

Nr. 21/09.04.2021

Conținutul Documentației de Atribuire

Prin depunerea unei oferte, ofertantul accepta în totalitate și fără restricții condițiile generale și particulare care guvernează acest contract ca singura bază a acestei proceduri de atribuire, indiferent care sunt condițiile proprii de vânzare ale ofertantului. Ofertanții trebuie să examineze cu grijă Documentația de Atribuire și să pregătească oferta conform tuturor instrucțiunilor, formularelor, prevederilor contractuale și de specificații tehnice conținute în această Documentație.

1. Informatii generale cu privire la achizitor

Denumire: SC WOOD FIELD SRL	
Proiectul cu titlul „Dotare atelier cu echipamente moderne, pentru realizare tavi alveolare” Contract de finantare nr. 5270/15.04.2020, COD SMIS 132854	
Adresa sediu social: Municipiul Craiova, Strada Fulger, Nr. 147 D, Judetul Dolj Adresa punct de lucru: Calea Severinului, Nr. 27, Judetul Dolj	
Persoana de contact: CIAUSU CORINA – Administator	Telefon: 0749430075
E-mail: woodfieldsrl@gmail.com	Fax: -
Principala activitate sau activitati ale autoritatii contractante: CAEN 2229 Fabricarea altor produse din material plastic	

2. Sursa de finantare:

Se specifica sursele de finantare ale contractului ce urmeaza a fi atribuit	<p>Programul Operațional Regional 2014-2020; Axa prioritară 2 „Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii”; Prioritatea de investitii 2.1. „Promovarea spiritului antreprenorial, în special prin facilitarea exploatării economice a ideilor noi și prin încurajarea creării de noi întreprinderi, inclusiv prin incubatoare de afaceri”</p> <p>Surse de finantare: FEDR: 68% Bugetul national: 11,99% Surse proprii: 20,01%</p>
---	---

3. Valoarea estimata:

Achizitie echipamente specifice domeniului de activitate propus prin proiect: 1124252.22 lei, fara TVA

Linie tehnologica termoformare	1
Laser CNC	1
Matrita ghiveci patrat	1
Linie tehnologica injectie polistiren expandat	1

Cod CPV: 42994200-2 - Utilaje pentru prelucrarea materialelor plastice

Generator curent trifazat	1
---------------------------	---

Cod CPV: 31122000-7 - Generatoare electrice

Nr crt	Denumirea echipamentului	Nr buc	Pret lei, fara Tva	Valoarea in lei, fara TVA
1	Linie tehnologica termoformare	1	254000.00	254000.00
2	Laser CNC	1	80111.00	80111.00
3	Matrita ghiveci patrat	1	61362.00	61362.00
4	Linie tehnologica injectie polistiren expandat	1	670959.22	670959.22
5	Generator curent trifazat	1	57820.00	57820.00
	Total			1124252.22

4. Procedura aplicata:

Procedura competitiva aplicabila beneficiarilor privati in cadrul proiectelor finantate din instrumente structurale, conform Ordinului MFE 1284/2016.

5. Denumire contract și locația lucrării, locul de livrare sau prestare

Denumire contract: ACHIZITIE BUNURI

Locația livrării: Craiova, Calea Severinului, Nr. 27, Judetul Dolj

6. Durata contract: 5 luni de la semnarea contractului de furnizare

7. Instructiuni privind modul de elaborare si prezentare a ofertei

Ofertantul va prezenta Propunerea tehnico-financiara in original.

Oferta trebuie tipărită sau scrisă cu cerneala neradiabilă și paginile ei vor fi numerotate, semnate și stampilate de reprezentantul/reprezentanții autorizați.

Orice ștersătură, adăugare, interliniere sau scris peste cel dinainte sunt valide doar dacă sunt vizate de către persoana/persoanele autorizată/autorizate să semneze oferta.

Documentele de participare la licitație se primesc de persoana juridică achizițitoare numai dacă sunt intacte, sigilate și se păstrează nedeschise, până la data și ora stabilită pentru deschiderea ofertelor.

Ofertele vor fi trimise prin poștă/curierat rapid sau depuse personal la sediul autorității contractante, în plic sigilat, închis corespunzător și netransparent, pe care se va preciza: denumirea și adresa ofertantului, pentru a permite returnarea ofertei fără a fi deschisă, în cazul în care oferta respectivă este declarată întârziată.

Ofertele se depun până pe data de 19.04.2021, ora 14.00.

Ofertele se deschid pe data de 19.04.2021, ora 14.30.

Destinatarul (SC WOOD FIELD SRL, Municipiul Craiova, Strada Fulger, Nr. 147 D, Județul Dolj), și mențiunea „A nu se deschide înainte de sesiunea de deschidere: 19.04.2021, ora 14.30”

Documentele care însoțesc oferta și nu se introduc în plic:

- Imputernicire pentru reprezentantul ofertantului participant la sesiunea de deschidere + copie C.I., dacă este cazul.

- Scrisoare de înaintare (**Formular 1**)

Orice ofertant are dreptul de a-și modifica sau a-și retrage oferta înainte de data limită pentru depunerea ofertelor, dar numai printr-o solicitare scrisă în acest sens.

Orice oferta sosită după termenul limită de depunere va fi considerată respinsă.

Nu există posibilitatea retragerii sau modificării ofertei în scopul depunerii ulterioare; după termenul limită de depunere, oferta va fi considerată respinsă.

În situația în care un operator economic este nemulțumit de modul în care s-a desfășurat procedura competitivă, acesta se poate adresa instanțelor de judecată competente pentru soluționarea cauzei.

8. Data, ora și locul deschiderii ofertelor:

Condiții pentru participarea la ședința de deschidere:

Ofertele se vor deschide la data 19.04.2021, ora 14.30, la punctul de lucru: Municipiul Craiova, Strada Fulger, Nr. 147 D, Județul Dolj.

Persoanele admise să asiste la deschiderea ofertei: Persoanele împuternicite de Ofertant.

În cadrul ședinței de deschidere nu este permisă respingerea niciunei oferte, cu excepția celor care au fost depuse după data și ora limită de depunere sau la o altă adresă decât cele stabilite în anunțul de participare.

Ședința de deschidere se finalizează printr-un proces-verbal semnat de membrii comisiei de evaluare, de reprezentanții operatorilor economici (daca sunt prezenți).

În cazul în care oferta este în **euro** conversia se va face la cursul BNR valabil la data deschiderii ofertelor.

Data limită de primire a solicitărilor de clarificări: 14.04.2021 / ora: 16.30

Data limită de transmitere a răspunsului la clarificări: 16.04.2021, ora 16.30

Solicitările de clarificări se fac exclusiv în scris pe adresa woodfieldsrl@gmail.com, iar răspunsurile se vor afișa pe site în secțiunea de modificări aferentă prezentului anunț.

9. Perioada de valabilitate a ofertei: minim 30 de zile

10. Cerințe minime solicitate

1. CERTIFICAT CONSTATATOR emis de oficiul Registrului Comerțului/sau ECHIVALENT pentru persoane juridice straine, valabil la data participării la licitație sau la data deschiderii ofertelor.

Obiectul contractului trebuie să aibă corespondent în codul CAEN din Certificatul Constatator emis de ONRC/ sau echivalent pentru persoane juridice straine.

2. OFERTA însoțită de **Formular 2**

3. DECLARAȚIE privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 14-15 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 66/ 2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare (**Formular 3**)

4. DECLARAȚIE SUBCONTRACTANȚI LISTA CU SUBCONTRACTANȚII ȘI SPECIALIZAREA ACESTORA (**Formular 4**)

5. OFERTA TEHNICĂ (**Formular 5**)

Atenție: Documentele emise în altă limbă decât cea română, vor fi însoțite de traducere autorizată.

11. Informatii privind criteriul de atribuire

CRITERII DE ATRIBUIRE

Cel mai bun raport calitate – pret

DENUMIRE EVALUARE	FACTOR	DESCRIERE	PONDERE
Pretul ofertei = P1		Componenta financiara	70 %

Punctaj maxim total 70

Algoritm de calcul: Punctajul se acorda astfel: a) Pentru cel mai scazut dintre preturi se acorda punctajul maxim alocat; b) Pentru celelalte preturi oferite punctajul P(n) se calculeaza proportional, astfel: $P(n) = (\text{Pret minim ofertat} / \text{Pret } n) \times \text{punctaj maxim alocat}$.

DENUMIRE FACTOR EVALUARE	DESCRIERE	PONDERE
Termen de garantie = P2.	<p>Acest factor de evaluare reflecta avantaje reale si evidente ce pot fi obtinute, tinand cont ca durata garantiei este determinata de fiabilitatea produselor achizitionate, iar prin aceasta, eficienta utilizare a resurselor financiare in achizitia de echipamente. Termenul minim de garantie acceptat este dupa cum urmeaza:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Linie tehnologica termoformare - min 12 luni; - Laser CNC – min 12 luni; - Matrita ghiveci patrat – min 12 luni; - Linie tehnologica injectie polistiren expandat – min 12 luni; - Generator curent trifazat – min 12 luni 	30 %

	<p>Perioada de garanție se calculează de la data procesului verbal de recepție calitativă.</p> <p>Excepție fac piesele consumabile, pentru care perioada de garanție este mai scurtă.</p>	
--	---	--

Punctaj maxim total 30

Algoritm de calcul: Punctajul se acorda astfel:

a) Pentru termen de garanție oferit de 24 luni și peste acesta - TG(max) se acorda punctajul maxim de 30 puncte;

b) Pentru un termen de garanție cuprins între 12 și 24 luni se va acorda punctajul aplicând formula:

$$P2 = (\text{Termen de garanție oferit} / \text{Termen de garanție maxim echipament 1} + \text{Termen de garanție oferit} / \text{Termen de garanție maxim echipament 2} + \text{Termen de garanție oferit} / \text{Termen de garanție maxim echipament 3} + \text{Termen de garanție oferit} / \text{Termen de garanție maxim echipament 4} + \text{Termen de garanție oferit} / \text{Termen de garanție maxim echipament 5}) / 5 \times \text{punctaj maxim alocat}.$$

Punctajul maxim ce poate fi obținut de un ofertant este de 100 puncte și va fi calculat folosind formula de calcul:

$P_{\text{total}} = P1 + P2$ (unde $P1 = \text{Prețul oferit}$; $P2 = \text{Termen de garanție}$) = 70 puncte + 30 puncte = 100 puncte

În cazul în care două sau mai multe oferte sunt clasate pe primul loc, cu punctaje egale, departajarea se va face având în vedere punctajul obținut la factorii de evaluare, în ordinea descrescătoare a ponderilor acestora, respectiv $P1$ (prețul oferit).

Punctaj maxim total 100

12. Informații referitoare la clauzele contractuale

Achizitorul este dispus să accepte la plata facturii de avans aferente echipamentelor ce fac obiectul prezentei proceduri, dar nu mai mult de 20%, urmând ca plata finală să se realizeze după livrarea echipamentelor, în termen de maxim 60 zile.

Ofertantul va preciza cuantumul avansului. Ofertantul va preciza termenul de plată pentru facturile aferente contractului.

Pentru procentul neachitat din valoarea echipamentelor: 80% din valoarea contractului se va acorda un bilet la ordin.

AJUSTAREA PREȚULUI CONTRACTULUI – Prețul contractului NU se ajustează/actualizează.

CAIET DE SARCINI

Nr. Crt.	Denumire produs	Nr. bucati	Caracteristici tehnice minimale
1.	Linie tehnologica termoformare	1	<p>- Este compusa din: 1 Utilaj termoformare Utilaj termoformare, 1 Sistem derulator material:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Structura din dur-aluminiu cu senzori de temperatura integrati in PLC; 2. Dimensiune piesa minima termoformata 900x900mm si grosime maxim 5 mm; 3. Sistem de vacumare cu pompa de vacuum cu debit de minim 22 m3/h si presiune maxima de vacuum de minim 0.9 mbar Absolut; 4. Actionare de precizie cu servomotoare cu control al pozitiei si memorare in PLC. Precizia de pozitionare de minim 0.1 mm; 5. Sa includa sistem de incalzire cu rezistente electrice in vacuum cu tehnologie de fibra de carbon si reflectoare cu normalizare de temperatura prin ventilatie; 6. Sa includa sistem de demulare piesa de pe matrita cu sistem de suflare aer comprimat comandat din PLC; 7. Sistem de control cu comunicatie ProfiNet cu restul de masini din fluxul de productie. Display industrial HMI de minim 7" cu touch screen; 8. Sistem de racire piesa cu ventilatoare de minim 1000 m3/h; 9. Sistem de presare cu contramatrita cu precizia de 0.2 mm actionata pneumatic. <p>Sistem derulator material:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dimensiuni rola minima diametru 1000mm si latime minim 1000mm; 2. Grosime material minim 0.1 mm; 3. Sa includa sistem de derulare material actionat cu servomotor pentru un control precis al materialului desfasurat; 4. Sistem de control cu functii Profinet si conexiune cu utilajul de termoformare si restul de flux tehnologic. Display HMI de minim 4" pentru monitorizare parametrii lungime de desfasurare si stare motor electric; 5. Sistem de tensionare mecanic al materialului.

2.	Laser CNC	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Suprafata utila minima 900x900 mm 2. Actionare cu servomotoare 3. Transmisie cu curele sincrone 4. Ghidaje liniare cu precizie de minim 30 um 5. Putere generator laser – minim 80 6. Chiller de racire cu puterea de 1Kw cu stabilitate de +/-0.1 grade 7. Exhaustor tip turbine de minim 0.5 KW <p>Masa reglabila de min inaltime 700 mm</p>
3.	Matrita ghiveci patrat	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. poansoane prelucrate CNC cu 2 coloane x 2 randuri = 4 poansoane Dimensiuni: trunchi de con B=350 mm / b=300 mm si h=300 mm 2. placa de baza din dur-aluminiu cu gauri de vacuum de dimensiuni 920x920 mm 3. contramatrita pentru intinderea materialului pe matrita realizata din dur-aluminiu de 50mm prin prelucrare CNC dimensiuni 920x920 mm
4.	Linie tehnologica injectie polistiren expandat	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Structura din metal sudata MIG/MAG 2. Sa includa sistem de incalzite apa cu boiler de minim 300l cu senzor de temperatura PIR integrat 3. Transmisia sa fie cu rulmenti liniari si unitate centralizata de ungere cu comanda automata din PLC 4. Sa includa chiller industrial cu putere de minim 7KW 5. Sistem de transfer granule prin vacuum cu pompa tip blower cu presiune de minim -350 mbar Atm. 6. Compresor de aer cu tehnologie pe surub cu debit de minim 0.75m3/min si presiune de 8 bar 7. Sistem de control cu functii integrate ale masinii si ale robotului de descarcare piesa din masina. Interfata HMI industrială (interfata on – masina) cu display de minim 10” cu touch-screen. Comunicatie prin ProfiNet (standard Ethernet industrial pentru automatizare) intre module si sa aiba posibilitate de WebInterface cu PLC. Sa permita conexiune ProfiNet cu restul de masini din fluxul de productie. 8. Sa includa matrita de injectie polistiren pentru alveole de dim 452.5mmx235mmx160mm cu 18 cuiburi. 9. Robot cartezian de extractie piesa cu doua axe liniare actionate cu servomotoare. Cursele utile de minim 2000mm si respectiv 1500mm. Acesta trebuie sa includa pompa de vacuum si sistem cu ventuze pentru transfer piesa. Controller ul robotului trebuie sa fie integrat in PLC ul masinii de injectie.

5.	Generator trifazat	curent	1	<ul style="list-style-type: none"> - Putere max. 380 V (kVA) 68 - Sistem de racire motor - Racire cu lichid - Frecventa (Hz) 50 - Alternator - Electronic Tensiune (V) 230/400
----	--------------------	--------	---	---

Cerintele tehnice solicitate anterior sunt considerate ca fiind minimale. Astfel, vor fi acceptate orice echipamente care dispun de caracteristicile tehnice solicitate, superioare sau echivalente.

Specificatiile tehnice care indica o anumita origine, sursa, productie, un procedeu special, o marca de fabrica sau de comert, un brevet de inventie, o licenta de fabricatie, sunt mentionate doar pentru identificarea cu usurinta a tipului de produs si nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificatii vor fi considerate ca avand mentiunea „sau echivalent”.

FORMULAR 1

OPERATOR ECONOMIC

(denumirea/numele)

Nr. din (data)

SC WOOD FIELD S.R.L.

Achizitor

Nr. din, ora

(se va completa de SC WOOD FIELD
S.R.L.)

SCRISOARE DE ÎNAINTARE

Către **SC WOOD FIELD S.R.L.**

Ca urmare a invitației de participare publicată pe site-ul www.fonduri-ue.ro, privind demararea procedurii competitive pentru atribuirea contractului având ca obiect **furnizare echipamente**, cod **SMIS** 132854, noi _____
(denumirea/numele ofertantului) vă transmitem alăturat următoarele:

1. Oferta noastră întocmită conform specificațiilor tehnice.
2. Informații în legătură cu procedura de atribuire a contractului mai sus menționat:
 - *numele și prenumele persoanei/persoanelor împuternicite să semneze documentele pentru prezenta procedură de atribuire:*
 - *adresa pentru corespondență valabilă pentru comunicare la prezenta procedură:*
 - *telefon:*
 - *fax/e-mail valabil pentru comunicarea la prezenta procedură:*

Data: _____

Operator economic,

(nume și funcție persoana autorizată)

(semnătură persoana autorizată)

FORMULAR 2

OPERATOR ECONOMIC

(denumirea/numele)

FORMULAR DE OFERTĂ

Către: **SC WOOD FIELD S.R.L.**

Examinând specificațiile pentru achiziția de **furnizare echipamente**, subsemnatul/ii, reprezentant/i ai ofertantului _____ (*denumirea/numele ofertantului*), ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerințele cuprinse în documentația mai sus menționată, să furnizam produsele pentru suma de _____ lei (*suma în litere și în cifre*) la care se adaugă taxa pe valoarea adăugată în valoare de _____ lei. (*suma în litere și în cifre*).

2. Ne angajăm ca, în cazul în care oferta noastră este stabilită câștigătoare, să livram produsele cât mai curând posibil în conformitate cu Documentația de atribuire, în _____ (*perioada în luni calendaristice, în litere și în cifre*).

3. Ne angajăm să menținem această ofertă valabilă pentru o durată de _____ zile (*durata în litere și în cifre*) și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

4. Precizam că:

☒ nu depunem ofertă alternativă.

5. Până la încheierea și semnarea contractului de achiziție această ofertă, împreună cu comunicarea transmisă de dumneavoastră, prin care oferta noastră este stabilită câștigătoare, vor constitui un contract angajant între noi.

6. Înțelegem că nu sunteți obligați să acceptați oferta cu cel mai scăzut preț sau orice alta ofertă pe care o puteți primi.

Data: _____

_____, (*nume, prenume și semnatura*), în calitate de _____, legal autorizat să semnez oferta pentru și în numele _____ (*denumirea/numele operatorului economic*).

.....
(denumirea/numele ofertantului)

CENTRALIZATOR DE PREȚURI

Anexă la ofertă

<i>Nr. crt.</i>	<i>Denumire produs/serviciu</i>	<i>Valoare fără TVA (lei)</i>
1	Linie tehnologica termoformare – 1 buc (denumirea produsului)	
2	Laser CNC – 1 buc (denumirea produsului)	
3	Matrita ghiveci patrat – 1 buc (denumirea produsului)	
4	Linie tehnologica injectie polistiren expandat – 1 buc (denumirea produsului)	
5	Generator curent trifazat – 1 buc (denumirea produsului)	
TOTAL (fara TVA)		
TVA		
Total general cu TVA		

.....
(semnătura autorizată)

FORMULAR 3

OPERATOR ECONOMIC

(denumirea/numele)

Data: _____

DECLARATIE

privind neincadrarea in situatiile prevazute la art. 14 si 15 din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea si sanctionarea neregulilor aparute in obtinerea si utilizarea fondurilor europene si/sau a fondurilor publice nationale aferente acestora, cu modificarile si completarile ulterioare

Subsemnatul/a....., in calitate de, referitor la procedura ACHIZITIE BUNURI pentru proiectul cu titlul „Dotare atelier cu echipamente moderne, pentru realizare tavi alveolare”, Contract de finantare nr. 5270/15.04.2020, COD SMIS 132854, declar pe proprie raspundere, sub sanctiunea falsului in declaratii, asa cum este acesta prevazut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificarile si completarile ulterioare, ca nu ma incadrez in ipotezele descrise la art. 14-15 din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea si sanctionarea neregulilor aparute in obtinerea si utilizarea fondurilor europene si/sau a fondurilor publice nationale aferente acestora, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 142/2012, cu modificarile si completarile ulterioare.

Subsemnatul/a....., declar ca voi informa imediat ADR SV OLTENIA daca vor interveni modificari in prezenta declaratie.

De asemenea, declar ca informatiile furnizate sunt complete si corecte in fiecare detaliu si inteleg ca ADR SV OLTENIA are dreptul de a solicita, in scopul verificarii si confirmarii declaratiei, orice informatii suplimentare.

Inteleg ca in cazul in care aceasta declaratie nu este conforma cu realitatea sunt pasibil de incalcarea prevederilor legislatiei penale privind falsul in declaratii.

Operator economic,

(nume si funcție persoana autorizata)

(semnătură persoana autorizată)

FORMULAR 4

Operator economic

(denumirea/numele)

DECLARATIE SUBCONTRACTANTI

LISTA CU SUBCONTRACTANTII SI SPECIALIZAREA ACESTORA

Subsemnatul(a) _____ (nume si prenume in clar persoana autorizata), reprezentant imputernicit al _____ (denumirea operatorului economic), cu sediul in _____ (adresa completa, inclusiv datele de contact), declar pe propria raspundere, sub sanctiunile aplicabile faptei de fals in acte publice, ca datele prezentate in tabelul de mai jos sunt reale.

Nr. crt.	Denumire/nume subcontractant	Datele de recunoastere ale subcontractantilor	Specializare	Partea/partile din contract ce urmeaza a fi subcontractate

Data: _____

_____ (nume, prenume si semnatura), în calitate de _____, legal autorizat să semnez oferta pentru și în numele _____ (denumirea/numele operatorului economic).

FORMULAR 5

Operator economic

(denumirea/numele)

Oferta tehnica

Nr. Crt .	Denumire produs	Nr. bucati	Caracteristici tehnice minimale solicitate	Caracteristici tehnice minimale oferite	Specificatii tehnice solicitate	Specificatii tehnice solicitate	Observatii
					DA	NU	
1.	Linie tehnologica termoformare	1	- Este compusa din: 1 Utilaj termoformare Utilaj termoformare, 1 Sistem derulator material: 1.Structura din dur-aluminiu cu senzori de temperatura integrati in PLC; 2.Dimensiune piesa minima termoformata 900x900mm si grosime maxim 5 mm; 3. Sistem de vacumare cu pompa de vacuum cu debit de minim 22 m3/h si presiune maxima de vacuum de minim 0.9 mbar Absolut; 4.Actionare de precizie cu servomotoare cu control al pozitiei si memorare in PLC. Precizia de pozitionare de minim 0.1 mm; 5.Sa includa sistem de incalzire cu rezistente				

		<p>electrice in vacuum cu tehnologie de fibra de carbon si reflectoare cu normalizare de temperatura prin ventilatie;</p> <p>6.Sa includa sistem de demulare piesa de pe matrita cu sistem de suflare aer comprimat comandat din PLC;</p> <p>7.Sistem de control cu comunicatie ProfiNet cu restul de masini din fluxul de productie. Display industrial HMI de minim 7" cu touch screen;</p> <p>8.Sistem de racire piesa cu ventilatoare de minim 1000 m3/h;</p> <p>9.Sistem de presare cu contramatrita cu precizia de 0.2 mm actionata pneumatic.</p> <p>Sistem derulator material:</p> <p>1.Dimensiuni rola minima diametru 1000mm si latime minim 1000mm;</p> <p>2.Grosime material minim 0.1 mm;</p> <p>3.Sa includa sistem de derulare material actionat cu servomotor pentru un control precis al materialului desfasurat;</p> <p>4.Sistem de control cu functii Profinet si conexiune cu utilajul</p>				
--	--	--	--	--	--	--

			de termoformare si restul de flux tehnologic. Display HMI de minim 4” pentru monitorizare parametrii lungime de desfasurare si stare motor electric; 5.Sistem de tensionare mecanic al materialului.				
2.	Laser CNC	1	1.Suprafata utila minima 900x900 mm 2.Actionare cu servomotoare 3.Transmisie cu curele sincrone 4.Ghidaje liniare cu precizie de minim 30 um 5.Putere generator laser – minim 80 6.Chiller de racire cu puterea de 1Kw cu stabilitate de +/-0.1 grade 7.Exhaustor tip turbine de minim 0.5 KW Masa reglabila de min inaltime 700 mm				
3.	Matrita ghiveci patrat	1	1. poansoane prelucrate CNC cu 2 coloane x 2 randuri = 4 poansoane Dimensiuni: trunchi de con B=350 mm / b=300 mm si h=300 mm 2. placa de baza din dur-aluminiu cu gauri de vacuum de dimensiuni 920x920 mm				

			3. contramatrita pentru intinderea materialului pe matrita realizata din dur-aluminiu de 50mm prin prelucrare CNC dimensiuni 920x920 mm				
4.	Linie tehnologica injectie polistiren expandat	1	<p>1. Structura din metal sudata MIG/MAG</p> <p>2. Sa includa sistem de incalzite apa cu boiler de minim 300l cu senzor de temperatura PIR integrat</p> <p>3. Transmisia sa fie cu rulmenti liniari si unitate centralizata de ungere cu comanda automata din PLC</p> <p>4. Sa includa chiller industrial cu putere de minim 7KW</p> <p>5. Sistem de transfer granule prin vacuum cu pompa tip blower cu presiune de minim -350 mbar Atm.</p> <p>6. Compresor de aer cu tehnologie pe surub cu debit de minim 0.75m³/min si presiune de 8 bar</p> <p>7. Sistem de control cu functii integrate ale masinii si ale robotului de descarcare piesa din masina. Interfata HMI industrială (interfata on – masina) cu display de minim 10” cu touch-screen. Comunicatie prin ProfiNet (standard</p>				

			<p>Ethernet industrial pentru automatizare) intre module si sa aiba posibilitate de WebInterface cu PLC. Sa permita conexiune ProfiNet cu restul de masini din fluxul de productie.</p> <p>8. Sa includa matrita de injectie polistiren pentru alveole de dim 452.5mmx235mmx160 mm cu 18 cuiburi.</p> <p>9. Robot cartezian de extractie piesa cu doua axe liniare actionate cu servomotoare. Cursele utile de minim 2000mm si respectiv 1500mm. Acesta trebuie sa includa pompa de vacuum si sistem cu ventuze pentru transfer piesa. Controller ul robotului trebuie sa fie integrat in PLC ul masinii de injectie.</p>				
5.	Generator curent trifazat	1	<ul style="list-style-type: none"> - Putere max. 380 V (kVA) 68 - Sistem de racire motor - Racire cu lichid - Frecventa (Hz) 50 - Alternator - Electronic Tensiune (V) 230/400 				