



Nr. 06.07.01/ 06.07.2022

**DOCUMENTATIE DE ACHIZITIE – PROCEDURA COMPETITIVA**  
**aplicabila solicitanților/ beneficiarilor privati pentru atribuirea contractelor de furnizarea, servicii sau**  
**lucrari finantate din fonduri europene**  
**Anexa la Ordinul Ministrului Fondurilor Europene nr. 1284/2016**

**CONTRACT DE FURNIZARE ECHIPAMENTE TEHNOLOGICE**

**în cadrul proiectului :**

**“Infiintare unitate productie mobila din lemn in cadrul CARP Management & Consulting SRL”**

**finantat prin:**

**POR 2014 – 2020**

**Axa prioritară 2 - Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii**  
**Prioritatea de investiții 2.2 – Sprijinirea creării și extinderea capacităților avansate de producție și dezvoltarea serviciilor**

**2.2. IMM – Relansare Sud-Est, Sud Muntenia, Sud Vest Oltenia**

**Cod apel: POR/780/2/2/ Îmbunătățirea competitivității economice prin creșterea productivității muncii în IMM-uri, în sectoarele competitive identificate în SNC**

**SMIS: 137623**

**Contract finantare nr. 7313/ 07.12.2021**

**Documentatia de achizitie cuprinde urmatoarele sectiuni:**

- ANUNT DE PARTICIPARE - SPECIFICATII TEHNICE**
- FORMULARE**

**CARP MANAGEMENT & CONSULTING SRL**  
**Andreea CARP**  
**Reprezentant legal**

**ANUNT DE PARTICIPARE – SPECIFICATII TEHNICE**  
**pentru procedura de atribuire a Contractului de FURNIZARE ECHIPAMENTE TEHNOLOGICE**

**I. a. INFORMATII GENERALE CU PRIVIRE LA BENEFICIAR**

Denumire: <b>CARP MANAGEMENT &amp; CONSULTING SRL</b>	
Sediu social: str. Ramnicu Valcea nr. 14, bl. 34A, sc. 1, ap. 25 (cam. 1), etaj 7, Sector 3, Bucuresti	
Persoana de contact: Andreea CARP	Telefon: 0740.510304
E-mail: <a href="mailto:andreea.carp@cmconsult.ro">andreea.carp@cmconsult.ro</a>	

**I. b. Domeniul de activitate in care se realizeaza investitia propusa prin proiect**

CAEN 3109 - Fabricarea de mobila n.c.a.
---

**I. c. Calendarul procedurii:**

Activitate	Data
Publicare anunt de participare	<b>06.07.2022</b>
Termenul limita de solicitare a clarificarilor cu privire la documentatie*	<b>08.07.2022</b>
Termenul limita de transmitere a raspunsului la solicitarile de clarificari primite	<b>11.07.2022</b>
Data limita pentru primirea ofertelor	<b>13.07.2022 ora 12:00</b>
Evaluarea ofertelor incepand cu	<b>13.07.2022</b>

\*Clarificarile cu privire la prezenta documentatie se vor formula in scris si se transmit la urmatoarea adresa de e-mail: [andreea.carp@cmconsult.ro](mailto:andreea.carp@cmconsult.ro).

Raspunsul la solicitarile de clarificari vor fi publicate pe site-ul [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro) in termenul mentionat mai sus.

**Nota! In conformitate cu Ordinul ministrului fondurilor europene nr. 1284/2016 nu exista obligativitatea organizarii unei sedinte de deschidere a ofertelor.**

**I.d. Sursa de finantare**

Sursele de finantare ale contractului ce urmeaza a fi atribuit:	Dupa caz, proiect/program finantat din fonduri comunitare
Fonduri FEDR/ POR, bugetul national si contributie proprie	<p>DA <input checked="" type="checkbox"/> NU <input type="checkbox"/></p> <p><b>POR 2014 – 2020</b>  <b>Axa prioritară 2 - Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii</b>  <b>Prioritatea de investiții 2.2 – Sprijinirea creării și extinderea capacităților avansate de producție și dezvoltarea serviciilor</b>  <b>2.2. IMM – Relansare Sud-Est, Sud Muntenia, Sud Vest Oltenia</b>  <b>Cod apel: POR/780/2/2/ Îmbunatatirea competitivitatii economice prin cresterea productivitatii muncii în IMMuri, în sectoarele competitive identificate în SNC</b>  <b>Contract finantare nr. 7313/ 07.12.2021</b></p>

## II: OBIECTUL CONTRACTULUI

II.1.1) Denumire contract: Contract de furnizare		
II.1.2) Valabilitatea contractului: pana la indeplinirea tuturor obligatiilor contractuale		
II.1.3) Durata de livrare a echipamentelor tehnologice: <b>9 luni de la momentul emiterii notei de comandă, dar fara a se depasi durata maxima de implementare stabilita prin contractul de finantare si actele aditionale.</b>		
<b>Notă! Perioada de livrare a echipamentelor se poate prelungi, cu acordul părților și corelat cu durata de implementare a proiectului, conform contractului de finanțare!</b>		
II.1.4) Ofertele alternative sunt acceptate	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
<b>NU SE ACCEPTA OFERTAREA PARTIALA.</b>		
<b>SE VOR OFERTA TOATE ECHIPAMENTELE CARE FAC OBIECTUL ACESTEI ACHIZITII.</b>		
<b>OFERTAREA PARTIALA POATE CONDUCE LA RESPINGEREA OFERTEI.</b>		

## III. VALOAREA ESTIMATA

Valoarea totala estimata a contractului este de 1.434.678,70 lei fara TVA (respectiv 1,707,267.65 LEI cu TVA), pentru achizitia urmatoarelor echipamente tehnologice:

- Fierastrau circular – 1 buc
- Masina de rindeluit (Rindea electrica) – 1 buc
- Masina de rindeluit la grosime (degrosator) – 1 buc
- Masina de frezat – 1 buc
- Masina de gaurit – 1 buc
- Masina de slefuit si calibrat – 1 buc
- Fierastrau panglica (banzic) – 1 buc
- Masina de gaurit si scobit – 1 buc
- Sistem de exhuastare – 1 buc
- Compresor – 1 buc
- CNC – 1 buc
- Gater mobil – 1 buc

La momentul depunerii ofertelor in cadrul procedurii competitive aplicabila solicitantilor/ beneficiarilor privati, ofertele trebuie sa se incadreze si in valoarea totala estimata, asa cum este detaliat mai sus, pentru toate echipamentele achizitionate. Nu se accepta depasirea valorii estimate.

## IV. PROCEDURA

**IV.1) Procedura aplicata:** Ordinul nr. 1284/2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitantilor/ beneficiarilor privati pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrari finantate din fonduri europene

**IV.2) Informatii privind locul si modul de obtinere a documentatiei:**  
Documentatia este disponibila pe site-ul [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro) , sectiunea Achizitii privati/Anunturi

## V. CONDITII DE PARTICIPARE/ DOCUMENTE DE CALIFICARE SI/SAU SELECTIE

**V.1) Situatia personala a ofertantului**

<b>Cerinta nr. 1 – Cerinta obligatorie</b> Prezentarea declaratie pe propria raspundere din care sa rezulte ca ofertantul nu se afla in conflict de interes, conform Ordonantei de urgenta a Guvernului Romaniei nr. 66/2011, art. 14 si art. 15.  Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> x Nesolicitat <input type="checkbox"/>	<b>Modalitatea de indeplinire:</b> Se solicita prezentarea - Declaratiei privind neincadrarea in situatiile de conflict de interese, conform Ordonantei de urgenta a Guvernului Romaniei nr. 66/2011, art. 14 si 15 – <b>in original (Formularul nr. 2)</b>  <b>Persoanele ce detin functie de decizie din partea Achizitorului, sunt:</b> <b>Andreea Carp – Administrator / Reprezentant legal</b> <b>Mihai - Alexandru Milu - Asociat</b>
<b>Nota! Lipsa prezentarii de catre ofertant a documentului de confirmare a cerintei de calificare nr.V.1 va conduce la respingerea ofertei.</b>	
<b>V.2) Documente referitoare la Capacitatea de exercitare a activitatii profesionale:</b>	
<b>Cerinta nr. 2 – Cerinta obligatorie</b>  Solicitat <input checked="" type="checkbox"/> x Nesolicitat <input type="checkbox"/>	Ofertantul va prezenta <b>certificatul constatator/furnizare informatii extinse, eliberat de Oficiul Registrului Comertului, in original, copie legalizata sau copie certificata “Conform cu originalul”, emis cu cel mult 30 de zile inaintea depunerii ofertei</b> , din care sa rezulte ca obiectul/obiectele de activitate corespunde/ corespund activitatilor aferente contractului.  <b>Ofertantii nerezidenti vor prezenta documente care dovedesc o forma de inregistrare ca persoana fizica sau juridica sau de atestare ori apartenenta din punct de vedere profesional in conformitate cu prevederile din tara in care ofertantul este stabilit.</b>  <b>Documentele furnizate de ofertantii nerezidenti pot fi redactate intr-o alta limba insa trebuie insotite si de o varianta in limba romana, de preferat traducere autorizata.</b>
<b>V.3) Documente referitoare la Capacitatea tehnica si/ sau profesionala</b>	<b>V.3) Documente referitoare la Capacitatea tehnica si/ sau profesionala</b>
<b>Nota! Lipsa prezentarii de catre ofertant a documentului de confirmare a cerintelor de calificare nr.V.1), V.2) si V.3) pot conduce la respingerea ofertei.</b>	

## VI. GARANTII / ASIGURARI

### Asigurare echipamentelor pe timpul transportului:

Ofertantul are obligatia de a asigura echipamentele achizitionate pe timpul transportului.

**Nota! Se va mentiona in cadrul ofertei angajamentul din partea furnizorului cu privire la asigurarea echipamentelor achizitionate pe timpul transportului. (Formularul nr. 4)**

## VII. MODUL DE INTOCMIRE SI PREZENTARE A OFERTELOR

<b>VII. 1) Modul de prezentare a propunerii tehnice</b>	<b>Propunerea tehnica trebuie sa prevada:</b>  <b>Caracteristicile tehnice solicitate prin prezenta documentatie*;</b>  <i>*Pentru facilitarea identificarii specificatiilor tehnice oferate, se recomanda prezentarea acestora sub forma tabelara (corespondenta intre caracteristicile tehnice minimale prevazute in prezenta documentatie si caracteristicile tehnice ale bunurilor/ echipamentelor</i>
---	--

	<p>ofertate);</p> <p><b>ATENTIE!</b> Este obligatorie prezentarea ofertelor personalizate pentru fiecare echipament in parte. Ofertantii se vor asigura ca din ofertele personalizate transmise rezulta in totalitate specificatiile tehnice asumate, conform cerintelor din documentatia de achizitie. <u>In cazul in care exista necorelari vor prevala informatiilor din ofertele personalizate care vor fi luate in considerare pentru evaluarea ofertelor.</u></p> <p>Durata de livrare a echipamentelor – se accepta inclusiv livrari partiale iar ofertantul are obligatia ca in oferta transmisa sa specifice momentele/ perioadele de livrare a echipamentelor;</p> <p>Nota! Durata de livrare a echipamentelor: <u>9 luni</u> de la momentul emiterii notei de comandă, dar fara a se depasi durata maxima de implementare stabilita prin contractul de finantare si actele aditionale.</p> <p>Notă! Perioada de livrare a echipamentelor se poate prelungi, cu acordul părților și corelat cu durata de implementare a proiectului, conform contractului de finanțare!</p> <p><i>Mentionam ca la evaluarea ofertelor se poate tine cont de termenul de livrare cel mai avantajos.</i></p> <p><b>Termenul de garantie</b> acordat echipamentelor;</p> <p>Garantia echipamentelor va fi de <b>minimum 12 luni</b>, de la data punerii in functiune.</p> <p><i>Mentionam ca se va tine cont la evaluarea ofertelor de termenul de garantie cel mai avantajos.</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4.      <b>Modalitatea de acordare service, timpul de interventie in cazul semnalarii unei defectiuni;</b></li> <li>5.      <b>Localizarea service-ului;</b></li> <li>6.      <b>Modalitatea de transport/livrare (conform INCOTERMS 2010) a bunurilor ofertate;</b></li> <li>7.      <b>Modalitatea de instruire a personalului ce va opera bunurile ofertate;</b></li> </ol> <p>Ofertantul are obligatia de a elabora propunerea tehnica cu respectarea stricta a cerintelor tehnice si a modului de prezentare a propunerii tehnice, cu toate cele 7 puncte mentionate anterior.</p> <p><b>Nota!</b>  <b>Aceste elemente vor constitui baza pentru evaluarea ofertelor.</b>  <i>Mentionam ca in evaluarea ofertei se va tine cont de oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului (se vor avea in vedere avantajele tehnice si financiare prezentate, raportate la cerintele publicate si se va alege oferta care indeplineste cerintele tehnice si prezinta avantaje fata de celelalte oferte, la un raport calitate/ pret competitiv)</i></p> <p><b>Nerespectarea cerintelor tehnice si a modului de prezentare a propunerii tehnice, cu toate punctele mentionate anterior, vor</b></p>
--	--

	<p>constitui un dezavantaj in evaluarea ofertei, putand constitui motiv de respingere a ofertantului.</p>
VII. 2) Modul de prezentare a propunerii financiare	<p>Propunerea financiara va fi elaborata astfel incat aceasta sa furnizeze toate informatiile solicitate cu privire la:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pret detaliat pentru fiecare echipament oferat (Lei/ Euro); se va oferta un pret unic care sa cuprinda toate optiunile bunului/ echipamentului cuprins in oferta;</li> <li>- modalitate de plata si termenii de plata, precum si la alte conditii financiare si comerciale legate de obiectul contractului de furnizare bunuri, asa cum sunt detaliate in prezenta documentatie;</li> <li>- modalitatea de transport/livrare a echipamentelor (conform INCOTERMS 2010);</li> </ul> <p>Costurile cu transportul, asigurarea si celelalte costuri legate de livrarea bunurilor/ echipamentelor sunt in sarcina furnizorului.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- modalitatea de instruire a personalului ce va opera echipamentele si costurile aferente acestui proces evidentiate separat; (de exemplu: instruire personal ce va opera echipamentele – cost: x lei/euro);</li> <li>- graficul de furnizare propus de ofertant care va contine data estimata de livrare pentru fiecare echipament in parte.</li> </ul> <p>Propunerea financiara are caracter ferm si obligatoriu, din punctul de vedere al continutului pe toata perioada de valabilitate a ofertei.</p> <p>Toate documentele justificative vor fi certificate de ofertant (prin Reprezentantul legal sau Imputernicit) prin semnare si/ sau stampilare.</p>
VII. 3) Modul de transmitere a ofertei	<p>Ofertele vor fi depuse/ transmise pana la data de 14.06.2022 ora 12:00</p> <p>Adresa: CARP MANAGEMENT &amp; CONSULTING SRL _ Bucuresti, str. Ramnicu Valcea nr. 14, bl. 34A, sc. 1, ap. 25, cam. 1, sector 3, Bucuresti.</p> <p>CARP MANAGEMENT &amp; CONSULTING SRL nu evalueaza ofertele care sunt transmise dupa data de expirare (data si ora din anunt) si la o alta adresa decat cea mentionata in prezenta documentatie. Acestea se vor returna nedeschise (conform prevederilor Ordinului nr. 1284/ 2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitanților/beneficiarilor privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene, Sectiunea 4.2, punctul nr. 6)</p> <p>Ofertele vor fi inaintate prin posta/curier (recomandate, cu confirmare de primire), sau vor fi depuse personal la adresa mentionata mai sus, care va inregistra oferta cu data si ora depunerii.</p> <p>Indiferent de modalitatea de depunere, respectiv transmitere, candidatul isi asuma riscurile transmiterii ofertei.</p>

	Oferta are caracter obligatoriu din punct de vedere al continutului pe toata perioada de valabilitate.
VII. 4) Modul de prezentare al ofertei	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ofertantii nerezidenti trebuie sa prezinte toate documentele intr-o limba de circulatie internationala (preferabil engleza), cat si varianta acestora in limba romana;</li> <li>Toate documentele justificative vor fi certificate de ofertant prin semnare si/ sau stampilare de catre Reprezentantul legal/ Imputernicit al Reprezentantului legal. <b>In cazul in care documentele vor fi semnate de catre Imputernicit este necesar a se atasa Imputernicire – Formularul nr. 3;</b></li> <li>Oferta va contine: <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ <b>Scrisoare de inaintare</b> (Formular nr. 1) in original;</li> <li>⇒ un exemplar al <b>propunerii tehnice</b> in original;</li> <li>⇒ un exemplar al <b>propunerii financiare</b> in original;</li> <li>⇒ <b>grafic de furnizare</b> propus de ofertant;</li> <li>⇒ <b>documentele de calificare si eligibilitate</b> (Declaratia OUG 66 – in original- Formularul nr. 2);</li> <li>⇒ <b>Imputernicire</b> – original – daca este cazul (Formular nr. 3)</li> <li>⇒ <b>Angajament</b> (Formularul nr. 4)</li> </ul> </li> <li>Documentele astfel pregatite se vor introduce intr-un plic, inchis corespunzator, pe care se vor inscrie urmatoarele: <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ <b>Denumirea si adresa ofertantului: „CARP MANAGEMENT &amp; CONSULTING SRL – Adresa: Bucuresti, str. Ramnicu Valcea nr. 14, bl. 34A, sc. 1, ap. 25, cam. 1, sector 3, Bucuresti”</b></li> <li>⇒ <b>Identificarea achizitiei: CONTRACT DE FURNIZARE ECHIPAMENTE TEHNOLOGICE;</b></li> </ul> </li> </ul> <p><b>Nota! Aceste elemente vor constitui baza pentru evaluarea ofertelor.</b></p> <p><b><i>Mentionam ca in evaluarea ofertei se va tine cont de oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului (se vor avea in vedere avantajele tehnice si financiare prezentate, raportate la cerintele publicate si se va alege oferta care indeplineste cerintele tehnice si prezinta avantaje fata de celelalte oferte, la un raport calitate/ pret competitiv)</i></b></p> <p><b>Nerespectarea Modulului de prezentare a ofertei reprezinta un dezavantaj in evaluarea ofertei, putand constitui motiv de respingere a ofertantului.</b></p>
VII. 5) Valabilitatea ofertei	Minim 60 de zile
VII. 6) Posibilitatea retragerii sau modificarii ofertei	<p>Ofertantul are dreptul de a-si retrage oferta, prin solicitare scrisa adresata Achizitorului pana la data si ora deschiderii ofertelor.</p> <p>Ofertantul poate modifica continutul ofertei, pana la data si ora stabilite pentru depunerea ofertelor adresand Achizitorului o cerere de retragere a ofertei in vederea modificarii. Achizitorul nu este</p>

	<p>raspunzator in legatura cu posibilitatea ofertantului de a depune noua oferta, modificata, pana la data si ora limita, stabilite.</p> <p>Riscurile transmiterii ofertei, inclusiv forta majora sau cazul fortuit, cad in sarcina ofertantului.</p> <p>Indiferent de momentul cand ofertantul a trimis oferta si indiferent de motivul pentru care oferta a ajuns la adresa de depunere cu intarziere, nu se accepta depasiri ale datei si orei limita.</p> <p>Un ofertant nu poate depune doua oferte pentru acelasi contract.</p>
--	---



### VIII. CONDITII COMERCIALE/ CONTRACTUALE

**Sunt aduse la cunostinta ofertantilor si de asemenea acestea se vor regasi si in contractul ce se va semna cu ofertantul desemnat castigator!**

VIII. 1) Pretul	<p>Pretul va fi exprimat in lei, la care se adauga TVA si va ramane ferm pe toata perioada de valabilitate a ofertei.</p> <p>Ofertantii vor prezenta un centralizator de preturi din care trebuie sa rezulte cel putin urmatoarele informatii:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Pretul unitar al fiecarui echipament in parte;</li><li>- Valoarea TVA pentru fiecare echipament in parte;</li><li>- Pret TOTAL pentru fiecare echipament in parte;</li><li>- Avans pentru fiecare echipament in parte;</li></ul>																																																				
VIII. 2) Modalitatea de plata	<p><b>Modalitatea de plata va fi urmatoarea:</b></p> <p><b>Se accepta plata unui avans, pentru fiecare echipament in parte, dupa cum urmeaza:</b></p> <table><tr><th>Denumire</th><th>UM</th><th>Nr.</th><th>Avans MAXIM acceptat</th></tr><tr><td>Fierastrau circular</td><td>Buc</td><td>1</td><td>50%</td></tr><tr><td>Masina de rindeluit (Rindea electrica)</td><td>Buc</td><td>1</td><td>50%</td></tr><tr><td>Masina de rindeluit la grosime (Degrosator)</td><td>Buc</td><td>1</td><td>50%</td></tr><tr><td>Masina de frezat</td><td>Buc</td><td>1</td><td>50%</td></tr><tr><td>Masina de gaurit</td><td>Buc</td><td>1</td><td>50%</td></tr><tr><td>Masina de slefuit si calibrat</td><td>Buc</td><td>1</td><td>50%</td></tr><tr><td>Fierastrau panglica (banzic)</td><td>Buc</td><td>1</td><td>50%</td></tr><tr><td>Masina de gaurit si scobit</td><td>Buc</td><td>1</td><td>50%</td></tr><tr><td>Sistem de exhuastare industrial</td><td>Buc</td><td>1</td><td>50%</td></tr><tr><td>Compresor</td><td>Buc</td><td>1</td><td>40%</td></tr><tr><td>CNC</td><td>Buc</td><td>1</td><td>40%</td></tr><tr><td>Gater mobil</td><td>Buc</td><td>1</td><td>40%</td></tr></table> <p><b>Fiecare ofertant va preciza in oferta sa valoarea avansului solicitat, cu respectarea prevederilor din prezenta documentatie. Daca este cazul, in cadrul ofertei se vor mentiona toate conditiile de plata specifice.</b></p> <p>Plata facturii/ facturilor se va realiza <b>in doua etape</b>:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Avans/ echipament conform ofertei;</li><li>2. Diferenta din valoarea ofertata/ echipament cu maxim 30 zile inainte de livrarea echipamentelor, in baza notificarii furnizorului;</li></ol> <p>Aceasta plata se poate face in mai multe transe, in functie de graficul de furnizare propus de ofertant in cadrul ofertei.</p> <p><b>In evaluarea ofertelor se poate tine cont de modalitatea de plata ofertata, putand constitui un avantaj in selectia ofertantului.</b></p> <p><i>Nota! Beneficiarul are posibilitate sa solicite rambursarea cheltuielilor fie prin intermediul cererilor de rambursare sau in conformitate cu mecanismul cererilor de plata reglementat prin OUG nr. 40/2015 si a normelor de aplicare aprobate prin HG nr. 93/2016;</i></p>	Denumire	UM	Nr.	Avans MAXIM acceptat	Fierastrau circular	Buc	1	50%	Masina de rindeluit (Rindea electrica)	Buc	1	50%	Masina de rindeluit la grosime (Degrosator)	Buc	1	50%	Masina de frezat	Buc	1	50%	Masina de gaurit	Buc	1	50%	Masina de slefuit si calibrat	Buc	1	50%	Fierastrau panglica (banzic)	Buc	1	50%	Masina de gaurit si scobit	Buc	1	50%	Sistem de exhuastare industrial	Buc	1	50%	Compresor	Buc	1	40%	CNC	Buc	1	40%	Gater mobil	Buc	1	40%
Denumire	UM	Nr.	Avans MAXIM acceptat																																																		
Fierastrau circular	Buc	1	50%																																																		
Masina de rindeluit (Rindea electrica)	Buc	1	50%																																																		
Masina de rindeluit la grosime (Degrosator)	Buc	1	50%																																																		
Masina de frezat	Buc	1	50%																																																		
Masina de gaurit	Buc	1	50%																																																		
Masina de slefuit si calibrat	Buc	1	50%																																																		
Fierastrau panglica (banzic)	Buc	1	50%																																																		
Masina de gaurit si scobit	Buc	1	50%																																																		
Sistem de exhuastare industrial	Buc	1	50%																																																		
Compresor	Buc	1	40%																																																		
CNC	Buc	1	40%																																																		
Gater mobil	Buc	1	40%																																																		

VIII. 4) Livrarea echipamentelor	Livrarea echipamentelor se va realiza la locatia de implementare a proiectului respectiv : Orasul Galati, judetul Galati, Calea Smardan nr. 2,
VIII.5) Valabilitatea contractului	Pana la indeplinirea tuturor obligatiilor asumate de ambele parti
VIII. 6) Termen de livrare:	<p>Durata de livrare a echipamentelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b><u>9 luni de la momentul emiterii notei de comandă, dar fara a se depasi durata maxima de implementare stabilita prin contractul de finantare si actele aditionale.</u></b></li> </ul> <p><b><u>Notă! Perioada de livrare a echipamentelor se poate prelungi, cu acordul părților și corelat cu durata de implementare a proiectului, conform contractului de finanțare!</u></b></p>
VIII. 7) Garantia echipamentelor	<p>Garantia echipamentelor livrate va fi de <b>minimum 12 luni</b>, de la data punerii in functiune.</p> <p>NOTA! Acordarea unei perioade de garantie extinsa reprezinta un element care poate constitui un avantaj in evaluarea ofertei.</p>

#### IX. CRITERII DE ATRIBUIRE SI CRITERII DE EVALUARE A OFERTELOR

In conformitate cu prevederile Ordinului MFE nr. 1284/ 2016: **Se va alege oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului (se vor avea in vedere avantajele tehnice si financiare prezentate, raportate la cerintele publicate si se va alege oferta care indeplineste cerintele tehnice si prezinta avantaje fata de celelalte oferte, la un raport calitate/ pret competitiv)".**

**Nota! Mentionam ca in cadrul documentatie s-a precizat care sunt elementele care pot constitui avantaj in evaluarea ofertei!**

In vederea respectării principiilor economicității, eficienței și eficacității, beneficiarul privat va alege oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului. In nota justificativă de atribuire se vor prezenta avantajele tehnice și financiare care motivează alegerea, raportat la cerințele solicitate, avantajele tehnice și financiare care motivează alegerea se raportează exclusiv la informațiile prezentate în ofertă/răspunsurile la clarificările solicitate.

**Toate criteriile de atribuire si de evaluare din prezenta documentatie de specificatii tehnice au fost stabilite cu respectarea prevederilor Ordinului 1284/ 2016 si cu respectarea principiilor aplicabile procedurii competitive, astfel:**

1. **Principiul transparenței** – prin aducerea la cunostinta publicului, a informatiilor referitoare la procedura competitiva, prin publicarea documentatie pe site-ul [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro)
2. **Principiul economicității** - prin minimizarea costului resurselor alocate pentru atingerea rezultatelor estimate in cadrul proiectului, cu mentinerea calitatii corespunzatoare a rezultatelor ce urmeaza a fi atinse ca urmare a implementarii proiectului.
3. **Principiul eficienței** – prin asigurarea unui rezultat optim intre resursele utilizate in perioada de implementare a proiectului si rezultatele obtinute.
4. **Principiul eficacității** – prin indeplinirea obiectivelor specifice stabilite in vederea realizarii proiectului, si obtinerea unor rezultate scontate.

**CARP MANAGEMENT & CONSULTING SRL** va intreprinde toate masurile necesare in vederea asigurarii unei bune gestiuni financiare, in conformitate cu principiile economiei, eficientei si eficacitatii, pe parcursul implementarii proiectului de investitie.

**Atenție! Beneficiarul privat NU are obligația să aleagă oferta cu prețul cel mai scăzut.**

## X. SPECIFICATII TEHNICE

Achizitionarea de echipamente in vederea implementarii proiectului “Infiintare unitate productie mobila din lemn in cadrul CARP Management & Consulting SRL”, cod SMIS 137623, conform datelor prezentate in tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funciune/ Specificatii tehnice
1.	Fierastrau circular (1 buc) Cod catalog amortizare: 2.1.8.4.	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru debitarea lemnului in orice plan si in orice directie raportat la directia fibrelor lemnoase, cu ajutorul uneia sau mai multor panze circulare iar in cadrul proiectului va fi achizitionat un fierastrau circular care va fi utilizat pentru realizarea operatiunilor de tivire si spintecare a pieselor de cherestea. De asemenea, echipamentul va fi utilizat si pentru taierea la marime a cherestelei finisate</p> <p><b>Funciunea:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Debitarea lemnului in orice plan si in orice directie raportat la directia fibrelor lemnoase, cu ajutorul uneia sau mai multor panze circulare;</li> <li>- Realizarea operatiunilor de tivire si spintecare a pieselor de cherestea;</li> <li>- Taierea la marime a cherestelei finisate.</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lungime masa mobila de minim 3.00 m</li> <li>- Latime masa de taiere de minim 850 mm</li> <li>- Inclinare lama de taiere la unghiuri de min 0 - 45 de grade</li> <li>- Echipamentul trebuie sa fie dotat cu incizor</li> <li>- Touch screen</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Touch screen</b> pentru o deservire usoara a echipamentului si pentru monitorizarea facila a operatiunilor realizate cu ajutorul acestuia;</li> <li>- <b>Optiuni</b> de memorie date scule pentru 50 scule, sistem de diagnoza, calculatie si afisaj digital al pozitiei sculei care contribuie la automatizarea procesului tehnologic, echipamentul fiind astfel usor de utilizat.</li> <li>- <b>Reglare automata a axelor comandate</b>, in functie de dotarea panzei, de la opritor paralel pana la incizor pe 3 axe, astfel incat interventia personalului sa fie redusa;</li> <li>- <b>Ghidaj cu profil special din otel cu prezicere constanta pentru eliminarea jocului si pentru o culisare precisa</b>, fiind reduse astfel riscurile de accidentare, de realizare operatiuni manuale si de eroare in realizarea operatiunilor tehnologice.</li> </ul> <p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inaltime de taiere mai mare de 200mm si un domeniu de inclinare a panzei de 2x 46°</li> <li>- Solutie tehnica care sa permita efectuarea fiecarei taieri in</li> </ul>

Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p>unghi la opritorul pe lungime si la cel paralel, asa cum se potriveste cel mai bine sarcinii respective si piesei;</p> <p>- Dotat cu touch screen astfel incat reglarile necesare ale axelor comandate, in functie de dotarea panzei, de la opritor paralel pana la incizor pe 3 axe, vor fi apoi executate, complet automat. Aceasta dotare inovativa accelereaza lucrul, impiedica erorile de deservire si creste siguranta procesului.</p> <p>- Masa mobila cu ghidaj cu profil special din otel cu prezicere constanta pentru eliminarea jocului, o culisare precisa si o durata lunga de viata. Faptul ca ghidajele calite sunt pastrate mereu usor gresate, reprezinta inca o dovada a calitatii deoarece in acest mod se impiedica depunerea de praf si impuritati pe ghidaje, fiecare miscare a mesei avand o functie de autocuratare.</p> <p>- Lipsa elementelor din plastic la masa circularului, ceea ce contribuie la precizie si fiabilitate pe termen lung.</p> <p>Automatizarea procesului de lucru cu ajutorul unui fierastrau circular performant va aduce valoare adaugata in procesul de productie mobilier din lemn, asigurand in acest sens o calitate inalta a pieselor de mobilier realizate pentru clientii companiei.</p>
2.	<p><b>Masina de rindeluit</b>  <b>(Rindea electrica) (1 buc)</b>  <b>Cod catalog amortizare:</b>  <b>2.1.8.4.</b></p>	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru prelucrarea secundara a lemnului, respectiv pentru realizarea operatiunii de rindeluit. Operatiunea de rindeluit se va realiza pentru fiecare fata a lemnului iar operatiunea presupune indreptarea fetelor si crearea unui unghi drept cu aceasta fata. Se va realiza mai multe treceri pe fiecare fata.</p> <p><b>Funcțiunea:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Realizarea operatiunii de rindeluire a fetelor, prin treceri multiple, pana cand fetele ajung sa fie plane;</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Latimea de lucru de minim 400mm</li> <li>- Masa de intrare minim 100cm</li> <li>- Masa de iesire minim 100cm</li> <li>- Arbore elicoidal (genereaza mai putin praf si zgomot in timp ce reduce consumul)</li> <li>- Reglare electronica a grosimii de rindeluit</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Buton de urgenta;</li> <li>- Pornire si frana electronica;</li> <li>- Afisaj;</li> </ul> <p>Multumita tehnologiei integrate in acest echipament utilizarea lui este facila de catre persoanele cu dizabilitati minore. Astfel, principala masura pentru persoanele cu dizabilitati este cresterea accesului persoanelor cu dizabilitati minore la piata de munca pentru productia mobilierului din lemn, multumita accesoriilor echipamentului care urmeaza sa fie achizitionat. Nivelul crescut de automatizare a operatiunilor tehnice realizate cu ajutorul echipamentului va facilita utilizarea acestuia de catre persoane cu dizabilitati minore deoarece interventia umana,</p>

Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p>manuala, este semnificati redusa. Multumita accesoriilor echipamentului, acesta este foarte usor de folosit.</p> <p><b>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Masina cu certificate si marcaj CE;</li> <li>- Frane electrice automate;</li> <li>- Pornire electrica;</li> </ul> <p>Eficientizarea procesului de lucru cu ajutorul unui echipament tehnologic performant (cum este masina de rindeluit (rindea electrica) care va fi achizitionata prin proiect) va aduce valoare adaugata in fluxul tehnologic pentru productia pieselor de mobilier de lemn. Acest echipament va contribui de asemenea la cresterea gradului de automatizare a fluxului tehnologic si va contribui la cresterea randamentului de productie raportat la resursele necesare pentru productia pieselor de mobilier din lemn.</p>
3.	<p><b>Masina de rindeluit la grosime (Degrosator) (1 buc)</b>  <b>Cod catalog amortizare:</b>  <b>2.1.8.4.</b></p>	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru prelucrarea cherestelei, fiind o etapa de prelucrarea a acesteia, dupa rindeluire. Astfel, masina de rindeluit la grosime va fi folosita pentru obtinerea dimensiunilor optime pentru fetele lemnului, in functie de necesitati. Operatiunea de degrozare se incepe cu fata rindeluita (deja plana) ca referinta. Aceasta operatiune presupune obtinerea unei piese din lemn cu o grosime constanta si fete perfect plane. Dupa doua treceri se vor folosi alternativ fetele ca referinta pentru a diminua efectele tensiunilor interne ale lemnului si a obtine suprafete plane si paralele intre ele.</p> <p><b>Funcțiunea:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizat pentru realizarea operatiunii de degrosare care presupune obtinerea unei piese din lemn cu o grosime constanta si fete perfect plane.</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Latime minim de lucru la 600mm</li> <li>- Reglare electronica a grosimii de lucru</li> <li>- Arbore elicoidal (genereaza mai putin praf si zgomot in timp ce reduce consumul)</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Comanda electronica cu dimeniuni de rindeluire memorabile;</li> <li>- Afisaj digital;</li> <li>- Dotat cu butoane de urgenta;</li> <li>- Pornire si frana electronica;</li> </ul> <p>Multumita tehnologiei integrate in acest echipament utilizarea lui este facila de catre persoanele cu dizabilitati minore. Astfel, principala masura pentru persoanele cu dizabilitati este cresterea accesului persoanelor cu dizabilitati minore la piata de</p>

Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p>munca pentru productia mobilierului din lemn, multumita accesoriilor echipamentului care urmeaza sa fie achizitionat. Nivelul crescut de automatizare a operatiunilor tehnice realizate cu ajutorul echipamentului va facilita utilizarea acestuia de catre persoane cu dizabilitati minore deoarece interventia umana, manuala, este semnificati redusa. Multumita accesoriilor echipamentului, acesta este foarte usor de folosit.</p> <p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Comanda electronica cu dimensiuni de rindeluire memorabile;</li> <li>- Afisaj digital;</li> <li>- Pornire si frana electronica;</li> <li>- Valori de zgomot conforme cu EN ISO 11202;</li> </ul> <p>Eficientizarea procesului de lucru cu ajutorul unui echipament tehnologic performant (cum este masina de rindeluit la grosime (degrosator) care va fi achizitionata prin proiect) va aduce valoare adaugata in fluxul tehnologic pentru productia pieselor de mobilier de lemn. Acest echipament va contribui de asemenea la cresterea gradului de automatizare a fluxului tehnologic si va contribui la cresterea randamentului de productie raportat la resursele necesare pentru productia pieselor de mobilier din lemn.</p>
4.	<p><b>Masina de frezat (1 buc)</b>  <b>Cod catalog amortizare:</b>  <b>2.1.8.2.</b></p>	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru realizarea imbinarilor de lemn.</p> <p><b>Funcțiunea:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Realizarea imbinarilor de lemn pentru fiecare piesa de mobilier in parte;</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lungime masa de lucru de minim 100cm</li> <li>- Masa glisanta de min 100cm pentru piese mari</li> <li>- Dotat cu Touch Screen (pupitru de comanda)</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opritor de frezare precis ghidat pe ambele parti astfel incat sa fie reduse riscurile de accidentare in timp ce sunt realizate operatiunile de degrosare;</li> <li>- Dotat cu pupitrul de comanda;</li> <li>- Afisajul digital integrat in comanda;</li> <li>- Comanda PC cu sistem de operare si touch - screen pentru o utilizare usoara a echipamentului.</li> </ul> <p>Multumita tehnologiei integrate in acest echipament utilizarea lui este facila de catre persoanele cu dizabilitati minore. Astfel, principala masura pentru persoanele cu dizabilitati este cresterea accesului persoanelor cu dizabilitati minore la piata de munca pentru productia mobilierului din lemn, multumita accesoriilor echipamentului care urmeaza sa fie achizitionat. Nivelul crescut de automatizare a operatiunilor tehnice realizate</p>



Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p>cu ajutorul echipamentului va facilita utilizarea acestuia de catre persoane cu dizabilitati minore deoarece interventia umana, manuala, este semnificati redusa. Multumita accesoriilor echipamentului, acesta este foarte usor de folosit.</p> <p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Posibilitate de pozitionare electronica a inaltimii de frezare;</li> <li>- Pupitru de comanda;</li> <li>- Comanda PC cu sistem de operare si touch - screen pentru o utilizare usoara a echipamentului.</li> <li>- Frane electrice automate;</li> <li>- Pornire electrica;</li> <li>- Nivel de zgomot conform DIN EN ISO 11202;</li> <li>- Emisii de praf conform BGI 739;</li> </ul> <p>Eficientizarea procesului de lucru cu ajutorul unui echipament tehnologic performant (cum este masina de frezat care va fi achizitionata prin proiect) va aduce valoare adaugata in fluxul tehnologic pentru productia pieselor de mobilier de lemn. Acest echipament va contribui de asemenea la cresterea gradului de automatizare a fluxului tehnologic si va contribui la cresterea randamentului de productie raportat la resursele necesare pentru productia pieselor de mobilier din lemn.</p>
5.	<p><b>Masina de gaurit (1 buc)</b>  <b>Cod catalog amortizare:</b>  <b>2.1.8.2.</b></p>	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru gaurirea pieselor care vor sustine rafturi.</p> <p><b>Funcțiunea:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gaurirea pieselor care vor sustine rafturi pentru piesele de mobilier.</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Minim 1 capat de gaurire mobil cu minim 12 optiuni de gaurire/ grad de inclinare</li> <li>- Adancimea de gaurire min 60mm</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistem de blocare capote laterale de ghidare in pozitii reglabile cu usurinta si precizie - 8 opritori, pentru asigurarea sigurantei procesului de productie/ operatiunilor realizate cu acest echipament.</li> </ul> <p>Principala masura pentru persoanele cu dizabilitati este cresterea accesului persoanelor cu dizabilitati minore la piata de munca pentru productia mobilierului din lemn, multumita accesoriilor echipamentului care urmeaza sa fie achizitionat. Nivelul crescut de automatizare a operatiunilor tehnice realizate cu ajutorul echipamentului va facilita utilizarea acestuia de catre persoane cu dizabilitati minore deoarece interventia umana, manuala, este semnificati redusa. Multumita accesoriilor echipamentului, acesta este foarte usor de folosit.</p>

Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Miscarea automata a capului pentru rabatare (orizontala – verticala);</li> <li>- Masina cu protectiile de siguranta conforme cu norme CE deja incluse;</li> <li>- Nivel de zgomot in zona de lucru relativ conform EN ISO 11202.</li> </ul> <p>Eficientizarea procesului de lucru cu ajutorul unui echipament tehnologic performant (cum este masina de gaurit care va fi achizitionata prin proiect) va aduce valoare adaugata in in fluxul tehnologic pentru productia pieselor de mobilier de lemn. Certificarile ISO pe care le detine producatorul si care confera asigurari suplimentare cu privire la calitatea si siguranta fluxului de productie a echipamentului reprezinta o dovada in plus a nivelului de inovare al acestui echipament.</p> <p>Emisiile de particule si de zgomot ale acestui echipament se incadreaza in valorile maxime admise de prevederile legale in vigoare.</p> <p>Utilizarea acestui echipament in fluxul tehnologic va conferi valoare adaugata fluxului tehnologic si in acest sens va aduce o calitate inalta a produselor de mobilier din lemn care vor fi comercializate de companie.</p>
6.	<p><b>Masina de slefuit si calibrat (1 buc) Cod catalog amortizare: 2.1.8.3.</b></p>	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru realizarea fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn, operatiunea de pre-finisare (jmirgheluire la diferite granulatii).</p> <p><b>Funcțiunea:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Realizarea operatiunilor de pre-finisare (jmirgheluire suprafete pentru mobilierul din lemn la diferite granulatii);</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Latimea de lucru de minim 900mm</li> <li>- Reglare grosime electrica</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Panou electromecanic aflat pe frontul stang al masinii;</li> <li>- Mesajele de eroare descrise in detaliu pentru intelegerea usoara a defectiunii;</li> <li>- Sisteme de protectie a introducerii mainilor operatorului sau a introducerii unor piese cu grosimi mai mari decat posibilitatea de lucru a masinii;</li> </ul> <p>Principala masura pentru persoanele cu dizabilitati este cresterea accesului persoanelor cu dizabilitati minore la piata de munca pentru productia mobilierului din lemn, multumita accesoriilor echipamentului care urmeaza sa fie achizitionat. Nivelul crescut de automatizare a operatiunilor tehnice realizate cu ajutorul echipamentului va facilita utilizarea acestuia de catre persoane cu dizabilitati minore deoarece interventia umana,</p>



Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p>manuala, este semnificati redusa. Multumita accesoriilor echipamentului, acesta este foarte usor de folosit.</p> <p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pornire stea –triunghi automata a motorului principal;</li> <li>- Protectie magneto-termica a motoarelor;</li> <li>- Reglarea motorizata a planului de lucru;</li> <li>- Echipament conform cu normele CE;</li> </ul> <p>Efficientizarea procesului de lucru cu ajutorul unui echipament tehnologic performant (cum este masina de slefuit si calibrat care va fi achizitionata prin proiect) va aduce valoare adaugata in in fluxul tehnologic pentru productia pieselor de mobilier de lemn. Certificarile ISO pe care le detine producatorul si care confera asigurari suplimentare cu privire la calitatea si siguranta fluxului de productie a echipamentului reprezinta o dovada in plus a nivelului de inovare al acestui echipament.</p> <p>Emisiile de particule si de zgomot ale acestui echipament se incadreaza in valorile maxime admise de prevederile legale in vigoare.</p> <p>Utilizarea acestui echipament in fluxul tehnologic va conferi valoare adaugata fluxului tehnologic si in acest sens va aduce o calitate inalta a produselor de mobilier din lemn care vor fi comercializate de companie.</p>
7.	<p><b>Fierastrau panglica (banzic)</b> (1 buc) <b>Cod catalog amortizare:</b> <b>2.1.8.4.</b></p>	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru realizarea operatiunilor tehnologice de prelucrare secundara a lemnului (taiere in unghi si debitarea diferitelor piese din lemn), parte din fluxul tehnologic de productie mobilier din lemn.</p> <p><b>Funcțiunea:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Echipamentul va fi folosit pentru taierea in unghi si debitarea diferitelor piese din lemn, parte din procesul tehnologic de prelucrare secundara a lemnului;</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inaltimea minima de taiere 200mm</li> <li>- Masa de lucru minim 300 x 300mm</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sistem automat de inchidere si blocare;</li> <li>- dispozitiv automat de franare;</li> </ul> <p>Principala masura pentru persoanele cu dizabilitati este cresterea accesului persoanelor cu dizabilitati minore la piata de munca pentru productia mobilierului din lemn, multumita accesoriilor echipamentului care urmeaza sa fie achizitionat. Nivel crescut de automatizare a operatiunilor tehnice realizate cu ajutorul echipamentului va facilita utilizarea acestuia de catre persoane cu dizabilitati minore deoarece interventia umana, manuala, este semnificati redusa. Multumita accesoriilor</p>

Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p>echipamentului, acesta este foarte usor de folosit.</p> <p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ghidaj de formatizare din fonta;</li> <li>- Frana automata a volantilor;</li> <li>- Echipament conform cu normele CE;</li> <li>- Motor trifazat.</li> </ul> <p>Eficientizarea procesului de lucru cu ajutorul unui echipament tehnologic performant (cum este fierastraul panglica (banzic) care va fi achizitionat prin proiect) va aduce valoare adaugata in in fluxul tehnologic pentru productia pieselor de mobilier de lemn. Certificarile CE pe care le detine producatorul si care confera asigurari suplimentare cu privire la calitatea si siguranta fluxului de productie a echipamentului reprezinta o dovada in plus a nivelului de inovare al acestui echipament.</p> <p>Emisiile de particule si de zgomot ale acestui echipament se incadreaza in valorile maxime admise de prevederile legale in vigoare.</p>
8.	<p><b>Masina de gaurit si scobit (1 buc)</b></p> <p><b>Cod catalog amortizare: 2.1.8.2.</b></p>	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru realizarea operatiunilor tehnologice de prelucrare secundara a lemnului, parte din fluxul tehnologic de productie mobilier din lemn. Echipamentul va fi folosit pentru prelucrarea suprafetelor plane sau profilate, pentru realizarea diferitelor scobiri in piesele din lemn necesare pentru a permite efectuarea diferitelor imbinari sau inserarea diferitelor elemente precum balamale, manere, bolturi si altele, pentru gaurirea lemnului si alte operatiuni similare.</p> <p><b>Funcțiunea:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizat pentru prelucrarea suprafetelor plane sau profilate, pentru realizarea diferitelor scobiri in piesele din lemn necesare pentru a permite efectuarea diferitelor imbinari sau inserarea diferitelor elemente precum balamale, manere, bolturi si altele, pentru gaurirea lemnului si alte operatiuni similare</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plan de lucru;</li> <li>- Cursa verticala minima 80mm</li> <li>- Cursa longitudinala minima 120mm</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Brat strangere piesa cu excentric – pentru o fixare optima a piesei si evitarea posibilelor accidentari in timpul executiei operatiunilor tehnice;</li> </ul> <p>Principala masura pentru persoanele cu dizabilitati este cresterea accesului persoanelor cu dizabilitati minore la piata de munca pentru productia mobilierului din lemn, multumita accesoriilor echipamentului care urmeaza sa fie achizitionat. Nivel crescut de automatizare a operatiunilor tehnice realizate</p>

Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p>cu ajutorul echipamentului va facilita utilizarea acestuia de catre persoane cu dizabilitati minore deoarece interventia umana, manuala, este semnificati redusa. Multumita accesoriilor echipamentului, acesta este foarte usor de folosit.</p> <p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motor trifazat de 2,2 kw – pentru un consum imbunatatit de resurse si un randament crescut;</li> <li>- Brat strangere piesa cu excentric – pentru protectia muncitorilor;</li> <li>- Masina cu certificate si marcaj CE;</li> </ul> <p>Eficientizarea procesului de lucru cu ajutorul unui echipament tehnologic performant (sunt este masina de gaurit si scobit care va fi achizitionata prin proiect) va aduce valoare adaugata in in fluxul tehnologic pentru productia pieselor de mobilier de lemn.Certificarile CE pe care le detine producatorul si care confera asigurari suplimentare cu privire la calitatea si siguranta fluxului de productie a echipamentului reprezinta o dovada in plus a nivelului de inovare al acestui echipament.</p> <p>Emisiile de particule si de zgomot ale acestui echipament se incadreaza in valorile maxime admise de prevederile legale in vigoare.</p> <p>De asemenea, se va achizitiona un echipament cu un motor imbunatatit care va contribui la obtinerea unui randament optim al procesului de productie, cu un consum optim de resurse.</p> <p>Utilizarea acestui echipament in fluxul tehnologic va conferi valoare adaugata fluxului tehnologic si in acest sens va aduce o calitate inalta a produselor de mobilier din lemn care vor fi comercializate de companie.</p>
9.	<p><b>Sistem de exhuastare industrial (1 buc)</b></p> <p><b>Cod catalog amortizare: 2.1.8.8.</b></p>	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru aspiratia si filtrarea aerului in spatiul de productie, cu scopul de a filtra particulele in suspensie rezultate din fluxul de productie si de a asigura un mediu sanatos de lucru.</p> <p><b>Funcțiunea:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Filtrarea aerului din spatiul de productie;</li> <li>- Asigurarea recircularii aerului in spatiul de productie;</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suprafata minima filtrare 20mp;</li> <li>- Debit nominal minim 4000mc/ h;</li> <li>- Capacitate minim de recoltare 300l;</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V;</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Curatire automata a filtrelor;</li> <li>- Sistem anti-incendiu integrat;</li> <li>- Monitorizare curatire filtre.</li> </ul> <p>Sistemul de exhaustare este usor de folosit. Acesta are</p>

Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p>incorporat un sistem de curatire automata a filtrelor asociat cu un sistem de monotorizare curatire filtre care faciliteaza semnificativ utilizarea si mentenanta sistemului de exhaustare de catre orice angajat al companiei.</p> <p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Curatire automata a filtrelor;</li> <li>- Sistem anti-incendiu integrat;</li> <li>- Monitorizare curatire filtre.</li> </ul> <p>Sistemul de exhaustare industrial va asigura atat ventilatia continua a spatiului de productie (prin recircularea aerului) cat si curatirea aerului de particulele in suspensie, rezultate in timpul fluxului tehnologic de productie (cum ar fi spre exemplu separarea particulelor de rumegus si de praf).</p> <p>Mentenanta sistemului se va putea face cu usurinta de catre personalul angajat, principalele operatiuni de mentenanta fiind automatizate.</p> <p>Astfel, cu ajutorul sistemului de exhaustare achizitionat in cadrul proiectului se va asigura un mediu sanatos de lucru.</p>
10.	<p align="center"><b>Compresor (1 buc)</b>  <b>Cod catalog amortizare:</b>  <b>2.1.16.4.1.</b></p>	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru a asigura buna functionare a echipamentelor care formeaza fluxul tehnologic de productie mobilier din lemn si care functioneaza cu aer comprimat.</p> <p><b>Funcțiunea:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asigurarea echipamentelor tehnologice din cadrul fluxului tehnologic care functioneaza pe baza de aer comprimat.</li> <li>- Acesta poate fi folosit pentru asigurarea functionarii mai multor echipamente din cadrul fluxului tehnologic.</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Presiunea minima 5 bar</li> <li>- Capacitate minima rezervor 300l</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Afisaj;</li> <li>- Tastatura pentru navigarea in meniu si ajustarea parametrilor de functionare;</li> <li>- Control al temperaturii uleiului;</li> <li>- Carcasa rezistenta la incovoiere si flambaj;</li> </ul> <p>Pentru implementarea proiectului se va achizitiona un compresor ergonomic, usor de folosit de toti angajatii companiei datorita afisajului, a tastaturii pentru navigarea meniului si ajustarea parametrilor de functionare si cu posibilitate de control al temperaturii uleiului (asigurandu-se astfel usor mentenanta echipamentului).</p> <p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor</p>

Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p>mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motor de inalta eficienta, pentru o utilizare eficienta a echipamentului;</li> <li>- Afisaj;</li> <li>- Tastatura pentru navigarea in meniu si ajustarea parametrilor de functionare;</li> <li>- Control al temperaturii uleiului;</li> </ul> <p>Compresorul achizitionat in cadrul proiectului va putea fi folosit pentru toate echipamentele din fluxul tehnologic care functioneaza pe baza de aer comprimat. Este necesar pentru a se asigura buna functionare a echipamentelor din cadrul fluxului tehnologic.</p>
11.	CNC (1 buc) Cod catalog amortizare: 2.1.8.2.	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru prelucrarea pieselor de lemn. In cadrul proiectului se va achizitiona un centru de prelucrare cu control numeric cu bare si structura cu brat mobil cu ajutorul caruia se vor putea realiza operatiuni multiple in cadrul fluxului de productie pentru fabricarea mobilierului din lemn.</p> <p><b>Funcțiunea:</b> In cadrul proiectului va fi achizitionat un centru de prelucrare cu control numeric cu plan de lucru cu bare si structura cu brat mobil, dedicat prelucrarilor de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gaurire verticala pe suprafata panoului .</li> <li>- Gaurire orizontala pe toate cele patru canturi.</li> <li>- Taieri cu panza cu freza disc integrata in directia "X".</li> <li>- Frezari generice pe 3-4-5 axe.</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lungime masa de lucru minim 200cm</li> <li>- Latime masa de lucru minim 100cm</li> <li>- Inaltime masa de lucru minim 10cm</li> <li>- Centru de comanda electronic</li> <li>- Soft de comanda integrat</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Unitate de conducere PC-Panel si software adecvat pentru operarea echipamentului;</li> <li>- Protectii de siguranta a echipamentului;</li> <li>- Posibilitate de procesare imagini in diferite formate;</li> </ul> <p>CNC-ul care va fi achizitionat in cadrul proiectului este usor de folosit si va creste semnificativ gradul de automatizare a procesului tehnologic. Acesta va putea fi folosit usor de orice angajat al companiei si va diminua in mod semnificativ interventia directa a angajatilor. Astfel, echipamentul este adecvat pentru a fi folosit de catre persoane cu dizabilitati minore.</p> <p>Asa cum rezulta si din cele mentionate mai sus, principala masura pentru persoanele cu dizabilitati este cresterea accesului persoanelor cu dizabilitati minore la piata de munca pentru productia mobilierului din lemn, multumita accesoriilor echipamentului care urmeaza sa fie achizitionat. Nivel crescut de automatizare a operatiunilor tehnice realizate cu</p>

Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		<p>ajutorul echipamentului va facilita utilizarea acestuia de catre persoane cu dizabilitati minore deoarece interventia umana, manuala, este semnificati redusa. Multumita accesoriilor echipamentului, acesta este foarte usor de folosit.</p> <p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Unitate de conducere PC-Panel si software adecvat pentru operarea echipamentului;</li> <li>- Vizualizare grafica a configuratiei capului;</li> <li>- Posibilitatea de reglare a vitezei de lucru si a pozitionarilor;</li> <li>- Control automatic al vitezei de lucru pe parcurs complex.</li> </ul> <p>Automatizarea procesului de lucru cu ajutorul unui centru de prelucrare cu control numeric va aduce valoare adaugata in procesul tehnologic de productie mobilier din lemn. Echipamentul va fi folosit pentru automatizarea principalelor operatiuni de gaurire, taiese si frezare a pieselor din lemn prelucrate initial. Astfel, se va obtine un randament optim al fluxului de productie.</p>
12.	<p align="center"><b>Gater mobil (1 buc)</b> Cod catalog amortizare: 2.1.8.1.</p>	<p><b>Utilizare (rol):</b> va fi utilizat pentru realizarea operatiunilor de taiere (a bustenilor pe de o parte si ulterior a cherestelei verzi care va fi obtinuta din prelucrarea bustenilor). Fiind mobil operatiunile de taiere se vor putea realiza in padure/ locatia de recoltare a bustenilor.</p> <p><b>Functionalitate:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizat pentru realizarea operatiunii de taiere bustean la locatia de recoltare/ taiere initiala;</li> <li>- Utilizat pentru realizarea operatiunii de taiere a busteanului pentru obtinerea cherestelei verzi. Bustenii vor putea fi procesati in cherestea verde atat in padure (locatia de recoltare bustean) cat si la locatia de implementare a proiectului;</li> <li>- Echipamentul este necesar pentru realizarea operatiunilor de taiere a bustenilor si obtinere cherestea verde.</li> </ul> <p><b>Specificatii tehnice:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lungime minima de taiere 3m;</li> <li>- Latime minima de taiere 50cm;</li> <li>- Tablou de comanda;</li> <li>- Tensiune de lucru 400 V;</li> <li>- Dotat cu aparat de ascutit cu piatra diamantata;</li> </ul> <p><b>Echipamentul va fi prevazut cu accesorii pentru utilizarea de catre persoanele cu dizabilitati minore, respectiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistemele electronice pentru programarea echipamentului;</li> <li>- Deplasare pe verticală mecanizată;</li> <li>- Avans mecanic;</li> <li>- Tablou de comanda electronic;</li> </ul> <p>Principala masura pentru persoanele cu dizabilitati este cresterea accesului persoanelor cu dizabilitati minore la piata de</p>



Nr. crt.	Denumire echipament si Corelare cu HG 2139/2004	Funcțiune/ Specificatii tehnice
		munca pentru productia mobilierului din lemn, multumita accesoriilor echipamentului care urmeaza sa fie achizitionat. Nivel crescut de automatizare a operatiunilor tehnice realizate cu ajutorul echipamentului va facilita utilizarea acestuia de catre persoane cu dizabilitati minore deoarece interventia umana, manuala, este semnificati redusa. Multumita accesoriilor echipamentului, acesta este foarte usor de folosit.
		<p><b><u>Nivelul de inovare al utilajelor tehnologice si utilitatea acestora in cadrul fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn.</u></b></p> <p>Se doreste achizitionarea unui echipament care sa dispuna de un nivel de inovare tehnologica adecvat, de tipul celor mentionate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistem de avans mecanic cu viteză reglabilă</li> <li>- Sistemele electronice pentru programarea echipamentului;</li> <li>- Deplasare pe verticală mecanizată;</li> <li>- Tablou de comanda electronic;</li> </ul> <p>Gaterul mobil achizitiont in cadrul proiectului va permite automatizarea fluxului de productie in ceea ce priveste procesarea primara a cherestelei. Cu ajutorul sistemelor pe care le utilizeaza gaterul mobil se va obtine un grad ridicat de inovare al fluxului tehnologic de productie mobilier din lemn. Astfel, vom putea asigura o calitate crescuta a pieselor de mobilier din lemn produse ca urmare a implementarii acestui proiect.</p>

#### XI. ALTE INFORMATII:

➤ Specificatiile tehnice care indica o anumita origine, sursa, productie, un produs special, o marca de fabricatie sau de comert, un brevet de inventie, o licenta de fabricatie sunt mentionate doar pentru identificarea cu usurinta a tipului de produs si nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau anumitor produse. Aceste specificatii vor fi considerate ca avand mentiunea “sau echivalent”.
➤ Nu se admit oferte alternative.
➤ Contractul se va semna numai cu operatorul economic desemnat prin nota justificativă de atribuire. Contractul trebuie sa mentioneze datele de identificare ale partilor semnatare, obiectul, valoarea si durata contractului. Vor fi prevazute in mod expres conditii referitoare la furnizarea/ livrarea echipamentelor, garantii, posibilitatea acordarii unui avans etc. Specificatiile tehnice, clarificarile si oferta aleasa vor fi parte integranta din contract sub forma de anexe. Nu se pot modifica prin contract specificatiile tehnice ofertatesi oferta castigatoare care a stat la baza atribuirii contractului. Orice contract semnat in conditiile legislatiei nationale in vigoare incepe sa produca efecte din momentul semnarii acestuia de ambele parti. Anterior semnarii contractului nu pot fi furnizate echipamente si nu pot fi efectuate plati. Acelasi principiu se aplica si actelor aditionale aferente contractului.
➤ Contestarea: in situatia in care un operator economic este nemulțumit de modul in care s-a desfasurat procedura competitiva, acesta se poate adresa instantelor de judecata competente pentru solutionarea cauze. <b>Atentie! Consiliul National de Solutionare a Contestatiilor, nu are competente privind solutionarea contestatiilor in contextul derularii procedurii competitive.</b>
➤ Operatorul economic va respecta legislatia in sanatatea si securitatea muncii.
➤ Ofertantul isi asuma raspunderea exclusiva pentru legalitatea si/sau autenticitatea tuturor

documentelor prezentate in original si/sau copie in vederea participarii la procedura. Analizarea documentelor prezentate de ofertanti in cadrul procedurii defasurate, nu angajeaza nicio raspundere sau obligatie fata de acceptarea acestora ca fiind autentice sau legale si nu inlatura raspunderea exclusiva a ofertantului sub acest aspect.



## FORMULARE

Sectiunea “Formulare” contine formularele destinate, pe de o parte, sa faciliteze elaborarea si prezentarea ofertei si a documentelor care o insotesc si, pe de alta parte, sa permita achizitorului examinarea si evaluarea rapida si corecta a tuturor ofertelor depuse.

Nr. Crt.	Denumire Formular
1.	Formularul nr. 1 Scrisoare inaintare
2.	Formularul nr. 2 Declaratie privind neincadrarea in situatiile de conflict de interese, conform Ordonantei de urgenta a Guvernului Romaniei nr. 66/2011
3.	Formularul nr. 3 Imputernicire
4.	Formularul nr. 4 Angajament

Formularul nr. 1

## SCRISOARE DE INAINTARE

Catre: CARP MANAGEMENT & CONSULTING SRL

Ca urmare a anuntului publicat pe [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului de **FURNIZARE ECHIPAMENTE TEHNOLOGICE**, noi ..... (se va preciza denumirea ofertantului) va transmitem oferta pentru furnizarea echipamentelor tehnologice in cadrul proiectului **Înființare unitate producție mobilă din lemn în cadrul CARP Management & Consulting SRL – SMIS 137623**.

Ofertant,

.....S.R.L

(semnatura/stampila)

Formularul nr. 2

SOLICITANT/ BENEFICIAR/ OFERTANT/ OFERTANT ASOCIAT

DECLARATIE

privind neincadrarea in situatiile prevazute la art. 14 si 15 din Ordonanta de urgenta a Guvernului Romaniei nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea si sanctionarea neregulilor aparute in obtinerea si utilizarea fondurilor europene si/ sau a fondurilor publice nationale aferente acestora, cu modificarile si completarile ulterioare

Subsemnatul/ a ....., in calitate de ....., referitor la procedura ....., declar pe proprie raspundere, sub sanctiunea falsului in declaratii, asa si completarile ulterioare, ca nu ma incadrez in ipotezele descrise la art. 14 si 15 din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 66/ 2011 privind prevenirea, constatarea si sanctionarea neregulilor aparute in obtinerea si utilizarea fondurilor europene si/ sau a fondurilor publice nationale aferente acestora, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 142/ 2012, cu modificarile si completarile ulterioare.

Subsemnatul/ a ..... declar ca voi informa imediat **CARP MANAGEMENT & CONSULTING SRL** daca vor interveni modificari in prezenta declaratie.

De asemenea, declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca, **CARP MANAGEMENT & CONSULTING SRL** are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiei, orice informatii suplimentare.

Inteleg ca in cazul in care aceasta declaratie nu este conforma cu realitatea sunt pasibil de incalcarea prevederilor legislatiei penale privind falsul in declaratii.

Data completarii .....

.....  
(nume si functie persoana autorizata)

.....  
(semnatura persoana autorizata)

### Formularul nr. 3

#### IMPUTERNICIRE

Subsemnatul/ Subsemnata ..... (numele, prenumele), posesor al actului de identitate ..... (tipul actului), seria .....nr....., emis de ..... (emitent) la data de ....., CNP ....., in calitate de..... (functia), reprezentant legal al ..... (denumirea/numele ofertantului), imputernicesc persoana/persoanele de mai jos sa semneze documentele ofertantului privind procedura de achizitie organizata de **CARP MANAGEMENT & CONSULTING SRL**

1 Domnul/Doamna ..... (numele, prenumele), act de identitate ..... (tipul actului) seria.....nr....., emis de.....(emitent) la data de....., CNP.....;

2 .....  
(se trec toate persoanele imputernicite sa semneze documentele ofertei)

Data completarii .....

Ofertant,  
.....S.R.L  
(semnatura/stampila)

**ANGAJAMENT**

**Catre: CARP MANAGEMENT & CONSULTING SRL**

Ca urmare a anuntului publicat pe [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului de **FURNIZARE ECHIPAMENTE TEHNOLOGICE**, noi ..... (se va preciza denumirea ofertantului) ne luam angajamentul sa asiguram echipamentele care fac obiectul acestei oferte pe perioada executiei acestora (prin incheierea unui contract de asigurare/ polita de asigurare) pentru obiectivul de **Infiintare unitate productie mobila din lemn in cadrul CARP Management & Consulting SRL– SMIS 137623**.

**Ofertant,**

.....**S.R.L**

*(semnatura/stampila)*