

METAL TREND SRL

Număr de înregistrare: RO 22169907

Cod SMIS: 133018

Adresa: Pauleni-Ciuc, România, Str. - nr. 172A, Sat Delnita, județul Harghita, cod postal 537231, România

SPECIFICAȚII

document întocmit în baza Secțiunii a-3-a *Elaborarea specificațiilor tehnice și determinarea valorii estimate* din Ordinul nr. 1284/2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitanților/beneficiarilor privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene

Prezenta documentație se referă la procedura de atribuire a contractului de Furnizare de bunuri : Achiziție echipamente tehnologice pentru producția de tuburi. tevi, profile modulare și accesorii pentru acestea, din oțel:

Proiect finanțat prin Programul Operațional Regional 2014-2020

Axa prioritară 2 – Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii

Prioritatea de investiții 2.1. – Promovarea spiritului antreprenorial, în special prin facilitarea exploatării economice a ideilor noi și prin încurajarea creării de noi întreprinderi, inclusiv prin incubatoare de afaceri

Denumirea proiectului: Dezvoltarea societății METAL TREND SRL prin diversificare de produs și inovare de proces

Codul SMIS al proiectului: 133018

I. Informații generale

Tipul contractului

☒ furnizare

Obiectul contractului de furnizare

Bunuri :

1. Masina de tăiere din role despica table:
233 004.36+TVA
2. Utilaj de îndoire cu foarfecă manuală cu
role: 26 571.51+TVA
3. Ghilotina manuala : 12 994.08+TVA
4. Utilaj pentru presare falturi :15 233.95+TVA
5. Masina de indoit tabla segmentata :
25 295.38+TVA
6. Utilaj manual de bordurat cu seturi role:
5 697.29+TVA

7. Masina manuala pentru roluit tabla :
10320.69+TVA
8. Masina de zencuit motorizata :
10 538.64 +TVA
9. Masina motorizata pentru roluit profile :
21954.24+TVA
10. Fierastrau cu banda : 17 082.34+TVA
11. Masa cu role : 2 551.66+TVA
12. Ghilotina motorizata : 51 357.60+TVA
13. Masina universala roluire, abcant, ghilotina
: 6 817.30+TVA
14. Aparat de sudura TIG 320 AC/DC :
8234.70+TVA
15. Aparat de sudura MIG 250 IGBT :
4989.29+TVA
16. Aparat de taiere cu plasma : 5 854.09+TVA
17. Aparat de sudura PCP :17 652.13+TVA
18. Transpalet electric :14 201.68+TVA
19. Masina de roluit tabla motorizata:
23488.57+TVA

Locul de livrare a produselor/prestare a serviciilor
(locația implementării proiectului):

- Localitatea Miercurea Ciuc, Strada Griului,
Nr. 6, Judet Harghita, Romania

Tipul și durata contractului:

- contract de furnizare
- durata contractului: 12 luni

Termenul de livrare:

5 luni de la lansarea comenzii

Valoarea estimată a contractului:

513,839.50 RON + TVA, din care

Defalcarea valorii estimate:

Denumire:

Masina de tăiere din role despica table: 233 004.36
lei + TVA

Utilaj de îndoire cu foarfecă manuală cu role:
26571.51 lei + TVA

Ghilotina manuala : 12 994.08 lei + TVA

Utilaj pentru presare falturi :15 233.95 lei + TVA

Masina de indoit tabla segmentata : 25 295.38 lei +
TVA

Utilaj manual de bordurat cu seturi role: 5 697.29 lei
+ TVA

Masina manuala pentru roluit tabla : 10 320.69 lei +
TVA

Masina de zencuit motorizata : 10 538.64 lei + TVA

Masina motorizata pentru roluit profile : 21 954.24
lei + TVA

Fierastrau cu banda : 17 082.34 lei + TVA

Masa cu role : 2 551.66 lei + TVA

Ghilotina motorizata : 51 357.60 lei + TVA
Masina universala roluire, abcant, ghilotina: 6817.30 lei + TVA
Aparat de sudura TIG 320 AC/DC : 8 234.70 lei + TVA
Aparat de sudura MIG 250 IGBT : 4 989.29 lei + TVA
Aparat de taiere cu plasma : 5 854.09 lei + TVA
Aparat de sudura PCP :17 652.13 lei + TVA
Transpalet electric :14 201.68 lei + TVA
Masina de roluit tabla motorizata : 23 488.57 lei + TVA

Procedura de atribuire a achiziției este lotizată și defalcată pe loturi separate de produse și/sau servicii

☒ Nu

Ofertele se depun separat pentru loturi de produse și/sau servicii care fac obiectul achiziției

☒ Nu

Procedura de atribuire aplicată:

Ordinul 1284 din 2016, Procedura competitivă aplicată de beneficiarii privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene, prevăzută în anexa care face parte integrantă din prezentul ordin.

Criteriul de evaluare și selecție a ofertelor de preț:

Evaluarea ofertelor se va realiza prin compararea avantajelor tehnice și financiare prezentate de către ofertanți, cu condiția respectării criteriilor solicitate de transmitere și prezentare a ofertelor. Va fi **selectată** câștigătoare oferta cu cele mai multe avantaje pentru realizarea scopului proiectului. Elementele de departajare a ofertelor primite, în ordinea priorității, sunt prezentate în capitolul II.

Detalii despre evaluarea ofertelor:

Clarificări care pot fi solicitate în etapa de evaluare a ofertelor de preț:

- Neconcordanțe în informațiile furnizate de ofertanți în oferta de preț și anexele ofertei
- Lipsesc informații sau nu sunt clare (ex. Condiții de plată, costurile ofertate nu sunt clar detaliate)
- Lipsa anexelor 1 - Declarație pe propria răspundere din partea ofertantului privind conflictul de interese, 2 - Fișă tehnică comparativă și 3 - Centralizator oferte de preț. Lipsa acestor anexe poate face obiectul unei singure clarificări.

Lipsa ofertei tehnice nu poate face obiectul unei clarificări. Lipsa acesteia are ca efect excluderea

ofertei în etapa de evaluare a acestora.

Termenul limită pentru depunerea ofertelor:

07.04.2021 ora 16:00

Locul și modalitatea de depunere:

Oferta se depune într-un singur exemplar, în original, semnat și ștampilat din partea ofertantului. La ofertă trebuie anexate documentele prevăzute la Secțiunea IV.

Ofertele se depun/ se transmit prin poștă, curierat sau personal la: Com. Păuleni-Ciuc, Sat Delnita, nr.172/A, Jud.Harghita, cod postal 537231, România.

Modul de prezentare a ofertei și a anexelor

Oferta de preț va conține anexele obligatorii de la sfârșitul documentației și oferta de preț trebuie să conțină în mod obligatoriu o detaliere tehnică a echipamentului / echipamentelor. Nu este suficient din punct de vedere tehnic să se prezinte doar Anexa 2 – Fișa tehnică comparativă.

În oferta de preț prezentată de către potențialii ofertanți se va menționa:

- a. Perioada de garanție: minim 12 luni
- b. Condiții de plată : Se va menționa în cadrul ofertei condițiile de plată propuse și dacă se acceptă condițiile de plată utilizând mecanismul cererilor de plată și a cererilor de rambursare reglementat prin OUG nr. 40/2015 privind gestionarea financiară a fondurilor europene pentru perioada de programare 2014-2020 și a normelor de aplicare a OUG nr.40/2015 aprobate prin HG 93/2016)
- c. Termenul de livrare a echipamentelor / utilajelor
- d. În oferta de preț prezentată de către ofertanți se va evidenția separat costul echipamentelor/utilajelor, costurile de transport, asigurare, livrare și punere în funcțiune a bunurilor

(dacă sunt gratuite, atunci se va specifica acest lucru în ofertă).

e. Alte informații pe care le considerați relevante.

Data deschiderii ofertelor:	07/04/2021 ora 17:00
Limba de redactare a ofertei:	Română sau traducere autorizata
Moneda folosită:	RON sau EUR
Curs valutar utilizat:	4.8745– curs BNR valabil la data de 28.02.2021
Ofertele alternative:	Sunt interzise
Modalitatea de solicitare a clarificărilor din partea ofertanților:	Clarificările pot fi trimise prin email la: PÉTER LÁSZLÓ, la adresa de email: metal_trend@yahoo.ro , pana la data de 05.04.2021

II. Specificații tehnice

Echipamentele / Utilajele pentru care se solicită ofertele de preț:

Nr. crt.	Denumire echipament	Caracteristici tehnice solicitate		Cantitate
		Caracteristici tehnice obligatorii (Cerință obligatorie eliminatorie)	Ordinea priorității (de la 1 la 14)	
1.	Masina de tăiere role despicate din table	Latime tablă: min 1,25 m	1	1 BUC.
		Grosime tabla min 1-3 mm	2	
		Control PLC	3	
		4 perechi de cuțite despicate	4	
		Viteza 10 m/ min	5	
		Derulare motorizata de 5 Tone	6	
		Construcție din oțel sudat	7	
2	Utilaj de îndoire cu foarfecă manuală cu role	grosimea tablei de indoit: min 2 mm	1	1 BUC.
		lungimea de lucru: 2020 mm	2	
		strangerea muchiei: 30 °	3	
		masa basculanta: 20 mm	4	
		deschiderea înalțimii podului de sus: 120 mm	5	
		Greutatea utilajului: aproximativ 950 kg	6	

		Grosimea tablei si gradul de indoire reglabil	7	
3	Ghilotina manuala	lungimea de taiere: min 2000 mm	1	1 BUC.
		dimensiuni masa: 660 mm	2	
		lungime: min 2440 mm	3	
		inaltime: 990 mm - 1660 mm	4	
		adancime: 1220 mm	5	
		grosime tablei de indoit: 1, 25 mm	6	
		Greutatea utilajului: aproximativ 720 kg	7	
		Strangator automat al materialului	8	
4	Utilaj pentru presare falturi	grosimea maxima a tablei: 0,6 mm	1	1 BUC
		lungimea de lucru: 2020 mm	2	
		diametrul axului: 72 mm	3	
		Greutatea utilajului: aproximativ 120 kg	4	
5	Masina de indoit tabla segmentata	inaltime de lucru: 930 mm	1	1 BUC
		lungime de lucru: 2020 mm	2	
		marime slot T: 12 mm	3	
		unghi de indoire: 0 -135 grade	4	
		Grosimea tablei de indoit: 1,5 mm	5	
		Telescoape cu gaz	6	
		Puterea strangerii reglabila	7	

6	Utilaj manual de bordurat cu seturi role	grosimea maxima a tablei: 1,2 mm	1	1 BUC
		lungimea axului de lucru: 140 mm	2	
		diametrul rolei: min 57 mm	3	
		transmisie: 1:2	4	
		echipat cu seturi de role	5	
		Greutatea utilajului: aproximativ 60 kg	6	
		Placa de sprijin reglabil	7	
7	Masina manuala pentru roluit tabla	lungime role: 2050 mm	1	1 BUC
		grosime maxima foaie metalica otel: 0,8 mm	2	
		diamtreu role: min 62 mm	3	
		Constructie din otel sudat	4	
		Posibilitate de reglarea arcuirii	5	
8	Masina de zencuit motorizata	viteza: 32 rot/min	1	1 BUC
		Lungime:860 mm	2	
		Latime:450 mm	3	
		Greutate: aproximativ 125 kg	4	
		Inaltime: 1350 mm	5	
		tensiune: 400 V	6	
		putere motor: 0,75 kW (1, 0 CP)	7	
		diametru ax: min 26 mm	8	
		adancime de lucru: max 250 mm	9	

		grosimea maxima foaie metalica: 1,2 mm	10	
		Distanta dintre centrele valturilor: 62 mm	11	
9	Masina motorizata pentru roluit profile	tensiune: 400 V	1	1 BUC
		diametru arbore: 50 mm	2	
		putere motor: 1,5 kw (2,0 CP)	3	
		diametru role: max 156 mm	4	
		adancime: 920 mm	5	
		viteza de indoire: 4,5 m/min	6	
		Latime: max 700 mm	7	
		Inaltime: 1310 mm	8	
		Greutate aproximativa: 390 kg	9	
10	Fierastrau cu banda	tensiune: 400 V	1	1 BUC
		capacitate taiere la 90 grade: min 245 x 180 mm	2	
		putere motor: 1,5 kw	3	
		viteza de taiere: 15 – 90 m/min	4	
		pompa de racire: 100 W	5	
		Unghi de taiere reglabil la dreapta pana la 60 grade minim.	6	
11	Masa cu role	lungime ghidaj: 3000 mm	1	1 BUC
		diametru rola: 60 mm	2	
		reglare in inaltime: 620 – 1055 mm	3	
		capacitate: 1000 kg	4	

		latime rola min. 300 mm	5	
		numar role min 10	6	
		numar picioare:2	7	
12	Ghilotina motorizata	putere motor: min 3,0 kw (4,0 CP)	1	1 BUC
		inaltime de lucru: 805 mm	2	
		limitator spate: 0-750 mm	3	
		lungime de taiere: cca. 2060 mm	4	
		numar curse/min: 35	5	
		Grosime max a tablei: 3 mm	6	
		Latime masa: min 390 mm	7	
		Latime: 2600 mm aproximativ	8	
		Adancime: 2100 mm min	9	
		Greutate cca. 1710 kg	10	
		Iluminarea liniei de tăiere	11	
13	Masina universala roluire, abcant, ghilotina	diametru role: 50 mm	1	1 BUC
		lungime de lucru: 1320 mm	2	
		unghi de indoire: 90 grade	3	
		grosime maxima foaie metalica: 1,0 mm	4	
		Greutate aprox. 398 kg	5	
14	Aparat de sudura TIG 320 AC/DC	tensiune de aliminetare : 3x400V/AC	1	1 BUC

		factorul de putere: min 0.65	2	
		Control digital	3	
		Tip invertor: IGBT	4	
		tensiunea de mers in gol: min 61V	5	
		clasa de izolatie: H	6	
		numarul de faze: 3	7	
		Randament min 85 %	8	
		grad de protectie: IP23	9	
15	Aparat de sudura MIG 250 IGBT	Tip invertor: IGBT	1	1 BUC
		numarul de faze: 3	2	
		tensiune de alimentare: 3x400V/AC 50/60Hz	3	
		randament: min 85%	4	
		tensiunea de mers in gol: 60 V	5	
		clasa de izolatie: F	6	
		grad de protectie: IP23	7	
16	Aparat taiere cu plasma	Tip invertor IGBT	1	1 BUC
		numarul de faze: 3	2	
		tensiune de alimentare: 3x400V/AC 50/60Hz	3	
		factorul de putere: min 0.75	4	
		randament: min 85%	5	
		tensiunea de mers in gol: 300V	6	
		clasa de izolatie: H	7	

		grad de protectie: IP23	8	
17	Aparat de sudura PCP 28	Tensiunea de alimentare: 400 V	1	1 BUC
		Grosime maxima table 5+5 mm	2	
		clasa de izolatie: H	3	
		grad de protectie: IP 22	4	
		valoare siguranta fuzibila: 32 A	5	
		factor de putere:min 0.7	6	
		tensiune in gol: 4.2 V	7	
		putere absorbita: 60 kw max	8	
		Lungime standard brate: min 330 mm	9	
		Durata activă : 5.5%	10	
18	Transpalet electric	Mod de deplasare/ridicare: electric	1	1 BUC
		inaltime maxima de ridicare: 2500 mm	2	
		inaltimea furcilor: 60 mm	3	
		viteza de deplasare: 3,5 / 4 km/h	4	
		viteza de ridicare: 0,12 / 0,22 m/s	5	
		viteza de coborare: - 0,12/0,11 m/s	6	
		putere motor deplasare: min 0,75 kw	7	
		putere motor ridicare: min 2 kw	8	
19	Masina de roluit tabla motorizata	tensiune: 400 V	1	1 BUC

		diametru arbore: 95 mm	2	
		putere motor: 1,1 kw (1,5 CP)	3	
		lungime de lucru: 2050 mm	4	
		viteza arborelui: 12 rpm	5	
		Grosimea maxima a tablei: pana la 2 mm	6	

În cazul în care, în întreaga documentație de atribuire, au fost menționate specificații tehnice care ar putea indica o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, referitor la acestea, se înțelege de la sine că achizitorul face mențiunea “sau echivalent”.

Ordinea priorității se va aplica la atribuirea ofertelor, ca elemente de departajare doar în situația în care fiecare potențial ofertant a depus o ofertă în care se regăsesc toate caracteristicile tehnice obligatorii. În această situație departajarea se va realiza prin analiza ofertelor din punct de vedere tehnic în ordinea prorităților mai sus amintite. Oferta de preț trebuie să conțină în mod obligatoriu o detaliere tehnică a echipamentului / echipamentelor. Nu este suficient din punct de vedere tehnic să se prezinte doar Anexa 2 – Fișa tehnică comparativă.

III.Clauze contractuale solicitate:

În contractele de **furnizare** vor fi prevazute în mod expres condiții referitoare la livrare, montaj, punere în funcțiune, recepție, standarde de calitate, service, garanții, posibilitatea de acordare a unui avans. Oferta de preț câștigătoare se anexează la contractul de furnizare.

IV. Anexele solicitate a fi completate din partea ofertanților

ANEXA NR. 1 – DECLARAȚIE PE PROPRIA RĂSPUNDERE DIN PARTEA OFERTANTULUI PRIVIND CONFLICTUL DE INTERESE

OFERTANT/OFERTANT ASOCIAT

Nr...../data

.....

(denumirea/numele)

DECLARAȚIE

privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare

Subsemnatul(a),, în calitate de, referitor la procedura, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea falsului în declarații, așa cum este acesta prevăzut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, că nu mă încadrez în ipotezele descrise la art. 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 142/2012, cu modificările și completările ulterioare.

Subsemnatul(a),, declar că voi informa imediat dacă vor interveni modificări în prezenta declarație.

De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarației, orice informații suplimentare.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

.....

(numele și funcția persoanei autorizate)

.....

(semnătura persoanei autorizate)

Anexa nr. 2.

OFERTANT/OFERTANT ASOCIAT

.....

(denumirea/numele)

Fișa tehnică comparativă

Nr. crt.	Denumire echipament	Caracteristici tehnice minime solicitate	Caracteristici tehnice oferite (se va completa de către ofertant, luând datele tehnice specifice din oferta de preț, ceea ce se ofertează)
1.	Masina de tăiere din role – despicat table	<ul style="list-style-type: none">➤ Latime tablă: min 1,25 m➤ Grosime tabla min 1-3 mm➤ Control PLC➤ 4 perechi de cuțite despicioare➤ Viteza 10 m/ min➤ Derulare motorizata de 5 Tone➤ Constructie din otel sudat	
2	Utilaj de îndoire cu foarfecă manuală cu role	<ul style="list-style-type: none">➤ grosimea tablei de indoit: min 2 mm➤ lungimea de lucru: 2020 mm➤ strangerea muchiei: 30 °➤ masa basculanta: 20 mm➤ deschiderea inaltimii podului de sus: 120 mm➤ Greutatea utilajului: aproximativ 950 kg➤ Grosimea tablei si gradul de indoire reglabil	
3	Ghilotina manuala	<ul style="list-style-type: none">➤ lungimea de taiere: min 2000 mm➤ dimensiuni masa: 660 mm➤ lungime: min 2440 mm➤ inaltime: 990 mm - 1660 mm	

		<ul style="list-style-type: none"> ➤ adancime: 1220 mm ➤ grosime tablei de indoit: 1, 25 mm ➤ Greutatea utilajului: aproximativ 720 kg ➤ Strangator automat al materialului 	
4	Utilaj pentru presare falturi	<ul style="list-style-type: none"> ➤ grosimea maxima a tablei: 0,6 mm ➤ lungimea de lucru: 2020 mm ➤ diametrul axului: 72 mm ➤ Greutatea utilajului: aproximativ 120 kg 	
5	Masina de indoit tabla segmentata	<ul style="list-style-type: none"> ➤ inaltime de lucru: 930 mm ➤ lungime de lucru: 2020 mm ➤ marime slot T: 12 mm ➤ unghi de indoire: 0 -135 grade ➤ Grosimea tablei de indoit: 1,5 mm ➤ Telescoape cu gaz ➤ Puterea strangerii reglabila 	
6	Utilaj manual de bordurat cu seturi role	<ul style="list-style-type: none"> ➤ grosimea maxima a tablei: 1,2 mm ➤ lungimea axului de lucru: 140 mm ➤ diametrul rolei: min 57 mm ➤ transmisie: 1:2 ➤ echipat cu seturi de role ➤ Greutatea utilajului: aproximativ 60 kg ➤ Placa de sprijin reglabil 	
7	Masina manuala pentru roluit tabla	lungime role: 2050 mm <ul style="list-style-type: none"> ➤ grosime maxima foaie metalica otel: 0,8 mm ➤ diamtreu role: min 62 mm ➤ Constructie din otel sudat ➤ Posibilitate de reglarea arcuirii 	
8	Masina de zencuit motorizata	<ul style="list-style-type: none"> ➤ viteza: 32 rot/min ➤ Lungime: 860 mm ➤ Latime: 450 mm ➤ Greutate: aproximativ 125 kg ➤ Inaltime: 1350 mm ➤ tensiune: 400 V ➤ putere motor: 0,75 kW (1, 0 CP) ➤ diametru ax: min 26 mm 	

		<ul style="list-style-type: none"> ➤ adancime de lucru: max 250 mm ➤ grosimea maxima foaie metalica: 1,2 mm ➤ Distanta dintre centrele valturilor: 62 mm 	
9	Masina motorizata pentru roluit profile	<ul style="list-style-type: none"> ➤ tensiune: 400 V ➤ diametru arbore: 50 mm ➤ putere motor: 1,5 kw (2,0 CP) ➤ diametru role: max 156 mm ➤ adancime: 920 mm ➤ viteza de indoire: 4,5 m/min ➤ Latime: max 700 mm ➤ Inaltime: 1310 mm ➤ Greutate aproximativa: 390 kg 	
10	Fierastrau cu banda	<ul style="list-style-type: none"> ➤ tensiune: 400 V ➤ capacitate taiere la 90 grade: min 245 x 180 mm ➤ putere motor: 1,5 kw ➤ viteza de taiere: 15 – 90 m/min ➤ pompa de racire: 100 W ➤ Unghi de taiere reglabil la dreapta pana la 60 grade minim. 	
11	Masa cu role	<ul style="list-style-type: none"> ➤ lungime ghidaj: 3000 mm ➤ diametru rola: 60 mm ➤ reglare in inaltime: 620 – 1055 mm ➤ capacitate: 1000 kg ➤ latime rola min. 300 mm ➤ numar role min 10 ➤ numar picioare: 2 	
12	Ghilotina motorizata	<ul style="list-style-type: none"> ➤ putere motor: min 3,0 kw (4,0 CP) ➤ inaltime de lucru: 805 mm ➤ limitator spate: 0-750 mm ➤ lungime de taiere: cca. 2060 mm ➤ numar curse/min: 35 ➤ Grosime max a tablei: 3 mm ➤ Latime masa: min 390 mm ➤ Latime: 2600 mm aproximativ ➤ Adancime: 2100 mm min ➤ Greutate cca. 1710 kg 	

		➤ Iluminarea liniei de tăiere	
13	Masina universala roluire, abcant, ghilotina	<ul style="list-style-type: none"> ➤ diametru role: 50 mm ➤ lungime de lucru: 1320 mm ➤ unghi de indoire: 90 grade ➤ grosime maxima foaie metalica: 1,0 mm ➤ Greutate aprox. 398 kg 	
14	Aparat de sudura TIG 320 AC/DC	<ul style="list-style-type: none"> ➤ tensiune de aliminetare : 3x400V/AC ➤ factorul de putere: min 0.65 ➤ Control digital ➤ Tip inverter: IGBT ➤ tensiunea de mers in gol: min 61V ➤ clasa de izolatie: H ➤ numarul de faze: 3 ➤ Randament min 85 % ➤ grad de protectie: IP23 	
15	Aparat de sudura MIG 250 IGBT	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tip inverter: IGBT ➤ numarul de faze: 3 ➤ tensiune de alimentare: 3x400V/AC 50/60Hz ➤ randament: min 85% ➤ tensiunea de mers in gol: 60 V ➤ clasa de izolatie: F ➤ grad de protectie: IP23 	
16	Aparat de taiere cu plasma	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tip inverter IGBT ➤ numarul de faze: 3 ➤ tensiune de alimentare: 3x400V/AC 50/60Hz ➤ factorul de putere: min 0.75 ➤ randament: min 85% ➤ tensiunea de mers in gol: 300V ➤ clasa de izolatie: H ➤ grad de protectie: IP23 	
17	Aparat de sudura PCP 28	<ul style="list-style-type: none"> ➤ tensiunea de alimentare: 400 V ➤ Grosime maxima table 5+5 mm ➤ clasa de izolatie: H ➤ grad de protectie: IP 22 ➤ valoare siguranta fuzibila: 32 A 	

		<ul style="list-style-type: none"> ➤ factor de putere: min 0.7 ➤ tensiune în gol: 4.2 V ➤ putere absorbită: 60 kw max ➤ Lungime standard brate: min 330 mm ➤ Durata activă : 5.5% 	
18	Transpalet electric	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mod de deplasare/ridicare: electric ➤ înălțime maximă de ridicare: 2500 mm ➤ înălțimea furcilor: 60 mm ➤ viteză de deplasare: 3,5 / 4 km/h ➤ viteză de ridicare: 0,12 / 0,22 m/s ➤ viteză de coborâre: - 0,12/0,11 m/s ➤ putere motor deplasare: min 0,75 kw ➤ putere motor ridicare: min 2 kw 	
19	Masina de roluit tabla motorizata	<ul style="list-style-type: none"> ➤ tensiune: 400 V ➤ diametru arbore: 95 mm ➤ putere motor: 1,1 kw (1,5 CP) ➤ lungime de lucru: 2050 mm ➤ viteză arborelui: 12 rpm ➤ Grosimea maximă a tablei: până la 2 mm 	

Data completării:

Nume și prenume:

Semnătura

ANEXA 3

CENTRALIZATOR OFERTE DE PREȚ

La procedura de atribuire.....

ELEMENTE SOLICITATE	ELEMENTE OFERTATE
Prezenta ofertă este valabilă un număr minim de 30 zile de la data deschiderii ofertei	
Oferta este datată după data de 29.03.2021	
Oferta este redactată în limba romana sau traducere autorizata	
Termenul de livrare solicitat este de 5 luni de la lansarea comenzii	
Condiția de plată solicitată : Se va menționa în cadrul ofertei condițiile de plată propuse și dacă se acceptă condițiile de plată utilizând mecanismul cererilor de plată și a cererilor de rambursare reglementat prin OUG nr. 40/2015 privind gestionarea financiară a fondurilor europene pentru perioada de programare 2014-2020 și a normelor de aplicare a OUG nr.40/2015 aprobate prin HG 93/2016). Se accepta emiterea facturilor de avans si implicit plata acestora.	
Echipamentele ofertate sunt noi.	
Perioada de garanție ofertată este de 12 luni	
Costul echipamentului	
Costul transportului, livrarea, punerea în funcțiunea și alte servicii conexe (dacă sunt	

gratuite, atunci se va specifica acest lucru).	
--	--

Data:...../...../.....

OFERTANT

.....

SEMNĂTURA

.....