

SPECIFICAȚII TEHNICE

Specificațiile tehnice sunt întocmite în concordanță cu necesitățile obiective ale Beneficiarului, constituind condițiile ce trebuie îndeplinite pentru achiziționarea produsului. Condițiile impuse se consideră ca fiind minimale și obligatorii.

I. Semnificația următorilor termeni se consideră astfel:

Produs = Instalație pentru granulare materiale plastice rigide

Producător = Societate comercială care produce bunul oferit

Furnizor = Producător sau comerciant de produse

Beneficiar = **S.C. Rematholding Co SRL**

Recepție = actul prin care Beneficiarul declară că acceptă să preia produsul cu sau fără rezerve și că acesta poate fi dat în folosință sau pus în funcțiune; prin actul de recepție se certifică faptul ca Furnizorul și-a îndeplinit obligațiile în conformitate cu autorizațiile, avizele, prevederile contractului, ale documentației de execuție, precum și reglementările tehnice aplicabile.

Durata contractului = suma perioadelor de timp necesare pentru livrarea, montajul, punerea în funcțiune și garanția acordată produsului.

Prețul contractului = prețul plătit Furnizorului de către Beneficiar, în baza contractului, pentru îndeplinirea integrală și corespunzătoare a tuturor obligațiilor asumate prin contract și care este **ferm și nemodificabil pe toată perioada de derulare a acestuia**.

II. Obiectul achiziției:

Nr. crt.	Cod CPV	Denumirea produsului	UM	Cantitate
1.	42914000-6	Instalație pentru granulare materiale plastice rigide	buc	1

Furnizorul are obligația de a garanta că produsul furnizat este nou, nefolosit, original, de ultimă generație și înglobează tehnologii și/sau brevete de fabricație, cu o vechime de maxim 2 ani.

III. Caracteristici tehnice

III.1. Caracteristici generale

Instalația pentru granulare materiale plastice rigide se folosește pentru granularea deșeurilor de plastice rigide (de exemplu bare auto, lădițe, țevi, bidoane) și a deșeurilor industriale. Produsul finit obținut în urma procesării plasticelor rigide este sub formă de fulgi și va fi comercializat ca materie primă secundară iar produsul finit obținut în urma procesării deșeurilor industriale este sub formă de fulgi și va fi comercializat pentru combustibil alternativ.

Va fi echipată obligatoriu cu următoarele componente:

Componentă	Caracteristici
Ansamblul de transportoare cu bandă	Caracteristici generale ale transportoarelor cu bandă: <ul style="list-style-type: none"> – formate din benzi de alimentare și benzi de evacuare. – benzile transportoare: <ul style="list-style-type: none"> – rezistente la hidrocarburi – acționare: motor cu reductor; – dotări: sistem de ungere, sistem de întindere și de reglare; – toate punctele de lubrefiere să fie accesibile; – rolele și roțile de transmisie să fie protejate astfel încât să fie imposibil să agațe vreun obiect; – toate componentele critice să fie accesibile cu ușurință și ușor de înlocuit în timpul inspecțiilor și lucrărilor de reparații.
	Transportor cu bandă 1
	<ul style="list-style-type: none"> – poziție de lucru: <ul style="list-style-type: none"> a) în prima parte: orizontală b) în partea a doua: ascendentă – tip bandă: cu racleți metalici, cu strat protector zicat; – sistem de antrenare: cu lanț; – viteză bandă: reglabilă – bandă confecționată din placi metalice; – protecție flexibilă împotriva pătrunderii resturilor de deșeuri între bandă și lanțul de antrenare – dotat cu sistem de autocurățare bandă; – construcție solidă din oțel carbon; – montare: <ul style="list-style-type: none"> a) <ul style="list-style-type: none"> – în buncăr de alimentare astfel încât alimentarea să se facă la nivelul solului prin împingerea deșeurilor; – dimensiunea buncărului de alimentare este de aprox. 3,5 x 2,8 x 1 m – distanța dintre marginile benzii și marginea buncărului acoperită cu elemente de tablă de protecție, demontabile; – buncarul este prevăzut cu grătare demontabile pentru intervenție la întreținere și curățenie. b) <ul style="list-style-type: none"> – la extremitatea benzii este montată o cuvă pentru direcționarea deșeurilor către banda transportatorului 2.
	Transportor cu bandă 2
	<ul style="list-style-type: none"> – poziție de lucru: ascendentă; – tip bandă: cu racleți; – viteză bandă: fixă – sistem de antrenare: cu reductor; – confecționată din cauciuc dublu stratificat, rezistent la uleiuri și acizi; – construcție solidă din oțel carbon și din oțel inox neferos în zona deferizatorului; – cu sistem de curățare bandă; – montare: între Transportatorul de bandă 1 și gura de alimentare a tocătorului.
	Transportor cu bandă 3
	<ul style="list-style-type: none"> – poziție de lucru: ascendentă;

	<ul style="list-style-type: none"> – tip bandă: cu racleți; – viteză bandă: fixă – sistem de antrenare: cu reductor; – confecționată din cauciuc dublu stratificat, rezistent la uleiuri și acizi; – construcție solidă din oțel carbon și din oțel inox neferos în zona deferizatorului; – cu sistem de curățare bandă; – montare: între gura de evacuare a tocătorului și containerul de 30 mc destinat transportului.
Ansamblul de deferizatoare	<ul style="list-style-type: none"> – deferizatorul extrage deșeurile metalice feroase de pe bandă și le evacuează în containerul pentru produse feroase; – amplasat transversal, deasupra benzilor de cauciuc;
	Deferizatorul 1
	– amplasat deasupra Transportatorului cu bandă 2
	Deferizatorul 2
	– amplasat deasupra Transportatorului cu bandă 3
Tocătorul	<ul style="list-style-type: none"> – asigură mărunțirea și tocarea deșeurilor de materiale plastice rigide, a anvelopelor și a cauciucurilor și a deșeurilor industriale; – compus din: <ul style="list-style-type: none"> – un ax rotor – un set dublu de cuțite fixe; – cuțite de tăiere mobile – motor electric – reductor – împingător hidraulic – inverter pentru motor pentru a controla rotația axului; – sită de Ø 30 mm; – sită de Ø 6 mm
Panoul de comandă	<ul style="list-style-type: none"> – echipamentele instalației sunt comandate din PLC; – dotat cu ecran tactil pentru controlarea procesului – cu schemă sinoptică de funcționare echipamente care permite monitorizarea instalației și tine evidența stării fiecărui echipament și a avariilor; – indicatoare pentru: defecte pe echipamente, consumuri de curent pe consumatori, viteze de deplasare a benzilor cu posibilitatea de reglare a vitezei transportatorului cu bandă 1, întrerupător general de alimentare, întrerupător pentru fiecare motor în parte, indicatoare luminoase de semnalizare etc. – elemente de protecție specifice pentru protecția motoarelor în cazul căderii sau creșterii de tensiune sau în cazul în care motorul prezintă anomalii de funcționare; – butoane pentru oprirea de urgență instalate pe fiecare transportor cu bandă, conectate la panou; – stări de operare: mod operare manuală, mod operare automată, mod semi-automată; – cu pornire/ oprire secvențială
Containere	<ul style="list-style-type: none"> – doua bucăți de containere de aprox. 1,5 mc destinate colectării produselor feroase de la deferizatoare

III.2. Parametrii tehnici

Nr. crt.	Parametru	UM	Valoare
1.	dimensiune produs finit obținut din:	mm	
	materiale plastice rigide		6
	materiale plastice rigide și deșeuri industriale		30
2.	productivitate pentru produs finit de dimensiune	Kg/h	
	6 mm obținut din materiale plastice rigide		aprox. 600
	30 mm obținut din materiale plastice rigide		aprox. 2.000
	30 mm obținut din deșeuri industriale		aprox. 3.000
3.	lățime bandă transportoare confecționată din:	mm	
	plăci metalice		1.450
	cauciuc dublu stratificat		1.200
4.	pantă bandă transportoare ascendentă	°	20 – 35
5.	viteză bandă transportoare	m/min	
	transportor cu bandă 1		0 – 15
	transportor cu bandă 2		80
	transportor cu bandă 3		60
6.	dimensiuni gură de alimentare tocător	mm	aprox. 1.800 x 1.300
7.	viteza de rotație ax tocător	rpm	aprox. 100
8.	număr cuțite mobile la tocător		min. 80
9.	număr cuțite fixe/set la tocător		min. 40
10.	dimensiuni maxime deșeuri de materiale plastice rigide	mm	1.500 x 20 x 1.000
11.	număr straturi pânză la bandă magnet		min. 2
12.	timp de viață magnet	ani	min. 20
13.	inducție flux magnetic la contact cu placa magnetică	Gauss	2.300
14.	grad de protecție electrică		IP 54

III.3. Condiții tehnice

Instalația trebuie să fie capabilă să lucreze trei schimburi zilnic, șapte zile pe săptămână.

Produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător.

În termen de maxim 20 de zile de la data semnării contractului, **Producătorul/Furnizorul** va preda **Beneficiarului** proiectul de amplasare a instalației în cadrul locației precizate de Beneficiar.

IV. Cerințe privind calitatea

Produsul va fi în conformitate cu standardele și normele în vigoare, fiind însoțit de certificat de conformitate/ calitate sau alte documente echivalente.

Produsul trebuie să aibă certificare CE.

V. Livrarea, instalarea și punerea în funcțiune

Livrarea produsului: DDP Ariceștii Rahtivani, județul Prahova, România (conform Incoterms 2010).

La livrare, produsul va fi însoțit cel puțin de:

- Aviz de însoțire a mărfii/ CMR;
- Lista de ambalare (**Packing List**).

Termene pentru livrarea, instalarea și punerea în funcțiune:

Termen pentru livrarea, instalarea și punerea în funcțiune:

Nr. crt.	Denumirea produsului	UM	Cantitatea	Activitate	Data
1.	Instalație pentru granulare materiale plastice rigide	buc	1	Livrare	Pâna la 10.06.2014
				Instalare și punere în funcțiune	Pâna la 30.06.2014

VI. Instruirea personalului tehnic

Activitatea de instruire referitoare la exploatarea echipamentului se va face gratuit pentru un număr de minim 3 persoane aparținând Beneficiarului, la punctul de lucru al Beneficiarului.

Se va asigura instruirea gratuită a personalului tehnic al Beneficiarului pentru operațiuni de mentenanță pentru un număr de minim 3 persoane.

Detaliile privind activitățile de instruire se vor stabili prin clauze contractuale.

VII. Recepția produsului:

Recepția cantitativă și calitativă a produsului se va efectua la punctul de lucru al **Beneficiarului** din comuna Ariceștii Rahtivani, județul Prahova, România, în prezența delegaților **Producătorului/ Furnizorului**, cu verificarea documentelor însoțitoare.

Recepția la punerea în funcțiune se va face de către comisia de recepție a Beneficiarului în maxim **10** zile calendaristice de la data notificării pentru terminarea lucrărilor de instalare a echipamentelor. În cadrul acestei recepții, comisia de recepție examinează:

- respectarea prevederilor din prezentele Specificații tehnice, a cărții tehnice a instalației, precum și condițiile de execuție impuse de Beneficiar;
- verificarea existenței condițiilor pentru exploatarea normală la întreaga capacitate a instalației, astfel încât să se asigure realizarea indicatorilor tehnico-economici aprobați.

Activitatea de recepție se va finaliza cu întocmirea **Procesului verbal de punere în funcțiune**, care va fi semnat de părțile contractante.

În cazul în care, produsul nu corespunde cu specificațiile tehnice, furnizorul are obligația de a înlocui echipamentele/ componentele cu unele corespunzătoare, fără alte costuri suplimentare.

Toate costurile referitoare la instalarea și punerea în funcțiune vor fi suportate de **Producător/ Furnizor**.

La data recepției, **Producătorul/Furnizorul** va preda **Beneficiarului** echipamentul însoțit de:

- a) Certificat de garanție
- b) Certificat de conformitate/ calitate
- c) Cartea tehnică a instalației:

- Documentația tehnică a instalației, inclusiv schemele electrice și mecanice, în limba română, pe suport hârtie și pe suport electronic,
 - Manualul de exploatare și mentenanță, în limba română, pe suport hârtie și pe suport electronic
- d) Lista pieselor de schimb, inclusiv frecvența înlocuirii lor pe durata de garanție și valoarea și frecvența înlocuirii lor în perioada post-garanție.

VIII. Condiții de garanție și service:

Garanție

Tipul garanției: Generală

Limitele garanției: minim 12 luni de la data punerii în funcțiune.

În perioadele de garanție și post-garanție se vor asigura piese de schimb.

Perioada de garanție a produsului începe cu data recepției efectuate după livrarea, instalarea și punerea acestuia în funcțiune la destinația finală.

Garanția trebuie să acopere, cel puțin următoarele (inclusiv deplasări, taxe poștale și cheltuielile de comunicare):

- diagnosticul la fața locului de către personal de service competent, în termen de o zi lucrătoare de la notificare;
- remedierea defectului care este în responsabilitatea Furnizorului și înlocuirea componentelor defecte fără taxe suplimentare în cel mult 15 zile lucrătoare;
- corectarea greșelilor apărute în dezvoltarea particularizată a software-ului.

Componentele care, în timpul perioadei de garanție, le înlocuiesc pe cele defecte, beneficiază de o nouă perioadă de garanție care decurge de la data înlocuirii lor.

În timpul perioadei de garanție Furnizorul trebuie să furnizeze un serviciu complet pentru toate componentele hardware și software ale sistemului care sunt livrate.

Service

Ofertantul va asigura service-ul pe perioadele de garanție și post-garanție la locul de exploatare a instalației.

IX. Condițiile și modul de asigurare a asistenței tehnice de urgență

Furnizorul se angajează să asigure gratuit, pe perioada de garanție, asistența tehnică de urgență în 24 de ore, de la anunțarea oricărei defecțiuni.

Prin asistență tehnică de urgență se înțelege intervenția unui reprezentant al **Producătorului/Furnizorului** asupra echipamentului, în vederea remedierii unei defecțiuni.

Prin defecțiune se înțelege evenimentul în urma căruia echipamentul nu poate fi utilizat în parametri normali.

X. Plata produsului

- **Avans la semnarea contractului: max. 30%;** plata se va face după primirea facturii de avans și a Instrumentului de garantare de restituire avans;
- **Plată la expediția produsului: max. 50%;** plata se va face după notificarea pregătirii Instalației pentru spălare material plastic, înainte de transport, și după primirea facturii;
- Restul de plată – după punerea în funcțiune și întocmirea **Procesului verbal de punere în funcțiune**, care va fi semnat de părțile contractante.

Garanția de plată în avans

1. Pentru plata în avans efectuată de către Beneficiar **la semnarea contractului** se solicită ofertantului declarat câștigător un **instrument de garantare de restituire avans**.
2. **Mod de constituire: Instrumentul de garantare de restituire avans** este emis în condițiile legii de o societate bancară sau de o societate de asigurări, din România sau din țara în care își are sediul ofertantul în cazul în care acesta este persoană juridică străină. În instrumentul de garantare trebuie să se prevadă că:
 - garanția este irevocabilă;
 - plata garanției se va executa necondiționat, respectiv la prima cerere a Beneficiarului, pe baza declarației acestuia cu privire la culpa persoanei juridice garantate.
3. **Valoarea instrumentului de garantare de restituire avans** trebuie să acopere contravaloarea avansului acordat.
4. **Termen de prezentare a instrumentului de garantare de restituire avans:** va fi prezentat Beneficiarului înainte de plata avansului.
5. **Perioada de valabilitate a instrumentului de garantare de restituire avans:** de la data plății avansului până la data îndeplinirii integrale a obligațiilor contractuale care derivă din acordarea avansului.

XI. Oferta

La întocmirea ofertei operatorul economic va ține cont de informațiile din Cererea de ofertă și din prezentul document (Specificații tehnice).

Oferta financiară nu va include taxa pe valoarea adăugată.

Oferta tehnică va cuprinde cel puțin:

- Descrierea echipamentelor instalației pentru granulare materiale plastice rigide;
- Consumul de curent electric
- Schița detaliată a amplasării tuturor echipamentelor instalației pentru granulare materiale plastice rigide și a legăturilor dintre ele.