

SC RESITEX GROUP SRL

DOCUMENTATIE DE ATRIBUIRE

Achizitie utilaje productie textile
proiect: HALA PRODUCTIE CONFECTII TEXTILE

CUPRINS

FISA DE DATE A ACHIZIȚIEI

SPECIFICAȚII TEHNICE

FORMULARE

- Anexa 1 - SCRISOARE DE ÎNAINȚARE
- Anexa 2 - FORMULAR DE OFERTĂ
- Anexa 3 – OFERTA TEHNICA
- Anexa 4 – DECLARAȚIE PRIVIND CONFLICTUL DE INTERESE
- Anexa 5 - DECLARAȚIILE PRIVIND OFERTAREA DE PRODUSE NOI

FISA DE DATE A ACHIZITIIEI

I.1. SOCIETATEA CONTRACTANTA

Denumire: SC RESITEX GROUP SRL	
Sediul social: mun Deva, str. B-dul Iuliu Maniu, nr. FN, Bl. 6, Sc. 1, Et. 1, Ap. 8 jud. Hunedoara, cod postal 330058, România	CUI: 21635111 J20/638/2007
Persoana de contact: administrator – RESIGA Ion	Telefon: 0722285365
E-mail: ion.resiga@resitex.ro	

I.2.SURSA DE FINANȚARE

Programul Operațional Regional 2014-2020, Axa prioritară 2 – Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii, Prioritatea de investiții 2.2 – Sprijinirea creării și extinderea capacităților avansate de producție și dezvoltarea serviciilor. **Cod SMIS 2014: 136536**, finantat prin **Contractul de finantare nr. 6376/16.12.2020**

II.OBIECTUL CONTRACTULUI

II.1. Descriere: **achizitie utilaje productie textile.**

II.1.1. Denumire contract: **Contract furnizare utilaje**

II.1.2. Procedura se finalizeaza prin: **Contract de achizitie : X**

II.1.3. Durata estimata de realizare a contractului – termen de livrare: **31.01.2022.**

II.1.4. Locatia de livrare a utilajelor: **SC RESITEX GROUP SRL - mun. Hunedoara, str. Latureni, nr. 63F, jud. Hunedoara**

II.2. Cantitatea sau scopul contractului

II.2.1. Valoarea estimată a contractului: **1,301,077.60 lei fără TVA**

Pretul se va exprima în lei, la care se aduga TVA.

Pretul ofertei castigatoare ramane ferm pe toata perioada de derulare a contractului.

II.2.1. Specificatiile tehnice sunt următoarele:

Nr. crt.	Denumire utilaj	UM	Nr.	Specificatii tehnice
1	Masina liniara de cusut cu 1 ac	Buc	10	Se foloseste la tivurile laterale, la confectionarea pernelor, huselor de perna, draperiilor - cusatura rigida, - transport inferior, - prevazuta cu functii automate: - Taiere a firelor - Ridicare a piciorusului de presare - Intarire a cusaturilor la capete - Pozitionare a acului - coasere inainte-inapoi - viteza max. : minim – 3,500 rot/min - pas max. cusatura: 5-8 mm (pt tipul F : 4mm) - puller inclus - nivel de vibratii scazut - lubrifiere automata a masinii in sistem inchis (cu rezervor de ulei)
2	Masina liniara de cusut cu 2 ace	Buc	3	Se foloseste la aplicarea banzilor la perdele, la inchis perne - Viteza max. : minim – 3,500 rot/min

				<ul style="list-style-type: none"> - Aplicatie: - Materiale subtiri – medii: lenjerie, material mediu, Jeans si material gros - Pas max. cusatura: 5mm (pt tipul F : 4mm) - Inaltime ridicare piciorus: - la genunchiera: minim 12mm, la genunchiera cu *wiper: minim 9mm - Sistemul acului: F: minim DP×5 S: DP×5 G: DP×5 - Puller inclus
3	Masina surfilat cu 5 fire	Buc	1	<p>Se foloseste la asigurarea materialului impotriva destramarii, la confectionarea pernelor, la inchis pernele</p> <ul style="list-style-type: none"> - destinata materialelor de grosime medie - transport diferential cu reglaj rapid. - distanta de la cutit la acul din stanga minim 10 mm . Dista nta dintre ace 5 mm - dispozitiv de reglare a inclinatiei dintilor transportatori -dispozitiv de reglare a transportului diferential - nivel scazut de zgomot si vibratii . - pasul cusaturii minim 1.5-4 mm . - viteza maxima 7.000 imp/min. - inaltimea de ridicare a piciorusului de presare 6.5 mm . - sistem automat de ungere - ace de tipul DCx27, finete corespunzatoare subclasei (ex.Nm75) - Puller inclus
4	Masina de aplicat banda plumb	Buc	1	<p>Se foloseste la perdele pentru a aplica banda de plum acestora</p> <ul style="list-style-type: none"> - Transport diferential cu reglaj rapid - Dista nta de la cutit la acul din stanga minim 10 mm - Dista nta dintre ace minim 5 mm - dispozitiv de reglare a inclinatiei dintilor transportatori - dispozitiv de reglare a transportului diferential - nivel scazut de zgomot si vibratii - pasul cusaturii minim 1.5-4 mm - viteza maxima 7.000 imp/min. - destinata materialelor de grosime medie - inaltimea de ridicare a piciorusului de presare minim 6.5 mm - sistem automat de ungere - Ace de tipul DCx27, - finete corespunzatoare subclasei (ex.Nm75) - Puller inclus
5	Masina de calcat	Buc	1	<p>Folosinta universala (perdele, draperii, perne, etc)</p> <ul style="list-style-type: none"> - forma rectangulara cu suprafata delimitata cu aspiratie si suflanta - suprafata incalzita electric, dotata cu termostat pentru reglarea temperaturii - cos pentru evacuarea aerului fierbinte - unitate vacuum 2 Kw inclusa - forma de calcat extralunga - brat pentru calcare suplimentara

				<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiuni: minim 2500x500 cm - Inaltime: minim 80cm - Putere: minim 2KW - Lumina Led - Puller inclus
6	Masina pentru taiat cu vacuum automata	Buc	1	<p>Se foloseste la sectorul de croit pentru a debita materialul pe dimensiunile cerute de comanda</p> <ul style="list-style-type: none"> - masa de croi profesionala, - blat compus din mai multe module – minim 3, - blat cu margini cu cant de acoperire, evitand agatarea tesaturii. - latime cadru: minim 1,8 m - latime modul: minim 1,8 m - post de lucru automat cu un singur operator - dimensiuni: minim 6250x2000 cm - Lucreaza cu aer comprimat minim 5 bari - Puller inclus
7	Masina automata de aplicat inele metalice	Buc	1	<p>Pentru a aplica inelele de metal draperiilor, perdelelor, etc</p> <ul style="list-style-type: none"> - cilindri hidraulici dubli pentru perforarea simultană a unei găuri și presarea unui inel de perdea în gaură. - reglare simplă a distanței dintre cei doi cilindri cu ajutorul unei roți de mână. - pedale hidraulice pentru fixarea materialului pentru o poziționare ușoară a țesăturii. - manevrare cu două mâini extrem de sigure - sistem rapid de schimbare a instrumentelor de diferite dimensiuni. - echipament standard: set de 40 mm." - specificații inele: - intervalul inelelor: 80 - 230 mm; - ajustarea capului: 10 - 85 mm - modul de calcul al inelului pentru a calcula și seta automat a distanței inelelor - capacitatea de producție: minim 100 inele pe oră * - Lucreaza cu aer comprimat minim 5 bari - Puller inclus
8	Masina de croit cu ultrasunete	Buc	1	<p>Pentru sectorul de croit pentru croil materilului rapid si pentru a sigila materialul pe magine</p> <ul style="list-style-type: none"> - operare simplă - instalația este oricând expandabilă. - prelucrarea poliesterului 100%. Pot fi folosite și alte materiale, cu prealabile încercări pentru optimizare - capetele de tăiere cu ultrasunete sunt ajustabile și interschimbabile. - contor digital pentru un codificator pentru roți, controlul marginilor pentru intrarea și ieșirea produselor. - lungime rola 3200 mm - rolă principală cu diametru de până la 800 mm cu tijă de 76 mm pentru preluare - două tije de preluare pentru tuburi de carton de 76 mm pentru marfa tăiată - panou. Poate fi calibrat în funcție de tipul țesăturii.

				<ul style="list-style-type: none"> - cap de tăiere cu ultrasunete care poate fi mișcat. Tăieri de toate felurile - material: țesătură din poliester cu margine a țesăturii - cuțit rotund automat pentru tăiere axială - reglare a vitezei prin invertor - viteza de lucru: 0 - 25 m / min. - Puller inclus
9	Masina automata pentru cusaturi drepte	Buc	1	<p>Pentru a aplica banda de incetrit pe rola de material, se cistiga timp masina fiind ultrarapida</p> <ul style="list-style-type: none"> - echipat cu un stift de blocare cu putere reglabila sus / jos. - echipat cu doua aparate de injectie de aer multifunctionale, usor schimbabile, pentru a produce tiv simplu sau duble, cu o latime maxima de 120 mm. - unitatea de cusut este detașabila electric pentru a ușura filetarea, curățarea și întreținerea. - cadru compact, cu economie de spațiu, echipat cu o bandă transportoare sincronizată cu o lungime de 550 cm. - funcționare simplă și ușor de utilizat. - Lucreaza cu aer comprimat minim 5 bari - Puller inclus
10	Masina pentru perne 4 puncte	Buc	1	<p>Pentru a definitiva pernele si pentru a putea face diferite modele decorative</p> <ul style="list-style-type: none"> - executarea a 2 operații într-o perioadă de la 300 la 8 ore. - zonă de lucru de 1200 x 600 mm. - execuție complet automată - înălțime variabilă - suporturi (picioare) din metal cu suprafață de depozitare - putere: 3,5 KW - Lucreaza cu aer comprimat minim 5 bari
11	Masa pentru ambalat	Buc	2	<p>Sector ambalat pentru ambalarea produselor</p> <ul style="list-style-type: none"> - inaltime variabila - dimensiuni: minim 3000x550 cm - suport (picioare) metal cu raft depozitare
12	Compresor cu surub	Buc	1	<p>Asigura volumul de aer comprimat necesar utilajelor care deservesc fluxul de productie.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Debit volumic: min. 250 L - Presiunea de lucru: intre 6,5-11 bari - Presiunea intre 8,5-12 bari - Puterea nominală a motorului max. 20 kW - Uscător prin refrigerare R-134a - Nivelul de zgomot max 65 dB (A)

III. PROCEDURA

Procedura selectata: Procedura competitiva

Regulamentul aplicabil: In conformitate cu **Ordinul nr. 1284/2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitanților/beneficiarilor privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene**, procedura aplicata este procedura competitiva.

IV. CRITERII DE CALIFICARE SI/SAU SELECȚIE

IV.1. Capacitatea de exercitare a activitatii profesionale (inregistrare)	DA
Persoane juridice romane	Certificatul constatator emis de Oficiul Registrului Comertului, cu cel mult 30 de zile calendaristice înainte de data depunerii ofertei, din care sa rezulte obiectul de activitate al operatorului economic. Obiectul contractului trebuie sa aiba corespondent în codul CAEN din certificatul constatator emis de O.R.C. Documentul se va depune in original sau copie.
Persoane juridice/fizice straine	Documente care dovedesc o forma de inregistrare/atestare ori echivalent emis cu cel mult 30 de zile calendaristice înainte de data depunerii ofertei, in original/ copie, insotita de traducere in limba romana, din care sa rezulte obiectul de activitate al operatorului economic. Obiectul contractului trebuie sa aiba corespondent în obiectul de activitate al operatorului economic.
Declaratie privind evitarea conflictului de interese	Completarea formularului din Anexa 4, conform prevederilor art. 14 si 15 din OG. 66/2011. - administrator si asociat al societatii contractante - SC RESITEX GROUP SRL – dl. Ion Resiga; - asociat al societatii contractante - SC RESITEX GROUP SRL – dna. Elena Resiga.
IV.2. Criteriul de atribuire a contractului	Beneficiarul va declara oferta câștigătoare pe cea care se încadrează în prevederile prezentei documentații și este cea mai avantajoasa din punct de vedere tehnico – economic Criteriul de atribuire al contractului îl reprezintă avantajele tehnice și financiare superioare în raport cu celelalte oferte primite. Contractul va fi atribuit furnizorului a cărui ofertă prezintă cumulativ cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului. Elementele de departajare în funcție de care va fi realizată evaluarea ofertelor în vederea stabilirii ofertei care prezintă cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului.

	sunt: <ul style="list-style-type: none"> • specificații tehnice; • termen de livrare; • termen de garanție; • termen de intervenție pentru remedierea defectiunilor; • preț. Utilajele oferite trebuie să fie noi și nefolosite.
--	---

ATENȚIE:

Neglijența în întocmirea ofertei care trebuie să conțină toate informațiile și documentele necesare, neîncadrarea în termenul specificat, vor conduce la respingerea ofertei.

Neîndeplinirea unui criteriu/cerință minimă din documentația de atribuire conduce la respingerea ofertei.

Specificațiile tehnice prezentate sunt MINIMALE

V. PREZENTAREA OFERTEI

V.1. Limba de redactare a ofertei	Limba română, sau va fi însoțită de traducere în limba română.
V.2. Perioada de valabilitate a ofertei	Minim 30 zile
V.3. Moneda ofertei	Moneda ofertei va fi lei sau euro. Ofertele depuse exclusiv în euro vor fi evaluate de către Beneficiar la cursul InforEuro din luna noiembrie 2021. În cazul ofertelor întocmite atât în lei cât și în euro, se va lua în considerare în vederea evaluării, valoarea oferită în lei.
V.4. Modul de prezentare a ofertei financiare și al ofertei tehnice	<p>Ofertantul va elabora oferta astfel încât să respecte cerințele din specificațiile tehnice și va cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> - scrisoarea de înaintare (Anexa nr. 1); - formular de oferta - oferta financiară (Anexa nr. 2), menționând prețul total în lei fără TVA, termenul de livrare, termen de garanție (minim acceptat este de 12 luni), termen de intervenție pentru remedierea defectiunilor constatate și termenul de valabilitate al ofertei (nu mai mic de 30 de zile de la data emiterii ofertei); - tabel comparativ privind caracteristicile tehnice minime (Anexa nr. 3) în care se va prezenta detaliile tehnice ale ofertei în paralel cu specificațiile tehnice minime solicitate în prezenta documentație de atribuire, precum și eventuale observații în cazul în care specificațiile propuse diferă față de cele solicitate. Ofertele care nu corespund specificațiilor tehnice minime vor fi declarate neconforme. Orice alte avantaje considerate de ofertant relevante, vor fi specificate în col. 2 de preferat bolduit. - declarație privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 14 și 15 din OUG nr. 66/2011 (Anexa nr. 4) - declarație privind ofertarea de produse noi (Anexa nr. 5) - Certificatul constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului, cu cel mult 30 de zile calendaristice înainte de data depunerii ofertei, din care să rezulte obiectul de activitate al operatorului economic. Obiectul contractului trebuie să aibă corespondent în codul CAEN din certificatul constatator emis de O.R.C. Documentul se va depune în original sau copie

	<p>/ Documente care dovedesc o forma de inregistrare/atestare ori echivalent emis cu cel mult 30 de zile calendaristice înainte de data depunerii ofertei, in original/ copie, insotita de traducere in limba romana, din care sa rezulte obiectul de activitate al operatorului economic. Obiectul contractului trebuie sa aiba corespondent în obiectul de activitate al operatorului economic.</p> <p>Prețul contractului este ferm și nu se ajustează.</p> <p>Oferta are caracter ferm si obligatoriu, din punct de vedere al continutului, pe toata perioada de valabilitate stabilita de catre Societatea contractanta, trebuie sa fie semnata, pe proprie raspundere, de catre ofertant sau de catre o persoana imputernicita legal de acesta, stampilata si datata;</p> <p>Ofertantii vor putea transmite si alte informatii considerate semnificative in vederea verificarii corespondentei propunerii tehnice cu specificatiile din caietul de sarcini. Cerintele impuse prin specificatiile tehnice sunt cerinte minime.</p> <p>Ofertantul are obligatia de a elabora oferta intr-un exemplar original.</p> <p>Oferta depusa de ofertantul castigator va deveni parte integranta a contractului de achizitie.</p>
V.5. Modul de prezentare a ofertei	<p>Oferta va fi depusa la urmatoarea adresa: SC RESITEX GROUP SRL, Adresa: mun. Hunedoara, str. Latureni, nr. 63C, jud. Hunedoara, România</p> <p>Ofertele se vor depune pana la data de 09.11.2021, la adresa mai sus prezentata, pana la ora 14.00. In acest sens ofertantul trebuie sa sigileze oferta intr-un plic ce va contine:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Adresa de inaintare – Anexa 1; - Formular de oferta – Anexa 2, mentionand pretul total in lei fara TVA si termenul de valabilitate al ofertei (<i>nu mai mic de 30 de zile de la data emiterii ofertei</i>) - Tabel comparativ privind caracteristicile tehnice minime – Anexa 3, la care se vor atasa cartile tehnice pentru utilajele oferate - Declarație privind conflictul de interese - Anexa 4 - Declarație privind ofertarea de produse noi - Anexa nr. 5 - Certificat constatator sau document/e echivalente in cazul persoanelor juridice straine <p>Plicul exterior (sau coletul) trebuie sa fie inscriptionat cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - denumirea si adresa Societatii Contractante - denumirea si adresa ofertantului, pentru a permite returnarea ofertei, fara a fi deschisa, in cazul in care oferta respectiva este declarata intarziata.
V.6. Posibilitatea retragerii sau modificarii ofertei	<p>Oferta se poate modifica sau retrage pana la data limita de depunere a ofertelor. Oferta expediată anterior datei sau orei limita de depunere si primita ulterior acestei date nu va fi luata in considerare.</p>
V.7. Comunicarea rezultatului	<p>La finalul procedurii dupa evaluarea ofertelor si semnarea contractului de achizitie cu ofertantul castigator, in termen de maxim 5 zile calendaristice se va publica pe pagina web www.beneficiar.fonduri-ue.ro anuntul de atribuire ce va cuprinde informatii despre castigatorul contractului executie lucrari.</p>
V.8. Contractul de furnizare	<p>Contractul va fi semnat cu ofertantul declarat castigator pe baza notei justificative de atribuire.</p>

V.9.Modalitati de plata	Beneficiarul poate acorda avans furnizorului. Plata se va efectua in transe in baza facturii emise de furnizor. Plata facturii/lor se va efectua prin cerere de plata sau cerere de rambursare.
-------------------------	---

VI. CONDITII CONTRACTUALE

Pretul contractului nu se ajusteaza.

Contractul se semnează cu operatorul economic stabilit castigator prin nota justificativa de atribuire si in interiorul perioadei de valabilitate a ofertei.

Oferta aleasa prin nota justificativa de atribuire si specificatiile tehnice vor fi parte integranta din contract, sub forma de anexe.

Contractul incepe sa producă efecte din momentul semnării acestuia de către ambele parti. Anterior semnării contractului nu pot fi livrate produsele și nu pot fi efectuate plăți. Același principiu este aplicabil și actelor adiționale la acest contract.

Furnizorul se obligă să asigure disponibilitatea informațiilor și documentelor referitoare la proiect cu ocazia misiunilor de control desfășurate de AM/OI sau de alte structuri cu competente în controlul și recuperarea debitelor aferente fondurilor europene și/sau fondurilor publice naționale aferente acestora, după caz.

Furnizorul se obligă să pună la dispoziția achizitorului toate documentele care îi sunt necesare decontării cheltuielilor.

Orice modificare a contractului se poate face numai prin act aditional semnat de ambele parti, fara a influenta criteriile de atribuire a contractului.

Documentele necesare decontării:

- factură fiscală;
- proces verbal de predare-primire;
- proces verbal de receptie si punere in functiune;
- certificat de garantie;

Orice cerinta care invoca o anumita origine, sursa productie, un produs special, o marca de fabricatie sau de comert, un brevet de inventie, o cerinta de fabricatie se va citi si intelege „sau echivalent”

Calendarul procedurii	
Publicarea anuntului de participare	02.11.2021
Data limita pentru primirea de clarificari privind Specificatii tehnice	05.11.2021 ora 14:00
Data limita pentru primirea ofertelor	09.11.2021 ora 14:00 (min. 10 zile calendaristice de la publicarea anuntului ptr. contracte de furnizare, fara a se lua in calcul ziua publicarii anuntului si ziua depunerii ofertelor)
Evaluarea ofertelor	09.11 - 11.11.2021

OPERATORUL ECONOMIC

(denumire / sediu)

Înregistrat la sediul beneficiarului privat
nr. _____ data _____ ora _____

SCRISOARE DE ÎNAINȚARE

Către **SC RESITEX GROUP SRL**

Ca urmare a anunțului publicat pe site-ul *ww.fonduri-ue.ro* privind aplicarea procedurii de achiziție competitivă pentru atribuirea contractului de furnizare utilaje, în cadrul proiectului cu titlul **"HALA PRODUCTIE CONFECTII TEXTILE"**, cod SMIS **136536**, organizata de **SC RESITEX GROUP SRL**,

noi _____ (denumirea/numele operatorului economic) vă transmitem alăturat următoarele:

1. Pachetul/plicul sigilat și marcat în mod vizibil, conținând, în original:

- a) **Adresa de înaintare** – Anexa 1;
- b) **Formular de oferta** – Anexa 2, mentionand pretul total in lei fara TVA si termenul de valabilitate al ofertei (nu mai mic de 30 de zile de la data emiterii ofertei)
- c) **Tabel comparativ privind caracteristicile tehnice minime** – Anexa 3, la care se vor atasa cartile tehnice pentru utilajele ofertate
- d) **Declarație privind conflictul de interese** - Anexa 4
- e) **Declarație privind ofertarea de produse noi** - Anexa nr. 5
- f) **Certificat constatator** sau document/e echivalente in cazul persoanelor juridice straine

Avem speranța că oferta noastră este corespunzătoare și va satisface cerințele.

Data completării _____

Cu stimă,
Operator economic,
.....
(semnătura autorizată și stampilă)

FORMULAR DE OFERTĂ

Către **SC RESITEX GROUP SRL**

Examinând anunțul publicat pe site-ul www.fonduri-ue.ro și specificațiile tehnice aferente procedurii competitive de achiziție utilaje producție textile, subsemnatul/a, reprezentant legal al ofertantului (denumirea/numele ofertantului), ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerințele cuprinse în documentația tehnică menționată, să furnizăm utilajele pentru suma de lei (suma în litere și în cifre), la care se adaugă taxa pe valoarea adăugată în valoare de (suma în litere și în cifre),

Termen de livrare: ne angajăm ca, în cazul în care oferta noastră este stabilită câștigătoare, să livrăm echipamentele în termen de după semnarea contractului în conformitate cu angajamentele contractuale.

Termen de garanție: ne angajăm ca, în cazul în care oferta noastră este stabilită câștigătoare, să asigurăm un termen de garanție de după semnarea Procesului verbal de predare-primire și punere în funcțiune de ambele părți contractante.

Termen de intervenție pentru remedierea defectiunilor constatate: ne angajăm ca, în cazul în care oferta noastră este stabilită câștigătoare, să asigurăm un termen de intervenție pentru remedierea defectiunilor constatate de de la data semnării acestora de către achizitor. Echipamentele oferite sunt noi și nefolosite.

Ne angajăm să menținem această ofertă valabilă pentru o durată de 30 zile (durata în litere și cifre), respectiv până la data de (ziua/luna/anul), și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

Până la încheierea și semnarea contractului de achiziție, această ofertă, împreună cu comunicarea transmisă de dumneavoastră prin care oferta noastră este stabilită câștigătoare, vor constitui un contract angajant între noi.

Înțelegem că nu sunteți obligați să acceptați oferta cu cel mai scăzut preț sau orice altă ofertă pe care o puteți primi.

Semnătura:

Data:

.....

Reprezentant legal al (denumirea/numele operatorului economic)

OPERATORUL ECONOMIC

(denumire / sediu)

TABEL COMPARATIV PRIVIND OFERTA FINANCIARA

Către **SC RESITEX GROUP SRL**,**Explicații:**

In tabelul de mai jos, in coloana (1) sunt descrise **caracteristicile tehnice minime** ale utilajelor ce fac obiectul procedurii de achizitie detaliate de achizitor.

In coloana (2) **Caracteristici tehnice oferitate** (modalitati de indeplinire a cerintei) – se vor introduce specificatiile tehnice propuse prin oferta de catre ofertant detaliand si sprecificand in situatia in care informatiile din oferta tehnica depusa de acesta sunt prezentate sub o alta forma decat in cerintele tehnice minime obligatorii, observatii care vor ajuta beneficiarul in evaluarea ofertei primite. De asemenea se vor specifica Orice alte avantaje considerate de ofertant relevante. Ofertele care nu corespund specificatiilor tehnice minime vor fi declarate neconforme.

In coloana (3) **Pret oferta** – se va specifica pretul pentru fiecare dintre echipamente atat per bucata cat si total.

Vor fi luate în considerare toate ofertele care asigura un nivel cel puțin egal sau superior al cerintelor tehnice minime obligatorii; ofertele cu caracteristici tehnice inferioare celor prevăzute în prezența documentație vor fi considerate neconforme.

Specificatiile tehnice care indică o anumită sursă, origine, producție, un produs special, o marca de fabricatie sau de comerț, un brevet de inventie, o licență de fabricație, etc. sunt menționate numai pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea unor operatori economici sau anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea **“sau echivalent”**.

Nr. crt.	Specificatii tehnice minime obligatorii (1)	Caracteristici tehnice oferitate (modalitatea de indeplinire a cerintei) (2)	Pret oferta (lei fara TVA) (3)
1	Masina liniara de cusut cu 1 ac – 10 buc Se foloseste la tivurile laterale, la confectionarea pernelor, huselor de perna, draperiilor - cusatura rigida, - transport inferior, - prevazuta cu functii automate: - Taiere a firelor - Ridicare a piciorusului de presare - Intarire a cusaturilor la capete - Pozitionare a acului - coasere inainte-inapoi - viteza max. : minim – 3,500 rot/min		

	<ul style="list-style-type: none"> - pas max. cusatura: 5-8 mm (pt tipul F : 4mm) - puller inclus - nivel de vibratii scazut - lubrifiere automata a masinii in sistem inchis (cu rezervor de ulei) 		
2	<p>Masina liniara de cusut cu 2 ace – 3 buc. Se foloseste la aplicarea banzilor la perdele, la inchis perne</p> <ul style="list-style-type: none"> - Viteza max. : minim – 3,500 rot/min - Aplicatie: - Materiale subtiri – medii: lenjerie, material mediu, Jeans si material gros - Pas max. cusatura: 5mm (pt tipul F : 4mm) - Inaltime ridicare piciorus: - la genunchiera: minim 12mm, la genunchiera cu *wiper: minim 9mm - Sistemul acului: F: minim DP×5 S: DP×5 G: DP×5 - Puller inclus 		
3	<p>Masina surfilat cu 5 fire – 1 buc. Se foloseste la asigurarea materialului impotriva destramarii, la confectionarea pernelor, la inchis pernele</p> <ul style="list-style-type: none"> - destinata materialelor de grosime medie - transport diferential cu reglaj rapid. - distanta de la cutit la acul din stanga minim 10 mm . Distanța dintre ace 5 mm - dispozitiv de reglare a inclinatiei dintilor transportatori -dispozitiv de reglare a transportului diferential - nivel scazut de zgomot si vibratii . - pasul cusaturii minim 1.5-4 mm . - viteza maxima 7.000 imp/min. - inaltimea de ridicare a piciorusului de presare 6.5 mm . - sistem automat de ungere - ace de tipul DCx27, finete corespunzatoare subclasei (ex.Nm75) - Puller inclus 		
4	<p>Masina de aplicat banda plumb – 1 buc. Se foloseste la perdele pentru a aplica banda de plum acestora</p> <ul style="list-style-type: none"> - Transport diferential cu reglaj rapid - Distanța de la cutit la acul din stanga minim 10 mm - Distanța dintre ace minim 5 mm - dispozitiv de reglare a inclinatiei dintilor transportatori - dispozitiv de reglare a transportului diferential - nivel scazut de zgomot si vibratii - pasul cusaturii minim 1.5-4 mm - viteza maxima 7.000 imp/min. - destinata materialelor de grosime medie - inaltimea de ridicare a piciorusului de presare minim 6.5 mm - sistem automat de ungere - Ace de tipul DCx27, - finete corespunzatoare subclasei (ex.Nm75) 		

	- Puller inclus		
5	Masina de calcat – 1 buc Folosinta universala (perdele, draperii, perne, etc) - forma rectangulara cu suprafata delimitata cu aspiratie si suflanta - suprafata incalzita electric, dotata cu termostat pentru reglarea temperaturii - cos pentru evacuarea aerului fierbinte - unitate vacuum 2 Kw inclusa - forma de calcat extralunga - brat pentru calcare suplimentara - Dimensiuni: minim 2500x500 cm - Inaltime: minim 80cm - Putere: minim 2KW - Lumina Led - Puller inclus		
6	Masina pentru taiat cu vacuum automata – 1 buc. Se foloseste la sectorul de croit pentru a debita materialul pe dimensiunile cerute de comanda - masa de croi profesionala, - blat compus din mai multe module – minim 3, - blat cu margini cu cant de acoperire, evitand agatarea tesaturii. - latime cadru: minim 1,8 m - latime modul: minim 1,8 m - post de lucru automat cu un singur operator - dimensiuni: minim 6250x2000 cm - Lucreaza cu aer comprimat minim 5 bari - Puller inclus		
7	Masina automata de aplicat inele metalice – 1 buc. Pentru a aplica inelele de metal draperiilor, perdelelor, etc - cilindri hidraulici dubli pentru perforarea simultană a unei găuri și presarea unui inel de perdea în gaură. - reglare simplă a distanței dintre cei doi cilindri cu ajutorul unei roți de mână. - pedale hidraulice pentru fixarea materialului pentru o poziționare ușoară a țesăturii. - manevrare cu două mâini extrem de sigure - sistem rapid de schimbare a instrumentelor de diferite dimensiuni. - echipament standard: set de 40 mm." - specificații inele: - intervalul inelelor: 80 - 230 mm; - ajustarea capului: 10 - 85 mm - modul de calcul al inelului pentru a calcula și seta automat a distanței inelelor - capacitatea de producție: minim 100 inele pe oră * - Lucreaza cu aer comprimat minim 5 bari - Puller inclus		

8	<p>Masina de croit cu ultrasunete – 1 buc. Pentru sectorul de croit pentru croil materilului rapid si pentru a sigila materialul pe magine</p> <ul style="list-style-type: none"> - operare simplă - instalația este oricând expandabilă. - prelucrarea poliesterului 100%. Pot fi folosite și alte materiale, cu prealabile încercări pentru optimizare - capetele de tăiere cu ultrasunete sunt ajustabile și interschimbabile. - contor digital pentru un codificator pentru roți, controlul marginilor pentru intrarea și ieșirea produselor. - lungime rola 3200 mm - rolă principală cu diametru de până la 800 mm cu tijă de 76 mm pentru preluare - două tije de preluare pentru tuburi de carton de 76 mm pentru marfa tăiată - panou. Poate fi calibrat în funcție de tipul țesăturii. - cap de tăiere cu ultrasunete care poate fi mișcat. Tăieri de toate felurile - material: țesătură din poliester cu margine a țesăturii - cuțit rotund automat pentru tăiere axială - reglare a vitezei prin invertor - viteza de lucru: 0 - 25 m / min. - Puller inclus 		
9	<p>Masina automata pentru cusaturi drepte – 1 buc. Pentru a aplica banda de incetrit pe rola de material, se cistiga timp masina fiind ultrarapida</p> <ul style="list-style-type: none"> - echipat cu un stift de blocare cu putere reglabila sus / jos. - echipat cu doua aparate de injectie de aer multifunctionale, ușor schimbabile, pentru a produce tiv simplu sau duble, cu o lățime maximă de 120 mm. - unitatea de cusut este detașabilă electric pentru a ușura filetarea, curățarea și întreținerea. - cadru compact, cu economie de spațiu, echipat cu o bandă transportoare sincronizată cu o lungime de 550 cm. - funcționare simplă și ușor de utilizat. - Lucreaza cu aer comprimat minim 5 bari - Puller inclus 		
10	<p>Masina pentru perne 4 puncte – 1 buc. Pentru a definitiva pernele si pentru a putea face diferite modele decorative</p> <ul style="list-style-type: none"> - executarea a 2 operații într-o perioadă de la 300 la 8 ore. - zonă de lucru de 1200 x 600 mm. - execuție complet automată - înălțime variabilă - suporturi (picioare) din metal cu suprafață de depozitare 		

	<ul style="list-style-type: none"> - putere: 3,5 KW - Lucreaza cu aer comprimat minim 5 bari 		
11	Masa pentru ambalat – 2 buc. Sector ambalat pentru ambalarea produselor <ul style="list-style-type: none"> - inaltime variabila - dimensiuni: minim 3000x550 cm - suport (picioare) metal cu raft depozitare 		
12	Compresor cu surub – 1 buc. Asigura volumul de aer comprimat necesar utilajelor care deservesc fluxul de productie. <ul style="list-style-type: none"> - Debit volumic: min. 250 L - Presiunea de lucru: intre 6,5-11 bari - Presiunea intre 8,5-12 bari - Puterea nominală a motorului max. 20 kW - Uscător prin refrigerare R-134a - Nivelul de zgomot max 65 dB (A) 		

Termen de livrare:

Termen de garantie:

Termen de interventie pentru remedierea defectiunilor constatate:

Semnătura:

Data:

.....

Reprezentant legal al (denumirea/numele operatorului economic)

SC.....SRL

DECLARAȚIE

privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 14 si 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare

Subsemnatul, în calitate de administrator la SC SRL, referitor la procedura de **achizitie competitiva utilaje productie textile**, încheiata în cadrul proiectului cu titlul: **"HALA PRODUCTIE CONFECTII TEXTILE"**, Cod SMIS 136536, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea falsului în declarații, așa cum este acesta prevăzut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, că nu mă încadrez în ipotezele descrise la art. 14 si 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 142/2012, cu modificările și completările ulterioare.

Subsemnatul declar că voi informa imediat autoritățile competente dacă vor interveni modificări în prezenta declarație.

De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că AM POR are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarației, orice informații suplimentare.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Data:

.....,

Administrator

(numele și funcția persoanei autorizate)

.....

(semnătura persoanei autorizate)

OPERATORUL ECONOMIC

(denumire / sediu)

DECLARAȚIE
privind ofertarea de produse noi

Subsemnatul, în calitate de administrator la SC SRL, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea falsului în declarații, așa cum este acesta prevăzut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, ca produsele oferite sunt noi, nefolosite.

Subsemnatul declar ca informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg ca achizitorul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, situațiilor și documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare în scopul verificării datelor din prezenta declarație.

.....
Administrator
(numele și funcția persoanei autorizate)
.....
(semnătura persoanei autorizate)