

SPECIFICATII TEHNICE ACHIZITIE ECHIPAMENTE

DENUMIRE ECHIPAMENTE CE URMEAZA A FI ACHIZITIONATE:

Nr.crt.	Echipament/utilaj/instalatie	Nr. bucati
1	Utilaj de matlasat cu mai multe ace	1
2	Taietor de panouri	1
3	Masina de cusut cu brat lung pentru etichete	1
4	Masina de cusut cu un singur ac cu brat lung	1
5	Masina de bordurare	1
6	Utilaj pentru prinderea marginiilor cu suprafata de lucru mare	1
7	Utilaj pentru prinderea marginiilor cu suprafata de lucru medie	1
8	Pistol prindere cleme pentru arcuri	1

Titlul proiectului:

“Dezvoltarea activitatii societatii prin infiintarea unui atelier de productie pentru fabricarea de saltele dotat cu echipamente performante,,

1. Obiectul contractelor de achizitie il constituie achizitia urmatoarelor echipamente:

- Utilaj de matlasat cu mai multe ace
- Taietor de panouri
- Masina de cusut cu brat lung pentru etichete
- Masina de cusut cu un singur ac cu brat lung
- Masina de bordurare
- Utilaj pentru prinderea marginiilor cu suprafata de lucru mare
- Utilaj pentru prinderea marginiilor cu suprafata de lucru medie
- Pistol prindere cleme pentru arcuri

Valoarea totala estimata a achizitiei este de 310.588,31 lei fara TVA, respectiv 70.784,50 Euro :

Curs BNR utilizat la fundamentarea bugetului (1 Euro = 4.3878 lei) - curs Infoeuro - mai 2012

2. Specificatii tehnice:

Nr. crt.	Echipament/utilaj/ instalatie	Nr. bc.	Caracteristici tehnice																										
1	Utilaj de matlasat cu mai multe ace	1	<p>Utilizeaza cilindru cu aer pentru taierea pe lungime a fibrei. Dispozitiv de detectare a intreruperii fibrei si alte dispozitive de siguranta.</p> <p>Ridicarea automata a acelor si dispozitiv de ajustare a vitezei CNC. Tipare de tip urmarire si saltate si tipare independente (tipare disponibile la 180° si 360°).</p> <p>Opereaza utilizand rulmenti sigilati de mare calitate care nu au nevoie de lubrifiere.</p> <p>Mecanism de ridicare al piciorusului de apasare permite matlasarea unor materiale cu o gama larga de grosimi.</p> <p>Sistemul de desenare a tiparelor de tip CAD permite crearea tipareior proprii.</p> <p>Functie de management al productiei, face usoara verificarea costului productiei.</p> <p>Utilajul vine dotat cu 100 pana la 300 de tipare preincarcate, Ecran tactil mare, interfata USB.</p> <table><tr><td>Dimensiuni (LxH)</td><td>4940x1200x2020mm</td></tr><tr><td>Distanta dintre barele cu ace</td><td>50.8,76.2,127mm/5" sau 76.2/152.4mm/6"</td></tr><tr><td>Distanta minima intre doua ace</td><td>25.4mm/1"</td></tr><tr><td>Grosimea matlasarii</td><td><= 80mm (pentru toate tiparele)</td></tr><tr><td>Viteza de productie</td><td>60-230 m/h</td></tr><tr><td>Viteza de cusut</td><td>Max 980 intepaturi/min</td></tr><tr><td>Voltaj</td><td>380V/50HZ sau 220V/60Hz</td></tr><tr><td>Latime maxima a materialului</td><td>2480mm</td></tr><tr><td>Pas lateral maxim</td><td>410mm/16"</td></tr><tr><td>Lungimea pasului</td><td>3-8mm</td></tr><tr><td>Model ac</td><td>24/180 , 23/160, 22/140, 21/130</td></tr><tr><td>Putere</td><td>7 KW</td></tr><tr><td>Masa</td><td>4700 Kg</td></tr></table>	Dimensiuni (LxH)	4940x1200x2020mm	Distanta dintre barele cu ace	50.8,76.2,127mm/5" sau 76.2/152.4mm/6"	Distanta minima intre doua ace	25.4mm/1"	Grosimea matlasarii	<= 80mm (pentru toate tiparele)	Viteza de productie	60-230 m/h	Viteza de cusut	Max 980 intepaturi/min	Voltaj	380V/50HZ sau 220V/60Hz	Latime maxima a materialului	2480mm	Pas lateral maxim	410mm/16"	Lungimea pasului	3-8mm	Model ac	24/180 , 23/160, 22/140, 21/130	Putere	7 KW	Masa	4700 Kg
Dimensiuni (LxH)	4940x1200x2020mm																												
Distanta dintre barele cu ace	50.8,76.2,127mm/5" sau 76.2/152.4mm/6"																												
Distanta minima intre doua ace	25.4mm/1"																												
Grosimea matlasarii	<= 80mm (pentru toate tiparele)																												
Viteza de productie	60-230 m/h																												
Viteza de cusut	Max 980 intepaturi/min																												
Voltaj	380V/50HZ sau 220V/60Hz																												
Latime maxima a materialului	2480mm																												
Pas lateral maxim	410mm/16"																												
Lungimea pasului	3-8mm																												
Model ac	24/180 , 23/160, 22/140, 21/130																												
Putere	7 KW																												
Masa	4700 Kg																												
2	Taietor de panouri	1	<p>Utilizeaza ecran tactil 5.6" - ecran mare si usor de utilizat. Certificare CE pentru toate componentele electrice utilizate, ce garanteaza durata de viata indelungata a echipamentului.</p> <p>Lamele de taiere echipate cu acoperitoare de protectie, care adauga un plus al sigurantei de utiizare al echipamentului.</p> <p>Control electric pentru lama laterala si dispozitivul pneumatic de ascutire, care a umanizat operatiunea.</p> <p>Taiere transversala dintr-o bucata, care scurteaza timpul la miscarea inversa a lamelor transversale.</p> <p>Dispozitive de detectie a materialelor subtiri, efecte sonore si pentru prelucrarea marginilor materialelor cu grosime de 5mm.</p> <p>Role adaptate cu dispozitive pneumatice de pretensionare; derularea materialului va fi astfel mult mai rapida.</p> <p>Dispozitivul superior de introducere a rolor adopta o tehnologie de alimentare cu material sincrona dintata, astfel presiunea va fi egala.</p>																										

			<p>Senzorul de detectare a lungimii poate fi ajustat rapid si precis printr-o rotita manuala. Este foarte de folos acelor clienti care schimba des lungimea croielii.</p> <p>Structura tip cutie, design avantajos, taiere precisa, eficienta ridicata.</p> <table><tr><td>Grosime</td><td>3-80mm</td></tr><tr><td>Viteza</td><td>7.5m/min</td></tr><tr><td>Putere</td><td>2 KW</td></tr><tr><td rowspan="2">Alimentare electrica</td><td>380V/50Hz</td></tr><tr><td>220V/60Hz</td></tr><tr><td>Dimensiuni (LxIxH)</td><td>3750x1330x2365 mm</td></tr><tr><td>Masa totala</td><td>1500 Kg</td></tr><tr><td>Lungimea placii oblice</td><td>0.4 - 0.8 m</td></tr></table>	Grosime	3-80mm	Viteza	7.5m/min	Putere	2 KW	Alimentare electrica	380V/50Hz	220V/60Hz	Dimensiuni (LxIxH)	3750x1330x2365 mm	Masa totala	1500 Kg	Lungimea placii oblice	0.4 - 0.8 m			
Grosime	3-80mm																				
Viteza	7.5m/min																				
Putere	2 KW																				
Alimentare electrica	380V/50Hz																				
	220V/60Hz																				
Dimensiuni (LxIxH)	3750x1330x2365 mm																				
Masa totala	1500 Kg																				
Lungimea placii oblice	0.4 - 0.8 m																				
3	Masina de cusut cu brat lung pentru etichete	1	<p>Acest echipament este utilizat in general pentru a coase etichetele pe saitele. Este echipat cu un carlig rotativ pentru cusaturi cu incheiere. Este echipat si cu un dispozitiv electric de pozitionare si cu un piciorus pneumatic de presare.</p> <table><tr><td>Alimentare</td><td>220V/50 Hz (monofazat)</td></tr><tr><td>Viteza de coasere</td><td>0-1700 dmin</td></tr><tr><td>Latime minima a cusaturii</td><td>6 mm</td></tr><tr><td>Latime maxima a cusaturii</td><td>35 mm</td></tr><tr><td>Pas zig zag</td><td>1-10 mm</td></tr><tr><td>Ac</td><td>125/20</td></tr><tr><td>Puterea motorului</td><td>600 W</td></tr><tr><td>Dimeniunea mesei</td><td>1520x760mm</td></tr><tr><td>Masa totala</td><td>155 Kg</td></tr></table>	Alimentare	220V/50 Hz (monofazat)	Viteza de coasere	0-1700 dmin	Latime minima a cusaturii	6 mm	Latime maxima a cusaturii	35 mm	Pas zig zag	1-10 mm	Ac	125/20	Puterea motorului	600 W	Dimeniunea mesei	1520x760mm	Masa totala	155 Kg
Alimentare	220V/50 Hz (monofazat)																				
Viteza de coasere	0-1700 dmin																				
Latime minima a cusaturii	6 mm																				
Latime maxima a cusaturii	35 mm																				
Pas zig zag	1-10 mm																				
Ac	125/20																				
Puterea motorului	600 W																				
Dimeniunea mesei	1520x760mm																				
Masa totala	155 Kg																				
4	Masina de cusut cu un singur ac cu brat lung	1	<p>Acest echipament este unul pentru cusaturi cu inchidere cu un singur ac drept si un mecanism de ridicare si incrucisare a atei cu un carlig mare. Stabilitate si eficienta ridicate. Piciorusul de presare tip bucla cu grad de ridicare de pana la 15 mm poate alimenta cu materiale foarte elastice si poate ajusta viteza de unul singur cu ajutorul unui sistem de control computerizat. Protectia la ridicare a piciorusului de presare, controlul pozitiei acuiui, cat si aite functii fac ca aceasta serie de echipamente sa fie una practica si convenabila. Este adecvata pentru prelucrarea si repararea cusaturilor de pe produsele elastice mari cusute, cum ar fi cuvertura de pat, saltele sau pernele de canapele.</p> <table><tr><td>Anvergura cap de cusut</td><td>750mm</td></tr><tr><td>Viteza de cusut</td><td>0 -1000spm</td></tr><tr><td>Grad de ridicare piciorus</td><td>0-15mm</td></tr><tr><td>Ac</td><td>DPX5, 100-130, 15-18#</td></tr><tr><td>Puterea motorului</td><td>Motor ajustabil cu ambreiaj</td></tr></table>	Anvergura cap de cusut	750mm	Viteza de cusut	0 -1000spm	Grad de ridicare piciorus	0-15mm	Ac	DPX5, 100-130, 15-18#	Puterea motorului	Motor ajustabil cu ambreiaj								
Anvergura cap de cusut	750mm																				
Viteza de cusut	0 -1000spm																				
Grad de ridicare piciorus	0-15mm																				
Ac	DPX5, 100-130, 15-18#																				
Puterea motorului	Motor ajustabil cu ambreiaj																				
5	Masina de bordurare	1	<p>Acest echipament este de regula utilizat pentru bordurarea panoului saltelei si a tesaturii groase. Cap de cusut cu motor si ac drept.</p>																		

			<p>Motor electronic cu eficienta ridicata. Pozitionare electronica a acuiui. Curea de transmisie cu design nou, ce garanteaza o putere mare si o calitate ridicata a cusaturii, Piciorus de presare cu ridicare pneumatica; putere mare si manevrabilitate usoara.</p> <table><tr><td>Latime de bordurare</td><td>30 mm</td></tr><tr><td>Grosime de bordurare</td><td>3.5-80mm</td></tr><tr><td>Presiune aer</td><td>(0.5-0.8) Mpa</td></tr><tr><td>Putere totala</td><td>550W</td></tr><tr><td>Alimentare electrica</td><td>220V/50Hz (monofazat)</td></tr></table>	Latime de bordurare	30 mm	Grosime de bordurare	3.5-80mm	Presiune aer	(0.5-0.8) Mpa	Putere totala	550W	Alimentare electrica	220V/50Hz (monofazat)				
Latime de bordurare	30 mm																
Grosime de bordurare	3.5-80mm																
Presiune aer	(0.5-0.8) Mpa																
Putere totala	550W																
Alimentare electrica	220V/50Hz (monofazat)																
6	Utilaj pentru prinderea marginiilor cu suprafata de lucru mare	1	<p>Acest utilaj poate fi folosit pentru prinderea marginiilor materialelor de la suprafata saltelelor cu arcuri cat si pentru matlasarea buzunarelor la multe tipuri de saltele moi. Masa de iucru poate fi ajustata usor pe verticala; echipamentul este dotat cu sistem de modificare a turatiei prin modificarea frecventei de alimentare putand astfel adapta automat viteza incetinind la colturi. Masa de lucru cu dimensiuni mari: 2030 x 1520 mm - standard.</p> <table><tr><td>Cap de cusut</td><td>Unite Max 300 U cap de cusut cu lant interschimbabil</td></tr><tr><td>Unghi de lucru</td><td>35 - 55 °</td></tr><tr><td>Lungtrnea de ridicare a mesei de lucru</td><td>0-140 mm</td></tr><tr><td>Ridicarea mesei de lucru</td><td>electrica</td></tr><tr><td>Viteza de cusut</td><td>5-16m/min</td></tr><tr><td>Puterea motorului</td><td>1.12 KW</td></tr><tr><td>Decelerare automata la colturi</td><td>D a</td></tr></table>	Cap de cusut	Unite Max 300 U cap de cusut cu lant interschimbabil	Unghi de lucru	35 - 55 °	Lungtrnea de ridicare a mesei de lucru	0-140 mm	Ridicarea mesei de lucru	electrica	Viteza de cusut	5-16m/min	Puterea motorului	1.12 KW	Decelerare automata la colturi	D a
Cap de cusut	Unite Max 300 U cap de cusut cu lant interschimbabil																
Unghi de lucru	35 - 55 °																
Lungtrnea de ridicare a mesei de lucru	0-140 mm																
Ridicarea mesei de lucru	electrica																
Viteza de cusut	5-16m/min																
Puterea motorului	1.12 KW																
Decelerare automata la colturi	D a																
7	Utilaj pentru prinderea marginiilor cu suprafata de lucru medie	1	<p>Acest utilaj poate fi folosit pentru prinderea marginiilor materialelor de la suprafata saltelelor cu arcuri cat si pentru matlasarea buzunarelor la multe tipuri de saltele moi. Masa de iucru poate fi ajustata usor pe verticala; echipamentul este dotat cu sistem de modificare a turatiei prin modificarea frecventei de alimentare putand astfel adapta automat viteza incetinind la colturi. Masa de lucru cu dimensiuni mediii: 1300 x 1950 mm - standard.</p> <table><tr><td>Cap de cusut</td><td>Unite Max 300 U cap de cusut cu lant interschimbabil</td></tr><tr><td>Unghi de lucru</td><td>35 - 55 °</td></tr><tr><td>Lungtrnea de ridicare a mesei de lucru</td><td>0-140 mm</td></tr><tr><td>Ridicarea mesei de lucru</td><td>electrica</td></tr><tr><td>Viteza de cusut</td><td>5-16m/min</td></tr><tr><td>Puterea motorului</td><td>1.12 KW</td></tr><tr><td>Decelerare automata la colturi</td><td>D a</td></tr></table>	Cap de cusut	Unite Max 300 U cap de cusut cu lant interschimbabil	Unghi de lucru	35 - 55 °	Lungtrnea de ridicare a mesei de lucru	0-140 mm	Ridicarea mesei de lucru	electrica	Viteza de cusut	5-16m/min	Puterea motorului	1.12 KW	Decelerare automata la colturi	D a
Cap de cusut	Unite Max 300 U cap de cusut cu lant interschimbabil																
Unghi de lucru	35 - 55 °																
Lungtrnea de ridicare a mesei de lucru	0-140 mm																
Ridicarea mesei de lucru	electrica																
Viteza de cusut	5-16m/min																
Puterea motorului	1.12 KW																
Decelerare automata la colturi	D a																
8	Pistol prindere cleme pentru arcuri	1	Pistol clasic cu aer comprimat pentru prindere cleme - dimensiuni standard														

3. Termenul de livrare a echipamentelor / utilajelor care fac obiectul contractelor de furnizare este de maximum 4 luni de la semnarea contractului de furnizare.
4. Garantie: Furnizorul va asigura asistenta tehnica in perioada de garantie a produsului (se solicita o perioada de garantie de minim 1 an de la punerea in functiune). In perioada de garantie, furnizorul va asigura pe cheltuiala proprie componentele care se defecteaza, manopera aferenta montajului acestora si costurile generate de deplasarea echipei de service.
5. Documente de livrare:
 - a) Factura,
 - b) Documente de transport,
 - c) Certificat de calitate,
 - d) Carte tehnica,
 - e) Certificat de garantie,
 - f) Certificat de conformitate.
6. Verificare

Verificarea produsului furnizat se va face cantitativ si calitativ.

Controlul calitativ va consta in verificarea certificatului de calitate sau declaratiei de conformitate.

Controlul cantitativ va consta in numararea produselor livrate.

Nu se admit oferte alternative Nu sunt admise produse second-hand.

La livrare se vor semna de catre parti:

 - a) Procesul verbal de predare - primire (receptie cantitativa si calitativa);
 - b) Procesul verbal de punere in functiune;

FISA DE DATE A ACHIZITIEI

Achizitor (Autoritatea Contractanta)	S.C. LECORA S.R.L.
Titlul proiectului	“Dezvoltarea activitatii societatii prin infiintarea unui atelier de productie pentru fabricarea de saltele dotat cu echipamente performante,,
Nr. contractului de finantare / SMIS	4m / 400785 / 2 / 02.12.2013; cod SMIS 42520
Calitatea achizitorului in cadrul proiectului	Beneficiar

1. INFORMATII GENERALE

1.1 Achizitor Denumire: **S.C. LECORA S.R.L.**

Sediu social: Municipiul Bacau, Calea Moinesti, nr. 34, Județul Bacau

Persoana de contact:

Nume și prenume CHELARIU LILIANA

Funcție Administrator

Număr de telefon: 0234 562050

Număr de fax: 0234 562050

Poștă electronică: sclecorasrl@gmail.com

Alte informatii si/sau clarificari pot fi obtinute la datele de contact de la punctul 1.1..

Date limita de primire a solicitarilor de clarificari: Data: 02.07.2014, ora limita: 12:00

Solicitarile de clarificari se accepta in forma scrisa prin fax/email/posta/curier rapid la adresa:

- Municipiul Bacau, Calea Moinesti, nr. 34, Județul Bacau.
- Număr de fax: 0234 562050
- Poștă electronică: sclecorasrl@gmail.com

Data limita de transmitere a raspunsului la clarificari: 02.07.2014, ora 16.00.

2. SURSA DE FINANTARE:

Fondul European de Dezvoltare Regionala (FEDR) si Bugetul de Stat prin Programul Operational Sectorial "Cresterea Competitivitatii Economice" (POS CCE) 2007-2013, Axa Prioritara 1 - Un sistem inovativ si ecoeficient de productie, Domeniul major de interventie DM1.1 - Investitii productive si pregatirea pentru competitia pe piata a intreprinderilor, in special a IMM, Operatiunea a) Sprijin pentru consolidarea si modernizarea sectorului productiv prin investitii tangibile si intangibile,

3. PROCEDURA DE ACHIZITIE APLICATA:

Procedura simplificata aplicata de beneficiarii privati în cadrul proiectelor finanțate din instrumente structurale, obiectivul „Convergență”, precum și în cadrul proiectelor finanțate prin mecanismele financiare SEE și norvegian pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări, aprobata prin Ordinul de ministru 1120/2013.

4. CRITERII DE CALIFICARE SI/SAU SELECTIE A FURNIZORULUI:

4.1. Situatia personala a candidatului /ofertantului - cerinte obligatorii:

- Declaratie privind neincadrarea in situatiile prevazute la art. 69 din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 34/2006 cu modificarile si completarile ulterioare si a art. 14 si 15 din OUG 66/2011 aprobata cu modificari si completari prin legea 142/2012 (conflictul de interese) - Formularul 1 -in original

4.2. Capacitatea de exercitare a activitatii profesionale (inregistrare) - cerinte obligatorii:

4.2.1. - Persoane juridice romane:

- Certificat Constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul unde își are sediul solicitantul (copie legalizată sau original) valabil la data depunerii ofertei.

4.2.2. - Persoane juridice straine:

- Documente care dovedesc o formă de înregistrare / atestare ori apartenență din punct de vedere profesional (original sau copie legalizată) însoțite de traducere autorizată în limba română.

5. PREZENTAREA OFERTEI:

5.1. Limba de redactare a ofertei:

- Limba română. Oferta prezentată de ofertanți din altă țară poate fi prezentată în altă limbă.

Traducerea ofertei este în sarcina beneficiarului.

5.2. Perioada de valabilitate a ofertei : - minim 120 de zile calendaristice.

5.3. Modul de prezentare a ofertei:

- un exemplar al propunerii tehnice în original, introdus în plic, pe care se va menționa «Propunere tehnică»;

- un exemplar al propunerii financiare în original, introdus în plic, pe care se va menționa «Propunere financiară»;

- documentele de calificare și eligibilitate, vor fi prezentate în original, introduse în plic, pe care se va menționa «Documentele de calificare»;

- plicurile astfel pregătite se vor introduce într-un plic exterior, închis corespunzător, pe care se vor înscrive următoarele: denumirea și adresa ofertantului, denumirea și adresa societății contractante; mențiunile „Oferta pentru atribuirea contractului de achiziție”.

5.4. Data limită de depunere a ofertelor:

07.07.2014, ora 12:00

5.5. Posibilitatea retragerii sau modificării ofertei:

- Orice ofertant are dreptul de a-și modifica sau retrage oferta numai înainte de data limită stabilită pentru depunere.
- Modificarea sau retragerea ofertei se realizează prin solicitare scrisă în acest sens, depusă până la data limită stabilită pentru depunere.
- Pentru a fi considerate parte a ofertei, modificările trebuie prezentate cu amendamentul ca pe plicul exterior se va marca, în mod obligatoriu, și inscripția "MODIFICARI".
- Ofertele sunt declarate întârziate dacă sunt depuse la altă adresă/depunere după data/ora limită înscrisă la pct.5.4).

5.6. O ofertă trebuie să conțină toate echipamentele enumerate. Nu se acceptă oferte parțiale, doar pentru unele din echipamentele ce urmează a fi achiziționate.

5.7. Deschiderea ofertelor

Data/ora de deschidere a ofertelor: 07.07.2014, ora 14:00

Locul de deschidere al ofertelor: la sediul societatii S.C. LECORA S.R.L.:

Municipiul Bacau, Calea Moinesti, nr. 34, Județul Bacau.

CRITERII DE ATRIBUIRE

Se va folosi criteriul " Pretul cel mai mic " .

- pretul echipamentelor sa fie cel mai mic, in cazul acelorasi caractéristici tehnice si sa fie corelate cu pretul existent pe piata pentru echipamente similare.

7. FORMULARE (ANEXE):

- Formularul 1 - Declaratie privind neincadrarea in situatiile prevazute la art. 69' din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 34/2006 cu modificarile si completarile ulterioare si a art. 14 si 15 din OUG 66/2011 aprobata cu modificari si completari prin legea 142/2012.
- Formularul 2 - Model contract de achizitie.

DECLARATIE

privind neincadrarea in situatiile prevazute la art. 69¹ din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 34/2006 cu modificarile si completarile ulterioare si a art. 14 si 15 din OUG 66/2011 aprobata cu modificari si completari prin legea 142/2012.

Subsemnatul, , reprezentant legal al
(denumirea/numele si sediul/adresa operatorului economic), declar pe propria raspundere, sub sanctiunea excluderii din procedura si a sanctiunilor aplicate faptei de fals in acte publice, ca nu ne aflam in situatia prevazuta la art. 69¹ din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 34/2006 privind atribuirea contractelor de achizitie publica, a contractelor de concesiune de lucrari publice si a contractelor de concesiune de servicii, aprobata si cu modificarile si completarile ulterioare, precum si a art. 14 si 15 din OUG 66/2011 aprobata cu modificari si completari prin legea 142/2012, respectiv Candidatul/Candidatul asociat/Tertul sustinator (se alege cazul corespunzator si se inscrie numele)nu are drept membri in cadrul consiliului de administratie/organului de conducere sau de supervizare si nu are actionari ori asociati persoane care sunt sot/sotie, ruda sau afin pana la gradul al patrulea inclusiv sau care se afla in relatii comerciale, astfel cum sunt acestea prevazute la art. 69 lit. a) din OUG nr. 34/2006, cu modificarile si completarile ulterioare, cu persoane ce detin functii de decizie in cadrul achizitorului.

Subsemnatul declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca achizitorul are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiilor, orice documente doveditoare de care dispunem.

Totodata, declar ca am luat la cunostinta de prevederile Codului Penal privind falsul in declaratii.

Data completarii

Operator economic,

Nume si Prenume reprezentant legal

(semnatura autorizata si stampila)

MODEL ORIENTATIV DE CONTRACT (VA PUTEA FI MODIFICAT IN FAZA DE CONTRACTARE)

CONTRACT DE FURNIZARE ECHIPAMENTE

Nr..... /

Art.1. PARTILE CONTRACTANTE

Prezentul contract a fost incheiat intre:

1. S.C. LECORA S.R.L., cu sediul social in Municipiul Bacau, Calea Moinesti, nr. 34, Județul Bacau, Romania, Cod unic de inregistrare RO 27758113, Numar de inregistrare la Registrul Comertului: J04 / 967 / 2010, cont IBAN:, deschis la, reprezentata de D-na. CHELARIU LILIANA, avand calitatea de Administrator, denumita in continuare „Achizitor”;

si

2., cu sediul in....., Cod unic de inregistrare , Numar de inregistrare la Registrul Comertului , cont IBAN , deschis la Banca , reprezentata prin , avand calitatea de , si denumita in continuare „Furnizor”.

Art.2. OBIECTUL SI PRETUL CONTRACTULUI

2.1. Furnizorul se obliga sa furnizeze si sa puna in functiune, denumit in continuare „utilaj / echipament”, in perioada convenita si in conformitate cu obligatiile asumate prin prezentul Contract.

Livrarea se face la sediul Achizitorului din Municipiul Bacau, Calea Moinesti, nr. 34, Județul Bacau., Romania.

2.2. Pretul convenit de parti pentru livrarea utilajului / echipamentului in conformitate cu prevederile prezentului contract este delei/Euro, fara TVA.

2.3. Ambalarea, transportul, montajul, punerea in functiune a utilajului / echipamentului, sunt in sarcina Furnizorului.

Art. 3. DURATA CONTRACTULUI

3.1. Prezentul contract este valabil de la data incheierii pana la data de (zz/ll/aa), sub conditia finalizarii cu succes a tuturor obligatiilor asumate de parti.

3.2. Furnizorul se obliga sa furnizeze utilajul / echipamentul in termen de luni de la data semnarii Contractului de furnizare si plata avansului prevazut la alin. 4.1. de catre Achizitor.

In cazul in care Achizitorul intarzie in indeplinirea obligatiilor ce-i revin, termenele de livrare se vor decala corespunzator.

Orice modificare a termenului de finalizare a Contractului de furnizare prevazut la prezentul articol, indiferent de cauza care o determina, se poate face numai cu acordul expres al Achizitorului.

Art.4. MODALITATI SI TERMENE DE PLATA

4.1 Plata echipamentelor ce fac obiectul prezentului contract se va face de catre Achizitor in baza facturilor emise de catre Furnizor, esalonat, dupa cum urmeaza:

- avans ,reprezentand% din pretul total, in termen dezile de la data primirii facturii de catre Achizitor;

- diferenta, reprezentand % din pretul total, in termen dezile de la data primirii facturii de catre Achizitor in baza urmatoarelor documente:

.....
4.2. Facturile emise de Furnizor vor trebui sa mentioneze detaliat elementele de identificare ale echipamentului/ utilajului vandut.

Art. 5. PENALITATI

5.1. In cazul in care Achizitorul nu plateste facturile la termenul scadent, Furnizorul este indreptatit sa perceapa penalitati/dobanzi de intarziere in cuantum de 0,05%/ fiecare zi de intarziere aplicate la valoarea in lei/euro, fara TVA, a fiecarei facturi neachitate la termen.

5.2. In cazul in care Furnizorul nu isi indeplineste, isi indeplineste necorespunzator sau cu intarziere obligatiile asumate prin contract, Achizitorul va fi indreptatit sa perceapa penalitati/dobanzi de intarziere in cuantum de 0.05%/zi intarziere aplicate la valoarea in lei/euro, fara TVA, a pretului echipamentelor.

Achizitorul va fi indreptatit sa retina/deduca astfel de penalitati/dobanzi de intarziere din valoarea oricarei facturi inca neachitate emisa de Furnizor conform prezentului contract.

Art 6. CONDITII GENERALE DE EXECUTARE

6.1 Oferta tehnica si financiara facuta de Furnizor precum si caracteristicile tehnice facute publice de Achizitor, prin procedura de achizitie, se constituie in anexe si fac parte integranta din prezentul contract.

6.1. Furnizorul va duce la indeplinire obiectul prezentului contract la termenele si in conditiile prevazute in acesta. Partile vor constata si vor consemna realizarea obiectului contractului prin incheierea si semnarea, fara obiectiuni, a urmatoarelor documente:

- La livrarea echipamentelor, un Proces verbal de predare-primire.
- La punerea in functiune, un Proces verbal de punere in functiune si Proces verbal de instruire a personalului.

6.2. Achizitorul va efectua platile conform Art.4. in contul Furnizorului in baza facturilor emise de catre acesta (conform esalonarilor convenite) si, respectiv, dupa incheierea proceselor verbale de predare-primire si de punere in functiune, prin care se consemneaza acceptarea fara obiectiuni de catre Achizitor a echipamentului/utilajului livrat .

Art.7. OBLIGATIILE PARTILOR

7.1. Obligatiile furnizorului sunt urmatoarele:

- Sa livreze/predea Achizitorului, la destinatia convenita, echipamentul / utilajul care face obiectul prezentului contract precum si factura fiscala si certificatul de garantie, respectand datele din graficul de livrare si termenul stabilit;
- Sa respecte conditiile generale de executare prevazute la Art. 6;
- Pentru lucrarile desfasurate la sediul Achizitorului, Furnizorul va trebui sa respecte regulamentele de ordine interioara si de protectie a muncii, precum si instructiunile/procedurile specifice comunicate de Achizitor si sa urmareasca respectarea acestor norme si regulamente in cadrul incintei/unitati de productie a Achizitorului.

7.2. Obligatiile Achizitorului sunt urmatoarele:

Sa preia echipamentele la livrarea acestora de catre Furnizor si sa certifice ca acesta a fost livrat partial sau total, impreuna cu documentele aferente livrarii, prin incheierea unui Proces verbal de predare-primire ce va fi semnat de catre ambele parti, prin reprezentantul lor autorizat, iar dupa instalarea si punerea in functiune a echipamentului/echipamentelor sa ateste ca acestea au fost puse in functiune in mod corespunzator si ca testele de functionare au fost trecute cu succes, prin incheierea unui Proces verbal de punere in functiune ce va semnat de catre ambele parti;

Sa plateasca pretul convenit al echipamentelor la termenele si in conditiile prevazute in prezentul contract.

Art.8. GARANTII

8.1. Furnizorul garanteaza ca echipamentele furnizate prin contract nu prezinta vicii ascunse sau aparente

8.2. Furnizorul raspunde in perioada de garantie pentru conformitatea echipamentelor vandute cu specificatiile tehnice si de defectiunile acestuia.

8.3. Perioada de garantie acordata echipamentelor achizitionat este de luni.

8.4. Perioada de garantie a echipamentelor incepe la data receptiei finale (dupa punerea in functiune si atingerea parametrilor nominali, conform specificatiilor tehnice si ofertei facute de Furnizor) si anume de la data incheierii Procesului verbal de punere in functiune.

8.5. Achizitorul va notifica imediat Furnizorului, telefonic, prin fax, e-mail sau prin posta, orice neconformitate constatata si/sau orice defectiune intervenita in perioada de garantie.

8.6. La primirea unei astfel de notificari, Furnizorul are obligatia de a interveni in termen de ore de la sesizarea Achizitorului si de a remedia sau de a inlocui neconformitatea sau defectiunea in maxim zile de la notificarea Achizitorului, fara costuri suplimentare pentru acesta.

8.7. Daca Furnizorul, dupa ce a fost instiintat, nu reuseste sa remedieze neconformitatea sau defectiunea in zile, Achizitorul are dreptul de a percepe daune-interese de la Furnizor pentru repararea prejudiciului cauzat.

Art.9. ACTIVITATEA DE ASISTENTA TEHNICA SI SERVICE

9.1. Toate operatiunile de service in perioada de garantie vor fi facute gratuit de Furnizor sau, in numele si pe cheltuiala Furnizorului, de firme de service autorizate de catre acesta.

9.2. Furnizorul se obliga sa acorde asistenta tehnica/ service specializat, pentru defectiunile care nu -i sunt imputabile aparute in perioada de garantie, la cererea expresa a Achizitorului si pe cheltuiala acestuia din urma.

Art.10. MARCARE SI AMBALARE

10.1. Marcarea si ambalarea corespunzatoare a echipamentului / utilajului care face obiectul contractului intra in obligatiile Furnizorului si se efectueaza conform standardelor, normelor tehnice si documentatiilor de executie aplicabile echipamentului / utilajului.

Art.11. TRANSFERUL PROPRIETATII SI AL RISCURILOR

11.1. Transferul riscurilor si al dreptului de proprietate de la de la Furnizor la Achizitor are loc la data livrarii/predarii echipamentelor.

11.2. La livrarea echipamentului / utilajului, Furnizorul este obligat sa predea si urmatoarele documente:

- Factura,
- Documente de transport,
- Certificat de calitate,
- Carte tehnica - in limba romana,
- Certificat de garantie,
- Certificat de conformitate.

11.3. Cu ocazia predarii echipamentelor, reprezentantii Furnizorului si Achizitorului vor intocmi un Proces Verbal de predare-primire in care se va consemna efectuarea livrarii conform prevederilor din contract sau, dupa caz, eventualele lipsuri si/sau deficiente.

Art.12. RASPUNDERE CONTRACTUALA

12.1. Partile sunt independente in executarea obligatiilor asumate prin prezentul contract, iar relatiile contractuale sunt stabilite si se vor derula in conditii economice si comerciale normale, nici una dintre ele neavand dreptul de a impune sau controla actiunile celeilalte, decat in limitele stabilite prin prezentul

contract, iar fiecare parte este raspunzatoare contractual fata de cealalta Parte pentru neindeplinirea sau indeplinirea necorespunzatoare a obligatiilor contractuale.

12.2. Nerespectarea obligatiilor asumate prin prezentul contract de una din parti da dreptul celeilalte parti de a cere rezolutiunea Contractului si/sau de a pretinde daune - interese pentru prejudiciul cauzat.

Art.13. FORTA MAJORA

13.1. Forta majora exonereaza de raspundere partea care o invoca, pe toata durata producerii acesteia.

13.2. Indeplinirea contractului va fi suspendata in perioada de actiune a fortei majore, dar fara a prejudicia drepturile ce li se cuveneau partilor pana la aparitia acesteia.

13.3. Sunt considerate cauze de forta majora imprejurarile independente de vointa partilor, survenite dupa incheierea contractului, imprevizibile si de neanlaturat si care atrag imposibilitatea absoluta de executare totala sau partiala a obligatiilor contractuale, astfel cum sunt prevazute de legislatia in vigoare.

13.4. Partea contractanta care invoca forta majora are obligatia ca in termen de 5 zile de la aparitia ei sa o aduca la cunostinta celeilalte parti printr- o notificare scrisa, iar in termen de 10 zile este obligata sa remita un document relevant emis de catre organele competente prin care acestea atesta existenta unei asemenea situatii.

13.5. Partea care se afla in imposibilitatea executarii obligatiilor contractuale din cauza producerii unui eveniment de forta majora are obligatia de a lua masurile necesare in vederea limitarii consecintelor.

Art. 14. INCETAREA CONTRACTULUI

14.1. Incetarea prezentului contract intervine in urmatoarele situatii:

- a) la expirarea duratei pentru care a fost incheiat;
- b) la o data anterioara celei pentru care a fost incheiat contractul, cu acordul partilor;
- c) prin rezolutiune la cererea uneia din parti, in conformitate cu prevederile paragrafului 12.2.

Art.15. LITIGII

15.1. Prezentul contract este guvernat si va fi interpretat in conformitate cu legea romana.

15.2. Litigiile ce decurg din interpretarea si executarea prezentului contract vor fi solutionate de parti pe cale amiabila. In cazul nesolutionarii lor in acest mod, litigiile vor fi supuse instantelor judecatoresti competente din Romania.

Art.16. DISPOZITII FINALE

16.1. Orice comunicare intre parti, referitoare la indeplinirea prezentului contract, trebuie sa fie transmisa in scris.

16.2. Orice document scris trebuie sa fie inregistrat atat in momentul transmiterii, cat si in momentul primirii.

16.3. Comunicarile dintre parti se pot face si prin telefon, fax sau e-mail, cu conditia confirmarii in scris a primirii comunicarii.

16.4. Modificarea prezentului contract poate fi facuta numai in scris, prin acordul partilor, sub forma unui act aditional, care va face parte integranta din contract.

16.5. Partile contractante sunt datoare sa-si comunice una alteia orice modificare intervenita pe perioada derularii contractului, cu privire la datele de identificare.

Prezentul contract a fost incheiat astazi, , in 2 (doua) exemplare originale, in limba romana.

ACHIZITOR,

FURNIZOR,