

# **DOCUMENTATIE DE ATRIBUIRE PENTRU CONTRACTUL DE ACHIZITIE - LOT II**

Echipament complet pentru productie geam termoizolant – 1 bucata  
Software integrat pentru optimizare si gestiunea productiei – 1 bucata

**Titlul proiectului:**

**Extinderea si diversificarea activitatii  
S.C. PLAST - LASGO S.R.L. prin achizitia de utilaje**

**COD SMIS: 135604**

**Contract de finantare nr. 6314/17.11.2020**

## **C U P R I N S:**

<b>SECTIUNEA I</b>
INSTRUCTIUNI PENTRU OFERTANTI
<b>SECTIUNEA II</b>
SPECIFICATII TEHNICE
<b>SECTIUNEA III</b>
FORMULARE

## NOTA

Prin depunerea unei oferte, ofertantul accepta în prealabil condițiile generale și particulare care guvernează această procedură de atribuire, ca singura bază a acestei proceduri, indiferent care sunt condițiile proprii de vânzare ale ofertantului. Ofertanții au obligația de a analiza cu atenție Documentația de Atribuire și de a pregăti oferta conform tuturor instrucțiunilor, formularelor și specificațiilor tehnice conținute în această Documentație. Nu se va ține seama de nicio exprimare a unei rezerve în oferta cu privire la Documentația de Atribuire. Niciun cost suportat de operatorul economic pentru pregătirea și depunerea ofertei nu va fi suportat de către achizitor. Toate aceste costuri vor fi suportate de către operatorul economic ofertant, indiferent de rezultatul procedurii.

## SECȚIUNEA I

### INSTRUCȚIUNI PENTRU OFERTANȚI

#### I.1 INFORMATII GENERALE CU PRIVIRE LA ACHIZITOR

Denumire: <b>S.C. PLAST - LASGO S.R.L.</b>		
Adresa sediu social: <b>Loc. Bocsă, Oras Bocsă, Str. Carpati, Nr. 3, Jud. Caras - Severin</b>		
Localitate/Judet: <b>Bocsă / Caras-Severin</b>	Cod postal: <b>325300</b>	Tara: <b>Romania</b>
Punct de contact: <b>S.C. PLAST - LASGO S.R.L. Loc. Bocsă, Oras Bocsă, Str. Carpati, Nr. 3, Cod Postal 325300, Jud. Caras - Severin Tel.: 0744 – 822423 Interval orar zilnic: 08.00 – 16:00 In atentie d-lui Rogoveanu Ion</b>	Telefon: <b>0744 – 822423</b>	
E-mail: <b>office@plastlasgo.ro</b>		
Adresa sediului social al achizitorului: <b>S.C. PLAST - LASGO S.R.L., Loc. Bocsă, Oras Bocsă, Str. Carpati, Nr. 3, Cod Postal 325300, Jud. Caras - Severin.</b> Adresa locului de livrare (punctului de lucru): <b>Loc. Bocsă, Oras Bocsă, Str. Carpati, Nr. 5, Cod Postal 325300, Jud. Caras - Severin</b>		

#### I.2 TIPUL ACHIZITORULUI SI ACTIVITATEA RELEVANTA

Societate comerciala cu raspundere limitata	<b>CAEN 2312: Prelucrarea și fasonarea sticlei plate</b>
---	--

#### I.3 SURSA DE FINANTARE A PROIECTULUI

Proiect finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională în cadrul Programului Operațional Regional 2014-2020, Axa Prioritară 2 – Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii; Prioritatea de investiții 2.2 – Sprijinirea creării și extinderea capacităților avansate de producție și dezvoltarea serviciilor - Apelul de proiecte POR/694/2/2 PI 2.2 – IMM – Relansare, în baza contractului de finanțare încheiat cu Ministerul Lucrărilor Publice, Dezvoltării și Administrației, în calitate de Autoritate de Management, prin Agenția pentru Dezvoltare Regională Vest în calitate de Organism Intermediar pentru Programul Operațional Regional 2014-2020.

#### I.4 LOCUL DE PROCURARE AL DOCUMENTAȚIEI DE ATRIBUIRE

Documentația de atribuire completă este disponibilă pe pagina web [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro), secțiunea „Achiziții private”

## I.5 CALENDARUL ESTIMATIV AL PROCEDURII DE ATRIBUIRE

Etapa	Termen limita	Ora	Locatia
Transmiterea solicitarilor de clarificari de catre ofertanti	11.06.2021	12:00	SC PLAST – LASGO SRL
Transmiterea raspunsurilor la clarificari de catre achizitor	14.06.2021	12:00	<a href="http://www.fonduri-ue.ro">www.fonduri-ue.ro</a>
Depunerea ofertelor	16.06.2021	14:00	SC PLAST – LASGO SRL
Sedinta de deschidere a ofertelor	16.06.2021	15:30	SC PLAST – LASGO SRL
Finalizarea evaluarii ofertelor	Maxim 25.06.2021	15:00	SC PLAST – LASGO SRL
Semnarea contractului de achizitie	In termen de maxim 30 zile lucratoare de la finalizarea evaluarii ofertelor	-	SC PLAST – LASGO SRL

Solicitarile de clarificare se transmit inainte de data si ora specificata in tabel prin e-mail la adresa persoanei de contact mentionata din partea achizitorului.

Solicitarile de clarificari se vor inainta completand FORMULARUL A.

Transmiterea raspunsului la clarificari catre toti potentialii ofertanti se va face pana la termenul limita specificat in calendarul estimativ al procedurii de atribuire prin publicarea pe pagina web [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro), sectiunea „Achizitii privati”

La sedinta de deschidere a ofertelor pot participa reprezentantii ofertantilor, prezentand imputernicire in acest sens, in cazul in care persoana ce doreste sa participe nu este reprezentantul legal al societatii, conform actului constitutiv.

## II. OBIECTUL CONTRACTULUI

<b>II.1 Denumirea data contractului de achizitie:</b> ”Contract de achizitie echipament complet pentru productie geam termoizolant si software integrat pentru optimizare si gestiunea productiei” - LOT II
<b>II.2 Tipul contractului:</b> Contract de achizitie echipament complet pentru productie geam termoizolant si software integrat pentru optimizare si gestiunea productiei pentru activitatea de prelucrarea si fasonarea a sticlei plate
<b>II.3 Procedura se finalizeaza prin:</b> Incheierea contractului de achizitie echipament pentru productie geam termoizolant si software integrat pentru optimizare si gestiunea productiei: <ul style="list-style-type: none"><li>• Echipament complet pentru productie geam termoizolant – 1 bucata;</li><li>• Software integrat pentru optimizare si gestiunea productiei – 1 bucata;</li></ul>
<b>II.4 Durata contractului de achizitie/furnizare:</b> 18 luni
<b>II.5 Oferte alternative:</b> Nu se accepta oferte alternative.
<b>II.6 Ajustarea pretului contractului de achizitie</b> Nu se accepta actualizarea pretului contractului de achizitie. Pretul este ferm pe toata durata de valabilitate a contractului.
<b>II.7 Descrierea succinta a obiectului contractului de achizitie</b> Obiectul contractului de achizitie/furnizare il constituie achizitia de: <ul style="list-style-type: none"><li>- Echipament complet pentru productie geam termoizolant – 1 bucata;</li><li>- Software integrat pentru optimizare si gestiunea productiei – 1 bucata;</li></ul>

**II.8 Valoarea estimata a contractului de achizitie**

Valoarea estimata (**maxim acceptata**) a contractului de achizitie este de **4.223.359,00 lei + TVA**. Valoarea estimata a contractului in EURO este calculata la cursul valutar de **1 EUR = 4,90 LEI** si este de **861.910,00 EUR + TVA**.

**ATENTIE:** In cadrul prezentei achizitii nu vor fi acceptate oferte care depasesc valoarea estimata, aceasta fiind valoarea maxima acceptata. In cazul prezentarii unei oferte ce depaseste aceasta valoarea, respectiva oferta va fi considerata neconforma si respinsa.

**II.9 Impartire in loturi**

Ofertele se depun pe un singur lot - LOT II.

**III. LEGISLATIA APLICABILA****Legislatia aplicabila**

Ordinul nr. 1284/2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitanților/beneficiarilor privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene.

**IV. CERINTE MINIME DE CALIFICARE**

Toate documentele vor avea semnatura reprezentantului legal sau a persoanei imputernicite sa le semneze si stampila.

**Atentie, nu se folosesc prescurtari!**

Toate documentele trebuie sa fie valabile la data deschiderii ofertelor!

<b>Cerinte de calificare</b>	<b>Informatii si formalitati necesare pentru evaluarea respectarii cerintelor mentionate</b>
<b>Cerinta nr. 1</b> Documente de identificare si inregistrare	<p><b>Pentru persoane juridice romane:</b> Certificat constatator (copie legalizata / original / furnizat online prin serviciul InfoCert sau echivalent din tara respectiva) eliberat de Oficiul National al Registrului Comertului de pe langa instanta competenta, emis cu cel mult 30 zile fata de data depunerii ofertei din care sa rezulte ca ofertantul are domeniul de activitate principal sau secundar inregistrat in certificatul ONRC care raspunde obiectului prezentei achizitii. Domeniul de activitate al ofertantului, care raspunde obiectului prezentei achizitii, poate fi principal sau secundar, insa trebuie sa se regaseasca obligatoriu printre activitatile autorizate ale ofertantului, inregistrat in certificatul ONRC.</p> <p>Aceasta solicitare se justifica prin necesitatea asigurarii de catre beneficiarul privat a faptului ca operatorii economici participanti, au din punct de vedere al domeniului de activitate, experienta necesara indeplinirii obiectivelor contractului de furnizare ce face obiectul prezentei proceduri de atribuire.</p> <p><b>Pentru persoane juridice straine:</b> Se vor prezenta documente echivalente insotite de traducere autorizata a acestora in limba romana.</p>
<b>Cerinta nr. 2</b> Declaratie pe propria raspundere privind evitarea conflictului de interese	Se va completa Declaratia pe propria raspundere privind evitarea conflictului de interese, in conformitate cu <b>FORMULARUL B</b>

## V. MODUL DE ELABORARE, PREZENTARE SI DEPUNERE A OFERTELOR

### V.1. Modul de elaborare a ofertei tehnice si financiare

Ofertantul va prezenta **oferta tehnica** in functie de solicitarile din specificatiile tehnice, ofertantul putand prezenta si alte informatii pe care le considera relevante pentru a demonstra performantele echipamentului si a software-ului oferat.

Ofertantii care participa la procedura de atribuire inteleg sa ofere numai echipamente si software care sa indeplineasca cel putin conditiile tehnice minime mentionate in specificatiile tehnice si nu depasesc valorile maxime impuse in specificatiile tehnice, acolo unde acestea sunt mentionate.

**Oferta financiara** se va completa avand in vedere toate conditiile specificate in sectiunea II – SPECIFICATII TEHNICE. Ofertantii au obligatia de a prezenta oferta financiara completand FORMULARUL C.

Prin prezentarea ofertei tehnice si financiare, ofertantii isi manifesta vointa de a se angaja din punct de vedere juridic in relatia contractuala cu achizitorul in perioada de valabilitate a ofertei sale.

Moneda de intocmire a ofertei financiare este LEI sau EURO. Echivalarea ofertelor financiare, in vederea compararii acestora se face la cursul valutar de 1 Euro = 4,90 lei.

Legalitatea si autenticitatea documentelor prezentate de Ofertanti sunt prezumate. Ofertantul este singurul responsabil de legalitatea si autenticitatea tuturor documentelor prezentate, in original sau in copie. Analiza documentelor prezentate de Ofertanti, de catre Comisia de Evaluare, nu angajeaza responsabilitatea sau obligatia Comisiei de a accepta documentele ca autentice si legale si nu exonereaza responsabilitatea singulara a Ofertantului in acest domeniu. Daca exista incertitudini referitoare la documentele prezentate de ofertanti, Beneficiarul isi rezerva dreptul de a solicita informatii direct de la autoritatile competente / de la Ofertant.

### V.2. Perioada de valabilitate a ofertei: cel putin 60 de zile.

(1) Oferta are caracter obligatoriu, din punctul de vedere al continutului, pe toata perioada de valabilitate a acesteia.

(2) Orice oferta valabila pentru o perioada mai mica decat aceasta va fi respinsa de comisia de evaluare, ca inacceptabila.

### V.3. Modul de prezentare a ofertei

(1) Ofertantii depun ofertele redactate in limba romana sau orice alta limba de circulatie internationala. Documentele redactate in alta limba decat limba romana vor fi insotite in mod obligatoriu de traducere autorizata in limba romana.

(2) Oferta va fi elaborata in conformitate cu prevederile documentatiei de atribuire si va contine:

- a) documentele de calificare, asa cum au fost solicitate la Cap. IV. Cerinte minime de calificare;
- b) oferta tehnica si oferta financiara elaborata in conformitate cu pct. V.1. Modul de elaborare a ofertei tehnice si financiare

**ATENTIE: Nedepunerea in cadrul ofertei a documentelor solicitate atrage dupa sine respingerea acesteia.**

(3) Documentele ofertei vor fi semnate si stampilate de catre reprezentantii legali sau persoana imputernicita a ofertantului. Oferta nu va contine randuri inserate, sublinieri, stersaturi sau cuvinte scrise peste scrisul initial.

(4) Dosarul continand oferta se va introduce intr-un plic sigilat iar pe partea exterioara a acestuia se vor mentiona urmatoarele informatii:

- adresa unde trebuie depusa oferta:

**S.C. PLAST - LASGO S.R.L.**

**Loc. Bocsă, Oras Bocsă, Str. Carpati, Nr. 3,**

**Cod Postal 325300, Jud. Caras – Severin, Romania**

- si mentiunea:

**“Contract de achizitie echipament complet pentru productie geam termoizolant si software integrat pentru optimizare si gestiunea productiei” - LOT II;**

**“A nu se deschide inainte de 16.06.2021, ora 15:30”.**

(5) Oferta trebuie sa fie transmisa in plic sigilat marcat cu denumirea si adresa ofertantului, pentru a permite returnarea fara a fi deschis, in cazul in care oferta respectiva este declarata a fi primita cu intarziere.

(6) Ofertele se pot depune prin serviciu de curierat sau livrate personal, pana la termenul limita de depunere a ofertelor la sediul S.C. PLAST - LASGO S.R.L. – Loc. Bocsă, Oras Bocsă, Str. Carpati, Nr. 3, Cod Postal 325300, Jud. Caras – Severin, Romania - la Secretariat in intervalul orar 8:00-16:00. Ofertele depuse prin alte mijloace decat cele mentionate anterior nu vor fi luate in considerare.

(7) Oferta depusa la o alta adresa decat cea stabilita sau dupa expirarea datei limita pentru depunere este considerata respinsa si se returneaza nedeschisa la solicitarea ofertantului.

(8) Riscurile transmiterii ofertei, inclusiv forta majora, cad in sarcina ofertantului.

## **VI. EVALUAREA OFERTELOR**

### **VI.1. Evaluarea ofertelor**

Numai ofertele care au indeplinit cerintele minime de calificare vor fi examinate in aceasta etapa.

**In urma evaluarii vor fi considerate oferte conforme, ofertele care:**

- a) satisfac in totalitate cerintele minime mentionate in specificatiile tehnice.
- b) nu depasesc valorile maxime impuse in specificatiile tehnice, acolo unde acestea sunt mentionate.
- c) nu contin propuneri referitoare la clauzele contractuale care sunt in mod evident dezavantajoase pentru Achizitor.

In procesul de evaluare a ofertelor se va tine seama de pretul fiecărei oferte doar in conditiile respectarii in intregime a conditiilor minime mentionate in specificatiile tehnice. Orice omitere a unei caracteristici tehnice minime mentionate in specificatiile tehnice va duce automat la respingerea ofertei respective.

Oferta castigatoare va fi declarata oferta care are pretul cel mai scazut in conditiile respectarii cerintelor minime mentionate in specificatiile tehnice.

### **VI.2. Criteriul de atribuire al contractului**

**Criteriu de atribuire: Oferta cu pretul cel mai scazut, cu respectarea in intregime a conditiilor tehnice minime mentionate in specificatiile tehnice si in documentatia de atribuire.**

### **VI.3. Informarea cu privire la rezultatul procedurii**

**Achizitorul va informa ofertantii cu privire la rezultatul aplicarii procedurii de atribuire a contractului de achizitie dupa finalizarea evaluarii ofertelor.**

## VII. ATRIBUIREA SI SEMNAREA CONTRACTULUI DE ACHIZITIE

### VII.1. Atribuirea contractului de achizitie

Achizitorul isi rezerva dreptul de a accepta sau respinge orice oferta si/sau sa anuleze intreaga procedura de atribuire. In cazul in care procedura se anuleaza, ofertantii vor fi notificati de catre Achizitor.

**Anularea procedurii** poate fi decisa cand:

- a) niciunul dintre ofertanti nu a indeplinit conditiile de calificare prevazute in documentatia de atribuire;
- b) au fost prezentate numai oferte neconforme sau inacceptabile;
- c) abateri grave afecteaza procedura pentru atribuirea contractului de achizitie sau este imposibila incheierea acesteia.

**Oferta este considerata inacceptabila** in urmatoarele situatii:

- a) a fost depusa dupa data si ora-limita de depunere sau la o alta adresa decat cea stabilita in invitatia de participare;
- b) a fost depusa de un ofertant care nu indeplineste cerintele minime de calificare;
- c) constituie o alternativa la prevederile sectiunii II – SPECIFICATII TEHNICE;

**Oferta este considerata neconforma** in urmatoarele situatii:

- a) nu satisface cerintele minime mentionate in specificatiile tehnice;
- b) depaseste valorile maxime impuse in specificatiile tehnice sau valoarea estimata a contractului;
- c) contine propuneri referitoare la clauzele contractuale care sunt in mod evident dezavantajoase pentru Achizitor.

In niciun caz Achizitorul nu va fi responsabil pentru daunele, indiferent de ce natura, legate de anularea procedurii.

### VII.2. Semnarea contractului de achizitie

Contractul de achizitie va fi semnat in maxim 30 zile lucratoare de la finalizarea evaluarii ofertelor, cu ofertantul desemnat castigator, conform prezentei documentatii. Daca in termen de 30 zile lucratoare de la comunicarea rezultatului procedurii, ofertantul castigator nu semneaza contractul de furnizare a echipamentului si a software-ului din motive imputabile lui, achizitorul isi rezerva dreptul de a considera oferta castigatoare neconforma. In aceasta situatie achizitorul va stabili castigatoare oferta clasata pe locul imediat urmator.

Contractul va mentiona datele de identificare ale celor doua parti semnatare, obiectul, valoarea si durata contractului. Vor fi prevazute in mod expres conditii referitoare la livrare, punere in functiune, receptie, service, garantii, modalitati si termene de plata, dupa caz, conform prevederilor legale aplicabile.

**Specificatiile tehnice (Sectiunea II), eventualele clarificari si oferta tehnica si financiara aleasa vor fi parte integranta din contract, sub forma de anexa.**

Nu se pot modifica prin contract specificatiile tehnice si oferta castigatoare care au stat la baza atribuirii contractului. Orice contract semnat in conditiile legislatiei nationale in vigoare incepe sa produca efecte din momentul semnarii acestuia de catre ambele parti. Anterior semnarii contractului nu pot fi furnizate bunuri si nu pot fi efectuate plati.

Achizitorul va incheia contractul de achizitie in perioada de valabilitate a ofertelor.

## VIII: CONTESTAREA PROCEDURII

Termenul de depunere a contestatiei este de 2 zile lucratoare incepand cu ziua urmatoare luarii la cunostinta de catre contestator despre actul pe care il considera nelegal. Contestatia se va depune in scris la Beneficiar. Beneficiarul raspunde contestatiei in termen de 2 zile lucratoare de la depunerea acesteia. In cazul in care contestatorul nu este multumit de raspunsul la contestatia inaintata, acesta se poate adresa instantelor competente, conform legii romane.

## IX: INFORMATII SUPLIMENTARE

Orice operator economic care incearca sa stabileasca intalniri individuale cu achizitorul in legatura cu acest contract de achizitie, pe perioada procedurii de atribuire poate fi exclus din procedura.

Toate conditiile din documentatie pentru care nu s-au solicitat lamuriri suplimentare se considera acceptate de catre ofertanti.

## SECTIUNEA II

### SPECIFICATII TEHNICE - LOT II

#### **1. Conditii impuse echipamentului si software-ului**

Echipamentul si software-ul oferate vor fi noi, vor avea implementate tehnologii moderne si vor fi certificate conform standardelor de calitate internationale specifice.

#### **2. Cerinte tehnice minime impuse echipamentului si a software-ului oferate**

##### **A. Echipament complet pentru productie geam termoizolant – 1 buc.**

- Dotat cu module de spalare, umplere cu gaz si presare, robot de sigilare
- Inaltime sticla minim 2,5 m
- Dotat cu sistem de recirculare, filtrare al apei si modul de tratare al apei
- Sistem software de management al liniei
- Caracteristicile modulului de spalare (masinii de spalate):
  - Zona de prespalare a sticlei – alimentata separat cu apa pentru principala spalare a sticlei, dotata cu minim 2 perii stanga - dreapta
  - Zona de clatire a sticlei – alimentata cu apa de la sistemul de dedurizare si demineralizare, dotata cu minim 2 randuri de perii stanga – dreapta. Sa exista posibilitatea de a mai introduce inca un rand de perii, de la inceput sau pe parcurs
  - Dotata cu un senzor de recunoastere a stratului de Low-E – acoperire metalica a sticlei float si posibilitatea sa recunoasca anumite tipuri de sticla cu acoperire – creare de retete.
  - Dotata cu un sistem de dedurizare si demineralizare – indeparteaza / separa calcarul din apa si micro organismele.
  - In zona de spalare / clatire a sticlei, sa aiba un sistem de recirculare a apei folosite, prin recirculare / masurare a conductivitatii acesteia, analizand posibilitatea de a refolosi apa sau a o trimite la canal.
  - In zonele cu contact de apa, masina sa fie construita din inox.
- Caracteristicile modulului de montaj rama distantier:
  - Sa existe posibilitatea de a se monta rame distantier pentru unitati de geam termoizolant cu toate laturile decalate si anume: latura de baza poate fi decalata pana la minim 50 mm si toate celelalte laturi sa poata fi decalate pana la minim 140 mm.

- Pentru unitatile cu lungime si inaltime mare, modulul sa fie dotat cu o bara transversala care se va pozitiona in spatele sticlei care sa impiedice deformarea / curbarea sticlei.
- Caracteristicile modulului de masurare:
  - Sa fie amplasat inainte de intrarea in presa
  - Masoara unitatea de sticla, pe lungime si inaltime si transmite aceste date presei pentru calcularea volumului de gaz ce trebuie eliberat in viitoarea unitate de geam termoizolant, astfel incat cantitatea de gaz in interiorul unitatii sa fie de minim 92% argon
  - Masurarea este comparata cu datele online pe care masina le primeste de la birou
- Caracteristicile modulului de asamblare / umplere cu gaz / presare:
  - Umplerea cu gaz se va face de jos in sus pe intreaga lungime a laturii de jos a presei – caii de rulare, lateralele inchizandu-se odata cu inchiderea presei.
  - Gazul eliberat de jos va fi indrumat in susul unitatii, impingand aerul in sus, astfel incat unitatea sa fie umpluta cu gaz
- Caracteristicile modulului de masurare:
  - Este montat inainte de intrarea la sigilare a unitatii de geam termoizolant
  - Unitatea este masurata pe grosimea ei, indiferent de structura acesteia – unitate dubla / tripla
  - Masuratoarea efectuata este transmisa robotului de sigilare si comparata cu datele software primite online de la birou.
- Caracteristicile robotului de sigilare:
  - Sigileaza unitati de geam termoizolant duble sau triple in mod full automat
  - Sigileaza forme conform catalogului
  - Functioneaza si poate sigila cu minim 2 materiale alternativ: poliuretan – materialul de baza si silicon – material secundar
  - Dotat cu o pompa de spalare, pentru curatare in timpul cand acesta nu functioneaza
  - Butoaiele cu cele 2 materiale PU si SI sa fie montate / instalate in fata echipamentelor si nu in spatele acestora.
- Caracteristicile aplicatorului de pluta:
  - Aplicare automata a plutei distantier
- Caracteristicile modulului de descarcare a unitatii de geam termoizolant:
  - Transferul unitatii de geam termoizolant dupa sigilare sa fie facut in mod automat, eliberand robotul de sigilare si permitand urmatoarei unitati de pe linia de sigilare sa intre la sigilare
- Unitatea maxima ce poate fi prelucrta pe linie sa fie de minim 5.000 x 2.700 mm
- Grosimea pachetului de geam termoizolant sa fie de minim 60 mm
- Linia sa poata procesa in mod automat cel putin unitati de geam termoizolant duble, triple cat si forme.

#### **B. Software integrat pentru optimizare si gestiunea productiei – 1 buc.**

- Sa aiba o interfata cu care sa se poata lucra usor
- Sa permita integrarea parametrilor de functionare a utilajelor
- Sa contina modul de comenzi clienti si furnizori
- Sa genereze rapoarte si situatii specifice privind functionarea utilajelor si a produselor rezultate
- Sa optimizeze procesul de productie
- Sa reduca pierderile de material si consumul de resurse
- Integrare cu alte programme informatice folosite in productie
- Crearea de comenzi sau importarea acestora si planificarea in loturi
- Sugestie automata de productie cu atribuire automata a liniei
- Posibilitatea de a tipari liste in functie de secventa de productie si statistici pe comenzi sau loturi
- Generarea de optimizari de sticla si a modelelor de rupere pentru a putea fi incarcate la masina de taiere
- Generare lista de indoire baghete pentru a putea fi incarcate la masina de indoit bagheta
- Posibilitatea de a optimiza eficient unitatile termoizolante ce vor fi dispuse pe suport

- Afisarea pe monitoare a optimizarii pe suporti astfel incat operatorul sa stie unde sa aseze unitatea termoizolanta
- Transmiterea de date prin retea a informatiilor legate de loturi si optimizarea masinilor din hala astfel incat sa se prelucreze loturile dorite
- Confirmarea producerii unitatii termoizolante si evidentierea in rapoarte
- Tiparirea de etichete in functie de loturi direct in hala de productie
- Generarea de fisiere CNC sau fisiere DXF care vor putea fi incarcate la diferite tipuri de masini de taiere
- Crearea de desene tip CAD pentru comenzile de sticla care au forme speciale
- Tinerea in evidenta a suportilor de geam termoizolant si posibilitatea de a folosi un scanner pentru a gasi unitatea cat mai repede si a o livra
- Calcularea consumului de materiale
- Generare statistici de productie (comanda, lot, tip, perioada, etc.)
- Sa aiba posibilitatea de upgrade cu cel putin urmatoarele operatiuni:
  - Tinerea in evidenta a proceselor sticlei si ajustarea acestora in secventa corecta de productie
  - Afisarea de informatii a loturilor pe monitoare la masinile care proceseaza sticla
  - Posibilitatea de a genera o optimizare a sticlei in momentul in care aceasta este dispusa in cuptorul de securizare
  - Confirmarea producerii unui proces aplicat sticlei astfel incat sa fie evidentiata in rapoarte

De asemenea echipamentele oferite trebuie sa fie obligatoriu insotite de certificate sau declaratie de conformitate CE.

### **3. Conditii privind conformitatea cu standardele relevante**

Se considera ca sunt respectate cerintele esentiale si se admite introducerea pe piata si punerea in functiune a echipamentului, daca acesta poarta marcatul european de conformitate CE, aplicat de producator, semnificand conformitatea produsului cu cerintele aplicabile cuprinse in directivele Uniunii Europene si este insotit de declaratie/certificat de conformitate CE tradusa in limba romana. Marcajele de conformitate CE se aplica in mod vizibil, lizibil si durabil, direct pe echipament sau pe o placa de timbru fixata pe acestea. Placa de timbru trebuie sa fie astfel proiectata incat sa nu poata fi refolosita. Este interzisa aplicarea pe echipament a unor marcaje asemanatoare cu marcajele CE care pot fi confundate cu aceste marcaje de conformitate. Orice alt marcat poate fi aplicat pe echipament sau pe placa de timbru, cu conditia ca vizibilitatea si lizibilitatea marcatelor CE sa nu fie reduse.

Echipamentul si software-ul vor fi certificate conform standardelor de calitate internationale specifice Uniunii Europene si specifice pentru beneficiar. Produsul va fi conform cu toate Directivele relevante de Siguranta si Sanatate ale Comunitatii Europene si va purta marcatul CE. Echipamentul achizitionat va fi in conformitate cu politicile UE privind dezvoltarea durabila prin minimizarea efectelor adverse asupra mediului.

### **4. Conditii privind siguranta in exploatare**

Echipamentul trebuie sa fie proiectat si fabricat astfel incat sa functioneze sigur si sa nu prezinte nici un pericol pentru persoane, mediu sau proprietate atunci cand este folosit in mod normal. Utilajul trebuie sa fie insotit de instructiuni de utilizare si service pentru beneficiar si sa poarte etichete de avertisment corespunzatoare.

Instructiunile de utilizare si service pentru beneficiar trebuie sa contina toate informatiile necesare pentru utilizarea in siguranta si, in special, trebuie sa atraga atentia beneficiarului asupra eventualelor restrictii de utilizare. Aceste instructiuni trebuie sa fie livrate impreuna cu echipamentul si software-ul.

## **5. Conditii de livrare**

### **5.1. Pretul echipamentului si al software-ului**

Nu va include descarcarea acestuia din camion/trailer la punctul de lucru al achizitorului. **Costul de transport pana la punctul de lucru al beneficiarului precum si instruirea personalului vor fi evidentiate pe pozitii separate.** Pretul ce va fi luat in calcul este pretul total al echipamentului si software-ului, incluzand atat transportul acestora la beneficiar cat si instruirea personalului.

### **5.2. Termene de livrare**

Termenul de livrare al echipamentului si software-lui va fi de maxim 12 luni de la momentul platii avansului si nu va putea fi modificat fata de oferta depusa de ofertant. Termenul de livrare va fi exprimat in luni si va curge din momentul platii avansului.

### **5.3. Modalitati si termene de plata**

Oferta prezentata va trebui obligatoriu sa contina detalii legate de modalitatile si termenele de plata ale echipamentului si software-lui. Pentru derularea prezentului contract beneficiarul este de acord cu plata unui avans, cuantumul acestuia trebuie in mod obligatoriu mentionat in oferta financiara prezentata de ofertant, conform Formularului C – formular de oferta financiara.

### **5.4. Documente ce insotesc livrarea**

Livrarea echipamentului si software-lui achizitionat va fi insotita de:

- a) factura fiscala;
- b) certificatul de garantie;
- c) declaratie de conformitate CE;

Toate documentele vor fi fara corecturi sau adaugiri, semnate si stampilate de catre furnizor.

### **5.5. Receptia echipamentului si software-lui**

Dupa livrarea echipamentului si software-lui, reprezentantii achizitorului impreuna cu reprezentantii furnizorului vor inspecta si/sau testa bunurile achizitionate pentru a verifica conformitatea acestora cu caracteristicile prevazute in specificatiile tehnice, standardele producatorului, standardele in vigoare precum si oferta tehnico-financiara.

Daca la inspectie se constata ca un bun testat nu corespunde caracteristicilor din specificatiile tehnice, furnizorul are obligatia, fara a modifica pretul contractului de a inlocui bunul refuzat sau de a face toate modificarile necesare pentru ca bunul sa corespunda specificatiilor tehnice la care s-a angajat prin contract. Pe parcursul formarii si instruirii personalului se vor proba si vor fi folosite bunurile furnizate.

Receptia finala se va incheia dupa instruirea personalului selectat de achizitor si semnarea:

- procesului verbal de predare-primire
- procesului verbal de punere in functiune
- procesului verbal de receptie finala

## **6. GARANTII**

### **6.1. Termen de garantie**

Termenul de garantie pentru echipamentul si software-lui ce fac obiectul prezentei documentatii va fi de minim 24 luni. Termenul de garantie va incepe de la semnarea procesului verbal de receptie finala a bunurilor.

Furnizorul se obliga sa ofere servicii de interventie gratuita in perioada de garantie. Furnizorul se obliga sa furnizeze piese de schimb pentru o perioada de cel putin 10 ani de la livrare.

## **6.2. Garantia**

Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate prin contract sunt noi, nefolosite. De asemenea, furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate prin contract nu vor avea niciun defect ca urmare a proiectarii, materialelor sau manoperei sau oricarei alte actiuni sau omisiuni a furnizorului si ca acesta va functiona la parametrii solicitati, in conditii normale de functionare. Achizitorul trebuie sa informeze in scris, prin e-mail functionarea defectuoasa a echipamentului si software-lui, iar furnizorul trebuie sa raspunda in maximum 2 zile lucratoare de la primul anunt al achizitorului.

## **7. ANALIZA OFERTEI**

In procesul de evaluare al ofertelor, achizitorul are dreptul de a solicita oricarui ofertant clarificari cu privire la specificatiile si performantele tehnice, sau cerintele functionale prezentate in oferta. De asemenea, in cazul in care se considera necesar, achizitorul are dreptul de a solicita sesiuni demo pentru utilajul ofertat, astfel incat sa se asigure ca ofertantul are capacitatea tehnica de a furniza bunuri care corespund cerintelor tehnice minime mentionate in prezenta documentatie. In situatia in care achizitorul solicita sesiuni demo, acestea trebuie oferite de catre ofertant doar pe teritoriul Romaniei. In situatia in care ofertantul nu le poate asigura in maxim 2 zile de la solicitarea acestora, oferta va fi considerata neconforma si respinsa.

In situatia solicitarii de clarificari in procesul de evaluare, ofertantul va demonstra prin orice mijloc adecvat ca bunul oferit este conform cu caracteristicile cuprinse in specificatiile tehnice, in caz contrar oferta se va considera necorespunzatoare. Un mijloc adecvat de a dovedi conformitatea cu specificatiile tehnice solicitate se considera a fi spre exemplu: dosarul tehnic al producatorului, un raport de incercare - testare emis de un organism recunoscut, o comisie de reprezentanti din partea achizitorului care sa verifice specificatiile si performantele tehnice sau cerintele functionale pe echipamente realizate si indicate de furnizor, cu mentiunea ca echipamentele propuse spre verificare de catre furnizor vor indeplini toate cerintele impuse de prezenta documentatie, etc.

**Nota:** Orice referire care indica o anumita origine, sursa, productie, un procedeu special, o marca de fabrica sau de comert, un brevet de inventie sau o licenta de fabricatie trebuie citita „sau echivalent”.

**Administrator:**  
**Rogoveanu Ion**