

REGENCY PROJECT S.R.L.
DOCUMENTATIE DE ATRIBUIRE

Obiectul achizitiei:

Achizitie aparate sudura

2021

CUPRINS

FISA DE DATE A ACHIZITIIEI SPECIFICAȚII TEHNICE FORMULARE:

- Anexa 1
- Anexa 2
- Anexa 3
- Anexa 4

FISA DE DATE A ACHIZIȚIEI

I. SOCIETATEA CONTRACTANTA

Denumire: REGENCY PROJECT S.R.L.	
Adresa: Localitatea Videle, Oraș Videle, Strada GĂRII, Nr. 58, Județ Teleorman	CUI: RO 32284989
Localitate: Municipiul Videle	Tara: ROMANIA
Persoana de contact: administrator Liviu-Daniel NICULAE	Telefon: +40 728 675 550
E-mail: liviu@regencyproject.ro	

I.1. SURSA DE FINANȚARE

Programul Operațional Regional 2014-2020, Axa prioritară 2 – Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii, Prioritatea de investiții 2.1 – 2.1 A – Promovarea spiritului antreprenorial, în special prin facilitarea exploatării economice a ideilor noi și prin încurajarea creării de noi întreprinderi, inclusiv prin incubatoare de afaceri.

Cod SMIS: 132659, finantat prin Contractul de finantare nr. 6572/23.12.2020

II. OBIECTUL CONTRACTULUI

II.1. Descriere: **ACHIZITIE APARATE SUDURA**

II.1.1. Denumire contract: Achizitie aparate sudura

II.1.2. Procedura se finalizeaza prin: Contract de achizitie: X

II.1.3. Durata estimata de realizare a contractului de achizitie utilaje: 6 LUNI (de la atribuirea contractului).

Termen de livrare: **6 LUNI** de la semnarea contractului de achizitie utilaje.

Livrare: **Județul Constanta, Municipiul Constanta, Bulevardul Aurel Vlaicu nr. 52**

Contractul va produce efecte până la stingerea obligațiilor între părți - respectiv: recepția finală și obligațiile părților aferente acesteia inclusiv perioada de garanție.

II.2. Cantitatea si valoarea estimata a contractului:

II.2.1 Valoarea estimata a contractului este de **51.494,17 LEI + TVA**

II.2.2. Cantitatea, echipamentele care se achizitioneaza, caracteristicile tehnice si nr bucati sunt prezentate tabelar:

Nr. crt.	Denumire echipament	Specificatii tehnice	Cantitate (buc.)
1	Aparat sudura 200	1. TIG 150 4m. Aparat de sudat cu invertor TIG DC răcit cu gaz; 2. Cablu masa WK35mm ² 290A / 60% 4m; 3. Furtun gaz min 2x1 / 4 " 2m; 4. Reductor presiune DM 842 Ar / CO2 230bar 15l; 5. Tensiunea de alimentare de la rețea min 230 V; 6. Sudare MMA; Sudarea TIG; Amorsare electronică HF; 7. Pulsuri MMA, pulsuri TIG până la min 2 kHz; 8. Timp de pre și post gaz reglabil; 9. Posibilitate de amorsare cu arc de ridicare TIG fără HF (Liftarc); 10. Protecție la supratensiune: Nu se deteriorează dispozitivul în caz de conectare accidentală la tensiunea de rețea de 400 V; 11. Curent secundar redus care poate fi accesat de pe tasta pistolului; 12. Curent și timp de pornire reglabil; 13. Portabil, cu curea de umăr; 14. Arcforce reglabil; 15. Funcție antiaderentă (Antistick); 16. Posibilitatea reglării timpului de creștere și scădere a tensiunii; 17. Economisire de energie datorită eficienței ridicate și funcției stand by (așteptare); 18. Tensiunea rețelei (toleranțe): min 1 x 230 V (-40% -+ 15%); 19. Siguranța de rețea (lentă): min 1 x 16 A; 20. Tensiune circuit deschis: min 90 V; 21. Domeniul de reglare a curentului de sudare: min 5 A - 200 A; 22. Ciclu de lucru min 40 ° C: 200 A / 25%;150 A / 60%;140 A / 100%; 23. cos min ϕ 0.99; 24. Eficiență min 86% 25. Dimensiuni dispozitiv: LxLxH în mm min 428 x 136 x 252; 26. Greutate dispozitiv: min 8 kg; 27. Clasa de protecție min IP23.	1
2	Aparat sudura 200	1. TIG 150 4m răcită cu gaz; 2. Cablu masa min WK35mm ² 290A / 60% 4m / cu clema; 3. Furtun gaz min 2x1 / 4 " 2m; 4. DM 842 Ar / CO2 min 230bar 15l D.	1

3	Aparat sudura 230	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pistolet racit cu gaz TIG min 200 4m; 2. Cablu masa WK35mm² 290A / 60% 4m / cu clema; 3. Furtun gaz 2m min 2x1 / 4 "; 4. Reductor presiune DM min 842 Ar / CO2 230bar 15l D; 5. Echipat cu curbe caracteristice pentru EWM activArc și EWM spotArc fără cost suplimentar; 6. Formă de current alternativ reglabilă, sinusoidală, trapezoidală, curent de undă pătrată; 7. Frecvența AC reglabilă de la min 50 Hz la 200 Hz; 8. Balans alternativ reglabil; 9. Impulsuri de valoare medie MMA; 10. Arcforce reglabil; 11. Funcția antilipire (Antistick); 12. Răcit cu gaz sau opțional răcit cu apă cu modul de răcire cool40 U31; 13. Tensiune circuit deschis: min 45 V; 14. Eficiență min 85%; 15. Economisire de energie datorită eficienței ridicate și funcției de așteptare (Stand by); 16. Sudare cu arc de ridicare TIG fără HF (Liftarc); 17. Tensiunea rețelei (toleranțe): min 1 x 230 V (-40% - + 15%); 18. Siguranța de rețea (lentă): min 1 x 16 A; 19. Dimensiuni dispozitiv LxLxH în mm min 539 x 210 x 415; 20. Domeniul de reglare a curentului de sudare: min 3 A - 230 A; 21. Cicl de lucru 40 ° C: 230 A / 40%; 200 A / 60%; 170 A / 100%; 22. Impulsuri de valoare medie TIG, curentul de sudare specificat este menținut întotdeauna, de aceea este deosebit de potrivit pentru sudare conform instrucțiunilor de sudare; 23. Sudare MMA; 24. cos φ 1; 25. Greutate dispozitiv min 18,8 kg; 26. Protecție la supratensiune: Nu se deteriorează dispozitivul în caz de racordare accidentală la tensiunea de rețea de min 400 V; 27. Clasa de izolație min H; 28. EMC min clasa min A; 29. Clasa de protecție IP23; 30. Trolly 35.2-2, Trolly 55-5 și Trolly 55-6 disponibile; 31. Timp de pre si postcurgere a gazului liniar reglabili; 32. Powersinus: curent de sudură foarte ridicat – pentru o alimentare de la o priză monofazată de min 230 V AC; 33. Opțiuni de conexiune pentru telecomandă și pistol cu functii; 	
---	-------------------	--	--

		<p>Curent secundar redus care poate fi accesat prin tasta pistolului de sudare;</p> <p>34. Timpi de crestere si scaderea a curentului liniar reglabili;</p> <p>35. Frecvența și balansul pulsului reglabile;</p> <p>36. Curent si timp cald de pornire liniar reglabil;</p> <p>37. Amorsare electronică HF;</p> <p>38. Funcție de sudare prin spot / lipire (spotArc / spotmatic).</p>	
--	--	--	--

Prețul se va exprima în LEI sau EURO.

Pretul ofertei castigatoare ramane ferm pe toata perioada de derulare a contractului.

III. PROCEDURA

Procedura selectata: **Procedura competitiva.**

Regulamentul aplicabil: In conformitate cu **Ordinul nr. 1284/2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitanților/beneficiarilor privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene**, procedura aplicata este procedura competitiva.

IV.1. Capacitatea de exercitare a activitatii profesionale (inregistrare)	DA
Persoane juridice romane	<p>Certificatul constatator emis de Oficiul Registrului Comertului, cu cel mult 30 de zile calendaristice înainte de data depunerii ofertei din care sa rezulte:</p> <p>- obiectul de activitate al operatorului economic. Obiectul contractului trebuie sa aiba corespondent în codul CAEN din certificatul constatator emis de O.R.C.</p> <p>Documentul se va depune in original sau copie.</p>
Persoane juridice/fizice straine	Documente care dovedesc o forma de inregistrare/atestare ori echivalent, in original/ copie, insotita de traducere in limba romana.
Declaratie privind evitarea conflictului de interese	Completarea formularului din Anexa 4, conform prevederilor art. 14 si 15 din OG. 66/2011.
IV.2. Criteriul de atribuire a contractului	<p>Beneficiarul va declara oferta câștigătoare pe cea care se încadrează în prevederile prezentei documentații.</p> <p>Va fi selectata oferta cea mai avantajoasa din punct de vedere tehnico – economic cu următorii parametri de evaluare:</p> <p>1. Prețul ofertei – 40 puncte</p> <p>Stabilirea punctajelor:</p> <p>Pentru parametrul de evaluare Prețul ofertei, punctajul se acordă astfel:</p> <p>a) Pentru valoarea cea mai mică a ofertei prezentate (inclusiv TVA) se acordă punctajul maxim alocat factorului de evaluare,</p>

	<p>respectiv 40 puncte;</p> <p>b) Pentru alta valoare de cat cea mai mica punctajul se deduce din formula de mai jos:</p> $P(i) = [\text{preț minim} / \text{preț (i)}] \times 40$ <p>unde:</p> <p>P(i) – punctajul obținut de oferta (i) pret (i) – pretul ofertei (i)</p> <p>Perioada de garanție oferită - 30 puncte</p>
IV.2. Criteriul de atribuire a contractului	<p>Beneficiarul va declara oferta câștigătoare pe cea care se încadrează în prevederile prezentei documentații.</p> <p>Va fi selectata oferta cea mai avantajoasa din punct de vedere tehnico – economic cu următorii parametri de evaluare:</p> <p>2. Perioada de garanție oferită – 30 puncte</p> <p>Stabilirea punctajelor:</p> <p>Pentru parametrul de evaluare Perioada de garanție, punctajul se acordă astfel:</p> <p>a) Pentru perioada de garanție cea mai lungă ofertată, se acordă punctajul maxim alocat factorului de evaluare, respectiv 30 puncte;</p> <p>b) Pentru alta valoare de cat perioada de garanție cea mai mare, punctajul se deduce din formula de mai jos: $PG(i) = [\text{perioada de garanție (i)} / \text{perioada de garanție maximă}] \times 30$</p> <p>unde:</p> <p>PG(i) – punctajul obținut de oferta (i)</p> <p>perioada de garanție (i) – perioada de garanție a ofertei (i)</p> <p>3. Termen de interventie pentru remedierea defectiunilor – 30 puncte</p> <p>Stabilirea punctajelor:</p> <p>Pentru parametrul de evaluare Termen de interventie pentru remediere defectiuni, punctajul se acordă astfel:</p> <p>a) Pentru termenul de interventie pentru remediere cel mai scurt ofertat, se acordă punctajul maxim alocat factorului de evaluare, respectiv 30 puncte;</p> <p>b) Pentru alta valoare decat termenul de interventie pentru remediere cel mai redus, punctajul se deduce din formula de mai jos:</p> $TR(i) = [\text{termen minim de interventie} / \text{termen de interventie (i)}] \times 30$ <p>unde:</p> <p>TI(i) – punctajul obținut de oferta (i)</p> <p>Termen de interventie (i) – termenul de interventie pentru remedierea defectiunilor aferent ofertei (i)</p>

ATENȚIE:

Neglijenta in intocmirea ofertei care trebuie sa contina toate informatiile si documentele necesare, neincadrarea in termenul specificat, vor conduce la respingerea ofertei.
Neindeplinirea unui criteriu/cerinta minima din documentatia de atribuire conduce la respingerea ofertei.

IV. PREZENTAREA OFERTEI

V.1. Limba de redactare a ofertei	Limba romana, sau va fi insotita de traducere in limba romana.
V.2. Perioada de valabilitate a ofertei	Minim 30 zile
V.3. Moneda ofertei	Moneda ofertei va fi lei sau euro .
V.4. Modul de prezentare a ofertei financiare si al ofertei tehnice	<p>Ofertantul va elabora oferta astfel incat sa respecte cerintele din specificatiile tehnice si va cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> - scrisoarea de inaintare (Anexa nr. 1); - formular de oferta - oferta financiara (Anexa nr. 2), mentionand pretul total in LEI fara TVA sau EURO, termenul de garantie al utilajelor si termenul de de interventie pentru remedierea a defectiunilor - tabel comparativ privind caracteristicile tehnice minime (Anexa nr. 3) in care se vor prezenta detaliile tehnice ale ofertei in paralel cu specificatiile tehnice minime solicitate in prezenta documentatie de atribuire, precum si eventuale observatii in cazul in care specificatiile propuse difera fata de cele solicitate; - declaratie privind neincadrarea in situatiile prevazute la art. 14 si 15 din OUG nr. 66/2011 (Anexa nr. 4) - Certificatul constatator emis de Oficiul Registrului Comertului cu cel mult 30 de zile calendaristice înainte de data depunerii ofertei, din care sa rezulte obiectul de activitate al operatorului economic. Obiectul contractului trebuie sa aiba corespondent în codul CAEN din certificatul constatator emis de O.R.C. Documentul se va depune in original sau copie. - Prețul contractului este ferm și nu se ajustează. - Perioada de garanție minim acceptata este de 12 luni, care începe sa curga de la data încheierii procesului - verbal de punere in functiune. - Oferta are caracter ferm si obligatoriu, din punct de vedere al continutului, pe toata perioada de valabilitate stabilita de catre Societatea contractanta, trebuie sa fie semnata, pe proprie raspundere, de catre ofertant sau de catre o persoana imputernicita legal de acesta, stampilata si datata; - Ofertantii vor putea transmite si alte informatii considerate semnificative in vederea verificarii corespondentei propunerii tehnice cu specificatiile din caietul de sarcini. Cerintele impuse prin specificatiile tehnice sunt cerinte minime. - Ofertantul are obligatia de a elabora oferta intr-un exemplar original. - Oferta depusa de ofertantul castigator va deveni parte integranta a

	contractului de achizitie utilaje productie mobilier.
V.5. Modul de prezentare a ofertei	Oferta va fi depusa la urmatoarea adresa: Judetul Constanta, Municipiul Constanta, Bulevardul Aurel Vlaicu nr. 52 In acest sens ofertantul trebuie sa sigileze oferta intr-un plic ce va contine: - documente de calificare - oferta financiara Plicul exterior (sau coletul) trebuie sa fie inscriptionat cu: -denumirea si adresa Societatii Contractante denumirea si adresa ofertantului, pentru a permite returnarea ofertei, fara a fi deschisa, in cazul in care oferta respectiva este declarata intarziata.
V.6. Posibilitatea retragerii sau modificarii ofertei	Oferta se poate modifica sau retrage pana la data limita de depunere a ofertelor. Oferta expediată anterior datei sau orei limita de depunere si primita ulterior acestei date nu va fi luata in considerare.
V.7. Comunicarea rezultatului	La finalul procedurii dupa evaluarea ofertelor si semnarea contractului de achizitie cu ofertantul castigator, in termen de maxim 5 zile calendaristice se va publica pe pagina web www.fonduri-ue.ro anuntul de atribuire ce va cuprinde informatii despre castigatorul contractului.
V.8. Contractul de furnizare	Contractul va fi semnat cu ofertantul declarat castigator pe baza notei justificative de atribuire.
V.9.Modalitati de plata	Plata se va efectua in transe in baza facturii emise de furnizor. Plata facturii se va efectua astfel: - AVANS de 100% din valoarea contractului se va achita inainte de livrare.

V. CONDITII CONTRACTUALE

Procesul verbal de punere in functiune se va face pe baza testelor operationale realizate în momentul punerii în funcțiune;

Documentația tehnică a utilajelor se va preda în original și în mod obligatoriu în lb. română.

Utilajele trebuie să fie însoțite de toate accesoriile necesare funcționării lor la parametri solicitați, chiar dacă beneficiarul a omis solicitarea lor explicită;

Utilajele vor fi livrate la adresa indicată în ordinul de livrare - **Judetul Constanta, Municipiul**

Constanta, Bulevardul Aurel Vlaicu nr. 52, încheindu-se proces verbal de recepție și de punere în funcțiune.

La recepție, furnizorul se obligă să efectueze probe de lucru.

Furnizorul se obligă să asigure disponibilitatea informațiilor și documentelor referitoare la proiect cu ocazia misiunilor de control desfășurate de AM/OI sau de alte structuri cu competente în controlul și recuperarea debitelor aferente fondurilor europene și/sau fondurilor publice naționale aferente acestora, după caz.

Furnizorul se obligă să pună la dispoziția achizitorului toate documentele care îi sunt necesare decontării cheltuielilor.

Orice modificare a contractului de lucrari se poate face numai prin act aditional semnat de ambele parti, fara a influenta criteriile de atribuire a contractului.

Orice cerinta care invoca o anumita origine, sursa productie, un produs special, o marca de fabricatie sau de comert, un brevet de inventie, o cerinta de fabricatie se va citi si intelege „sau echivalent”

Documentatia tehnica cuprinde urmatoarele:

1. Specificatii tehnice ale utilajelor (pct. II.2.2. din prezenta documentatie de atribuire);
2. Formulare pentru ofertanti, in format editabil (Anexele 1-4);

Calendarul procedurii	
Publicarea anuntului de participare	04.08.2021
Data limita pentru primirea de clarificari privind Specificatii tehnice	12.08.2021
Data limita pentru primirea ofertelor	(min. 6 zile calendaristice de la publicarea anuntului ptr. contracte de furnizare, fara a se lua in calcul ziua publicarii anuntului si ziua depunerii ofertelor)
Evaluarea ofertelor	20.08.2021

Anexa nr. 1

OPERATORUL ECONOMIC

(denumire / sediu)

Înregistrat la sediul beneficiarului privat
nr. _____ data _____ ora _____

SCRISOARE DE ÎNAINȚARE

Către **REGENCY PROJECT S.R.L.**

Ca urmare a anunțului publicat pe site-ul ww.fonduri-ue.ro privind aplicarea procedurii de achiziție competitivă pentru atribuirea **contractului privind Achiziție aparate sudura**, în cadrul proiectului cu titlul „**Diversificarea activității la REGENCY PROJECT S.R.L.**”, cod SMIS 132659, organizată de **REGENCY PROJECT S.R.L.**, noi _____
(denumirea/numele operatorului economic) vă transmitem alăturat următoarele:

1. Pachetul/plicul sigilat și marcat în mod vizibil, conținând, în original:

- a) oferta financiară;
- b) documente de calificare;

Avem speranța că oferta noastră este corespunzătoare și va satisface cerințele.

Data completării _____

Cu stimă,

Operator economic,

.....
(semnătura autorizată și stampilă)

OPERATORUL ECONOMIC

(denumire / sediu)

FORMULAR DE OFERTĂ

Către: **REGENCY PROJECT S.R.L.**

Examinând anunțul publicat pe site-ul www.fonduri-ue.ro și specificațiile tehnice aferente procedurii competitive de achiziție lucrari, subsemnatul/a, reprezentant legal al ofertantului (denumirea/numele ofertantului), ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerințele cuprinse în documentația tehnică menționată, să furnizăm utilajele: **aparate de sudura** pentru suma de lei (suma în litere și în cifre), la care se adaugă taxa pe valoarea adăugată în valoare de (suma în litere și în cifre),

Perioada de garanție acordată este de, care începe să curgă de la întocmirii Procesului verbal de predare-primire.

Termenul de intervenție pentru remedierea defectiunilor este de de la data semnării acestora.

Ne angajăm ca, în cazul în care oferta noastră este stabilită câștigătoare, să începem livrarea utilajelor în termen de după semnarea contractului în conformitate cu angajamentele contractuale.

Ne angajăm să menținem această ofertă valabilă pentru o durată de 30 zile (durată în litere și cifre), respectiv până la data de (ziua/luna/anul), și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

Până la încheierea și semnarea contractului de achiziție, această ofertă, împreună cu comunicarea transmisă de dumneavoastră prin care oferta noastră este stabilită câștigătoare, vor constitui un contract angajant între noi.

Înțelegem că nu sunteți obligați să acceptați oferta cu cel mai scăzut preț sau orice altă ofertă pe care o puteți primi.

Semnătura:

Data:

.....

Reprezentant legal al.....(denumirea/numele operatorului economic)

OPERATORUL ECONOMIC

(denumire / sediu)

TABEL COMPARATIV PRIVIND CARACTERISTICILE TEHNICE MINIME

Către: **REGENCY PROJECT S.R.L.**

Explicații:

În tabelul de mai jos, în coloana (1) sunt descrise **caracteristicile tehnice minime** pe care trebuie să le cuprindă utilajele oferite.

În coloana (2) sunt trecute valorile estimate de achiziție.

În coloana (3) **Caracteristici tehnice oferite** (modalități de îndeplinire a cerinței) – se vor introduce valorile efective ale parametrilor tehnici ai utilajelor oferite preluate exact din oferta tehnică ce însoțește oferta. Se vor face de către ofertant precizări în situația în care informațiile din oferta tehnică depusă de acesta sunt prezentate sub o altă formă decât în cerințele tehnice minime obligatorii, observații care vor ajuta beneficiarul în evaluarea ofertei primite.

În coloana (4) **Pret oferta** – se va specifica prețul pentru fiecare echipament/utilaj în parte.

Vor fi luate în considerare toate ofertele care asigură un nivel cel puțin egal sau superior al cerințelor tehnice minime obligatorii; ofertele cu caracteristici tehnice inferioare celor prevăzute în prezența documentației vor fi considerate neconforme.

Specificațiile tehnice care indică o anumită sursă, origine, producție, un produs special, o marcă de fabricație sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, etc. sunt menționate numai pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea unor operatori economici sau anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea **“sau echivalent”**.

Specificatii tehnice minime	Valorile estimate de achizitie (LEI fara TVA)	Caracteristici tehnice oferitate	Pret oferta
Aparat sudura 200 (1 buc) 1. TIG 150 4m. Aparat de sudat cu invertor TIG DC răcit cu gaz; 2. Cablu masa WK35mm ² 290A / 60% 4m; 3. Furtun gaz min min 2x1 / 4 " 2m; 4. Reductor presiune DM 842 Ar / CO2 230bar 15l; 5. Tensiunea de alimentare de la rețea min 230 V; 6. Sudare MMA; Sudarea TIG; Amorsare electronică HF; 7. Pulsuri MMA, pulsuri TIG până la min 2 kHz; 8. Timp de pre și post gaz reglabil; 9. Posibilitate de amorsare cu arc de ridicare TIG fără HF (Liftarc); 10. Protecție la supratensiune: Nu se deteriorează dispozitivul în caz de conectare accidentală la tensiunea de rețea de 400 V; 11. Curent secundar redus care poate fi accesat de pe tasta pistolului; 12. Curent și timp de pornire reglabil; 13. Portabil, cu curea de umăr; 14. Arcforce reglabil; 15. Funcție antiaderentă (Antistick); 16. Posibilitatea reglării timpului de creștere și scădere a tensiunii;	12,725.05		

17. Economisire de energie datorită eficienței ridicate și funcției stand by (așteptare); 18. Tensiunea rețelei (toleranțe): min 1 x 230 V (-40% -+ 15%); 19. Siguranța de rețea (lentă): min 1 x 16 A; 20. Tensiune circuit deschis: min 90 V; 21. Domeniul de reglare a curentului de sudare: min 5 A - 200 A; 22. Cicl de lucru min 40 ° C: 200 A / 25%;150 A / 60%;140 A / 100%; 23. cos min ϕ 0.99; 24. Eficiență min 86% 25. Dimensiuni dispozitiv: LxLxH în mm min 428 x 136 x 252; 26. Greutate dispozitiv: min 8 kg; 27. Clasa de protecție min IP23			
Aparat sudura 200 (1 buc) 1. TIG 150 4m răcită cu gaz; 2. Cablu masa min WK35mm ² 290A / 60% 4m / cu clema; 3. Furtun gaz min 2x1 / 4 " 2m; 4. DM 842 Ar / CO2 min 230bar 15l D.	15,243.45		
Aparat sudura 230 (1 buc) 1. Pistolet racit cu gaz TIG min 200 4m; 2. Cablu masa WK35mm ² 290A / 60% 4m / cu clema; 3. Furtun gaz 2m min 2x1 / 4 "; 4. Reductor presiune DM min 842 Ar / CO2 230bar 15l D; 5. Echipat cu curbe caracteristice pentru EWM activArc și EWM spotArc fără cost suplimentar; 6. Formă de current alternativ reglabilă, sinusoidală, trapezoidală, curent de undă pătrată; 7. Frecvența AC reglabilă de la min 50 Hz la 200 Hz;	23,525.67		

<p>8. Balans alternativ reglabil;</p> <p>9. Impulsuri de valoare medie MMA;</p> <p>10. Arcforce reglabil;</p> <p>11. Funcția antilipire (Antistick);</p> <p>12. Răcit cu gaz sau opțional răcit cu apă cu modul de răcire cool40 U31;</p> <p>13. Tensiune circuit deschis: min 45 V;</p> <p>14. Eficiență min 85%;</p> <p>15. Economisire de energie datorită eficienței ridicate și funcției de așteptare (Stand by);</p> <p>16. Sudare cu arc de ridicare TIG fără HF (Liftarc);</p> <p>17. Tensiunea rețelei (toleranțe): min 1 x 230 V (-40% - + 15%);</p> <p>18. Siguranța de rețea (lentă): min 1 x 16 A;</p> <p>19. Dimensiuni dispozitiv LxLxH în mm min 539 x 210 x 415;</p> <p>20. Domeniul de reglare a curentului de sudare: min 3 A - 230 A;</p> <p>21. Cicl de lucru 40 ° C: 230 A / 40%; 200 A / 60%; 170 A / 100%;</p> <p>22. Impulsuri de valoare medie TIG, curentul de sudare specificat este menținut întotdeauna, de aceea este deosebit de potrivit pentru sudare conform instrucțiunilor de sudare;</p> <p>23. Sudare MMA;</p> <p>24. $\cos \phi$ 1;</p> <p>25. Greutate dispozitiv min 18,8 kg;</p> <p>26. Protecție la supratensiune: Nu se deteriorează dispozitivul în caz de racordare accidentală la tensiunea de rețea de min 400 V;</p> <p>27. Clasa de izolație min H;</p> <p>28. EMC min clasa min A;</p> <p>29. Clasa de protecție IP23;</p> <p>30. Trolly 35.2-2, Trolly 55-5 și Trolly 55-6 disponibile;</p>			
---	--	--	--

31. Timp de pre si postcurgere a gazului liniar reglabili; 32. Powersinus: curent de sudură foarte ridicat – pentru o alimentare de la o priză monofazată de min 230 V AC; 33. Opțiune de conexiune pentru telecomandă și pistol cu functii; Curent secundar redus care poate fi accesat prin tasta pistolului de sudare; 34. Timpi de crestere si scaderea a curentului liniar reglabili; 35. Frecvența și balansul pulsului reglabile; 36. Curent si timp cald de pornire liniar reglabil; 37. Amorsare electronică HF; 38. Funcție de sudare prin spot / lipire (spotArc / spotmatic).			
--	--	--	--

Termen de livrare:.....

Semnătura:

Data:

.....

Reprezentant legal al.....(denumirea/numele operatorului economic)

OPERATORUL ECONOMIC

(denumire / sediu)

DECLARAȚIE

privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 14 si 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare

Subsemnatul....., în calitate de administrator la SC..... SRL, referitor la procedura de **achiziție competitivă**, încheiata în cadrul proiectului cu titlul: "**Diversificarea activității la REGENCY PROJECT S.R.L.**", Cod SMIS **132659**, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea falsului în declarații, așa cum este acesta prevăzut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, că nu mă încadrez în ipotezele descrise la art.14 si 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 142/2012, cu modificările și completările ulterioare.

Subsemnatul, declar că voi informa imediat autoritățile competente dacă vor interveni modificări în prezenta declarație.

De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că AM POR are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarației, orice informații suplimentare.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

.....,

Administrator

(numele și funcția persoanei autorizate)

.....

(semnătura persoanei autorizate)