

Programul Operational Regional 2014-2020

Axa prioritara 2-Imbunatatirea competitivitatii intreprinderilor mici si mijlocii

Prioritatea de investitii 2.2A ITI - Sprijinirea creării și extinderea capacităților avansate de producție și dezvoltarea serviciilor

SPECIFICATII TEHNICE

pentru atribuirea contractului de furnizare utilaj de productie

(CNC pentru frezare repere lemn)

in cadrul proiectului POR „**Construire fabrica de mobila**”

(Codul proiectului: SMIS 125872)

Contract de finantare nr. 6113 / 18.09.2020

Documentația cuprinde:

- I. FIȘA DE DATE A ACHIZIȚIEI**
- II. CAIET DE SARCINI**
- III. FORMULARE ȘI MODELE**

SECȚIUNEA I
FIȘA DE DATE A ACHIZIȚIEI

I. a) BENEFICIAR

EVMAN HOLZ S.R.L.

Adresa:

Sediu social: Mun. Tulcea, Strada Taberei, Nr. 7, Birou 3, judetul Tulcea, cod postal 820237, România

Date de contact:

Tel. 0766.426.908

E-mail: evmanholz.tl@gmail.com

b) TIPUL BENEFICIARULUI ȘI ACTIVITATEA PENTRU CARE SE FACE ACHIZIȚIA

Societate comercială, cu domeniul de activitate: 3109 - Fabricarea de mobila n.c.a.	
Beneficiarul acționează în numele altor beneficiari	da <input type="checkbox"/> nu <input checked="" type="checkbox"/>

Mijloace de comunicare pentru procedura de atribuire:

Potentialul ofertant poate intra în posesia documentatiei de atribuire si a specificatiilor tehnice, prin accesarea adresei URL: *beneficiar.fonduri-ue.ro*

II. OBIECTUL CONTRACTULUI

1) PREAMBUL

EVMAN HOLZ S.R.L., în calitate de Beneficiar, implementează proiectul „Construire fabrică de mobilă”, cod SMIS 125872, finanțat prin Programul Operațional Regional 2014-2020, Axa prioritară 2: ”Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii”, Prioritatea de investiții 2.2.A ITI - „Sprijinirea creării și extinderea capacităților avansate de producție și dezvoltarea serviciilor”.

Valoarea totală a proiectului este de 7.914.484,98 lei, din care valoarea sumei nerambursabile este de 4.651.973,84 lei. Durata de implementare a proiectului este de 63 luni (07.05.2018 - 31.07.2023).

Obiectivul general al proiectului îl constituie creșterea cifrei de afaceri și a profitabilității firmei. Obiectivele specifice ale proiectului vizează: creșterea gradului de utilizare a tehnologiilor moderne în procesul de fabricare a mobilei prin achiziția de echipamente specifice domeniului vizat prin proiect cu grad ridicat de automatizare; crearea a cel puțin 12 noi locuri de muncă la finalizarea implementării proiectului, angajând de pe piața locală a muncii persoane cu calificare superioară, însoțită de creșterea eficacității personalului angajat prin realizarea cu succes a sarcinilor de serviciu, pentru creșterea calității produselor oferite; plasarea între primele 5 firme de profil din județul Tulcea și extinderea ariei de livrare la nivelul întregii țări.

2) CANTITATEA SAU SCOPUL CONTRACTULUI

Scopul contractului îl reprezintă furnizarea utilajului de producție (CNC pentru frezare repere lemn) descris în Caietul de sarcini, necesar implementării proiectului derulat prin POR „**Construire fabrica de mobila**” (codul proiectului: SMIS 125872).

Valoarea totală estimată a contractului de furnizare este de **335.827,88 lei, fara TVA**, la care se adauga **63.807,30 lei, reprezentand TVA**, pentru produsul cu caracteristicile tehnice minimale detaliate in Sectiunea II.

In eventualitatea depasirii valorii estimate aferente achizitiei, beneficiarul isi asuma suplimentarea valorii contractului din bugetul propriu fara modificarea valorii totale a contributiei publice aferente, in conformitate cu prevederile ordinului 1284/2016.

Pretul agreat in contract este pret ferm, pe toata durata contractului, conform ofertei depuse de catre ofertant.

Curs valutar de referinta, ce va fi folosit pentru compararea ofertelor in euro, este cursul BNR din data 29.04.2022, respectiv: **1 Euro = 4,9480 Lei**.

II.3) CONDITII SPECIFICE CONTRACTULUI

II. 3.1) Alte condiții particulare referitoare la contract (după caz)	DA <input type="checkbox"/>	NUX
II. 3.1.1. Contract rezervat (dacă DA scurtă descriere)	DA <input type="checkbox"/>	NUX
II. 3.1.2. Altele	DA <input type="checkbox"/>	NU X

III. PROCEDURA

III.1) Principalele modalități de finanțare și plată și/sau trimitere la dispozițiile relevante Contractul se finanțează din: <ul style="list-style-type: none">Fondul European pentru Dezvoltare Regională și Bugetul de Stat în cadrul Programului Operațional Regional 2014-2020, Axa prioritară 2 – „Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii”, Prioritatea de investiții 2.2A ITI – „Sprijinirea creării și extinderea capacităților avansate de producție și dezvoltarea serviciilor”Surse proprii
III.2) Realizarea contractului este supusă altor condiții speciale (după caz) DA <input type="checkbox"/> NU X
III.3) Procedura aplicată: Ordinul MFE 1284/2016
III.4) Legislația aplicabilă Procedura competitivă, conform ORDINULUI 1284 / 2016 Prezenta procedură nu intră sub incidența legislației privind achizițiile publice.

IV. CRITERII DE CALIFICARE ȘI SELECTIE

In cazul în care operatorul economic ofertant nu îndeplinește cerințele minime de calificare și selecție solicitate, oferta sa va fi respinsă la evaluare.

Fiecare document va fi semnat de reprezentantul legal al operatorului economic. În cazul în care persoana care semnează declarațiile/formularele solicitate nu este reprezentantul legal al Ofertantului (evidențiat în Certificatul constatator), la oferta se va atașa o împuternicire pentru acesta.

Dacă există incertitudini referitoare la documentele prezentate de ofertanți, Beneficiarul își rezervă dreptul de a solicita informații direct de la autoritățile competente / de la Ofertant.

IV.1) Situația personală a candidatului/ofertantului	
IV. 1.1. Declarații privind eligibilitatea Solicitat X Nesolicitat <input type="checkbox"/>	<p><u>Documente solicitate:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Declarația privind neincadrarea in situatiile de conflict de interese, conform Ordonantei de urgenta a Guvernului Romaniei nr. 66/2011, art. 14 si 15 - Formularul nr. 2 <p>Persoanele cu functie de decizie din cadrul autoritatii contractante, in ceea ce priveste organizarea, derularea si finalizarea procedurii de atribuire sunt: - Levi-Lucian BĂDULESCU – Reprezentant legal al proiectului, Administrator.</p> <p>ATENȚIE: Încadrarea în una sau mai multe dintre situațiile prevăzute în Formularul 2— din Secțiunea Formulare și modele a Documentației de atribuire, atrage excluderea candidatului / ofertantului din procedura aplicată pentru atribuirea contractului de furnizare</p>
IV.1.2. Certificate de atestare a plății impozitelor și taxelor Solicitat <input type="checkbox"/> Nesolicitat X	
IV.2) Capacitatea de exercitare a activității profesionale (înregistrare)	
Persoane juridice/fizice române Solicitat X Nesolicitat <input type="checkbox"/>	<p><u>Documente solicitate:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Certificat constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului, emis in ultimele 30 zile, care sa ateste faptul ca nu sunt inscrise mentiuni cu privire la aplicarea Legii nr. 85/2006 privind procedura insolventei, in original sau copie certificata "conform cu originalul" si din care să rezulte obiectul de activitate (cod CAEN) autorizat
Persoane juridice/fizice străine Solicitat X Nesolicitat <input type="checkbox"/>	<p><u>Documente solicitate:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Persoane juridice/fizice române: Certificat de înregistrare emis de Oficiul Registrului Comerțului. Documentele vor fi prezentate obligatoriu in copie certificata „conform cu originalul”. Persoane juridice/ fizice străine: Documente care dovedesc o formă de înregistrare/atestare ori apartenență din punct de vedere profesional și obiectul de activitate. <p><i>Documentele vor fi prezentate obligatoriu in copie certificata „conform cu originalul” si vor fi insotite de traducere autorizata in limba romana, daca este cazul.</i></p>
Ofertantul trebuie să dovedească, prin prezentarea Certificatului Constatator eliberat de ORC și a Copiei Certificatului de Înregistrare in Registrul Comerțului, sau, dupa caz, a documentelor care dovedesc o forma de înregistrare/atestare, compatibilitatea obiectului de activitate al societății cu obiectul prezentului contract	
IV.3) Capacitatea economică și financiară	
Solicitat <input type="checkbox"/> Nesolicitat X	
IV.4) Capacitatea tehnică și/sau profesională	
Informații privind capacitatea tehnica Solicitat <input type="checkbox"/> Nesolicitat X	

V. PREZENTAREA OFERTEI

V.1) Limba de redactare a ofertei	Oferta va fi redactată în limba română. Ofertele care conțin documente, solicitate în prezenta documentație, în altă limbă decât cea română vor fi însoțite de traducerea în limba română realizată de un traducător autorizat.
V.2) Perioada de valabilitate a ofertei	Oferta se va menține valabilă pentru o perioadă de minim 30 (treizeci) de zile calendaristice de la termenul limită de depunere a ofertelor. Ofertele care nu fac dovada îndeplinirii acestei cerințe vor fi considerate oferte inacceptabile și respinse la evaluare.
V.3) Modul de prezentare a propunerii tehnice	<p>Ofertantul va prezenta – Propunerea tehnică pentru bunul care face obiectul OFERTEI – Formularul nr. 5</p> <p>Propunerea tehnică trebuie să cuprindă în mod obligatoriu cel puțin următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - caracteristicile tehnice minime solicitate prin caietul de sarcini; - perioada de garanție oferită pentru utilaj; - modalitatea de transport/asigurare/instalare a utilajului și costurile aferente suplimentare, dacă este cazul. <p><u>Ofertantul are obligația de a preciza în ofertă perioada de garanție pentru bunul oferit care nu poate fi mai mică de 12 luni de la data încheierii Procesului verbal de punere în funcțiune.</u></p> <p><u>Cerințele prevăzute în Caietul de Sarcini sunt cerințe minime obligatorii, ofertele care nu îndeplinesc aceste cerințe urmând a fi respinse la evaluarea ofertelor, iar operatorul economic exclus de la procedura de achiziție.</u></p> <p><i>In tot Caietul de Sarcini, orice denumire de sursă, producție, origine, procedeu special, marca de fabrică sau de comerț, brevet de invenție, licența de fabricație se va citi "SAU ECHIVALENT".</i></p> <p>Aceste elemente vor constitui baza pentru evaluarea ofertelor. Nerespectarea caracteristicilor tehnice minime și a modului de prezentare a propunerii tehnice, cu toate punctele menționate anterior, vor constitui motiv pentru respingerea ofertei.</p>
V.4) Modul de prezentare a propunerii financiare	<p><u>Documente solicitate:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Ofertantul va prezenta OFERTA FINANCIARĂ. Pretul va fi exprimat în lei de către ofertanții rezidenți, respectiv în euro de către ofertanții nerezidenți, cu TVA evidențiat în mod distinct, și va rămâne ferm pe toată perioada de valabilitate a ofertei. <p>Ofertanții sunt obligați să elaboreze ofertele ținând cont de modalitățile și tranșele de plată prezentate la Pct. VI. Ofertantul va menționa obligatoriu modalitatea de plată precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de furnizare bunuri, așa cum sunt detaliate la Pct. VI.</p> <p>Propunerea financiară are caracter ferm și obligatoriu, din punctul de vedere al conținutului pe toată perioada de valabilitate a ofertei.</p> <p>Nerespectarea modului de prezentare a propunerii financiare cu toate punctele menționate anterior, vor constitui motiv pentru respingerea ofertei</p>
V.5) Modul de prezentare a ofertei a) adresa la care se depune oferta b) data limită pentru depunerea ofertelor	<p>a) Depunerea ofertei se va face la adresa Beneficiarului: S.C. EVMAN HOLZ S.R.L., Mun. Tulcea, Strada Taberei, Nr. 7, Birou 3, județul Tulcea, cod postal 820237, România (tel. 0766.426.908)</p> <p>b) Data limită de depunere a ofertei este 9 mai 2022 ora 12:00.</p>

c) mod de prezentare	<p>c) Numărul de exemplare ale ofertei care se depune: un exemplar. Oferta se va prezenta într-un plic (colet) sigilat, marcat cu inscripția:</p> <p style="text-align: center;">CĂTRE: S.C. EVMAN HOLZ S.R.L.</p> <p style="text-align: center;">OFERTA UTILAJ DE PRODUCTIE (CNC PENTRU FREZARE REPERE LEMN)</p> <p>Însoțit de:</p> <p>Prezentarea ofertei: Dosar conținând documentele de CALIFICARE si Formularul nr. 2 (Declarația privind lipsa conflictului de interese) Dosar conținând oferta FINANCIARA - Formular nr. 3 Dosar conținând Formularul nr. 4 (Grafic de livrare și termene de garanție) si Formularul nr. 5 (Oferta tehnica)</p> <p>Toate acestea vor fi introduse într-un plic unic pe care se vor indica datele ofertantului si ale beneficiarului.</p>
d) oferte întârziate	<p>d) Toate ofertele primite după termenul limită de depunere sau la alte adrese vor fi returnate nedeschise.</p> <p>Operatorul economic are obligația de a depune oferta la adresa și până la data și ora limită pentru depunere stabilite în Anunțul de intenție</p> <p>Ofertele pot fi transmise prin poștă/curier sau depuse direct de către ofertant la adresa indicată în Anunțul de intenție, respectiv: S.C. EVMAN HOLZ S.R.L., Mun. Tulcea, Strada Taberei, Nr. 7, Birou 3, județul Tulcea, cod postal 820237, România (tel. 0766.426.908)</p> <p>Indiferent de modalitatea de depunere/ transmitere ofertantul își asumă riscurile transmiterii ofertei până la data și ora limită, inclusiv în situații de forță majoră.</p> <p>Oferta care este depusă/transmisă la o altă adresă decât cea stabilită în Anunțul de intenție ori care este primită de către Beneficiar după expirarea datei și orei limită pentru depunere se returnează nedeschisă ofertanților.</p>
e) modificarea și retragerea ofertei	<p>e) Orice ofertant are dreptul de a-și modifica sau de a-și retrage oferta numai înainte de data și ora limită stabilită pentru depunerea ofertei și numai printr-o solicitare scrisă în acest sens.</p> <p>În cazul în care ofertantul dorește să opereze modificări în oferta deja depusă, acesta are obligația de a asigura primirea și înregistrarea modificărilor respective de către Beneficiar până la data și ora limită pentru depunerea ofertelor. Pentru a fi considerate parte a ofertei, modificările trebuie prezentate în conformitate cu prevederile de mai sus, cu amendamentul ca pe plicul exterior se va marca în mod obligatoriu și inscripția „MODIFICĂRI”.</p> <p>Ofertantul nu are dreptul de a-și retrage sau de a-și modifica oferta după expirarea datei și orei limită stabilită pentru depunerea ofertelor, sub sancțiunea excluderii acestuia de la procedura pentru atribuirea contractului de furnizare.</p>
V.6) Incompatibilități	Se solicită prezentarea Declarației privind lipsa conflictului de interese – Formularul nr. 2

VI. CONDITII COMERCIALE

1. Pretul va fi exprimat in lei, cu TVA (evidentiat in mod distinct) de către ofertanții rezidenți, respectiv în euro cu TVA (evidentiat in mod distinct) de către ofertanții nerezidenți și va rămâne ferm pe toată perioada de valabilitate a ofertei;
2. În cazul expres în care există costuri pentru servicii, respectiv transport, asigurare, instalare, punere în funcțiune, asistența tehnică în perioada de garanție, acestea vor fi evidențiate pe poziție separată;
3. Valabilitatea ofertei va fi de minimum 30 de zile calendaristice de la termenul limita de depunere a ofertelor;
4. Livrarea utilajului se va face la locul de implementare al proiectului: Mun. Tulcea, tarla 43/1000, parcela 652, nr. cadastral 35459, jud. Tulcea. Valabilitatea contractului este de 12 luni de la semnarea acestuia.
5. Pentru a achita facturile primite de la furnizor, beneficiarul privat va aplica mecanismul de decontare a cererilor de plata. Modalitatea de plata aferenta facturilor contractului va fi urmatoarea:
 - Plata avans pana la 100%, in termen de 90 de zile de la data incheierii contractului de furnizare. Termenul de plata se poate prelungi fara plata de penalitati in functie de momentul primirii de catre beneficiar a sumei corespunzatoare de la Autoritatea de Management a programului.
6. Termenul de livrare si punere in functiune:
 - 12 luni de la momentul semnarii contractului de furnizare.

Nu se acceptă alte propuneri cu privire la modalități de plată. Nu se acceptă alte propuneri cu privire la modalitatea de plată, nici cu privire la instrumentele de plată (altele decât transfer bancar).

Se va oferta pretul pentru utilajul solicitat, cu indeplinirea tuturor caracteristicilor tehnice minimale conform cerintelor din caietul de sarcini. Nu vor fi luate în considerare ofertele parțiale, pentru doar o parte din utilaj, ci doar ofertele care intrunesc cel puțin condițiile tehnice minimale stipulate prin caietul de sarcini.

VII. CRITERII DE ATRIBUIRE

Va fi aleasa oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului. In Nota justificativa de atribuire se vor prezenta avantajele tehnice si financiare care motiveaza alegerea, raportat la cerintele solicitate. Avantajele tehnice si financiare care motiveaza alegerea se raporteaza exclusiv la informatiile prezentate in oferta/raspunsurile la clarificarile solicitate. In elaborarea Notei justificative de atribuire, in conformitate cu prevederile OMFE nr. 1284/2016, sectiunea a 4-a, Derularea procedurii competitive, punctul 4.2-Analiza ofertelor si elaborarea notei justificative de atribuire, se vor compara ofertele primite prin raportarea lor la toate cerintele publicate si se va alege oferta care indeplineste cerintele tehnice si prezinta avantaje fata de acestea, la un **raport calitate/preț competitiv**.

VIII. TRIBUIREA CONTRACTULUI

VIII.1) Ajustarea prețului contractului	DA <input type="checkbox"/> NUX	Prețul contractului ramâne ferm pe toată perioada de derulare a contractului
---	---------------------------------	--

Calendarul procedurii:

Procedura	Data
Publicarea anuntului de participare	01.05.2022
Data limită pentru primirea solicitărilor de clarificari	04.05.2022, ora 16:00
Data limită pentru răspunsul la clarificarile primite	05.05.2022, ora 16:00
Data limita pentru primirea ofertelor	09.05.2022, ora 12:00

Informatii:

Solicitările de clarificări se fac în scris pe adresa evmanholz.tl@gmail.com iar răspunsurile se vor afișa pe site-ul www.fonduri-ue.ro în secțiunea de Modificări/Clarificări aferentă prezentului anunț.

În conformitate cu OMFE 1284/2016, NU se organizează sedința de deschidere a ofertelor, respectiv beneficiarul privat nu trebuie să elaboreze o comunicare scrisă privind rezultatul procedurii, acesta având obligația de a publica pe pagina web <https://www.fonduri-ue.ro> date despre câștigătorul contractului, în termen de 5 zile calendaristice de la semnarea contractului de achiziție.

SECȚIUNEA II - CAIET DE SARCINI

Utilaj de producție (CNC pentru frezare repere lemn) aferent
contractului de furnizare în cadrul proiectului POR 2014-2020
"Construire fabrica de mobila"
(codul proiectului: SMIS 125872)

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice și totodată indicații privind regulile de bază care trebuie respectate astfel încât potențialii operatori economici să elaboreze propunerea tehnică corespunzătoare cu necesitățile autorității contractante.

Furnizorul va trebui să respecte, de asemenea, următoarele cerințe obligatorii:

1. Furnizorul **va avea obligația de a garanta că bunul furnizat este nou, nefolosit și ca încorporează toate îmbunătățirile recente**. De asemenea, Furnizorul are obligația de a garanta că utilajul furnizat prin contract nu va avea niciun defect și ca acesta va funcționa în condiții normale.
2. Ofertantul are obligația de a preciza în ofertă termenul de garanție al bunului oferat. **Termenul de garanție nu poate fi mai mic de 12 luni**. Ofertele care nu respectă această cerință vor fi considerate neconforme și respinse la evaluare.
3. Bunurile achiziționate vor trebui să fie însoțite de:
 - factură fiscală;
 - declarație de conformitate;
 - certificat de garanție.
4. Furnizorul are obligația de a ambala produsul pentru ca acesta să facă față, fără limitare, la manipularea dură din timpul transportului, tranzitului și expunerii la temperaturi extreme, la soare și la precipitațiile care ar putea să apară în timpul transportului și depozitării în aer liber, în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinația finală. În cazul ambalării greutăților și volumelor în formă de cutii, Furnizorul va lua în considerare, unde este cazul, distanța mare până la destinația finală a produselor și absența facilităților de manipulare grea în toate punctele de tranzit.
5. Livrarea se va face de către furnizor la sediul Beneficiarului fără costuri suplimentare. Termenul de livrare și punere în funcțiune acceptat de beneficiar este de **12 luni** de la semnarea contractului de furnizare.
6. Instalarea și punerea în funcțiune se va face de către firma ofertantă, fără costuri suplimentare, la sediul beneficiarului, în prezența Beneficiarului și a furnizorului.
7. Recepția produsului se va realiza la sediul Beneficiarului, în prezența reprezentantului legal al achizitorului, pe baza de proces-verbal de predare primire și de punere în funcțiune.
8. Instruirea de bază a personalului operator pentru utilizarea corectă a echipamentului, se va face cu titlu gratuit de furnizor la sediul Beneficiarului.

CONDITII MINIME OBLIGATORII:

Caietul de sarcini va sta la baza întocmirii propunerii tehnice pentru achiziția utilajului, astfel cum este descris mai jos (specificatii tehnice minime solicitate):

Nr. crt.	Denumire	Cant. (U.M.)	Caracteristici tehnice minime
UTILAJE DE PRODUCTIE 2			
1.	CNC pentru frezare repere lemn	1 BUC	<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiune masa lucru: 3100x2100mm - Putere instalata: 22kW - Program editare si operare - Senzori control axele X,Y,Z - Viteza pozitionare axele X=25m/min; Y=25m/min, Z=15m/min - Masa tip nesting din material fenolic cu 8 zone de vacuumare si posibilitate de preluare inclusiv cu ajutorul ventuzelor - Posibilitate de lucru cu ajutorul ventuzelor - Grosime maxima piesa 85mm - Control automat sau manual al zonei de vacuum - AXA X <ul style="list-style-type: none"> o Angrenarea se face cu ajutorul sistemului pinon si cremalier, system ce ofera precizie si fiabilitate sporita o Deplasarea se realizeaza pe ghidaje DUBLE liniare prismatice cu rulmenti cu bile recirculabile si pretensionate ce asigura calitatea si precizie in timpul prelucrarii o Intreg sistemul este angrenat de un servomotor controlat de un inverter ce asigura precizie maxima si stabilirea coordonatelor - AXA Y <ul style="list-style-type: none"> o Angrenarea se face cu ajutorul sistemului pinion si cremaliera, system ce ofera precizie si fiabilitate sporita o Deplasare cu ghidaje DUBLE liniare prismatice o Servomotor controlat cu inverter - AXA Z <ul style="list-style-type: none"> o Deplasarea pe axa Z se realizeaza pe ghidaje cu rulmenti liniari care ofera un maxim de precizie si stabilitate. Controlul deplasarii este realizat cu un sistem precis cu surub si piulita cu bile recirculante angrenat de un servomotor controlat electronic de un inverter. - Dimensiunile capului de lucru pe axele X;Y – X=3100 mm, Y = 2100 mm - Viteza de deplasare si pozitionare pe axele X;Y;Z - X= 25m/min, Y=25m/min, Z=15m/min - Limitatori pentru pozitionarea pieselor pe masa „Nesting” in zona din fata / stanga - Limitatori pentru pozitionarea precisa a pieselor pe masa de lucru - Pompa de vid cu sistem de control cu senzori pentru vacuum si pentru aerul comprimat - Magazie de scule <ul style="list-style-type: none"> o Pregatire mecanica pentru folosirea agregatelor o Magazie principala lineara de scule pozitionata pe batiul utilajului in partea stanga. Greutate admisa per pozitie: 7 kg (inclusiv conul HSK), greutate maxima admisa per total: 90Kg. Include pozitie pentru preluarea unui modul agregat. - Agregat de frezare <ul style="list-style-type: none"> o Electromandrina cu rulmenti ceramici si sistem presurizat, racire pe aer, putere 10 kw o Electromandrina este montata independent pe o placa de baza care se deplaseaza vertical pe doua sisteme de ghidare cu rulmenti liniari de mare precizie. Sistemul de prindere al uneltei este monitorizat de 3 senzori pentru a elimina orice risc de desprindere in timpul functionarii o Tip prindere pentru conuri, monitorizata cu 3 senzori tip HSK/F63 o Viteza de lucru variabila 1000-24000 o Directie rotatie stanga/dreapta - Agregat de gaurire si executare nut <ul style="list-style-type: none"> o Puterea motorului grupului de gauriere 1.5 kW

			<ul style="list-style-type: none"> ○ Viteza de lucru variabila a grupului de gaurire – 1000-6000 rpm ○ Adancime maxima de gaurire pe verticala 50mm ○ Puterea motorului grupului de nutuire 3 kW ○ Viteza de lucru variabila a grupului de nutuire 1000-7500 rpm ○ Grup de panza cu prindere fixa pe directia axei, diamtrul panzei 120mm <p>- Batiu construit din profile din otel rectangular</p> <p>- Sistem de protectie cu senzori pentru monitorizarea presiunii aerului comprimat</p> <p>- Sistem de siguranta cu butoane de urgenta la indemana</p> <p>- Sistem de gresare centralizat. Lubrifierea intregului sistem de axe, gidajele si rulmenti este controlat de calculator, gresarea realizandu-se automat.</p> <p>- Niveluri de zgomot la functionarea in gol sau sarcine si nivel al emisiei de praf ce nu depasesc normele CE</p>
--	--	--	--

ALTE PRECIZĂRI:

Cerintele impuse vor fi considerate ca fiind minimale si obligatorii. Ofertarea de produse cu caracteristici tehnice care sunt inferioare celor prevăzute în caietul de sarcini atrage respingerea ofertei ca neconforma.

Furnizorul va respecta obligatoriu toate obligațiile legale în vigoare la nivel național și local referitoare la condițiile de muncă și protecția muncii.

În situația în care un operator economic este nemulțumit de modul în care s-a desfășurat procedura competitivă, acesta se poate adresa instanțelor de judecată competente pentru soluționarea cauzei. Consiliul Național de Soluționare a Contestațiilor nu are competențe privind soluționarea contestațiilor în contextul derulării procedurii competitive, definite în cadrul prezentei proceduri.

SECȚIUNEA III

FORMULARE ȘI MODELE

Secțiunea III conține formularele destinate, pe de o parte, să faciliteze elaborarea și prezentarea ofertei și a documentelor care o însoțesc și, pe de altă parte, să permită examinarea și evaluarea rapidă și corectă a tuturor ofertelor depuse.

Fiecare ofertant care participă la procedura pentru atribuirea contractului de furnizare are obligația de a prezenta formularele prevăzute în cadrul acestei secțiuni, completate în mod corespunzător și semnate de persoanele autorizate.

- 1. Formular nr. 1 - Scrisoare de înaintare**
- 2. Formular nr. 2 - Declarație privind lipsa conflictului de interese**
- 3. Formular nr. 3 - Formular de oferta financiara**
- 4. Formular nr. 4 - Grafic de livrare și termene de garanție**
- 5. Formular nr. 5 - Formular de oferta tehnica**

OFERTANT

.....
(denumire/nume)

Înregistrat la sediul Beneficiarului

Nr. /

Ora:

SCRISOARE DE INAINTARE

Către **S.C. EVMAN HOLZ S.R.L.**

Ca urmare a Anunțului de intenție apărut pe site-ul MFE, la secțiunea „Achiziții private”, privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului de furnizare utilaj de producție (CNC pentru frezare repere lemn) din cadrul proiectului POR 2014-2020 „**Construire fabrica de mobila**” (Codul proiectului: **SMIS 125872**);

Noi,, (denumirea/numele ofertantului) vă transmitem alăturat, următoarele:

Coletul sigilat și marcat în mod vizibil, conținând, în original:

- a) oferta;
- b) documentele care însoțesc oferta.

Avem speranța ca oferta noastră este corespunzătoare și va satisface cerințele dumneavoastră.

Data completării

Cu stima,

Ofertant

.....
(semnătura autorizată și stampila)

OFERTANT

.....
 (denumire ofertant)

DECLARAȚIE

privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 14 și 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare

Subsemnatul/a, în calitate de referitor la procedura de achiziție publică de utilaj de producție (CNC pentru frezare repere lemn), organizată de **SC EVMAN HOLZ SRL** declar pe proprie răspundere, sub sancțiunea falsului în declarații, așa cum este acesta prevăzut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, că nu mă încadrez în ipotezele descrise la art. 14 și 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 142/2012, cu modificările și completările ulterioare.

Subsemnatul/a declar că voi informa imediat **SC EVMAN HOLZ SRL** dacă vor interveni modificări în prezenta declarație.

De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarației, orice informații suplimentare.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

.....
 (nume și funcție persoana autorizată)

.....
 (semnătura persoană autorizată)

.....
(denumire ofertant)

FORMULAR DE OFERTA FINANCIARA

Către SC EVMAN HOLZ S.R.L.
Stimate domnule Administrator

1. Examinând Documentația de atribuire, subsemnații, reprezentanți ai ofertantului
(denumirea/numele ofertantului) ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerințele cuprinse în documentația mai sus menționată, să furnizăm produsul solicitat pentru suma de:(în cifre)Lei/eur (în litere), la care se adăugă taxa pe valoarea adăugată în valoare de.....(în cifre)Lei/eur (în litere), după cum urmează:

Nr. crt.	Denumirea produselor	UM	Cantitate	Preț unitar (lei/eur, fără TVA)	Pret total (lei/eur, fără TVA)	TVA (lei/eur)	Pret total (lei/eur, cu TVA)
1	CNC pentru frezare repere lemn (Marca/Model...)	buc.	1
TOTAL				

2. Ne angajăm să menținem această ofertă valabilă până la data de și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

3. Pentru a achita facturile primite de la furnizor, beneficiarul privat va aplica mecanismul de decontare a cererilor de plată. Modalitatea de plată aferentă facturilor contractului va fi următoarea:

- Plata avans ... %, în termen de 90 de zile de la data încheierii contractului de furnizare. Termenul de plată se poate prelungi fără plată de penalități în funcție de momentul primirii de către beneficiar a sumei corespunzătoare de la Autoritatea de Management a programului.

4. Până la încheierea și semnarea contractului de furnizare, această ofertă, împreună cu comunicarea transmisă de dumneavoastră, prin care oferta noastră este stabilită ca fiind câștigătoare, vor constitui un contract angajant între noi.

5. Ne angajăm ca, în cazul în care oferta noastră este stabilită ca fiind câștigătoare, să respectăm termenele în conformitate cu graficul de livrare anexat.

6. Alături de oferta de bază,

- ☐ depunem oferta alternativă, ale cărei detalii sunt prezentate într-un formular de ofertă separat, marcat în mod clar „alternativă”;
- ☐ nu depunem oferta alternativă.

(se bifează opțiunea corespunzătoare)

7. Înțelegem că nu sunteți obligați să acceptați oferta cu cel mai scăzut preț sau orice altă ofertă pe care o puteți primi.

Data completării

Operator economic,

(semnătură autorizată și ștampila)

OFERTANT

.....
 (denumire ofertant)

GRAFIC DE LIVRARE ȘI TERMENE DE GARANȚIE

Nr. crt.	Denumire produs	Cant. (buc.)	Termen de livrare (luni)	Termen de garantie (luni)
1.	CNC pentru frezare repere lemn (Marca/Model...)	1

Data completării

Operator economic,

 (semnătură autorizată și ștampila)

OFERTANT

.....
(denumire ofertant)

FORMULAR DE OFERTA TEHNICĂ

Către SC EVMAN HOLZ S.R.L.

Stimate domnule Administrator

Examinând Documentația de atribuire, subsemnații, reprezentanți ai ofertantului (denumirea/numele ofertantului) ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerințele cuprinse în documentația mai sus menționată, să furnizăm produsul solicitat cu următoarele caracteristici tehnice:

Nr. crt.	Denumire	Cant. (U.M.)	CARACTERISTICI TEHNICE MINIMALE SOLICITATE	CARACTERISTICI TEHNICE OFERTATE
UTILAJE DE PRODUCTIE 2				
1.	CNC pentru frezare repere lemn	1 BUC	<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiune masa lucru: 3100x2100mm - Putere instalata: 22kW - Program editare si operare - Senzori control axele X,Y,Z - Viteza pozitionare axele X=25m/min; Y=25m/min, Z=15m/min - Masa tip nesting din material fenolic cu 8 zone de vacuumare si posibilitate de preluare inclusiv cu ajutorul ventuzelor - Posibilitate de lucru cu ajutorul ventuzelor - Grosime maxima piesa 85mm - Control automat sau manual al zonei de vacuum - AXA X <ul style="list-style-type: none"> o Angrenarea se face cu ajutorul sistemului pinon si cremalier, system ce ofera precizie si fiabilitate sporita o Deplasarea se realizeaza pe ghidaje DUBLE liniare prismatice cu rulmenti cu bile recirculabile si pretensionate ce asigura calitatea si precizie in timpul prelucrarilor o Intreg sistemul este angrenat de un servomotor controlat de un inverter ce asigura precizie maxima si stabilirea coordonatelor 	

			<ul style="list-style-type: none"> - AXA Y <ul style="list-style-type: none"> ○ Angrenarea se face cu ajutorul sistemului pinion si cremaliera, system ce ofera precizie si fiabilitate sporita ○ Deplasare cu ghidaje DUBLE liniare prismatice ○ Servomotor controlat cu inverter - AXA Z <ul style="list-style-type: none"> ○ Deplasarea pe axa Z se realizeaza pe ghidaje cu rulmenti liniari care ofera un maxim de precizie si stabilitate. Controlul deplasarii este realizat cu un sistem preis cu surub si piulita cu bile recirculante angrenat de un servomotor controlat electronic de un inverter. - Dimensiunile capului de lucru pe axele X;Y – X=3100 mm, Y = 2100 mm - Viteza de deplasare si pozitionare pe axele X;Y;Z - X= 25m/min, Y=25m/min, Z=15m/min - Limitatori pentru pozitionarea pieselor pe masa „Nesting” in zona din fata / stanga - Limitatori pentru pozitionarea precisa a pieselor pe masa de lucru - Pompa de vid cu sistem de control cu senzori pentru vacuum si pentru aerul comprimat - Magazie de scule <ul style="list-style-type: none"> ○ Pregatire mecanica pentru folosirea agregatelor ○ Magazie principala lineara de scule pozitionata pe batiul utilajului in partea stanga. Greutate admisa per pozitie: 7 kg (inglisiv conul HSK), greutate maxima admisa per total: 90Kg. Include pozitie pentru preluarea unui modul agregat. - Agregat de frezare <ul style="list-style-type: none"> ○ Electromandrina cu rulmenti ceramici si sistem presurizat, racire pe aer, putere 10 kw ○ Electromandrina este montata independent pe o placa de baza care se deplaseaza vertical pe doua sisteme de ghidare cu rulmenti liniari de mare precizie. Sistemul de prindere al uneltei este monitorizat de 3 senzori pentru a elimina orice risc de desprindere in timpul functionarii ○ Tip prindere pentru conuri, monitorizata cu 3 senzori tip HSK/F63 ○ Viteza de lucru variabila 1000-24000 ○ Directie rotatie stanga/dreapta - Agregat de gaurire si executare nut <ul style="list-style-type: none"> ○ Puterea motorului grupului de gaurire 1.5 kW ○ Viteza de lucru variabila a grupului de gaurire – 1000-6000 rpm 	
--	--	--	--	--

			<ul style="list-style-type: none"> ○ Adancime maxima de gaurire pe verticala 50mm ○ Puterea motorului grupului de nutuire 3 kW ○ Viteza de lucru variabila a grupului de nutuire 1000-7500 rpm ○ Grup de panza cu prindere fixa pe directia axei, diamtrul panzei 120mm <p>- Batiu construit din profile din otel rectangular</p> <p>- Sistem de protectie cu senzori pentru monitorizarea presiunii aerului comprimat</p> <p>- Sistem de siguranta cu butoane de urgenta la indemana</p> <p>- Sistem de gresare centralizat. Lubrifierea intregului sistem de axe, gidajele si rulmenti este controlat de calculator, gresarea realizandu-se automat.</p> <p>- Niveluri de zgomot la functionarea in gol sau sarcine si nivel al emisiei de praf ce nu depasesc normele CE</p>	
--	--	--	---	--

Alte precizari / caracteristici relevante / avantaje tehnice ale produselor oferate (daca este cazul):

.....

.....

Data completării

Operator economic,

 (semnătură autorizată și ștampila)