

Nr.inregistrare:422/ 07.09.2022

ANUNT DE PARTICIPARE

**la procedura competitiva pentru achizitie linie tehnologica inovativa,
in cadrul proiectului „Somiera inovativa propusa de Teletim SRL”, Cod SMIS: 151901**

1. Informatii generale:

Denumire Beneficiar: **TELETIM SRL**

Adresa sediu social: Municipiul Timisoara, str. Johann Heinrich Pestalozzi, nr. 22, OB. 2B, județul Timis, cod postal 300115, România

CUI: 1825138, Nr. Inregistrare la Registru Comertului: J35/3562/1991

Persoana de contact: **MAGDA BOTOS**, administrator/ reprezentant legal proiect

Telefon: **0751075000**, E-mail: magda@magdadesign.ro

Modalitate de comunicare: telefon, e-mail, posta.

2. Titlul Proiectului: „ Somiera inovativa propusa de Teletim SRL” derulat in cadrul Programului Operational Regional 2014-2020, AXA PRIORITARĂ 1 - Promovarea transferului tehnologic, PRIORITATEA DE INVESTIȚII 1.1 - Promovarea investițiilor în C&I, dezvoltarea de legături și sinergii între întreprinderi, centrele de cercetare și dezvoltare și învățământul superior, în special promovarea investițiilor în dezvoltarea de produse și de servicii, transferul de tehnologii, inovarea socială, ecoinovarea și aplicațiile de servicii publice, stimularea cererii, crearea de rețele și de grupuri și inovarea deschisă prin specializarea inteligentă, precum și sprijinirea activităților de cercetare tehnologică și aplicată, liniilor-pilot, acțiunilor de validare precoce a produselor, capacităților de producție avansate și de primă producție, în special în domeniul tehnologiilor generice esențiale și difuzării tehnologiilor de uz general, OPERAȚIUNEA C – Investiții pentru IMM-uri pentru implementarea unui rezultat al cercetării – inovării

Contract de finantare nr. 7705/27.04.2022, COD SMIS **151901**

CUPRINS

I. INFORMATII SI INSTRUCIUNI PRIVIND PROCEDURA DE ACHIZITIE.

II. SPECIFICATII TEHNICE.

III. FORMULARE.

I. INFORMATII SI INSTRUCIUNI PRIVIND PROCEDURA DE ACHIZITIE

TELETIM SRL vă invită sa participați la procedura de achiziție de Linie tehnologică inovativă organizată în cadrul proiectului cu titlul " **Somiera inovativa propusa de Teletim SRL** " ce beneficiază de finanțare nerambursabilă în cadrul Programului POR 2014-2020, AXA PRIORITARĂ 1 - Promovarea transferului tehnologic, PRIORITATEA DE INVESTIȚII 1.1 - Promovarea investițiilor în C&I, dezvoltarea de legături și sinergii între întreprinderi, centrele de cercetare și dezvoltare și învățământul superior, în special promovarea investițiilor în dezvoltarea de produse și de servicii, transferul de tehnologii, inovarea socială, ecoinovarea și aplicațiile de servicii publice, stimularea cererii, crearea de rețele și de grupuri și inovarea deschisă prin specializarea inteligentă, precum și sprijinirea activităților de cercetare tehnologică și aplicată, liniilor-pilot, acțiunilor de validare precoce a produselor, capacităților de producție avansate și de primă producție, în special în domeniul tehnologiilor generice esențiale și difuzării tehnologiilor de uz general, OPERAȚIUNEA C – Investiții pentru IMM-uri pentru implementarea unui rezultat al cercetării – inovării

Pentru participarea la procedura de achiziție și întocmirea ofertelor prezentăm indicații privind regulile de bază care trebuie respectate, astfel încât potențialii ofertanți să elaboreze și să prezinte oferta, corespunzător cu necesitățile beneficiarului, în vederea atribuirii Contractului de furnizare a liniei tehnologice inovative necesare desfășurării activităților propuse în cadrul proiectului " **Somiera inovativa propusa de Teletim SRL** ".

Pe parcursul întregului proces de achiziție prin procedura competitivă, la adoptarea oricărei decizii, beneficiarul are în vedere următoarele principii, așa cum sunt definite de Ordinul MFE 1284/08.08.2016:

- principiul transparenței
- principiul economicității
- principiul eficienței
- principiul eficacității.

1. Obiectul contractului

1.1. Denumirea contractului de achiziție: Achiziție linie tehnologică inovativă în cadrul proiectului „ Somiera inovativa propusa de Teletim SRL”

1.2. Tipul contractului de achiziție: Contract de furnizare.

1.3. Descrierea succintă a obiectului contractului:

Obiectul contractului constă în achiziția unei **linii tehnologice inovative** prevăzută în cadrul proiectului " **Somiera inovativa propusa de Teletim SRL**” conform cerințelor specificate în Secțiunea II „Specificatii tehnice”.

1.4. Valoarea estimată a achiziției: 972.582,45 lei, fără TVA

1.5. Procedura aplicată: procedura competitivă - conform Ordinului 1284/2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitanților/ beneficiarilor privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene.

1.6. Sursa de finantare:

- Co-finantat prin Fondul European de Dezvoltare Regionala in baza contractului de finantare nr. 7705/27.04.2022, incheiat cu Ministerul Lucrărilor Publice, Dezvoltării și Administrației si Organismul Intermediar Agenția pentru Dezvoltare Regională a Regiunii Vest.
- fonduri proprii ale beneficiarului

2. Documente necesare si mod de prezentare oferta

2.1. Documente necesare

Oferta depusa trebuie sa contina:

- 1.- Scrisoare de inaintare (Formular nr. 1), in original,
- 2.- Propunerea financiara (Formular nr.2) in original, care trebuie sa furnizeze urmatoarele informatii:
 - Pretul pentru linia tehnologica;
 - Propunerea financiara are caracter ferm si obligatoriu, din punct de vedere al continutului, pe toata perioada de valabilitate a ofertei.
- 3.- Propunerea tehnica (Formular 3), in original, care trebuie sa prevada si sa cuprinda:
 - Termen de livrare de la data comenzii ferme,
 - Perioada de garantie,
 - Perioada de intervenție acordata in cazul unor defecțiuni.

Ofertantul va prezenta caracteristicile tehnice ale produselor oferite astfel incat sa se poata demonstra corespondenta propunerii tehnice cu specificatiile tehnice solicitate in prezenta documentatie. Specificatiile tehnice prezentate in prezenta documentatie sunt considerate minimale si obligatorii.

- 4.- Declaratie privind respectarea regulilor pentru evitarea conflictului de interese, conform art. 15

si art. 14/O.U.G. nr. 66/2011, cu modificarile si completarile ulterioare (Formular nr. 4), in original;

-La finalul procedurii, ofertantul castigator va reinnoi Declaratia cu privire la reincadrarea in art. 15 si art.14 din O.U.G.nr. 66/2011, cu modificarile si completarile ulterioare (Formular nr.4), in original,

5. - Declarație privind situația personală a ofertantului (Formularul nr.5), in original;

6. - Documentele de calificare:

- Pentru persoanele juridice romane: Certificat constatator ORC (in original/copie legalizata/copie certificata de reprezentantul firmei cu mentiunea Conform cu originalul), nu mai vechi de 60 zile, care sa contina cel putin: obiectul de activitate care sa includa activitatile ce fac obiectul procedurii; actionarii si administratorii firmei; mentiuni cu privire la neincadrarea in prevederile legii 85/2006 si copie CUI (copie certificata Conform cu originalul).

- Pentru persoanele juridice straine: Documente edificatoare (in original), emise de organisme similare, care dovedesc o formă de înregistrare în conformitate cu prevederile legale din țara în care ofertantul este stabilit si care sa ateste capacitatea de exercitare a activității profesionale aferente contractului de furnizare.

Modelele de formulare se regasesc in Sectiunea III “Formulare” a prezentei documentatii si vor fi disponibile si in format editabil, prin solicitarea lor pe email sau prin telefon la datele de contact din textul anuntului de participare.

Nu se accepta oferta alternative.

Nu se accepta oferte incomplete.

Nu se solicita garantie de participare.

2.2. Mod de prezentare oferta

Oferta trebuie sa respecte urmatoarele:

-Trebuie sa fie datata, semnata si stampilata olograf, sa aiba nr. de inregistrare, sa se specifice daca preturile contin sau nu TVA, sa aiba inscrisa valabilitatea.

-Cerintele solicitate in Specificatiile tehnice sunt conditiile minimale pe care trebuie sa le indeplineasca ofertele, pentru calificare.

-Moneda folosita: RON (LEI)

-Limba de redactare a ofertei: Ofertele, corespondenta si documentele trebuie redactate in limba romana, iar daca sunt redactate intr-o limba straina, trebuie sa aiba atasate si traducerile aferente (se va atasa declaratia reprezentantului legal al ofertantului privind asumarea responsabilitatii traducerii documentelor).

-Pretul ofertei este ferm, nu exista posibilitatea de ajustare a acestuia, decat in situatia in care au intervenit modificari legislative al caror efect se reflecta in cresterea sau diminuarea costurilor pe baza carora s-a fundamentat pretul contractului de achizitie.

-Perioada de valabilitate a ofertei: minim 90 zile.

Oferta/propunerea tehnică trebuie să fie suficient de clară și detaliată pentru a permite evaluatorilor o comparare facilă între specificațiile minime cerute și specificațiile oferite.

2.3. Mod de depunere oferta:

Ofertele vor fi prezentate in plicuri inchise, pe exteriorul carora se vor preciza urmatoarele:

- Denumirea si adresa ofertantului

- Destinatar: **TELETIM SRL**

- Adresa: Municipiul Timisoara, str. Johann Heinrich Pestalozzi, nr. 22, OB. 2B, județul Timis, cod postal 300115, România

- Pentru participarea la procedura competitiva pentru achizitie echipamente, in cadrul proiectului „ **Somiera inovativa propusa de Teletim SRL**”

- Mentiunea „A nu se deschide inainte **de data de 15.09.2022, ora 10.00**”.

Daca plicul nu este marcat conform prevederilor de mai sus, societatea **TELETIM SRL** nu isi asuma nici o responsabilitate pentru ratacirea sau deschiderea prematura a ofertei.

Modificarea si/sau retragerea ofertelor este posibila pana la data si ora limita de depunere a ofertelor, cu notificarea beneficiarului.

Riscurile transmiterii ofertei, inclusiv forta majora, revin exclusiv in sarcina ofertantului.

2.4. Modalitati de comunicare intre potentialii ofertanti si beneficiar

Correspondenta intre beneficiarul privat si operatorii economici, pe parcursul derularii procedurii de atribuire a contractului, se va face:

- in scris, in format fizic (pe suport de hartie), personal de catre reprezentantul legal sau imputernicit, prin posta sau curierat, pentru depunere oferte,

- prin e-mail, pentru clarificari, informatii privind procedura, comunicarea rezultatului evaluarii ofertelor, contestatii, raspunsuri la eventuale contestatii,

- prin intermediul paginii web www.fonduri-ue.ro pentru clarificari realizate de beneficiar, raspunsuri la clarificari, anuntul castigatorului contractului.

-telefonice, pentru alte informatii privind procedura.

Specificatiile tehnice sunt cele publicate pe pagina web www.fonduri-ue.ro, insa pot fi solicitate si in scris prin email, urmand a fi transmise pe email catre potentialii ofertanti interesati sa participe la procedura.

2.5. Termenele aferente procedurii competitive

-Data limita pentru depunerea **ofertelor: 14.09.2022, ora: 18.00**

Ofertele transmise dupa data si ora mentionate, nu vor fi luate in considerare.

-Data, ora si locul deschiderii ofertelor: **15.09.2022, ora: 10.00**, Municipiul Timisoara, str. Johann Heinrich Pestalozzi, nr. 22, OB. 2B, județul Timis, cod postal 300115, România

Nu se va organiza sedinta de deschidere oferte.

-Data limita pentru solicitarea **clarificarilor: 10.09.2022**

-Data limită de transmitere a răspunsului de către operatorii economici la solicitările de clarificări, în măsura în care clarificările sunt solicitate în **timp util: 12.09.2022**

-Data limita comunicare rezultat evaluare oferte: 19.09.2022

-Data limita de depunere a unor eventuale Contestatii: 26.09.2022

-Data de solutionare contestatii: 29.09.2022

-Data de semnare contract: incepand cu data de 30.09.2022, nu mai tarziu de 07.10.2022

2.6. Adresa la care se depun ofertele:

Ofertele se pot expedia prin posta/curier la adresa TELETIM SRL: Municipiul Timisoara, str. Johann Heinrich Pestalozzi, nr. 22, OB. 2B, județul Timis, cod postal 300115, România, cu confirmare de primire sau se pot depune personal.

2.7. Mentiuni

Daca beneficiarul identifica erori de fond in documentele achizitiei, erori care nu au fost clarificate inainte de termenul de expirare al anuntului, procedura nu se va incheia cu atribuirea contractului, ci se va anula, se vor corecta erorile identificate si se va relua.

3. Criteriul de atribuire

În conformitate cu prevederile Ordinul MFE nr. 1284/2016 privind aprobarea procedurii competitive aplicabile solicitanților/beneficiarilor private pentru atribuirea contractelor de furnizare servicii sau lucrari finanțate din fonduri europene / Capitolul 5 –Procedura competitive, Secțiunea 4 – Derularea procedurii competitive, 4.2. Analiza ofertelor si elaborarea notei justificative de atribuire:

“Beneficiarul privat compara ofertele primite prin raportarea lor la toate cerințele publicate și alege oferta care îndeplinește cerințele tehnice si prezintă avantaje față de acestea, la un raport calitate/preț competitiv.”

Va fi selectata oferta care îndeplinește cerințele tehnice si prezintă avantaje față de acestea, la un raport calitate-preț competitiv, adica oferta cea mai avantajoasă tehnico-economic.

Criteriul de atribuire al contractului îl reprezintă avantajele tehnice și financiare superioare în raport cu celelalte oferte primite.

Se vor compara ofertele primite în raport cu toate specificațiile tehnice publicate și va fi aleasă oferta care îndeplinește cerințele tehnice și prezintă avantaje față de acestea, la un raport calitate/preț competitiv.

Contractul va fi atribuit furnizorului a cărui ofertă prezintă cumulativ cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului.

Elementele de departajare în funcție de care va fi realizată evaluarea ofertelor în vederea stabilirii ofertei care prezintă cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului sunt:

- **specificatii tehnice superioare și/sau caracteristici tehnice suplimentare care conduc la creșterea nivelului calitativ tehnic sau funcțional al liniei inovative;**
- garanție;
- termen de livrare;
- preț.

Avantajele tehnice si financiare ale fiecărei oferte analizate vor fi consemnate in Nota justificativa de atribuire.

4. Analiza ofertei:

Beneficiarul compara ofertele primite prin raportarea lor la toate cerintele publicate si alege oferta castigatoare, ca fiind oferta cea mai avantajoasa din punct de vedere tehnic – economic, dintre toate ofertele care indeplinesc cerintele specificatiilor tehnice si cerintele obligatorii ale prezentei documentatii.

In situatia in care nu se primeste nicio oferta, procedura competitva se poate relua, cu respectarea tuturor prevederilor procedurale aferente, dupa o analiza a cauzelor care au condus la anularea procedurii.

Daca se depun numai oferte care nu respecta prevederile Specificatiilor tehnice si cerintelor obligatorii, procedura se va anula.

Daca primeste o singura oferta, Beneficiarul poate sa o analizeze si sa procedeze la atribuirea contractului de achizitie, daca oferta respecta Specificatiile tehnice si cerintele obligatorii.

5. Contractarea

5.1. Contractarea:

Contractul de achizitie se va semna numai cu ofertantul desemnat castigator in cadrul procedurii.

5.2. Conditii Contractuale - Clauze contractuale obligatorii, ce vor fi prevazute in contractul de achizitie.

-Tipul contractului: furnizare de bunuri.

-Durata contractului: pana la livrarea si receptia liniei tehnologice, respectiv maxim 7 luni, fara a se depasi data de 31.04.2023

-Termen de livrare: maxim 180 zile calendaristice de la comanda ferma.

-Orice modificare a contractului se consemneaza prin act aditional, in perioada de executie a contractului,

-In cazul prelungirii perioadei de implementare a proiectului cu autoritatea de management ADR, contractul de furnizare semnat cu ofertantul castigator va fi prelungit prin act aditional semnat intre cele doua parti,

- Nu se poate ajusta pretul contractului, cu exceptia cazurilor in care au intervenit modificari legislative al caror efect se reflecta in cresterea sau diminuarea costurilor pe baza carora s-a fundamentat pretul contractului de achizitie.
- Linia tehnologica trebuie sa fie noua si nefolosita, in perfecta stare de functionare,
- **Locul de livrare al echipamentelor (locatia de implementare):** Ortisoara, nr 678A, jud Timis, cod postal 307305, Romania
- Costurile aferente transportului, valoarea asigurarii de transport, valoarea taxelor vamale (daca este cazul), punerea in functiune, instruirea si specializarea angajatilor beneficiarului, testarea si probarea utilajelor/echipamentelor la adresa de livrarea specificata in documentatie, cad in sarcina furnizorului.
- La livrarea utilajelor se vor intocmi procese verbale de predare-primire, receptie si punere in functiune.
- Utilajele vor fi insotite de certificat de calitate/declaratie de conformitate, certificat de garantie, etc.
- Specificatiile tehnice, eventualele clarificari si oferta selectata fac parte integranta din contract, sub forma de anexe
- Ajustarea pretului: pretul contractului este ferm, nu se ajusteaza si nu se accepta actualizarea pretului

Modalitati de plata:

- Beneficiarul se obliga sa plateasca pretul convenit in prezentul contract pentru bunurile furnizate numai in baza facturilor emise de catre furnizor si a documentatiilor solicitate de finantatorul proiectului pentru decontarea acestora.
- Plata se va realiza dupa aprobarea/avizarea achizitiei de catre ADR Regiunea Vest si virarea sumelor aferente de catre aceasta.

II. SPECIFICATII TEHNICE

1. COMPONENTA DE DEBITARE CU LASER, cu urmatoarele specificatii tehnice minimale

Structura interna, batiul, va trebui sa aiba o structura tip fagure, o structura sudata din tevi de sectiune rectangulara, dreptunghiulare. Tevile sudate care formeaza structura tip fagure va contine rigidizari pentru cresterea rezistentei la deformare, la compresiune si tractiune ale structurii in timpul utilizarii.

Se cere sa se precizeze perioada de timp, ani, prin care masina sa aiba rezistenta ridicata, la tractiune , fara distorsiuni si cu o precizie ridicata pe timpul utilizarii sale.

Patul de taiere se cere a fi realizat din otel turnat sub presiune. Acesta se cere sa aiba o viteza mare de miscare si sa aiba o precizie ridicata de taiere.

Cap taiere laser cu protectie multipla

3 lentile de protectie, protectie extrem de eficienta a lentilei de focalizare colimatoare, racire optica cu apa in 2 cai, extinzand in mod eficient timpul de lucru continuu.

Precizie inalta a pieselor debitate

Motorul pas cu bucla inchisa sa fie adaptat pentru a evita eficient pierderea treptei. Viteza de focalizare este de minim 120 mm/s, iar precizia de repetare de minim 1 μ M. Se cere sa aiba clasa IP65 rezistenta la praf, iar placa de acoperire a oglinzii cu protectie patentata, rezistenta la praf fara unghi mort.

SISTEMUL DE CONTROL –TEHNICA DE TAIERE

Se cere ca acesta sa aiba urmatoarele atributiuni :

sprijina eroarea centrului tubului decalat in productie pentru a imbunatati precizia taierii prin gauri;

Sprijina taierea canalelor de otel;

Sprijina tehnica de separare pentru taierea colturilor;

Sprijina procesul de incarcare/descarcare automata, productie in ciclu si alimentare automata cu tuburi.

Suporta toate functiile sistemului de control de operare.

Sistem de control in bucla deschisa, algoritmi de control al miscarii de generatia a 5-a Friendess.

Precizia traiectoriei 0,02 mm, precizie de pozitionare 0,001 mm, repetabilitate 0,003 mm.

CONFIGURATIE STANDARD

Control Sistem - cu functia de compensare a erorilor, tip cypcut

Unitati si Motoare - Unitati si servo-motoare

Sursa Fiber Laser - Sursa laser 2000 W

Cap Fiber Laser - Cap laser cu focalizare automata

Reglator de inaltime - Reglator de inaltime automat

Supapa electrica proportionala

Sine de ghidare

Grilaj si angrenaj

Sistem de lubrifiere automat

Reductor

Componente electronice

Unitate de racire

Service online

Tensiune - 380V 3Ph 50/60Hz

Stabilizator tensiune - 60 KVA

UPS LED/LCD display; AC 380V input/380V output - 80 KVA

Port USB - USB

PARAMETRI TEHNICI

Dimensiune de lucru - 1500*3000mm

PARTEA DE DEBITARE TEVI

Diametrul tevilor care pot fi taiate, gaurite

Tevi patrate: 20-170 mm

tevi rotunde: 20-230 mm

Putere Laser - 2000W

Lungime unda laser - 1080nm

Calitate fascicul laser - <0.373mrad

Durata de viata a sursei Fiber Laser - Mai mult de 100000 ore

Tip pozitionare - Indicator punct rosu

Viteza maxima de mers in gol - 100M/min

Cursa X /Y - 1500/3000mm

Precizia pozitiei geometrice - Pana la $\pm 0.05\text{mm/M}$

Precizie de reorientare - Pana la $\pm 0.03\text{mm/M}$

Sistem de lubrifiere - Motor electric

Latime minima a liniei - $\pm 0.02\text{mm}$

Consum energie - $\leq 10\text{-}20\text{KW}$

Greutatea maxima a unui singur tub - 200KG

Gaz auxiliar pentru sistem de tăiere/asistență - Oxigen, Nitrogen

Software compatibil - AutoCAD, CorelDraw, etc.

Control manual - Control manual WIFI Wireless

Format grafic - IGS/DXF/PLT

Tensiune de alimentare - 380V/50Hz/60Hz

Suport limba engleza/romana

Garantie – 24 luni

SERVICE POSTGARANTIE - MINIM 10 ANI

2. COMPONENTA DE SUDURA ROBOTIZATA - specificatii tehnice minimale

Metode de prelucrare: Sudura laser

Materiale metalice care pot fi sudate :

Grosime de lucru:

- Otel inoxidabil: 5mm

- Otel carbon: 5mm

- Aluminiu: 2,5 mm

CARACTERISTICI TEHNICE

Putere laser: 2000 W

Cap laser : Cap laser WSX

Sistem: Sistem de control WSX

Unitate de racire – apa industrială

Unitate de control LCD tactila

Comutator de oprire de urgenta

Minim 8 m lungime cablu de comanda cu fibra

Minim 3 m lungime cablu de alimentare

Dispozitiv de protectie de siguranta

Suport limba romana

Sistem de alimentare automata a firului

Alimentare: 220V 1Ph 50/60Hz

SISTEM DE PROTECTIE SOCURI TENSIUNE- UPS

Mod de racire - Unitate de racire apa si sistem de protectie

Lungimea undei laser: 1000-1064 nm

Tip Laser – Fibra

Lungimea firului de laser - 8000mm

Putere max. MonoPuls: 99J

Latimea de sudare: 0.2-5mm

Adancimea de sudare cu laser: 0.1-1.2mm

Putere bruta: 12-15kw

Frecventa sudarii cu laser: 0.1-20ms

Temperatura de operare - 0-45°

Umiditate de operare: 5-95%

Parametrii caracteristici ai opticii

Mod de operare

CW/Modulat

Putere de iesire - 100% CW

Gama de reglare a puterii de iesire - 10%-100%

Lungimea de unda de emisie - 1070-1080-1090nm

Instabilitatea puterii pe termen scurt - 100% CW>1h $\pm 1\% \sim \pm 1.5\%$

Instabilitatea puterii pe termen lung - 100% CW>24h $\pm 2\% \sim \pm 3\%$

Calitatea fasciculului M² 100%CW (50u-QBH) 2.8

Timp comutare laser ON - 10%→90%iesire 50-100μs

Timp comutare laser OFF - 90%→10%iesire 50-100μs

Rata de modulatie - 100%iesire 20KHz

Putere laser ghidaj rosu – Standard QBH(LOC)

Forma de iesire – Standard QBH (LOC)

Unitate racire apa

Curent - 4.1~18A

Puterea unitatii de racier - 4.46Kw

Putere compressor - 1.79kW, 2.44HP

Capacitate nominala de racier - 17680Btu/h, 5.18kW, 4455Kcal/h

Precizie - ± 5

Capacitate rezervor - 18L

Intrare si iesire Rp1/2"+Rp1/2"

Putere pompa - 0.55kW

Max. de ridicare pompa - 45M

Debitul max. al pompei - 2L/min+>18L/min

Robot

Sarcina greutate – 8-10kg

Greutate robot – 35-40 kg

Precizie de repetare 0.03mm

Raza de lucru minim 1350mm

Numarul de motoare rotative 6

Diametru suprafata de montaj - 200mm

Viteza sculei $\leq 4.0\text{m/s}$

Putere medie 500W

Putere de varf 2000W

Interval de temperatura de lucru - 0-50°C

Umiditatea de lucru 25%-90%

Clasa de protectie IP54

Parametrii de miscare a articulatiilor

Imbinare 1 $\pm 175/\pm 360$ 180

Imbinare 2 $\pm 175/\pm 360$ 180

Imbinare 3 ± 167 223

Imbinare 4 $\pm 175/\pm 360$ 180

Imbinare 5 $\pm 175/\pm 360$ 237

Imbinare 6 $\pm 175/\pm 360$ 237

3. **COMPONENTA DE INDOIRE TEVI - CARACTERISTICI TEHNICE MINIMALE:**

Capacitate maxima de indoire - fi 50 mm pentru perete de 2 mm grosime – otel, $\Phi 38\text{mm}$ X 2 mm otel inoxidabil

Raza maxima de indoire.....R 250 mm

Raza minima de indoire.....functie de diametrul tevii

Gradul maxim de îndoire.....190 grade

Lungime maxima de alimentare.....3000 mm

Se doreste ca masina sa aiba posibilitatea ca masina sa poata indoi bare mai lungi de 3000 mm.

Metoda de alimentare.....prindere/alimentare directa

Viteza de lucru

- Viteza indoire 80- 90 °/s
- Viteza rotire 150-160 °/s
- viteza de alimentare 1100-1200 mm/s

Acuratete

- Acuratete indoire $\pm 0.1^\circ$
- Acuratete rotire $\pm 0.1^\circ$
- Acuratete alimentare ± 0.1 mm

Metoda de introducere a informatiilor - Suport X,Y, Z transfer de coordonate

Metoda indoire - Indoire servo

Puterea servomotorului – rotatie - 0,7-0,8 Kw

Puterea servomotorului – alimentare - 0,9-1kw

Puterea servomotorului – indoire - 4,5-5.5 kw

Putere motor miscare cap stanga-dreapta - 0.9-1.1kw

Putere motor miscare cap sus-jos - 1,8-2.1 kw

Putere motor hydraulic - 5-6 Kw

Presiune maxima ulei - 13-15 MPa

Greutate masina - 2000-2700 Kg

Dimensiuni gabarit masina - 4000-4500x1600-1800x1500mm-1700 mm (LxIxH) mm

Protectie UPS adecvat

Alte conditii:

Termen de garantie minima pentru linie: 24 luni

Conditii post garantie: minim 15 ani

Termen de livrare: maxim 6 luni de la comanda ferma

Conditii de plata:

90 % avans la darea comenzii

10 % la livrarea liniei tehnologice de catre furnizor

Cerintele tehnice de mai sus sunt minimale si obligatorii, ele definind functionalitatea si calitatea liniei tehnologice ce se achizitioneaza.

Neindeplinirea unei singure cerinte din cele mai sus mentionate atrage dclararea ofertei ca fiind neconforma si nu va fi luata in considerare.

Toate dotarile ce fac obiectul contractului vor fi noi. Nu se vor accepta masini si utilaje second-hand, respectiv mostre de showroom sau de fabrica.

Ofertantul trebuie sa faca dovada ca, la data depunerii ofertei, este autorizat de producatorul utilajului sa faca distributie si service pe teritoriul Romaniei prezentand astfel toate autorizarile si autorizatiile necesare. Se vor prezenta copii ale acestor documente, cu mentiunea „conform cu originalul”, asumate de catre ofertant.

Livrarea dotarilor va fi insotita de testarea si punerea in functiune a acestora si instruirea personalului care le va utiliza.

Toate cheltuielile de transport, testare, punere in functiune a dotarilor si instruirea sunt in sarcina furnizorului.

Cerinte privind garantia

Perioada de garanție a liniei tehnologice va fi de minim 24 luni de la incheierea procesului verbal de receptie si punere în funcțiune a acesteia. Vor fi asigurate de catre furnizor toate materialele, piesele, subansamblele, ansamblele, sistemele, agregatele necesare a fi inlocuite prin reparatii de uzura normala, defecte tehnice, cu repere definite (kituri de reparatie, subansambluri, materiale, piese etc.) conform manualului de raparatii si intretinere.

Ofertantul trebuie sa faca dovada, printr-un angajament ferm, ca dispune de personal si dotare tehnica necesara asigurarii asistentei tehnice in garantie si service-ului in perioada de garantie a liniei tehnologice.

Garantia pentru linia tehnologica, precum si garanția părților componente trebuie specificată în mod explicit de către ofertant în cadrul propunerii tehnice. Piesele de schimb și manopera în perioada de garanție trebuie să fie gratuite.

În cazul apariției anumitor defecțiuni în perioada de garanție, cauzate de calitatea necorespunzatoare vor fi remediate pe cheltuiala furnizorului.

Perioada de imobilizare in unitatile service pentru remedierea defectiunilor care fac obiectul garantiei se va adauga la perioada de garantie.

La orice reparatie executata se vor folosi numai piese noi de origine. Toate reviziile tehnice in perioada de garantie vor fi executate numai la unitatile service agreeate de producator.

Cerinte privind service-ul si asistenta tehnica in perioada post-garantie

Pentru perioada post-garanție, ofertantul va asigura piesele de schimb și materialele consumabile necesare mentenanței produsului achiziționat pe o perioadă de minimum 3 ani de la expirarea termenului de garanție a acestuia, contra cost.

Furnizorul este obligat să asigure repararea sau înlocuirea gratuită a produsului după expirarea termenului de garanție, în cazul în care defecțiunea s-a datorat unor vicii ascunse, confirmate prin expertize tehnice efectuate de un organism neutru, apărute în termen de 1 an de la expirarea perioadei de garanție, caz în care cheltuielile aferente vor fi suportate de furnizor.

Documente insotitoare

La livrare, utilajul trebuie sa fie insotit de urmatoarele documente:

- Aviz de insotire a marfii – document de transport, intern sau international;
- Factura fiscala semnata si stampilata;
- Cartea tehnică cu instrucțiuni de exploatare și întreținere și documentația de utilizare (in limba romana);
- Certificat de garanție in limba romana cu precizarea clară a termenelor de acordarea garanției pe subansambluri, și a componentelor care nu fac obiectul garanției și motivarea neacordării garanției;
- Certificat de calitate;
- Declarație/certificat de conformitate;
- Carnet /carte service;
- Alte documentații pe care ofertantul le consideră necesare funcționării normale conform cerințelor din prezentul caiet de sarcini.

Notă: În cazul în care documentele de mai sus sunt redactate în altă limbă decât limba română, se va prezenta și traducerea autorizată a documentelor.

III. FORMULARE

Formular nr 1

OPERATOR ECONOMIC

.....

(denumire/nume)

Inregistrat la sediul autoritatii contractante

nr ____/____ ora ____

SCRISOARE DE INAINTARE

Catre: **TELETIM SRL**

Ca urmare a invitatiei de participare/anuntului on-line de pe site-ul www.fonduri-ue.ro din privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului de achizitie echipamente in cadrul proiectului **“Somiera inovativa propusa de Teletim SRL”**

OFERTANTUL..... (denumirea/ofertantului) va transmite alaturat urmatoarele:

- a) oferta financiara;
- b) oferta tehnica
- c) documentele care însotesc oferta;

Data:

Ofertant,(nume, prenume, semnătura autorizată)

Formular nr 2

OPERATORUL ECONOMIC

.....

(denumirea/numele)

FORMULAR DE OFERTA FINANCIARA

Către: **TELETIM SRL**

1.Examinând documentația de atribuire, subsemnații, reprezentanți ai ofertantului(denumirea/numele ofertantului), ne oferim ca, in conformitate cu prevederile si cerințele cuprinse in documentația mai sus menționata, sa furnizam produsele ofertate conform Specificatii Tehnice pentru suma totala de.....lei (suma in litere si in cifre), echivalentul a..... euro (suma in litere si in cifre), la care se adaugă taxa pe valoarea adăugată in valoare de lei (suma in litere si in cifre, echivalentul a euro (suma in litere si in cifre). Defalcarea ofertei pe componente se regaseste in anexa 1 la formularul de oferta.

2.Ne angajam ca, în cazul în care oferta noastră este stabilită câștigătoare, sa furnizăm produsele conform prevederilor din documentatia SPECIFICATII TEHNICE.

3.Costurile aferente transportului, valoarea asigurarii de transport, valoarea taxelor vamale (daca este cazul), montajul, punerea in functiune, instruirea si specializarea angajatilor beneficiarului (achizitorului), testarea si probarea utilajelor/echipamentelor la adresa de livrare specificata in documentatie cad in sarcina furnizorului.

4. Ne angajam sa menținem aceasta oferta valabila pentru o durata dezile de la data deschiderii ofertelor si ea va rămâne obligatorie pentru noi si poate fi acceptata oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

5. Pana la încheierea si semnarea contractului de achiziție publica aceasta oferta, împreuna cu comunicarea transmisa de dumneavoastră, prin care oferta noastră este stabilita câștigătoare, vor constitui un contract angajant intre noi.

6. Precizam ca:

☐ depunem oferta alternativa, ale cărei detalii sunt prezentate intr-un formular de oferta separat, marcat in mod clar "alternativa";

☐ nu depunem oferta alternativa.

(se bifează opțiunea corespunzătoare)

Data.....

Ofertant,.....(nume, prenume, semnătura autorizată)

Formular nr. 3

OFERTANT

.....
(denumirea/numele)**FORMULAR DE OFERTA TEHNICA**Către: **TELETIM SRL**

Prin prezenta certificăm, sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, faptul că oferta noastră îndeplinește din punct de vedere tehnic toate cerințele tehnice obligatorii precizate în Anexa la anunțul privind procedura de atribuire a contractului.

Denumire echipament	Nr. bucati	Caracteristici tehnice minimale solicitate	Caracteristici tehnice oferite inclusiv avantaje fata de cerintele minime
Liie tehnologica inovativa	1	<p>4. COMPONENTA DE DEBITARE CU LASER, cu urmatoarele specificatii tehnice minimale</p> <p>Structura interna, batiul, va trebui sa aiba o structura tip fagure, o structura sudata din tevi de sectiune rectangulara, dreptunghiulare. Tevile sudate care formeaza structura tip fagure va contine rigidizari pentru cresterea rezistentei la deformare, la compresiune si tractiune ale structurii in timpul utilizarii.</p> <p>Se cere sa se precizeze perioada de timp, ani, prin care masina sa aiba rezistenta ridicata, la tractiune , fara distorsiuni si cu o precizie ridicata pe timpul utilizarii sale.</p> <p>Patul de taiere se cere a fi realizat din otel turnat</p>	

		<p>sub presiune. Acesta se cere sa aiba o viteza mare de miscare si sa aiba o precizie ridicata de taiere.</p> <p>Cap taiere laser cu protectie multipla</p> <p>3 lentile de protectie, protectie extrem de eficienta a lentilei de focalizare colimatoare, racire optica cu apa in 2 cai, extinzand in mod eficient timpul de lucru continuu.</p> <p>Precizie inalta a pieselor debitate</p> <p>Motorul pas cu bucla inchisa sa fie adaptat pentru a evita eficient pierderea treptei. Viteza de focalizare este de minim 120 mm/s, iar precizia de repetare de minim 1 μ M. Se cere sa aiba clasa IP65 rezistenta la praf, iar placa de acoperire a oglinzii cu protectie patentata, rezistenta la praf fara unghi mort.</p> <p>SISTEMUL DE CONTROL –TEHNICA DE TAIERE</p> <p>Se cere ca acesta sa aiba urmatoarele atributiuni :</p> <p>sprijina eroarea centrului tubului decalat in productie pentru a imbunatati precizia taierii prin gauri;</p> <p>Sprijina taierea canalelor de otel;</p> <p>Sprijina tehnica de separare pentru taierea colturilor;</p> <p>Sprijina procesul de incarcare/descarcare automata, productie in ciclu si alimentare automata cu tuburi.</p> <p>Suporta toate functiile sistemului de control de operare.</p> <p>Sistem de control in bucla deschisa, algoritmi de control al miscarii de generatia a 5-a Friendess.</p> <p>Precizia traiectoriei 0,02 mm, precizie de pozitionare 0,001 mm, repetabilitate 0,003 mm.</p> <p>CONFIGURATIE STANDARD</p>	
--	--	--	--

		<p>Control Sistem - cu functia de compensare a erorilor, tip cypcut</p> <p>Unitati si Motoare - Unitati si servo-motoare</p> <p>Sursa Fiber Laser - Sursa laser 2000 W</p> <p>Cap Fiber Laser - Cap laser cu focalizare automata</p> <p>Reglator de inaltime - Reglator de inaltime automat</p> <p>Supapa electrica proportionala</p> <p>Sine de ghidare</p> <p>Grilaj si angrenaj</p> <p>Sistem de lubrifiere automat</p> <p>Reductor</p> <p>Componente electronice</p> <p>Unitate de racire</p> <p>Service online</p> <p>Tensiune - 380V 3Ph 50/60Hz</p> <p>Stabilizator tensiune - 60 KVA</p> <p>UPS LED/LCD display; AC 380V input/380V output - 80 KVA</p> <p>Port USB - USB</p> <p>PARAMETRI TEHNICI</p> <p>Dimensiune de lucru - 1500*3000mm</p> <p>PARTEA DE DEBITARE TEVI</p> <p>Diametrul tevilor care pot fi taiate, gaurite</p> <p>Tevi patrute: 20-170 mm</p> <p>tevi rotunde: 20-230 mm</p> <p>Putere Laser - 2000W</p>	
--	--	---	--

		<p>Lungime unda laser - 1080nm</p> <p>Calitate fascicul laser - <0.373mrad</p> <p>Durata de viata a sursei Fiber Laser - Mai mult de 100000 ore</p> <p>Tip pozitionare - Indicator punct rosu</p> <p>Viteza maxima de mers in gol - 100M/min</p> <p>Cursa X /Y - 1500/3000mm</p> <p>Precizia pozitiei geometrice - Pana la $\pm 0.05\text{mm/M}$</p> <p>Precizie de reorientare - Pana la $\pm 0.03\text{mm/M}$</p> <p>Sistem de lubrifiere - Motor electric</p> <p>Latime minima a liniei - $\pm 0.02\text{mm}$</p> <p>Consum energie - $\leq 10\text{-}20\text{KW}$</p> <p>Greutatea maxima a unui singur tub - 200KG</p> <p>Gaz auxiliar pentru sistem de tăiere/asistență - Oxigen, Nitrogen</p> <p>Software compatibil - AutoCAD, CorelDraw, etc.</p> <p>Control manual - Control manual WIFI Wireless</p> <p>Format grafic - IGS/DXF/PLT</p> <p>Tensiune de alimentare - 380V/50Hz/60Hz</p> <p>Suport limba engleza/romana</p> <p>Garantie – 24 luni</p> <p>SERVICE POSTGARANTIE - MINIM 10 ANI</p> <p>5. COMPONENTA DE SUDURA ROBOTIZATA - specificatii tehnice minimale</p> <p>Metode de prelucrare: Sudura laser</p> <p>Materiale metalice care pot fi sudate :</p>	
--	--	--	--

		<p>Grosime de lucru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Otel inoxidabil: 5mm - Otel carbon: 5mm - Aluminiu: 2,5 mm <p>CARACTERISTICI TEHNICE</p> <p>Putere laser: 2000 W</p> <p>Cap laser : Cap laser WSX</p> <p>Sistem: Sistem de control WSX</p> <p>Unitate de racire – apa industrială</p> <p>Unitate de control LCD tactila</p> <p>Comutator de oprire de urgenta</p> <p>Minim 8 m lungime cablu de comanda cu fibra</p> <p>Minim 3 m lungime cablu de alimentare</p> <p>Dispozitiv de protectie de siguranta</p> <p>Suport limba romana</p> <p>Sistem de alimentare automata a firului</p> <p>Alimentare: 220V 1Ph 50/60Hz</p> <p>SISTEM DE PROTECTIE SOCURI TENSIUNE- UPS</p> <p>Mod de racire - Unitate de racire apa si sistem de protectie</p> <p>Lungimea undei laser: 1000-1064 nm</p> <p>Tip Laser – Fibra</p> <p>Lungimea firului de laser - 8000mm</p> <p>Putere max. MonoPuls: 99J</p> <p>Latimea de sudare: 0.2-5mm</p> <p>Adancimea de sudare cu laser: 0.1-1.2mm</p> <p>Putere bruta: 12-15kw</p>	
--	--	--	--

		<p>Frecventa sudarii cu laser: 0.1-20ms</p> <p>Temperatura de operare - 0-45°</p> <p>Umiditate de operare: 5-95%</p> <p>Parametrii caracteristici ai opticii</p> <p>Mod de operare</p> <p>CW/Modulat</p> <p>Putere de iesire - 100% CW</p> <p>Gama de reglare a puterii de iesire - 10%-100%</p> <p>Lungimea de unda de emisie - 1070-1080-1090nm</p> <p>Instabilitatea puterii pe termen scurt - 100% CW>1h $\pm 1\% \sim \pm 1.5\%$</p> <p>Instabilitatea puterii pe termen lung - 100% CW>24h $\pm 2\% \sim \pm 3\%$</p> <p>Calitatea fasciculului M^2 100%CW (50u-QBH) 2.8</p> <p>Timp comutare laser ON - 10%→90%iesire 50-100μs</p> <p>Timp comutare laser OFF - 90%→10%iesire 50-100μs</p> <p>Rata de modulatie - 100%iesire 20KHz</p> <p>Putere laser ghidaj rosu – Standard QBH(LOC)</p> <p>Forma de iesire – Standard QBH (LOC)</p> <p>Unitate racire apa</p> <p>Curent - 4.1~18A</p> <p>Puterea unitatii de racier - 4.46Kw</p> <p>Putere compressor - 1.79kW, 2.44HP</p> <p>Capacitate nominala de racier - 17680Btu/h, 5.18kW, 4455Kcal/h</p> <p>Precizie - ± 5</p>	
--	--	--	--

		<p>Capacitate rezervor - 18L</p> <p>Intrare si iesire Rp1/2"+Rp1/2"</p> <p>Putere pompa - 0.55kW</p> <p>Max. de ridicare pompa - 45M</p> <p>Debitul max. al pompei - 2L/min+>18L/min</p> <p>Robot</p> <p>Sarcina greutate – 8-10kg</p> <p>Greutate robot – 35-40 kg</p> <p>Precizie de repetare 0.03mm</p> <p>Raza de lucru minim 1350mm</p> <p>Numarul de motoare rotative 6</p> <p>Diametru suprafata de montaj - 200mm</p> <p>Viteza sculei ≤4.0m/s</p> <p>Putere medie 500W</p> <p>Putere de varf 2000W</p> <p>Interval de temperatura de lucru - 0-50°C</p> <p>Umiditatea delucru 25%-90%</p> <p>Clasa deprotectie IP54</p> <p>Parametrii de miscare a articulatiilor</p> <p>Imbinare 1 ±175/±360 180</p> <p>Imbinare 2 ±175/±360 180</p> <p>Imbinare 3 ±167 223</p> <p>Imbinare 4 ±175/±360 180</p> <p>Imbinare 5 ±175/±360 237</p> <p>Imbinare 6 ±175/±360 237</p>	
--	--	--	--

		<p>6. COMPONENTA DE INDOIRE TEVI - CARACTERISTICI TEHNICE MINIMALE:</p> <p>Capacitate maxima de indoire - fi 50 mm pentru perete de 2 mm grosime – otel, Ø38mm X 2 mm otel inoxidabil</p> <p>Raza maxima de indoire.....R 250 mm</p> <p>Raza minima de indoire.....functie de diametrul tevii</p> <p>Gradul maxim de îndoire.....190 grade</p> <p>Lungime maxima de alimentare.....3000 mm</p> <p>Se doreste ca masina sa aiba posibilitatea ca masina sa poata indoi bare mai lungi de 3000 mm.</p> <p>Metoda de alimentare.....prindere/alimentare directa</p> <p>Viteza de lucru</p> <ul style="list-style-type: none"> - Viteza indoire 80- 90 °/s - Viteza rotire 150-160 °/s - viteza de alimentare 1100-1200 mm/s <p>Acuratete</p> <ul style="list-style-type: none"> - Acuratete indoire $\pm 0.1^\circ$ - Acuratete rotire $\pm 0.1^\circ$ - Acuratete alimentare ± 0.1 mm <p>Metoda de introducere a informatiilor - Suport X,Y, Z transfer de coordonate</p> <p>Metoda indoire - Indoire servo</p> <p>Puterea servomotorului – rotatie - 0,7-0,8 Kw</p> <p>Puterea servomotorului – alimentare - 0,9-1kw</p>	
--	--	---	--

	<p>Puterea servomotorului – indoire - 4,5-5.5 kw</p> <p>Putere motor miscare cap stanga-dreapta - 0.9-1.1kw</p> <p>Putere motor miscare cap sus-jos - 1,8-2.1 kw</p> <p>Putere motor hydraulic - 5-6 Kw</p> <p>Presiune maxima ulei - 13-15 MPa</p> <p>Greutate masina - 2000-2700 Kg</p> <p>Dimensiuni gabarit masina - 4000-4500x1600-1800x1500mm-1700 mm (LxIxH) mm</p> <p>Protectie UPS adecvat</p>	
	<p>Termen de garantie minima pentru linie: 24 luni</p> <p>Conditii post garantie: minim 15 ani</p> <p>Termen de livrare: maxim 6 luni</p> <p>Cerintele tehnice de mai sus sunt minimale si obligatorii, ele definind functionalitatea si calitatea liniei tehnologice ce se achizitioneaza.</p>	

În acest sens, vă furnizăm următoarele date din oferta noastră, prezentate articol cu articol în corespondență cu cerințele tehnice :

Termenul de livrare:.....

Termen de garantie:

Servicii post garanție (contra cost): DA/NU

Modalități de efectuare a service-ului post garanție și a operațiilor de mentenanță:

.....
Termenul de răspuns la o sesizare: zile

Adresa locatiei de implementare a proiectului, respectiv de livrare, montare, punere in functiune, testare, probe, instruire personal beneficiar (achizitor) de la emiterea comenzii ferme a beneficiarului (achizitorului) este: *Timisoara, Strada, nr., judet Timis.*

Subsemnatul declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca achizitorul are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiilor orice documente doveditoare de care dispunem.

Inteleg ca in cazul in care aceasta oferta nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de incalcarea prevederilor legislatiei penale privind falsul in declaratii.

Oferta ramane fermă pe durata valabilitatii a ofertei.

Ofertantul nu depune oferta alternativa.

Data.....

Operator economic, _____ (nume, prenume, semnatura autorizată)

Formular nr.4

OFERTANT

(denumirea/numele)

DECLARAȚIE

Privind neincadrarea in situatiile prevazute la art.14 si art.15 din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea si sanctionarea neregulilor aparute in obtinerea si utilizarea fondurilor europene si / sau fondurilor publice nationale aferente acestora, cu modificarile si completarile ulterioare.

Subsemnatul/a _____, în calitate de reprezentant legal al _____ referitor la procedura de atribuire a contractului de furnizare pentru achizitie echipamente in cadrul proiectului “**Somiera inovativa propusa de Teletim SRL**”, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea falsului in declaratii, asa cum este acesta prevazut la art.326 din Legea 286/2009 privind Codul Penal, cu modificarile si completarile ulterioare, ca nu ma incadrez in ipotezele descrise la art.14 si art.15 din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea si sanctionarea neregulilor aparute in obtinerea si utilizarea fondurilor europene si / sau fondurilor publice nationale aferente acestora, aprobata cu modificari si completari prin Legea 142/2012, cu modificarile si completarile ulterioare.

Subsemnatul/a _____ declar ca voi informa imediat beneficiarul **TELETIM SRL**, daca vor interveni modificari in prezenta declaratie.

De asemenea, declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca beneficiarul **TELETIM SRL** are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiilor, orice informatii suplimentare.

Inteleg ca, in cazul in care aceasta declaratie nu este conforma cu realitatea, sunt pasibil de incalcarea prevederilor legislatiei penale privind falsul in declaratii.

.....(nume și funcție persoana autorizata)

.....(semnătura persoană autorizată)

Formular nr. 5
OPERATOR ECONOMIC

(denumirea/numele)

DECLARAȚIE PRIVIND SITUAȚIA PERSONALĂ A OFERTANTULUI

Subsemnatul(a), _____ reprezentant împuternicit al _____
(denumirea operatorului economic) în calitate de ofertant/ofertant asociat, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că în ultimii 5 ani nu am fost condamnat prin hotărâre definitivă a unei instanțe judecătorești pentru participarea la activități ale unei organizații criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul(a) declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că achizitorul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Subsemnatul(a), declar pe propria răspundere că:

- a) în ultimii 5 ani, nu am fost condamnat prin hotărârea definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru participare la activități ale unei organizații criminale, pentru corupție, pentru fraudă și/sau pentru spălare de bani;
- b) nu am intrat în faliment ca urmare a hotărârii pronunțate de judecătorul-sindic;
- c) în ultimii 2 ani nu am fost în situația de a-mi fi îndeplinit în mod defectuos obligațiile contractuale, din motive imputabile mie, fapt care să fi produs sau este de natură să producă grave prejudicii beneficiarilor contractelor;
- d) nu am fost condamnat, în ultimii trei ani, prin hotărârea definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru o faptă care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greșeli în materie profesională;
- e) nu prezint informații false și prezint informațiile solicitate de către achizitor, în scopul demonstrării îndeplinirii criteriilor de calificare.

Subsemnatul(a) declar că informațiile furnizate în scopul demonstrării îndeplinirii cerințelor de calificare sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg ca achizitorul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înțeleg ca în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Operator economic,

(nume și funcție persoana autorizată) _____ (semnătură persoana autorizată)

Data: _____

Formular nr. 5.1

OPERATOR ECONOMIC

(denumirea/numele)

DECLARAȚIE

privind neincadrarea in situatiile prevazute in art. 14 Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea si sanctionarea neregulilor aparute pentru obtinerea si utilizarea fondurilor europene si/sau a fondurilor publice nationale aferente acestora, cu modificarile si completarile ulterioare

Subsemnatul(a), _____ in calitate de _____ , referitor la procedura _____, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea falsului in declaratii, asa cum este prevazut in la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind codul penal, cu modificarile si completarile ulterioare, ca nu ma incadrez in art. 14 din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, **constatarea si sanctionarea neregulilor aparute pentru obtinerea si utilizarea fondurilor europene si/sau a fondurilor publice nationale aferente acestora**, aprobata cu modificari si completari pruin Legea nr. 142/2012, cu modificarile si completarile ulterioare.

Subsemnatul (a)declar ca voi informa imediat achizitorul – *TELETIM SRL* , daca vor interveni modificari in prezenta Declaratie.

De asemenea, declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca *TELETIM SRL* are dreptul de a solicitata, in scopul verificarii si confirmarii declaratiei, orice informatii suplimentare.

Înțeleg ca în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Operator economic,

(nume si functie persoana autorizata)

(semnătură persoana autorizată)

Data: _____

Formular nr. 6

Beneficiar: TELETIM SRL

Reprezentant legal: **Magda Botos - Administrator**

DECLARAȚIE

privind neincadrarea in situatiile prevazute in art. 14 Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea si sanctionarea neregulilor aparute pentru obtinerea si utilizarea fondurilor europene si/sau a fondurilor publice nationale aferente acestora, cu modificarile si completarile ulterioare

Subsemnata **Magda Botos** in calitate de reprezentant legal , referitor la procedura **competitiva pentru achizitie linie tehnologica inovativa in cadrul proiectului „ Somiera inovativa propusa de Teletim SRL”, Cod SMIS : 151901**, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea falsului in declaratii, asa cum este prevazut in la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind codul penal, cu modificarile si completarile ulterioare, ca nu ma incadrez in art. 14 din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, **constatarea si sanctionarea neregulilor aparute pentru obtinerea si utilizarea fondurilor europene si/sau a fondurilor publice nationale aferente acestora**, aprobata cu modificari si completari pruin Legea nr. 142/2012, cu modificarile si completarile ulterioare.

Subsemnata **Magda Botos** declar ca voi informa imediat achizitorul – *ADR VEST*, daca vor interveni modificari in prezenta Declaratie.

De asemenea, declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca *ADR VEST are dreptul de a solicitata, in scopul verificarii si confirmarii declaratiei, orice informatii suplimentare.*

Înțeleg ca în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Operator economic,
TELETIM SRL

(nume si functie persoana autorizata)
Magda Botos – Administrator

(semnătură persoana autorizată)
Data: 07.09.2022