



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007 - 2013

**Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”
-cofinanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională
„Investiții pentru viitorul dumneavoastră”**

SPECIFICATII TEHNICE

ACHIZITIE ECHIPAMENTE DE SUDARE

-LOT 2 reluare -



Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”
-cofinanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională
„Investiții pentru viitorul dumneavoastră”

1. OBIECT

Definirea ansamblului de condiții care trebuie respectate pentru achiziția utilajelor.

Prevederile specificațiilor tehnice sunt minimale, în sensul că cerințele tehnice solicitate reprezintă un minim de capacități tehnice ce trebuie respectat de utilajele oferite.

Orice ofertă care se abate de la prevederile specificațiilor tehnice, va fi luată în considerare doar în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale din specificațiile tehnice.

Ofertarea de produse cu caracteristici tehnice inferioare celor prevăzute în specificațiile tehnice atrage descalificarea ofertantului.

2. PREZENTARE PROIECT

2.1. Documentație și prescripții tehnice:

1. Legea nr. 319 / 2006 securității și sănătății în muncă;
2. OUG nr. 195 / 2005 privind protecția mediului
3. Ordinul nr.756/ 1997 privind evaluarea poluării mediului
4. HG nr. 856/ 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase
5. Prezentul caiet de sarcini;

Prevederile prezentului caiet de sarcini sunt obligatorii pentru ofertant. **Precizăm ca "orice denumire de marca, brevet, produs care apare în cuprinsul documentației se va citi sau echivalent"**

2.2. Recunoașterea terenului:

Livrarea și punerea în funcțiune se va realiza la sediul social al SC COMES S.A. din localitatea Savinesti, str. Gheorghe Caranfil nr.3, jud. Neamț

Furnizorul poate efectua, pe cheltuiala proprie, vizitarea amplasamentului în care urmează să livreze și să se pună în funcțiune echipamentele ce urmează a fi furnizate.

Oferta tehnică va cuprinde caracteristicile tehnice ale echipamentelor ce urmează a fi furnizate.

Oferta financiară va cuprinde toate cheltuielile cu echipamentele (transport, montaj, punere în funcțiune, recepție, garanții). Nu se admite suplimentarea ulterioară a valorii contractului.

**Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”
-cofinanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională
„Investiții pentru viitorul dumneavoastră”**

3. CARACTERISTICI TEHNICE ALE ECHIPAMENTELOR DE SUDARE

Instalație de sudură orbitală - 2buc.

Este o sursă de curent complet digitalizată, cu invertor controlat de procesor pentru sudare orbitală. O sursă activă de curent principal este cuplata cu un procesor cu semnal digital, și împreună controlează și regularizează întregul proces de sudare.

Instalația de sudare este compusă din :

- Sistemul ce îndeplinește următoarele funcții :
 - sistem de programare și control al procesului de sudare integrat
 - sursa de programare și control al procesului de sudare integrat
 - sursa de sudare integrată (max. 200 A) alimentare monofazată
 - compatibilitate de alimentare de pe generator mobil
 - sistem de răcire integrat
 - monitorizarea gazului de sudură și a lichidului de răcire
 - ecran tactil, color cu grafică sugestivă
 - conexiune USB pentru încărcarea parametrilor de sudare, salvarea parametrilor de sudare și pentru funcția back-up
 - imprimantă termică
 - mod de operare sinergic
 - sistem de autodiagnosticare (coduri de eroare)
 - control optim al procesului de sudare

Pe ecran, în timpul procesului de sudare, sunt afișați parametrii :

- curentul de sudare (A)
- tensiune de sudare (V)
- poziția pistolului (grade)
- viteză de sudare (cm/min)
- viteză de avans a sarmei (materialul de adaos) (cm/min)

Caracteristici tehnice

Tensiunea de sudare	10-18 V
Tensiune de alimentare	230V/50-60Hz
Curent de sudare AC/DC	3-200 A
Clasa de protecție	min.IP 23
Sistemul de răcire	Pompa de răcire cu lichid

- Capul de sudare are următoarele particularități :
 - camera de sudare deschisă
 - răcirea cu apă asigură o durată de acționare mare
 - ajustarea poziției sarmei

**Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”
-cofinanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională
„Investiții pentru viitorul dumneavoastră”**

- reglarea poziției electrodului de wolfram fata de piesa de sudat
- clema de fixare pe balansier
- pachet de furtune ce asigura legatura cu sursa de sudare

Caracteristici tehnice :

Diametrul minim (interior	10,5 mm
Diametrul maxim (exterior)	60,0 mm
Curent maxim de sudare	200 A
Racire pistol	Cu lichid
Diametrul sarma de adaos	0,8-1,0 mm

- Derulatorul asigura aportul de sarma de adaos si are urmatoarele caracteristici :

Diametrul bobinei de sarma	max.300 mm
Viteza sarnei	10 – 750 cm/min
Role de antrenare	4

Instalatia mai contine :

- Accesorii cap de sudare TIG ;
- Bloc contrabalansare;
- Suport in 3 puncte pentru suduri de colt pana la Ø 35mm;
- Ax tip B pentru cap sudare
- Mandrine centrare;
- Sursa de alimentare: 230V / 60Hz;
- Accesorii sursa alimentare.

Instalatia si/sau elementele componente vor purta marcaj “CE” in conformitate cu legislatia “UE” aflata in vigoare.

Garanții ;

Termenul de garanție minim solicitat este de 36 luni;

4.CONDIȚII DE LIVRARE;

Livrarea se face la sediul beneficiarului din sat Savinesti, str. Gheorghe Caranfil nr.3, com. Savinesti, jud. Neamt. Termenul de livrare va fi cat mai scurt, dar nu mai mult de 5 luni de la emiterea ordinului de furnizare.



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007 - 2013

**Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”
-cofinanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională
„Investiții pentru viitorul dumneavoastră”**

5. CONDITII DE PLATA :

- 10% avans din valoarea totala a contractului in max. 5 zile de la emiterea ordinului de furnizare;
- 90% din valoarea totala a contractului in max.5 zile de la semnarea procesului verbal de receptie finala.

SC COMES SA Savinesti, str. Gheorghe Caranfil nr.3, cod postal 617.410, jud.Neamt, CUI 2662292,
J 27/27/1991; e-mail : office@comes.ro, tel.0233/281.568; fax:0233/281.833

Proiect : Retechnologizare sector productie echipamente tehnologice COMES” cod SMIS : 39.790