN SITUATIILE CARE GENEREAZA CONFLICT DE INTERESE**
- **Formularul nr 8 OFERTA FINANCIARA**
- **Formularul nr 9 OFERTA TEHNICA**
- **Formularul nr 10 CONTRACT DE FURNIZARE**

Formularul nr 1

OFERTANTUL

Inregistrat la sediul autoritatii contractante
nr _____ / _____ 2014

(denumirea/numele)

SCRISOARE DE INAINTARE

Catre _____
(denumirea autoritatii contractante si adresa completa)

Ca urmare a invitatiei dumneavoastra privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului _____ (denumirea contractului de achizitie publica), noi _____ (denumirea / numele ofertantului) va transmitem alaturat urmatoarele:

1. Documentul _____ (tipul, seria/numarul, emitentul) privind garantia pentru participare, in cuantumul si in forma stabilite de dumneavoastra prin documentatia pentru elaborarea si prezentarea ofertei;
2. Coletul sigilat si marcat in mod vizibil, continand, in original si intr-un numar de _____ copii :
 - a) oferta;
 - b) documente care insotesc oferta.

Avem speranta ca oferta noastra este corespunzatoare si va satisface cerintele.

Cu stima,

Data completarii: _____

(Reprezentant legal)

(Functie)

(Semnatura autorizata si stampila)

OFERTANTUL

(denumirea/numele)

IMPUTERNICIRE

Subscrisa, cu sediul
in
inmatriculata la Registrul Comertului sub nr., CUI, atribut fiscal
....., reprezentata legal prin, in calitate de
....., imputernicim prin prezenta pe
....., domiciliat in
identificat cu B.I./C.I. seria, nr., CNP, eliberat de
....., la data de, avand functia de
....., sa ne reprezinte la procedura de atribuire a contractului de
.....

In indeplinirea mandatului sau, imputernicitul va avea urmatoarele drepturi si obligatii:

1. Sa semneze toate actele si documentele care emana de la subscrisa in legatura cu participarea la procedura;
2. Sa participe in numele subscrisei la procedura si sa semneze toate documentele rezultate pe parcursul si/sau in urma desfasurarii procedurii.
3. Sa raspunda solicitarilor de clarificare formulate de catre comisia de evaluare in timpul desfasurarii procedurii.

Prin prezenta, imputernicitul nostru este pe deplin autorizat sa angajeze raspunderea subscrisei cu privire la toate actele si faptele ce decurg din participarea la procedura.

Nota:

Imputernicirea va fi insotita de o copie dupa actul de identitate al persoanei imputernicite (buletin de identitate, carte de identitate, pasaport, etc).

Data completarii: _____

(Reprezentant legal)

(Functie)

(Semnatura autorizata si stampila)

OFERTANTUL

(denumirea/numele)

DECLARATIE DE PARTICIPARE LA PROCEDURA

1. Denumirea completa a ofertantului
(in situatia in care oferta depusa este oferta comuna se vor mentiona toti operatorii economici asociati, precum si liderul de asociatie)
2. Sediul ofertantului (adresa completa)
telefon fax
3. Date de identificare a ofertantului (numar de inregistrare in Registrul Comertului si cod unic de inregistrare)
4. Contul (cod IBAN) si banca in care se vor face platile de catre autoritatea contractanta
5. Garantia de participare la procedura a fost constituita prin
6. Persoana fizica imputernicita sa reprezinte societatea la procedura este
7. Ne angajam, in conformitate cu prevederile Documentatiei de atribuire, ca, in cazul atribuirii contractului sa incheiem, cu S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. contractul de achizitie, la termenul prevazut in comunicarea transmisa de autoritatea contractanta ofertantului castigator conform prevederilor Documentatiei de atribuire elaborata in conformitate cu prevederile Ordinului Ministerului Fondurilor Europene nr 1120/2013 privind aprobarea procedurii simplificate aplicate de beneficiarii privati in cadrul proiectelor finantate din instrumente structurale, obiectivul „Convergenta”, precum si in cadrul proiectelor finantate prin Mecanismele Financiare SEE si Norwegian pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrari.
8. Ne angajam raspunderea exclusiva, sub sanctiunile aplicate faptelor penale de fals si uz de fals, pentru legalitatea si autenticitatea tuturor documentelor prezentate in original si/sau copie, in vederea participarii la procedura, precum si pentru realitatea informatiilor, datelor si angajamentelor furnizate/facute in cadrul procedurii.
9. Am luat cunostinta de prevederile Documentatiei de atribuire si suntem de acord ca procedura sa se desfasoare in conformitate cu acestea.

Data completarii: _____

(Reprezentant legal)

(Functie)

(Semnatura autorizata si stampila)

OFERTANTUL

(denumirea/numele)**DECLARATIE PRIVIND ELIGIBILITATEA**

Subsemnatul, reprezentant imputernicit al _____ *(denumirea/numele si sediul/adresa operatorului economic)*, declar pe propria raspundere, sub sanctiunea excluderii din procedura si a sanctiunilor aplicate faptei de fals in acte publice, ca firma pe care o reprezinta este eligibila pentru a depune oferta in cadrul procedurii de achizitie publica organizata de S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. in cadrul proiectului finantat prin PROGRAMUL OPERATIONAL SECTORIAL „CRESTEREA COMPETITIVITATII ECONOMICE”, AXA PRIORITARA 1 – „Un sistem inovativ si ecoeficient de productie”, DOMENIUL DE INTERVENTIE 1.1 – „Investitii productive si pregatirea pentru competitia pe piata a intreprinderilor, in special a IMM”, OPERATIUNEA a) – „Sprijin pentru consolidarea sectorului productiv prin investitii tangibile si intangibile”, SCHEMA DE AJUTOR DE STAT: „Sprijin pentru consolidarea si modernizarea sectorului productiv prin investitii realizate de intreprinderile mici si mijlocii”, respectiv in ultimii 5 ani nu am fost condamnat prin hotarare definitiva a unei instante judecatoresti pentru participarea la activitati ale unei organizatii criminale, pentru coruptie, fraudă si/ sau spalare de bani.

De asemenea, declar ca la prezenta procedura nu particip in doua sau mai multe asocieri de operatori economici, nu depun candidatura/oferta individuala si o alta candidatura/oferta comuna, nu depun oferta individuala, fiind nominalizat ca subcontractant in cadrul unei alte oferte.

Subsemnatul declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca autoritatea contractanta are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiilor orice documente doveditoare de care dispunem.

Prezenta declaratie este valabila pana la data de _____. *(se precizeaza data expirarii perioadei de valabilitate a ofertei)*

Data completarii: _____

(Reprezentant legal)

(Functie)

(Semnatura autorizata si stampila)

OFERTANTUL

(denumirea/numele)

**DECLARATIE PRIVIND NEINCADRAREA IN SITUATIILE DE FALIMENT ORI
LICHIDARE, NEINDEPLINIREA OBLIGATIILOR DE PLATA A IMPOZITELOR, TAXELOR
SI CONTRIBUTIILOR DE ASIGURARI SOCIALE CATRE BUGETELI COMPONENTE ALE
BUGETULUI GENERAL CONSOLIDAT, NECONDAMNAREA, IN ULTIMII 3 ANI, PRIN
HOTARAREA DEFINITIVA A UNEI INSTANTE JUDECATORESTI, PENTRU O FAPTA
CARE A ADUS ATINGERE ETICII PROFESIONALE SAU PENTRU COMITEREA UNEI
GRESELI IN MATERIE PROFESIONALA**

Subsemnatul, reprezentant imputernicit al _____, (denumirea /
numele si sediul/adresa operatorului economic) declar pe propria raspundere, sub sanctiunea
excluderii din procedura si a sanctiunilor aplicate faptei de fals in acte publice, ca nu ne aflam in nici
una din situatiile urmatoare:

- a) este in stare de faliment si lichidare, afacerile ii sunt conduse de un administrator judiciar sau activitatile sale comerciale sunt suspendate si fac obiectul unui aranjament cu creditorii si/sau este intr-o situatie similara cu cele anterioare, reglementata prin lege;
- b) face obiectul unei proceduri legale pentru declararea intr-una dintre situatiile prevazute la lit. a);
- c) nu si-a indeplinit obligatiile de plata a impozitelor, taxelor si contributiilor de asigurari sociale catre bugetele componente ale bugetului general consolidat, in conformitate cu prevederile legale in vigoare in Romania;
- c) in ultimii 2 ani nu si-a indeplinit sau si-a indeplinit in mod defectuos obligatiile contractuale, din motive imputabile ofertantului in cauza, fapt care a produs sau este de natura sa produca grave prejudicii beneficiarilor acestuia;
- d) a fost condamnat, in ultimii trei ani, prin hotararea definitiva a unei instante judecatoresti, pentru o fapta care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greseli in materie profesionala;
- e) prezinta informatii false sau nu prezinta informatiile solicitate de catre S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L., in legatura cu situatia proprie aferenta cazurilor prevazute la lit. a)-d).
- f) in ultimii 5 ani nu am fost condamnat prin hotarare definitiva a unei instante judecatoresti pentru participarea la activitati ale unei organizatii criminale, pentru coruptie, fraudă si/ sau spalare de bani.

Subsemnatul declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca Autoritatea contractanta S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiilor orice documente doveditoare de care dispunem.

Data completarii: _____

(Reprezentant legal)

(Functie)

(Semnatura autorizata si stampila)

OFERTANTUL

(denumirea/numele)

INFORMATII GENERALE

1. Denumirea/numele:
2. Codul fiscal:
3. Adresa sediului central:
4. Telefon:
Fax:
E-mail:
5. Certificatul de inmatriculare/inregistrare _____
(numarul, data si locul deinmatriculare/inregistrare)
6. Obiectul de activitate, pe domenii: _____
(in conformitate cu prevederile din statutul propriu)
7. Birourile filialelor/sucursalelor locale, daca este cazul: _____
(adrese complete, telefon, fax, certificate de inmatriculare/inregistrare)
8. Principala piata a afacerilor:
9. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani:

Nr. crt	Anul	Cifra de afaceri anuala la 31 decembrie (lei)	Cifra de afaceri anuala la 31 decembrie (echivalent euro)
1.	2013		
2.	2012		
3.	2011		
Media anuala:			

Data completarii: _____

(Reprezentant legal)

(Functie)

(Semnatura autorizata si stampila)

OFERTANTUL

(denumirea/numele)**DECLARATIE PRIVIND NEINCADRAREA IN SITUATIILE CARE GENEREAZA
CONFLICT DE INTERESE**

Subsemnatul, reprezentant imputernicit al _____, (*denumirea / numele si sediul/adresa operatorului economic*), declar pe propria raspundere, sub sanctiunile aplicate faptei de fals in acte publice, ca datele prezentate in cele ce urmeaza sunt reale si ca nu ne aflam in nici una din situatiile care genereaza conflict de interese, in conformitate cu prevederile art. 14 si 15 din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea si sanctionarea neregulilor aparute in obtinerea si utilizarea fondurilor europene si/sau a fondurilor publice nationale aferente acestora, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 142/2012, cu modificarile si completarile ulterioare (O.U.G. nr. 66/2011), coroborate cu prevederile art. 8 din Normele metodologice de aplicare a prevederilor Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea si sanctionarea neregulilor aparute in obtinerea si utilizarea fondurilor europene si/sau a fondurilor publice nationale aferente acestora, aprobate prin Hotarârea Guvernului nr. 875/2011, cu modificarile si completarile ulterioare.

De asemenea, declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca autoritatea contractanta are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiilor, situatiilor si documentelor care insotesc oferta, orice informatii suplimentare in scopul verificarii datelor din prezenta declaratie.

Subsemnatul autorizez prin prezenta orice institutie, societate comerciala, banca, alte persoane juridice sa furnizeze informatii reprezentantilor autorizati ai _____ (*denumirea si adresa autoritatii contractante*) cu privire la orice aspect in legatura cu activitatea noastra.

Prezenta declaratie este valabila pana la data de _____ (*se precizeaza data expirarii perioadei de valabilitate a ofertei*).

Data completarii: _____

(Reprezentant legal)

(Functie)

(Semnatura autorizata si stampila)

OFERTANTUL

(denumirea/numele)

OFERTA FINANCIARA

Catre _____ (denumirea
autoritatii contractante si adresa completa)

Domnilor,

1. Examinand documentatia de atribuire, subsemnatii, reprezentanti ai ofertantului _____ (denumirea/numele ofertantului), ne oferim ca, in conformitate cu prevederile si cerintele cuprinse in documentatia mai sus mentionata, sa furnizam _____ (denumirea produselor) pentru suma de / la un tarif / la un tarif mediu de (se elimina optiunile neaplicabile) _____ (suma in litere si in cifre) lei, reprezentand _____ (suma in litere si in cifre) euro, la care se adauga taxa pe valoarea adaugata in valoare de _____ (suma in litere si in cifre) lei.

2. Ne angajam ca, in cazul in care oferta noastra este stabilita castigatoare, sa furnizam produsele oferite in graficul de timp anexat.

3. Ne angajam sa mentinem aceasta oferta valabila pentru o durata de _____ (durata in litere si cifre) zile, respectiv pana la data de _____ (ziua/luna/anul), si ea va ramane obligatorie pentru noi si poate fi acceptata oricand inainte de expirarea perioadei de valabilitate.

4. Pana la incheierea si semnarea contractului de achizitie publica aceasta oferta, impreuna cu comunicarea transmisa de dumneavoastra, prin care oferta noastra este stabilita castigatoare, vor constitui un contract angajant intre noi.

5. Alaturi de oferta de baza:

☐ depunem oferta alternativa, ale carei detalii sunt prezentate intr-un formular de oferta separat, marcat in mod clar "alternativa";

☐ nu depunem oferta alternativa.
(se bifeaza optiunea corespunzatoare)

6. Graficul de indeplinire a contractului este:

Nr.crt	Denumirea obiectului	Anul 1												
		Saptamana												
		1	2
1.	ECHIPAMENTE: • lotul 1: Centru de prelucrare cu control numeric in 5+1 axe cu													

	accesorii • lotul 2: Presa de infoliat 3D cu membrana cu accesorii • lotul 3: Printer plan cu cerneala UV cu accesorii • lotul 4: Instalatie de vopsit profesionala cu accesorii • lotul 5: Printer roll to roll cu accesorii													
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Data completarii: _____

(Reprezentant legal)

(Functie)

(Semnatura autorizata si stampila)

OFERTANTUL

(denumirea/numele)

OFERTA TEHNICA

Catre _____ *(denumirea
autoritatii contractante si adresa completa)*

Domnilor,

1. Examinand documentatia de atribuire, subsemnatii, reprezentanti ai ofertantului _____ *(denumirea/numele ofertantului)*, ne oferim
ca, in conformitate cu prevederile si cerintele cuprinse in documentatia mai sus mentionata, sa furnizam
_____ *(denumirea produselor)* avand urmatoarele caracteristici
tehnice:

Produs Caracteristici minimale solicitate	Produs Caracteristici oferite
<p>lotul 1: Centru de prelucrare cu control numeric in 5+1 axe cu accesorii</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Sistem avansat cu controler industrial Osai, GCODE, ISO, motoare AC Servo, brushless, Yaskawa Mechatrolink Sigma 5 ❖ Axe rotationale: A, B, C, axa C prevazuta cu cap universal cu trei bacuri; Axa suplimentara Z1 pentru grupul de gaurire ❖ Masa vacuumatica cu 6 planuri de lucru; 12 valve manuale; 3200 x 1300mm, cu posibilitatea de a prelucra in doua etape ❖ Motor actionare scula 15kW (S6), HSK 63 F, prindere pneumatica, 18000 rpm / racire cu lichid ❖ Motor actionare grup de gaurire 1,7 kW ❖ Grup de gaurire: 5 mandrine verticale pe axa X, 5 mandrine verticale pe axa Y, 2+2 mandrine orizontale pe axa X, 1+1 mandrine orizontale pe axa Y, actionare individuala pneumatica a mandrinelor ❖ Schimbator automat de scule 11 pozitii; 10 rotative; 1 pneumatica ❖ Schimbator de caldura pentru lichidul de racire al motorului de scula; unitate de aer conditionat pentru tabloul electric; sistem de lubrifiere hidraulic centralizat pentru toate axele; multiplicator de presiune pneumatic 9 atmosfere ❖ Set 8 conuri de prindere si bucle extensibile pentru freze cu diametrul de maxim 160 mm; mandrina de prindere panza circulara cu 	

<p>diametrul maxim 300mm</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Pompa de vacuum 140 mc/h cu filtru suplimentar si protectie pentru lucrul la capacitate maxima. ❖ Grup colector cu dispozitiv de aspirare pentru aschii si praf; 5 guri de aspirare. ❖ Control numeric OSAI, compus din: <ul style="list-style-type: none"> ○ PC industrial, Windows 7, WiNBI, limbaj de operare ISO standard ○ placa de comanda PLC pentru procese multiple, simultane ○ Ethernet 100 ○ module CanBUS ○ actionare motoare servo ❖ Pachet de teleasistenta pentru service la distanta 	
<p>lotul 2: Presa de infoliat 3D cu membrana cu accesorii</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Pompa de vacuum; ❖ Incalzire material pina la 140 de grade Celsius; ❖ Membrana din silicon de 3mm; ❖ Sistem hidraulic de inchidere si deschidere <p>Presa de infoliat 3D cu membrana imbina genial doua tehnici de presare intr-o singura masina:</p> <p>1. Tehnica de infoliere 3D prin presare cu vacuum, fara membrana:</p> <p>Pentru infolieri simple si rationale de fronturi, infolieri ale pieselor cu forme sau ale pieselor speciale etc. Astfel se vor evita problemele cu furnizorii (timp lungi de livrare, cantitati mari de achizitie, costurile de transport). Costurile avantajoase de achizitie si deservirea simpla garanteaza o amortizare rapida, deja la cateva bucati si productie individuala.</p> <p>2. Apreciata tehnica de presare cu vacuum, cu membrana</p> <p>Stratificare in diferite forme (procedura tip sandwich): Piese de mobila curbate, elemente de amenajare pentru interior, magazine, vapoare, tramvaie, autobuze, avioane, piese cu forme speciale pentru industrie si tehnica.</p> <p>Furniruirea si infolierea diferitelor forme: Profile pentru mobilier si amenajari interioare, placi de lucru, sicrie, profile pentru pereti si tavane, profile tehnice si piese cu forme.</p> <p>Prelucrari 2D si 3D ale materialelor termoplastice: Prelucrarea materialelor de origine minerala (Corian,</p>	

Staron, LG-HiMacs, Avonite, Marian), a acrilului, ABS ect. pentru amenajari interioare, pentru bai, mobile individuale, mobila design, prelucrarea materialului spumant pentru izolare, in constructia tramvaielor, barcilor, vapoarelor, a pieselor cu forme speciale pentru obiective tehnice.

Infolieri ale suprafetelor plane si arcuite: Placi, porti, rafturi, piese de mobila si de amenajari interioare plane si arcuite, piese diferite pentru amenajari.

Aplicarea de canturi sau profile pe piesa: Rame si elemente ornamentale pentru piese de mobila sau usi (de interior), aplicarea de canturi si profile de protectie pentru usi, piese de mobila si elemente de amenajare.

Toate avantajele dintr-o privire:

Doi in unul - multiple posibilitati de utilizare prin combinatia ideala de masini:

- ❖ Presa de caserat cu folie, 3D, pentru infoliere
- ❖ Presa cu membrana, pe baza de vacuum, pentru stratificare si furniruire forme

Confort in deservire ridicat prin posibilitati rapide de reglare: Economie de timp si efort in lucru si impiedica erorile de deservire

Infolieri 3D

Timpi scurti de incalzire, fara costuri de montare, tact scurt:

- ❖ Ideala pentru productie individuala precum si pentru cea in serie
- ❖ Alternativa perfecta pentru instalatiile industriale
- ❖ O deservire mai simpla garanteaza randament mare
- ❖ Fereastră de supraveghere garanteaza un control exact al calitatii

Incalzire permanenta a aerului cu termostat:

- ❖ Incalzire exacta la grad a foliei 3D, si la forme complicate
- ❖ Incalzire constanta, si la infolieri pe suprafete verticale

Lipirea elementelor stratificate, cu vacuum, si furniruirea diferitelor forme

Membrana silicon rezistenta termic, de inalta elasticitate:

- ❖ nicio deteriorare prin cresterea prea mare a temperaturii
- ❖ recomandata si pentru forme complicate

Concept efectiv al tehnicii vacuum:

- ❖ presare optimala, pe intreaga suprafata, cu 8 t/m² forta de presare
- ❖ refacere extrem de rapida a presiunii

La nevoie: incalzire cu aer de recirculare:

- ❖ tact scurt - timp de asteptare scurt - productivitate inalta
- ❖ crestere constanta a temperaturii, independent de inaltimea piesei (si partile verticale ale piesei si frezari interioare)

Infoliere 3D :

- ❖ masina se incalzeste la temperatura de functionare (ca. 25 min)
- ❖ piesa inclusiv suportul se aseaza pe suprafata de lucru
- ❖ se aseaza folia 3D peste suprafata suport si se inchide platanul
- ❖ dupa scurgerea timpului indicat necesar pentru incalzire se porneste procesul de presare cu vacuum (timp de presare 100 - 150 sec)
- ❖ dupa incheierea timpului de presare se deschide platanul si piesele prelucrate se scot din presa

Stratificarea si furniruirea formelor:

- ❖ la nevoie se conecteaza electric platanul si se regleaza temperatura dorita (timpul de preincalzire de 20 min. trebuie avut in vedere si platanul se tine inchis in timpul lucrului si al incarcarii presei - economie de energie)
- ❖ suprafata de deservire se aduce in pozitia de lucru
- ❖ ramele membranei se deschid si piesa se aseaza pe suprafata de lucru
- ❖ ATENTIE: distanta intre piesa si dimensiunea interioara a ramei este min. inaltimea piesei!
- ❖ se inchide rama cu membrana
- ❖ pompa vacuum respectiv rezervorul se conecteaza, astfel va fi aerul aspirat si procesul de presare incepe
- ❖ dupa atingerea presiunii dorite, pompa functioneaza doar la nevoie (economie de energie)
- ❖ instalatia se deconecteaza doar dupa incheierea operatiei de presare cu vacuum, ramele membranei se deschid si piesa de mobilier expozitional realizata se scoate din presa.

Proceduri de prelucrare: Infolieri 3D / 2D: toate profilele obisnuite, frezari interioare limitat posibile

Stratificare cu vacuum: toate formele obisnuite, ca piese de mobilier expozitional rotunde si arcuite

Furniruirea si infoliera formelor: profile simple ca bare semirotonde, sipci profilate, placi si suprafete cu canturi rotunjite

Prelucrare termoplastica si stratificarea formelor: materiale termoplastice precum PVC, acryl, materiale minerale (ex. Corean) etc.

Materiale utilizate

Materiale pentru stratificare cu vacuum si stratificarea formelor: toate materialele utilizabile precum furnier, MDF, HDF, placi aglomerate, placaj, lemn masiv, PUR, placi PVC, materiale minerale, materiale termoplastice

Materiale acoperire: toate furnirele obisnuite din comert, PVC, HPL, PET, polyester, etc.

Adezivi: toti adezivii obisnuiti din comert precum PVAc, pe baza de rasini, PU, pentru infoliere toti adezivii PUR obisnuiti din comert, cu sau fara intaritor cu platan incalzit este posibila, la timpi scurti de aderare, o presare fara timpi de asteptare

Date tehnice:

1 pompa vacuum TF 40

presiune vacuum: 900 mb (t/m²)

Tablou de comanda si control, mobil: in functie de dotare, prevazut cu elementele de comanda si deservire corespunzatoare

Membrana vacuum:

Dotare: fixata ermetic in ramele membranei

Material: membrana silicon extrem de elastica, robusta si rezistenta

Rezistenta la rupere: 18 N/mm², 700 % intindere la rupere, rezistenta mare la uzura

Rezistenta termica: min. -40 °C, max. +220 °C

Platan:

1 capac de aluminiu, izolat pe intreaga suprafata, cu balamale montate pe ramele membranei, cu iluminare interioara

1 incalzire cu aer de recirculatie (racord electric: 10 KW, 400 V, 50/60 Hz)

1 termostat de la 0 - 140 °C, reglabil fara trepte

2 amortizoare de presiune gaz

Capacitate de productie:

- infoliere 3D: ca. 5 - 10 min., in functie de cantitatea incarcata (posibil doar cu platan)
- stratificare cu vid: in functie de forma, material si adeziv, de la 15 min - 6h
- furniruire cu vid a formelor: in functie de forma si adeziv, de la 10 - 30 min (cu platan pana la 80% economie de timp la stratificare, pana la 60% furniruire a formelor)

Dotari suplimentare:

Comanda semiautomata

Comanda semiautomata declanseaza operatia de presare prin vacuum, automat, dupa atingerea temperaturii de preincalzire alese.

Dupa pornirea instalatiei automate incepe timpul de preincalzire la temperatura deja aleasa, dupa aceea se declanseaza automat presarea cu vacuum, care e acompaniata cu un semnal sonor. Incheierea operatiei de presare cu vacuum se va efectua manual. Inchiderea si deschiderea platanului se face de asemenea manual. Si ridicarea si coborarea pneumatica a ramei de izolare se declanseaza manual, prin actionarea butonului din comanda.

Comanda complet automata a procesului
reglari posibile:

" Alegerea temperaturii de preincalzire

" Alegerea timpului de incalzire

" Alegerea timpului de presare cu vacuum

" Alegerea timpului de racire vacuum

Comanda complet automata a procesului face posibila prealegerea temperaturii de preincalzire, durata timpului de incalzire, timpul de presare cu vid si timpul de racire vid.

Dupa pornirea automatizarii incepe sa se scurga timpul de preincalzire, dupa atingerea temperaturii de preincalzire prealese, incepe timpul de incalzire, dupa terminarea timpului de incalzire va incepe automat procesul de presare cu vacuum. In timpul duratei de presare, platanul se deschide automat, pentru ca faza de racire sa poata incepe. La incheierea acestei faze de racire, pompa vacuum se inchide automat.

Inchiderea platanului are loc pneumatic prin apasarea butonului si se deschide automat pentru racire in timpul perioadei de presare. Ridicarea si coborarea pneumatica a ramei de izolare se va face manual, prin buton.

Comanda complet automata a procesului este una SPS cu tablou de comanda.

lotul 3: Printer plan cu cerneala UV cu accesorii

Sistem de imprimare digitala UV-led de inalta rezolutie, care poate printa o gama variata de materiale, inclusiv materiale sensibile la caldura.

Soft RIP, ionizator, unitate pentru vacuum cu 4 zone, unitate pentru print din rola, unitate pentru polimerizare ulterioara a cernelei.

Printer plan cu cerneala UV cu accesorii permite utilizatorilor sa printeze direct pe aproape orice material cu pana la 5 cm grosime cu o rezolutie maxima de 1200x1200dpi, care permite realizarea printurilor la o calitate impecabila. Utilajul ofera posibilitatea de a imprima simultan in policromie + alb, underprint sau overprint, iar imprimarea cu lac selectiv permite realizarea unor finisaje lucioase si o protectie suplimentara a printurilor dupa dorinta.

Printerul plan cu cerneala UV cu accesorii permite pre-tratarea automata a materialelor pentru o aderenta perfecta a cernelurilor, in cazul in care o astfel de pre-tratare este necesara (recomandat pentru materiale dificil de printat precum sticla, metal, lemn etc.). Lichidul de pre-tratare se aplica doar pe suprafetele unde urmeaza sa se printeze - economisind astfel timp si inlaturand pierderile.

Printerul plan cu cerneala UV cu accesorii este dotat cu cea mai noua tehnologie UV-Led cu beneficii recunoscute: consum redus de energie, uscare instantanee a printului, fiabilitate.

Printerul plan cu cerneala UV cu accesorii elimina timpii de pregatire necesari in cazul serigrafiei sau al tampografiei - cu rezultatul unui print rapid al seriilor mici si medii.

Funcția oferita standard: sistem de sprayere suppressor previne picaturile de cerneala nedorite, asigurand o calitate impecabila a printurilor, consistenta si acuratete.

Caracteristici tehnice ale utilajului:

- ❖ Utilaj pentru print digital cu cerneala UV - flat bed, tipareste pe materiale rigide si flexibile;
- ❖ Rezolutie de print reala 1200x1200 dpi;
- ❖ Viteza de imprimare maxima 60 mp/h in configuratie CMYK
- ❖ Capete de print cu picatura variabila 4-42 pl;
- ❖ Poate imprima in varianta de patru culori CMYK + ALB sau CMYK + ALB + Clear

<p>Varnish (lac selectiv);</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Grosime maxima a materialului printat 50mm; ❖ Dimensiunile maxime ale materialului de printat 50mm x 2,1 m x 3,1 m ❖ Lampi UV LED de ultima generatie - ecologice (nu emana ozon) si economice (salveaza energie de pana la 75% in comparatie cu lampile conventionale); au durata de viata de peste 10000 de ore de functionare. Avantaj absolut este si temperatura scazuta de lucru care nu depaseste 29-300C, ceea ce permite imprimarea direct pe materiale termosensibile si articole promotionale sau obiecte electronice gen: laptopuri, telefoane mobile, sticuri de memorie, harduri portabile, mp3 playare si multe altele! ❖ Masa cu vacuum cu patru zone; ❖ Temperatura de lucru a utilajului: 20-35C; ❖ Umiditatea aerului: 35-65%Rh; ❖ Cerneala: LH-100 Hard UV Ink. ❖ Consum de energie electrica mai mic de 2,4 kVA ❖ Interfata USB 2.0 <p>Printerul plan cu cerneala UV-led include:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ sistem operare rip ❖ sistem de vacuum in 4 zone ❖ sistem de ionizare ❖ sistem de print in rola ❖ primer selectiv 	
<p>lotul 4: Instalatie de vopsit profesionala cu accesorii</p> <p><i>Cabina de vopsire uscare 2 x 7.5 kW, 260 kW, cu 3 randuri gratare</i></p> <p>Cutie cabina</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Vopsita alb interior si exterior cu RAL 9010 ❖ Rame filtru tavan galvanizate ❖ Pereti sandwich, panouri izolate cu vata minerala, 65 mm grosime ❖ Usa acces vehicul cu 3 canate – mm. 2.740 x 2.675H cu deschidere antipanica ❖ Plenum cu difuzor de aer, H = 760 mm ❖ Filtru tavan EU5 ❖ Iluminare 24 tuburi neon 58W-TL, lumina extra a zilei (1.392W) <p>Bazament semimetalic</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Asezare pe postament de beton cu canal central, constructie beneficiar ❖ Structura interna si periferica din tabla 	

galvanizata

- ❖ 3 randuri gratare galvanizate, mm.786 x 997
– capacitate de incarcare 800 kg/roata,

- ❖ L = 5 m

- ❖ Filtre stop vopsea si suporturile de sustinere
corespunzatoare sub gratare

Unitate de termoventilatie

- ❖ Sistem de recirculare aer

- ❖ Structura din tabla vopsita la exterior

- ❖ Filtru prefiltrare sac

- ❖ Schimbator de caldura de 260 kW

- ❖ Clapeta schimbare cicluri actionata:
pneumatic

- ❖ 1 Clapeta manuala pentru reglare admisie aer

- ❖ 1 Clapeta actionata pneumatic pentru
exhaustare aer

- ❖ 2 x 7,5 kW ventilatoare centrifugale – 19.000
(800 Pa)- 24.000 (500 Pa) m3/h

- ❖ Termostate de siguranta

Tablou de comanda

- ❖ Panou de control cu pornirea Y - Δ a
motoarelor, termoregulator cu posibilitate de
setare timp si temperatura

Arzator cu 1 treapta

- ❖ Gaz metan GVAL 20 CE

*Cabina de vopsire uscare 2 x 7.5kW, 260 kW, cu 3
randuri gratare*

Cutie cabina

- ❖ Vopsita alb interior si exterior cu RAL 9010

- ❖ Rame filtru tavan galvanizate

- ❖ Pereti sandwich, panouri izolate cu fibra de
sticla, 65 mm grosime

- ❖ Usa acces vehicul cu 3 canate – mm. 2.740 x
2.675H cu deschidere antipanica

- ❖ Plenum cu difuzor de aer, H = 760 mm,
izolatie tavan din fibra de sticla

- ❖ Filtru tavan EU5

- ❖ Iluminare 24 tuburi neon 58W-TL, lumina
extra a zilei (1.392W)

Componente bazament

- ❖ Asezare pe cavitate betonata

- ❖ Structura interna de sustinere din tabla
galvanizata

- ❖ 3 randuri gratare galvanizate L= 5m, 786 x
997 mm – capacitate de incarcare 800 kg/roata.

- ❖ Profile de ancorare a cutiei cabinei

Unitate de termoventilatie

- ❖ Structura din tabla vopsita la exterior

- ❖ Filtru prefiltrare sac

- ❖ Putere termica 260 kW

<ul style="list-style-type: none"> ❖ Clapeta schimbare cicluri actionata pneumatic ❖ 1 Clapeta manuala pentru reglare admisie aer ❖ 1 Clapeta actionata pneumatic pentru exhaustare aer ❖ 2 x 7,5 kW ventilatoare centrifugale – 19.000 (800 Pa) - 24.000 (500 Pa) m3/h ❖ Termostate de siguranta <p>Tablou de comanda electromecanic</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Panou de control cu pornirea Y - Δ a motoarelor ❖ Termoregulator cu posibilitate de reglare timp si temperatura, preflashing si predrying ❖ Manometru <p>Arzator cu 1 treapta</p> <p>Gaz metan cu flacara directa GVA 30</p>	
<p>lotul 5: Printer roll to roll cu accesorii</p> <p>Printer roll to roll – imprimanta 7 culori include:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Imprimanta propriu-zisa ❖ Take-up reel unit 50Kg ❖ Cerneala 7 cartuse (7x1500ml) ❖ Cutter unit 64 <p>Printer roll to roll cu latimea de 1,62m imprima cu cerneluri fara poluanti, HAPs free, la temperaturi normale si fara consum suplimentar de curent.</p> <p>Printer roll to roll – imprimanta 7 culori se distinge printr-o lista lunga de caracteristici remarcabile</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ capete cu 508 duze si Dynamic Dot Printing cu trei marimi de picaturi (12, 24 si 36 pl.) care permit viteze mari de productie si o flexibilitate ridicata ❖ tehnologii care compenseaza eventualele duze lipsa, fara pierderea de viteza ❖ poate folosi doua tipuri de cerneluri, GX low solvent si SX, complet lipsita de substante periculoase HAPS ❖ calibrare optica automata si ionizare a materialului ❖ cerneala gri pentru obtinerea unor treceri mai fine intre nuante si pentru reproducerea mai buna a umbrelor si tonurilor de fata si piele <p>Gratie robustetei capetelor, Printer roll to roll – imprimanta 7 culori foloseste cerneluri mult mai concentrate, ceea ce conduce la un gamut extins si la consumuri mai reduse de cerneala.</p> <p>Echipamentul se poate configura in 6 sau 7 culori. Optiunea DGG a fost pentru 7 culori. Vitezele de lucru reale se afla in intervalul 6 – 66,5 m2/h, la rezolutii selectabile de 540×360, 540×540, 720×720</p>	

si 900×900 dpi.

Data completarii: _____

(Reprezentant legal)

(Funcție)

(Semnatura autorizata si stampila)

CONTRACT DE FURNIZARE

nr. _____ data _____

În temeiul instrucțiunilor privind atribuirea contractelor de lucrări, de furnizare de servicii, stabilite în conformitate cu Ordinul Ministerului Fondurilor Europene nr 1120/2013 privind aprobarea procedurii simplificate aplicate de beneficiarii privați în cadrul proiectelor finanțate din instrumente structurale, obiectivul „Convergență”, precum și în cadrul proiectelor finanțate prin Mecanismele Financiare SEE și Norwegian pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări publicat în MO al României, partea I, nr 650 în data de 22 octombrie 2013, aferente contractului de finanțare nerambursabilă nr 4m/400123/04.10.2013 pentru implementarea proiectului S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. intitulat „Cresterea productivității companiei prin achiziția de echipamente”, finanțat în cadrul Programului Operațional Sectorial „Cresterea Competitivității Economice”, Axa Prioritară 1 – „Un sistem inovativ și coeficient de producție”, Domeniul de intervenție 1.1 – „Investiții productive și pregătirea pentru competiția pe piața a întreprinderilor, în special a IMM”, Operațiunea a) – „Sprijin pentru consolidarea sectorului productiv prin investiții tangibile și intangibile”, Schema de finanțare „Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv prin investiții realizate de întreprinderile mici și mijlocii”, s-a încheiat prezentul contract de furnizare, între

1. Partile semnatare ale contractului

S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L., cu sediul în Comuna Malu Mare, Sat Preajba, Str Henry Ford, Nr 13D, județul Dolj, România, telefon, fax: 0251466204, e-mail office@34fx.com, cod fiscal 15456472, nr înregistrare ONRC J16/739/26.05.2003, cont RO69INGB0012000040448911 ING Bank Sucursala Craiova, reprezentată prin Florin Neacsu, funcția de Administrator, în calitate de achizitor, pe de o parte

și

..... (denumire operatorul economic), cu sediul în, telefon/fax, e-mail, cod fiscal, nr înregistrare ONRC, cont bancar, reprezentată prin, funcția, în calitate de furnizor, pe de alta parte.

2. Definiții

2.1 În prezentul contract următorii termeni vor fi interpretați astfel:

- a. **contract** – reprezintă prezentul contract și toate Anexele sale.
- b. **achizitor și furnizor** - partile contractante, așa cum sunt acestea numite în prezentul contract;
- c. **pretul contractului** - pretul platibil furnizorului de către achizitor, în baza contractului, pentru îndeplinirea integrală și corespunzătoare a tuturor obligațiilor asumate prin contract;
- d. **produse** - echipamentele, mașinile, utilajele, orice alte bunuri, cuprinse în anexa/anexele la prezentul contract, pe care furnizorul se obligă, prin contract, să le furnizeze achizitorului;
- e. **servicii** - servicii aferente livrării produselor, respectiv activități legate de furnizarea produselor, cum ar fi transportul, asigurarea, instalarea, punerea în funcțiune, asistența tehnică în perioada de garanție, și orice alte asemenea obligații care revin furnizorului prin contract;
- f. **origine** - locul unde produsele au fost realizate, fabricate. Produsele sunt fabricate atunci când prin procesul de fabricare, prelucrare sau asamblare majora și esențiala a componentelor rezultă un produs nou, recunoscut comercial, care este diferit, prin caracteristicile sale de bază, prin scop

sau prin utilitate, de componentele sale. Originea produselor si serviciilor poate fi distincta de nationalitatea furnizorului.

- g. *destinatie finala* - locul unde furnizorul are obligatia de a furniza produsele;
- h. *termenii comerciali* de livrare vor fi interpretati conform INCOTERMS 2000 – Camera Internationala de Comert (CIC).
- i. *forta majora* - un eveniment mai presus de controlul partilor, care nu se datoreaza greselii sau vinei acestora, care nu putea fi prevazut la momentul incheierii contractului si care face imposibila executarea si, respectiv, indeplinirea contractului; sunt considerate asemenea evenimente: razboaie, revolutii, incendii, inundatii sau orice alte catastrofe naturale, restrictii aparute ca urmare a unei carantine, embargou, enumerarea nefiind exhaustiva ci enunciativa. Nu este considerat forta majora un eveniment asemenea celor de mai sus care, fara a crea o imposibilitate de executare, face extrem de costisitoare executarea obligatiilor uneia din parti;
- j. *zi* - zi calendaristica; *an* - 365 de zile.

3. Interpretare

3.1 In prezentul contract, cu exceptia unei prevederi contrare cuvintele la forma singular vor include forma de plural si vice versa, acolo unde acest lucru este permis de context.

3.2 Termenul “zi”sau “zile” sau orice referire la zile reprezinta zile calendaristice daca nu se specifica in mod diferit.

4. Obiectul principal al contractului

4.1 Furnizorul se obliga sa furnizeze (livrare si punere in functiune) produsele definite din Anexa 1, in perioada convenita, in prezentul contract.

4.2 Achizitorul se obliga sa achizitioneze, respectiv sa cumpere si sa plateasca pretul convenit in prezentul contract.

5. Pretul contractului

5.1 Pretul contractului, respectiv pretul produselor livrate si puse in functiune, este de la care se adauga TVA.

6. Durata contractului

6.1 Durata prezentului contract este: de la incheierea contractului si constituirea garantiei de buna executie respectiv pana la pentru livrarea produselor si punerea lor in functiune.

7. Executarea contractului

7.1 Executarea contractului incepe de la data semnarii de ambele parti si constituirea garantiei de buna executie aferenta contractului in quantum de 10% din valoarea contractului (50% pentru IMM) astfel:

- a) scrisoare de garantie bancara in favoarea autoritatii contractante
- b) ordin de plata in contul autoritatii contractante
- c) lichiditati si/sau titluri de valoare, depuse la casieria S.C. DIGITAL GRAFIX GRUP S.R.L. din Str Mihai Viteazul, Nr 16A, Craiova, judetul Dolj
- d) retineri succesive din plata cuvenita furnizorului
- e) scrisoare de asigurare

7.2 Perioada de valabilitate a garantiei de buna executie este egala cu perioada de garantie acordata (minim 12 luni).

7.3 Garania de buna executie este distincta de garania acordata echipamentelor.

8. Documentele contractului

8.1 - Documentele contractului sunt: oferta tehnica financiara.

9. Obligatiile principale ale furnizorului

9.1- Furnizorul se obliga sa furnizeze produsele noi, la standardele si sau performantele prezentate in propunerea tehnica.

9.2 - Furnizorul se obliga sa despagubeasca achizitorul impotriva oricaror:

- ✕Ⓢ reclamationii si actiuni in justitie, ce rezulta din incalcarea unor drepturi de proprietate intelectuala (brevete, nume, marci inregistrate etc.), legate de echipamentele, materialele, instalatiile sau utilajele folosite pentru sau in legatura cu produsele achizitionate, si
- ✕✕Ⓢ daune-interese, costuri, taxe si cheltuieli de orice natura, aferente, cu exceptia situatiei in care o astfel de incalcare rezulta din respectarea caietului de sarcini intocmit de catre achizitor.

10. Obligatiile principale ale achizitorului

10.1 Achizitorul se obliga sa receptioneze produsul in termenul convenit.

10.2 Achizitorul se obliga sa plateasca pretul produsului catre furnizor astfel:

- plata unui avans de max. 30% din valoarea contractului, in termen de 10 zile de la semnarea contractului si primirii facturii partiale de avans
- plata finala de min. 70% din valoarea contractului, in termen de 10 de zile de la data primirii facturii de storno a facturii partiale de avans de max. 10% achitata anterior, a facturii fiscale finale si a documentului care atesta receptia si punerea in functiune (semnare PV receptie, PIF si predarea/primirea urmatoarelor documente:
 - FACTURA FISCALA
 - CERTIFICAT DE CALITATE
 - CERTIFICAT DE GARANTIE
 - CERTIFICAT DE CONFORMITATE
 - MANUAL DE UTILIZARE SI SERVICE (LIMBA ROMANA)

10.3 In cazul in care Achizitorul nu onoreaza facturile in termen de 30 de zile de la data scadenta, acesta are obligatia de a plati penalitati in cuantum de 0.5 %/zi de intarziere.

10.4 In cazul in care din vina sa exclusiva, furnizorul nu reuseste sa isi indeplineasca obligatiile asumate prin contract, achizitorul are dreptul de a deduce din pretul contractului, ca penalitati, o suma echivalenta cu 0.5% din pretul contractului pentru fiecare zi de intarziere, pana la indeplinirea efectiva a obligatiilor, respectiv receptia produselor

11. Receptie, inspectii si teste

11.1 Achizitorul sau reprezentantul sau are dreptul de a inspecta si/sau testa produsele pentru a verifica conformitatea lor cu specificatiile din anexa la contract.

11.2 Receptia produselor se va face in momentul livrarii produselor la sediul de productie al SC DIGITAL GRAFIX GRUP SRL situat in Comuna Malu Mare, Sat Preajba, Str Henry Ford, Nr 13D, judetul Dolj, Romania. Receptia va fi consemnata printr-un proces-verbal (de receptie cantitativa si calitativa) semnat in prezenta ambelor parti.

11.3 Inspectiile si testele din cadrul receptiei se vor face la destinatia finala a produselor in termen de 7 zile lucratoare de la livrare.

11.4 Dreptul achizitorului de a inspecta, testa si, daca este necesar, de a respinge, nu va fi limitat sau amanat datorita faptului ca produsele au fost inspectate si testate de furnizor, cu sau fara participarea unui reprezentant al achizitorului, anterior livrarii acestora la destinatia finala.

11.5 Prevederile clauzelor 11.1-11.4. nu il vor absolve pe furnizor de obligatia asumarii garantiilor sau altor obligatii prevazute in contract.

12. Ambalare si marcare

12.1 (1) Furnizorul are obligatia de a ambala produsele pentru ca acestea sa faca fata, fara limitare, la manipularea dura din timpul transportului, tranzitului si expunerii la temperaturi extreme, la soare si la precipitatiile care ar putea sa apara in timpul transportului si depozitarii in aer liber, in asa fel incat sa ajunga in buna stare la destinatia finala.

(2) In cazul ambalarii greutatilor si volumelor in forma de cutii, furnizorul va lua in considerare, unde este cazul, distanta mare pana la destinatia finala a produselor si absenta facilitatilor de manipulare grea in toate punctele de tranzit.

12.2 Toate materialele de ambalare a produselor, precum si toate materialele necesare protectiei coletelor (paleti de lemn, foi de protectie, etc) raman in proprietatea achizitorului.

13. Garantii

13.1. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate prin contract sunt noi si nu prezinta vicii ascunse.

13.2. Furnizorul raspunde in perioada de garantie pentru calitatea produselor vandute si de defectiunile bunului.

13.3. Perioada de garantie acordata bunurilor achizitionate este cea declarata in propunerea tehnica sau oferta financiara, care fac parte integranta din contract sub acest aspect; garantia echipamentelor este de 12 luni.

13.4. Perioada de garantie a produselor incepe la data receptiei finale.

13.5. Achizitorul are dreptul de a notifica imediat Furnizorului, telefonic, prin fax, e-mail sau prin posta, orice plangere sau reclamatie intervenita in perioada de garantie.

13.6. La primirea unei astfel de notificari, furnizorul are obligatia de a remedia sau de a inlocui produsul in termen de 5 zile, pe baza unui proces - verbal incheiat intre reprezentantii partilor, fara costuri suplimentare pentru achizitor. Perioada de remediere a defectiunilor este de 5 zile, iar perioada de inlocuire a pieselor este de 10 zile

13.7 Service-ul in perioada de garantie va fi asigurat de:

- SC.....
- persoana de contact.....
- tel.....
- fax.....
- email.....

14. Asigurari

14.1 Furnizorul are obligatia de a asigura complet produsele furnizate prin contract impotriva pierderii sau deteriorarii neprevazute la fabricare, transport, depozitare si livrare, in functie de termenul comercial de livrare convenit.

15. Ajustarea pretului contractului

15.1 Pentru produsele livrate, platile datorate de achizitor furnizorului sunt cele declarate in propunerea financiara, anexa la contract.

15.2 Pretul contractului este ferm pe toata durata contractului.

16. Amendamente

16.1 Partile contractante au dreptul, pe durata indeplinirii contractului, de a conveni modificarea clauzelor contractului, prin act additional, numai in cazul aparitiei unor circumstante care lezeaza interesele comerciale legitime ale acestora si care nu au putut fi prevazute la data incheierii contractului.

16.2 Modificarea contractelor de achizitii este permisa cu respectarea urmatoarelor conditii:

- Modificari la contract se pot face doar in perioada de executie a contractului si nu au efect retroactiv;
- Scopul actului additional trebuie sa fie strans legat de natura proiectului din contractul initial;
- Prin actul additional nu se pot face modificari care afecteaza fundamental termenii documentatiei de atribuire;
- Modificarile nu pot viza valoarea contractului;
- Orice modificare care prelungeste durata de executie a contractului trebuie facuta astfel incat implementarea si platile finale sa fie realizate inaintea expirarii contractului de finantare in cauza.

17. Forta majora

17.1 Forta majora este constatata de o autoritate competenta.

17.2 Forta majora exonereaza partile contractante de indeplinirea obligatiilor asumate prin prezentul contract, pe toata perioada in care aceasta actioneaza.

17.3 Indeplinirea contractului va fi suspendata in perioada de actiune a fortei majore, dar fara a prejudicia drepturile ce li se cuveneau partilor pana la aparitia acesteia.

17.4 Partea contractanta care invoca forta majora are obligatia de a notifica celeilalte parti, imediat si in mod complet, producerea acesteia si sa ia orice masuri care ii stau la dispozitie in vederea limitarii consecintelor.

17.5 Daca forta majora actioneaza sau se estimeaza ca va actiona o perioada mai mare de 6 luni, fiecare parte va avea dreptul sa notifice celeilalte parti incetarea de plin drept a prezentului contract, fara ca vreuna din parti sa poata pretinde celeilalte daune-interese.

18. Solutionarea litigiilor

18.1 Achizitorul si furnizorul vor face toate eforturile pentru a rezolva pe cale amiabila, prin tratative directe, orice neintelegere sau disputa care se poate ivi intre ei in cadrul sau in legatura cu indeplinirea contractului.

18.2 Daca, dupa 15 de zile de la inceperea acestor tratative, achizitorul si furnizorul nu reusesc sa rezolve in mod amiabil o divergenta contractuala, fiecare poate solicita ca disputa sa se solutioneze, de catre instantele judecatoresti competente.

19. Comunicari

19.1 (1) Orice comunicare intre parti, referitoare la indeplinirea prezentului contract, trebuie sa fie transmisa in scris.

(2) Orice document scris trebuie inregistrat atat in momentul transmiterii cat si in momentul primirii.

19.2 Comunicările între părți se pot face și prin telefon, telegramă, telex, fax sau e-mail cu condiția confirmării în scris a primirii comunicării.

20. Legea aplicabilă contractului

20.1 Contractul va fi interpretat conform legilor din România.

Părțile au înțeles să încheie azi..... prezentul contract în două exemplare, câte unul pentru fiecare parte.

Achizitor

SC DIGITAL GRAFIX GRUP SRL
Administrator
Florin Neacsu

Furnizor

.....
Administrator
.....

ANEXA 1

La contractul de vanzare- cumparare nr...../.....
Echipamente si preturi

Nr. Crt.	Denumire produs/Caracteristici	U.M.	Cant	Pret unitar fara TVA (lei)	Valoare fara TVA (lei)
1					
TOTAL VALOARE fara TVA					
TVA					
TOTAL VALOARE					

Achizitor

SC DIGITAL GRAFIX GRUP SRL
Administrator
Florin Neacsu

Furnizor

.....
Administrator
.....