



## SPECIFICAȚII

document întocmit în baza Secțiunii a-3-a *Elaborarea specificațiilor tehnice și determinarea valorii estimate* din Ordinul nr. 1284/2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitanților/beneficiarilor privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene

Prezenta documentație se referă la procedura de atribuire a contractului de furnizare:  
Echipamente

Proiect finanțat prin Programul Operațional Regional 2014-2020

Axa prioritară 2 – Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii

Prioritatea de investiții 2.2. – Sprijinirea creării și extinderea capacităților avansate de producție și dezvoltarea serviciilor

Denumirea proiectului: "Construire hală de producție pentru aparatură medicală"

Codul SMIS al proiectului: 111416

### I. Informații generale

Tipul contractului

☒ furnizare

☐ servicii

Obiectul contractului de furnizare

**Bunuri:**

1. Presa hidraulica: 353,245.04 RON fara TVA
2. Router CNC 3 axe: 317,107.44 RON fara TVA
3. Sistem CNC de taiere cu plasma: 1,178,311.62 RON fara TVA
4. Compresor aer comprimat cu surub: 69,465.50 RON fara TVA
5. Masina CNC multifunctionala: 33,969.34 RON fara TVA
6. Statie de lipit cu aer cald digitala: 8,130.96 RON fara TVA



	<ol style="list-style-type: none"><li>7. Imprimanta 3D profesionala: 277,265.73 RON fara TVA</li><li>8. Cabina de vopsit - vopsire cu lichid in camp electrostatic: 176,170.80 RON fara TVA</li><li>9. Aparat sudura in puncte industrial pneumatic: 35,685.88 RON fara TVA</li><li>10. Sistem de vizualizare mecanisme interne: 39,566.15 RON fara TVA</li><li>11. Masina semi-automata de incalzire si indoire liniara a maselor plastic: 99,378.40 RON fara TVA</li><li>12. Masina hidraulica de indoit tevi cu dorn: 103,443.88 RON fara TVA</li><li>13. Echipament laser specializat în decupare si gravare plastic, piele, lemn, mdf, etc: 53,528.82 RON fara TVA</li><li>14. Sursa de alimentare electrica: 6,775.80 RON fara TVA</li><li>15. Imprimanta: 121,286.82 RON fara TVA<ul style="list-style-type: none"><li>• Municipiul Târgu Mureș, Str. Băneasa, Nr. 8, Jud. Mureș</li></ul></li></ol>
Locul de livrare a produselor/prestare a serviciilor (locația implementării proiectului):	
Tipul și durata contractului:	<ul style="list-style-type: none"><li>• contract de furnizare bunuri: echipamente</li><li>• durata contractului: 12 luni</li></ul>
Termenul de livrare:	2 luni de la lansarea comenzii, cu posibilitatea prelungirii termenului cu conditia respectarii perioadei de implementare
Valoarea estimată a contractului:	2,873,332.18 RON + TVA, din care: <ol style="list-style-type: none"><li>1. Presa hidraulica - 1 buc - 353,245.04 RON + TVA</li><li>2. Router CNC 3 axe - 1 buc - 317,107.44 RON + TVA</li><li>3. Sistem CNC de taiere cu plasma - 1 buc - 1,178,311.62 RON + TVA</li><li>4. Compresor aer comprimat cu surub - 1 buc - 69,465.50 RON + TVA</li><li>5. Masina CNC multifunctionala - 1 buc - 33,969.34 RON + TVA</li><li>6. Statie de lipit cu aer cald digitala - 1 buc - 8,130.96 RON + TVA</li><li>7. Imprimanta 3D profesionala - 1 buc -</li></ol>

277,265.73 RON + TVA

8. Cabina de vopsit - vopsire cu lichid in camp electrostatic - 1 buc - 176,170.80 RON + TVA
9. Aparat sudura in puncte industrial pneumatic - 1 buc - 35,685.88 RON + TVA
10. Sistem de vizualizare mecanisme interne - 1 buc - 39,566.15 RON + TVA
11. Masina semi-automata de incalzire si indoire liniara a maselor plastic - 1 buc - 99,378.40 RON + TVA
12. Masina hidraulica de indoit tevi cu dorn - 1 buc - 103,443.88 RON + TVA
13. Echipament laser specializat în decupare si gravare plastic, piele, lemn, mdf, etc - 1 buc - 53,528.82 RON + TVA
14. Sursa de alimentare electrica - 1 buc - 6,775.80 RON + TVA
15. Imprimanta - 1 buc - 121,286.82 RON + TVA

Procedura de atribuire a achiziției este lotizată și defalcată pe loturi separate de produse și/sau servicii

☐ Da

☒ Nu

Ofertele se depun separat pentru loturi de produse și/sau servicii care fac obiectul achiziției

☐ Da

☒ Nu

Procedura de atribuire aplicată:

Ordinul 1284 din 2016, Procedura competitivă aplicată de beneficiarii privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene, prevăzută în anexa care face parte integrantă din prezentul ordin.

Criteriul de evaluare și selecție a ofertelor de preț:

**Evaluarea ofertelor** se va realiza prin compararea avantajelor tehnice și financiare prezentate de către ofertanți, cu condiția respectării criteriilor solicitate de transmitere și prezentare a ofertelor. Va fi **selectată** câștigătoare oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului. Elementele de departajare a ofertelor primite, în ordinea priorității, sunt prezentate în capitolul II.

**Detalii despre evaluarea ofertelor:**

**Clarificări care pot fi solicitate în etapa de**



#### **evaluare a ofertelor de preț:**

- Neconcordanțe în informațiile furnizate de ofertanți în oferta de preț și anexele ofertei
- Lipsesc informații sau nu sunt clare (ex. Condiții de plată, costurile ofertate nu sunt clar detaliate)
- Lipsa anexelor 1 - Declarație pe propria răspundere din partea ofertantului privind conflictul de interese, 2 – Fișă tehnică comparativă și 3 – Centralizator oferte de preț. Lipsa acestor anexe poate face obiectul unei singure clarificări.

**Lipsa ofertei tehnice nu poate face obiectul unei clarificări. Lipsa acesteia are ca efect excluderea ofertei în etapa de evaluare a acestora.**

Termenul limită pentru depunerea ofertelor:

23.09.2022, ora 15:00

Locul și modalitatea de depunere:

Oferta se depune într-un singur exemplar, în original, semnat și ștampilat din partea ofertantului. La ofertă trebuie anexate documentele prevăzute la Secțiunea IV.

Ofertele se depun/ se transmit prin poștă, curierat sau personal la: Municipiul Târgu Mureș, Str. Băneasa, Nr. 8, Jud. Mureș, sau se pot transmite prin email la adresele: [qualitymanagement@erond.ro](mailto:qualitymanagement@erond.ro) si/sau [office@erond.ro](mailto:office@erond.ro)

Modul de prezentare a ofertei și a anexelor

Oferta de preț va conține anexele obligatorii de la sfârșitul documentației și oferta de preț trebuie să conțină în mod obligatoriu o detaliere tehnică a echipamentelor. **Nu este suficient din punct de vedere tehnic să se prezinte doar Anexa 2 – Fișa tehnică comparativă.**

În oferta de preț prezentată de către potențialii ofertanți se va menționa:

- a. Perioada de garanție și posibilitate de post garanție (post garanție contra-cost)



b. Condiții de plată

Se va menționa în cadrul ofertei condițiile de plată propuse și dacă se acceptă condițiile de plată utilizând mecanismul cererilor de plată și a cererilor de rambursare reglementat prin OUG nr. 40/2015 privind gestionarea financiară a fondurilor europene pentru perioada de programare 2014-2020 și a normelor de aplicare a OUG nr. 40/2015 aprobate prin HG 93/2016)

Condiții de plată: Posibilitate acordare avans: DA; Se accepta emiterea facturilor de avans si implicit plata acestora.

c. Termenul de livrare a echipamentelor: 2 luni de la lansarea comenzii, cu posibilitatea prelungirii termenului cu conditia respectarii perioadei de implementare

d. În oferta de preț prezentată de către ofertanți se va evidenția separat costul echipamentelor, costurile de transport, asigurare, livrare și punere în funcțiune a bunurilor și instruirea personalului medical și tehnic (dacă sunt gratuite, atunci se va specifica acest lucru în ofertă).

e. Termenul de interventie service la



o sesizare (in zile)

- f. Alte informații pe care le considerați relevante.

Data deschiderii ofertelor: 23.09.2022, ora 16:00

Limba de redactare a ofertei: română

Moneda folosită: RON

Ofertele alternative: Sunt interzise

Modalitatea de solicitare a clarificărilor din partea ofertanților: Clarificările pot fi trimise prin email la: BUDAI ALEXANDRU – 0724-044-076, qualitymanagement@erond.ro si/ sau office@erond.ro, până în data de 20.09.2022 ora 12:00

Valabilitatea ofertei: 60 de zile

Perioada de garantie: 12 luni

## II. Specificații tehnice

**Echipamentele pentru care se solicită ofertele de preț:**

Nr. crt.	Denumire echipament	Caracteristici tehnice MINIME solicitate		Cantitate
		Caracteristici tehnice obligatorii (Cerință obligatorie eliminatorie)	Ordinea priorității (de la 1 la 9)	

1.	<b>Presă hidraulică</b>	Lungime de îndoire: 2550 mm	1	1
		Înălțime x lățime masă prismă (FxG): 800x110mm	2	
		Adâncime gât: 310 mm	3	
		Forță de îndoire: 100tF	4	
		Viteză de coborâre: 120mm/s	5	
		Viteză de lucru: 91mm/sec	6	
		Putere utilă motor: 7,5 kW	7	
		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	8	
		Dimensiuni: 3000x2200x1200mm	9	
2.	<b>Router CNC 3 axe</b>	Zona de deplasare: 3100x2100x200 mm	1	1
		Zona de lucru: 3080x2050x180 mm	2	
		Masă de lucru: 3100x2050mm	3	
		Viteză de lucru: 18m/min	4	
		Viteză de deplasare: 40m/min	5	
		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	6	
		Dimensiuni: 4250x2750x1600 mm	7	
3.	<b>Sistem CNC de tăiere cu plasmă</b>	Zona deplasare axe X, Y: 1300x2500 mm	1	1
		Zona deplasare axa Z: 200 mm	2	
		Tip transmisie: Motoare servo și drivere servo	3	
		Viteză tăiere: 1-8000mm/min	4	
		Viteză de deplasare: 1-50000mm/min	5	

		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	6	
		Dimensiuni: 2100x3600x1600 mm	7	
4.	<b>Compresor aer comprimat cu surub</b>	Debit aer refulat: 2700l/min la 8 bar	1	1
		Debit aer refulat: 2500l/min la 10 bar	2	
		Presiune maxima: 10bar	3	
		Capacitate butelie: 500l	4	
		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	5	
		Dimensiuni: 2040x850x1770 mm	6	
5.	<b>Masina CNC multifunctionala</b>	Suprafață de prindere (X Y) 615 x920 mm	1	1
		Spațiul de lucru (X Y Z): 600 x 840 x 140 mm	2	
		Înălțimea de trecere: 175 mm	3	
		Rezoluția programabilă: 0.005mm	4	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	5	
		Consum de energie: 90W	6	
		Suprafața de lucru: HPL	7	
6.	<b>Statie de lipit cu aer cald digitala</b>	Reglare temperatură: digitală, din butoane	1	1
		Putere stație: 300W	2	
		Domeniu temperaturi aer cald: 50...550°C	3	
		Domeniu admisie aer cald: ~0...15l/min	4	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	5	



7.	<b>Imprimanta 3D profesionala</b>	Dimensiuni imprimare: ~500x1000x500 mm	1	1
		Diametru extruziune: ~0,6 mm	2	
		Grosime strat: ~0,2-0,4 mm	3	
		Masă de imprimare încălzită	4	
		Afișaj și control: PC industrial încorporat	5	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	6	
8.	<b>Cabina de vopsit - vopsire cu lichid in camp electrostatic</b>	Dimensiuni: 3,61 x 3,96 x 2,55 (m)	1	1
		Aspirație din partea din spate	2	
		Grup generator	3	
		Unitate de evacuare	4	
		Panou de control	5	
9.	<b>Aparat sudura in puncte industrial pneumatic</b>	Putere maximă de sudare: ~120kVA	1	1
		Curentul maxim de scurtcircuit: ~12 kA	2	
		Min. adâncime de electrozi gât: ~230 mm	3	
		Max. adâncime de electrozi gât: ~700 mm	4	
		Diametrul de brațelor: ~40 mm	5	
		Diametrul titularilor de electrozi: ~22 mm	6	
		Alimentarea cu aer comprimat: 6.5-10 bar	7	
		Răcire cu apă: ~5 l/min	8	
		Masă: ~150 kg	9	

10.	<b>Sistem de vizualizare mecanisme interne</b>	Camera video wireless: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mărire: Nativ optic ~15-35x; Digital: ~15-100x;</li> <li>- Rezoluția min. senzorului: 640x480;</li> <li>- Imagine / Fișiere video: min. JPG/ BMP/ AVI;</li> <li>- Baterie: ~800mAH;</li> <li>- Interfață: min. 1 xUSB2.0;</li> <li>- Sisteme de operare min.: Win 8, Win 7 și XP, Mac OS X 10.4 sau mai mare</li> </ul>	1	1
		Sistem de iluminare portabil: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fără fir cu o baterie reîncărcabilă litiu;</li> <li>- Operație: aprox. 4+ ore;</li> <li>- Putere LED: ~5W</li> </ul>	2	
		Tija flexibila: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lungimea de lucru (min): 300mm;</li> <li>- Diametru: ~3.4mm;</li> <li>- Gama de îndoire vârfului: ~130°;</li> <li>- Direcția de vedere: 0°</li> </ul>	3	
11.	<b>Masina semi-automata de incalzire si indoire liniara a maselor</b>	Lungime utila de lucru: 2000mm	1	1
		Putere consumata: 750-1800W	2	
		Presiune aer: 6 bar	3	

	<b>plastice</b>	Alimentare: 380VAC 50/60Hz	4	
		Dimensiuni: 2500x900x850mm	5	
12.	<b>Masina hidraulica de indoit tevi cu dorn</b>	Diametrul maxim al tevii: 51mm	1	1
		Grosime maxima perete teava: 3mm	2	
		Raza maxima de indoire: 250mm	3	
		Unghi maxim de indoire: 190°	4	
		Viteza de indoire: 70°/sec	5	
		Putere utila totala instalata: 16kW	6	
		Presiune hidraulica: 160 bar	7	
		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	8	
		Dimensiuni: 4500x1300x1300mm	9	
13.	<b>Echipament laser specializat în decupare si gravare plastic, piele, lemn, mdf, etc</b>	Suprafata de lucru: 1300x1000x150 mm	1	1
		Acuratete repetare: 0,25mm	2	
		Masa de lucru: 3100x2050mm	3	
		Viteza de miscare taiere: 1-400 mm/sec	4	
		Viteza de miscare gravare: 1-1000 mm/sec	5	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	6	
		Dimensiuni: 1850x1440x850 mm	7	
14.	<b>Sursa de alimentare electrica</b>	Tehnologie lineara pentru stabilitate si zgomot redus	1	1
		Protectie impotriva scurtcircuitelor si a	2	



		supraincalzirii		
		Iesiri dublu-izolate	3	
		Tranformator toroidal de inalta eficienta, neventilat	4	
		Modificarea iesirilor 2 x 60 V in modul "tracking" pentru ajustare	5	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	6	
		Dimensiuni: 225 mm x 120 mm x 270 mm	7	
15.	<b>Imprimanta</b>	Zona de lucru X, Y, Z: 600x900x110 mm	1	1
		Rezolutie: 1440x1440 dpi	2	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	3	
		Dimensiuni: 1350x1300x590 mm	4	

În cazul în care, în întreaga documentație de atribuire, au fost menționate specificații tehnice care ar putea indica o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, referitor la acestea, se înțelege de la sine că achizitorul face mențiunea **“sau echivalent”**.

**Ordinea priorității se va aplica la atribuirea ofertelor, ca elemente de departajare** doar în situația în care fiecare potențial ofertant a depus o ofertă în care se regăsesc toate caracteristicile tehnice obligatorii. În această situație departajarea se va realiza prin analiza ofertelor din punct de vedere tehnic în ordinea prorităților mai sus amintite.

Oferta de preț trebuie să conțină în mod obligatoriu o detaliere tehnică a echipamentului / echipamentelor. Nu este suficient din punct de vedere tehnic să se prezinte doar Anexa 2 – Fișa tehnică comparativă.



### **III. Clauze contractuale solicitate:**

În contractele de **furnizare** vor fi prevazute în mod expres condiții referitoare la livrare, montaj, punere în funcțiune, recepție, standarde de calitate, service, garanții, posibilitatea de acordare a unui avans, instruire personal. Oferta de preț câștigătoare se anexează la contractul de furnizare.

În contractele de furnizare vor fi prevăzute în mod expres criterii de penalizare ale furnizorilor (ofertantului câștigător) în cazul în care se dovedește că acesta a prezentat: documente ori declarații false, inexacte sau incomplete în cadrul procedurii competitive de atribuire a contractului de furnizare, sau pe durata realizării contractului, care au adus prejudicii (corecții financiare) beneficiarului finantării. În acest caz se va proceda la aplicarea de penalități (între 5% și 100% din valoarea contractului), în corelare exactă cu penalitățile/corecțiile/retragerile de sume aplicate beneficiarului finanțării din partea oricărei Institutii abilitate de lege în acest sens.



#### **IV. Anexele solicitate a fi completate din partea ofertanților**

##### **ANEXA NR. 1 – DECLARAȚIE PE PROPRIA RĂSPUNDERE DIN PARTEA OFERTANTULUI PRIVIND CONFLICTUL DE INTERESE**

OFERTANT/OFFERTANT ASOCIAT

Nr...../data

.....

(denumirea/numele)

#### **DECLARAȚIE**

privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare

Subsemnatul(a), ....., în calitate de ....., referitor la procedura ....., declar pe propria răspundere, sub sancțiunea falsului în declarații, așa cum este acesta prevăzut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, că nu mă încadrez în ipotezele descrise la art. 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 142/2012, cu modificările și completările ulterioare.



Subsemnatul(a), ....., declar că voi informa imediat ..... dacă vor interveni modificări în prezenta declarație.

De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că ..... are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarației, orice informații suplimentare.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

.....

(numele și funcția persoanei autorizate)

.....

(semnătura persoanei autorizate)



**Anexa nr. 2.**

OFERTANT/OFERTANT ASOCIAT

.....

(denumirea/numele)

**Fișa tehnică comparativă**

Nr. crt.	Denumire echipament	Caracteristici tehnice minime solicitate	Caracteristici tehnice oferite  (se va completa de către ofertant, luând datele tehnice specifice din oferta de preț, ceea ce se ofertează)
1.	<b>Presa hidraulica</b>	Lungime de indoire: 2550 mm	
		Inaltime x latime masa prisma (FxG): 800x110mm	
		Adancime gat: 310 mm	
		Forta de indoire: 100tF	
		Viteza de coborare: 120mm/s	
		Viteza de lucru: 91mm/sec	
		Putere utila motor: 7,5 kW	



		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	
		Dimensiuni: 3000x2200x1200mm	
2.	<b>Router CNC 3 axe</b>	Zona de deplasare: 3100x2100x200 mm	
		Zona de lucru: 3080x2050x180 mm	
		Masa de lucru: 3100x2050mm	
		Viteza de lucru: 18m/min	
		Viteza de deplasare: 40m/min	
		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	
		Dimensiuni: 4250x2750x1600 mm	
3.	<b>Sistem CNC de taiere cu plasma</b>	Zona deplasare axele X, Y: 1300x2500 mm	
		Zona deplasare axa Z: 200 mm	
		Tip transmisie: Motoare servo si drivere servo	
		Viteza taiere: 1-8000mm/min	
		Viteza de deplasare: 1-50000mm/min	
		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	
		Dimensiuni: 2100x3600x1600 mm	
4.	<b>Compresor aer</b>	Debit aer refulat: 2700l/min la 8	

	<b>comprimat cu surub</b>	bar	
		Debit aer refulat: 2500l/min la 10 bar	
		Presiune maxima: 10bar	
		Capacitate butelie: 500l	
		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	
		Dimensiuni: 2040x850x1770 mm	
5.	<b>Masina CNC multifunctionala</b>	Suprafață de prindere (X Y) 615 x920 mm	
		Spațiul de lucru (X Y Z): 600 x 840 x 140 mm	
		Inaltimea de trecere: 175 mm	
		Rezolutia programabila: 0.005mm	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	
		Consum de energie: 90W	
		Suprafata de lucru: HPL	
6.	<b>Statie de lipit cu aer cald digitala</b>	Reglare temperatură: digitală, din butoane	
		Putere stație: 300W	
		Domeniu temperaturi aer cald: 50...550°C	
		Domeniu admisie aer cald:	

		~0...15l/min	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	
7.	<b>Imprimanta 3D profesionala</b>	Dimensiuni imprimare: ~500x1000x500 mm	
		Diametru extruziune: ~0,6 mm	
		Grosime strat: ~0,2-0,4 mm	
		Masă de imprimare încălzită	
		Afișaj și control: PC industrial încorporat	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	
8.	<b>Cabina de vopsit - vopsire cu lichid in camp electrostatic</b>	Dimensiuni: 3,61 x 3,96 x 2,55 (m)	
		Aspirație din partea din spate	
		Grup generator	
		Unitate de evacuare	
		Panou de control	
9.	<b>Aparat sudura in puncte industrial pneumatic</b>	Putere maximă de sudare: ~120kVA	
		Curentul maxim de scurtcircuit: ~12 kA	
		Min. adâncime de electrozi gât: ~230 mm	
		Max. adâncime de electrozi gât: ~700 mm	

		Diametrul de brațelor: ~40 mm	
		Diametrul titularilor de electrozi: ~22 mm	
		Alimentarea cu aer comprimat: 6.5-10 bar	
		Răcire cu apă: ~5 l/min	
		Masă: ~150 kg	
10.	<b>Sistem de vizualizare mecanisme interne</b>	Camera video wireless: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mărire: Nativ optic ~15-35x; Digital: ~15-100x;</li> <li>- Rezoluția min. senzorului: 640x480;</li> <li>- Imagine / Fișiere video: min. JPG/ BMP/ AVI;</li> <li>- Baterie: ~800mAH;</li> <li>- Interfață: min. 1 xUSB2.0;</li> <li>- Sisteme de operare min.: Win 8, Win 7 și XP, Mac OS X 10.4 sau mai mare</li> </ul>	
		Sistem de iluminare portabil: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fără fir cu o baterie reîncărcabilă litiu;</li> <li>- Operație: aprox. 4+ ore;</li> <li>- Putere LED: ~5W</li> </ul>	

		<p>Tija flexibila:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lungimea de lucru (min): 300mm;</li> <li>- Diametru: ~3.4mm;</li> <li>- Gama de îndoire vârfului: ~130°;</li> <li>- Direcția de vedere: 0°</li> </ul>	
11.	<b>Masina semi-automata de incalzire si indoire liniara a maselor</b>	Lungime utila de lucru: 2000mm	
		Putere consumata: 750-1800W	
		Presiune aer: 6 bar	
		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	
		Dimensiuni: 2500x900x850mm	
12.	<b>Masina hidraulica de indoit tevi cu dorn</b>	Diametrul maxim al tevii: 51mm	
		Grosime maxima perete teava: 3mm	
		Raza maxima de indoire: 250mm	
		Unghi maxim de indoire: 190°	
		Viteza de indoire: 70°/sec	
		Putere utila totala instalata: 16kW	
		Presiune hidraulica: 160 bar	
		Alimentare: 380VAC 50/60Hz	

		Dimensiuni: 4500x1300x1300mm	
13.	<b>Echipament laser specializat în decupare si gravare plastic, piele, lemn, mdf, etc</b>	Suprafata de lucru: 1300x1000x150 mm	
		Acuratete repetare: 0,25mm	
		Masa de lucru: 3100x2050mm	
		Viteza de miscare taiere: 1-400 mm/sec	
		Viteza de miscare gravare: 1- 1000 mm/sec	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	
		Dimensiuni: 1850x1440x850 mm	
14.	<b>Sursa de alimentare electrica</b>	Tehnologie lineara pentru stabilitate si zgomot redus	
		Protectie impotriva scurtcircuitelor si a supraincalzirii	
		Iesiri dublu-izolate	
		Tranformator toroidal de inalta eficienta, neventilat	
		Modificarea iesirilor 2 x 60 V in modul "tracking" pentru ajustare	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	



		Dimensiuni: 225 mm x 120 mm x 270 mm	
15.	<b>Imprimanta</b>	Zona de lucru X, Y, Z: 600x900x110 mm	
		Rezolutie: 1440x1440 dpi	
		Alimentare: 230VAC 50/60Hz	
		Dimensiuni: 1350x1300x590 mm	

**Data completării:**

**Nume și prenume:**

**Semnătura**



### ANEXA 3

#### CENTRALIZATOR OFERTE DE PREȚ

La procedura de atribuire Furnizare echipamente

ELEMENTE SOLICITATE	ELEMENTE OFERTATE
Prezenta ofertă este valabilă un număr minim de 60 zile de la data deschiderii ofertei	
Oferta este datată după data de 15.09.2022	
Oferta este redactată în limba română	
Termenul de livrare solicitat este de 2 luni de la lansarea comenzii, cu posibilitatea prelungirii termenului cu condiția respectării perioadei de implementare	
Condiția de plată:  Se va menționa în cadrul ofertei condițiile de plată propuse și dacă se acceptă condițiile de plată utilizând mecanismul cererilor de plată și a cererilor de rambursare reglementat prin OUG nr. 40/2015 privind gestionarea financiară a fondurilor europene pentru perioada de programare 2014-2020 și a normelor de aplicare a OUG nr.40/2015 aprobate prin HG 93/2016); Posibilitate acordare avans: DA; Se accepta emiterea facturilor de avans si implicit plata acestora.	
Echipamentele oferite sunt noi.	
Perioada de garanție și posibilitate de post garanție (post garanție contra cost): 12 luni	
Costul echipamentelor	
Costul transportului, livrarea, punerea în funcțiunea, instruirea personalului medical și tehnic și alte servicii conexe (dacă sunt gratuite, atunci se va specifica acest lucru).	





**Data:**...../...../.....

**SEMNĂTURA** .....