

SPECIFICAȚII TEHNICE

Specificațiile tehnice sunt întocmite în concordanță cu necesitățile obiective ale Beneficiarului, constituind condițiile ce trebuie îndeplinite pentru achiziționarea produsului. Condițiile impuse se consideră ca fiind minimale și obligatorii.

I. Semnificația următorilor termeni se consideră astfel:

Produs = Instalație pentru spălare material plastic

Producător = Societate comercială care produce bunul oferit

Furnizor = Producător sau comerciant de produse

Beneficiar = **S.C. Rematholding Co SRL**

Recepție = actul prin care Beneficiarul declară că acceptă să preia produsul cu sau fără rezerve și că acesta poate fi dat în folosință sau pus în funcțiune; prin actul de recepție se certifică faptul ca Furnizorul și-a îndeplinit obligațiile în conformitate cu autorizațiile, avizele, prevederile contractului, ale documentației de execuție, precum și reglementările tehnice aplicabile.

Durata contractului = suma perioadelor de timp necesare pentru livrarea, montajul, punerea în funcțiune și garanția acordată produsului.

Prețul contractului = prețul plătit Furnizorului de către Beneficiar, în baza contractului, pentru îndeplinirea integrală și corespunzătoare a tuturor obligațiilor asumate prin contract și care este **firm și nemodificabil pe toată perioada de derulare a acestuia**.

II. Obiectul achiziției:

Nr. crt.	Cod CPV	Denumirea produsului	UM	Cantitate
1.	42914000-6	Instalație pentru spălare material plastic	buc	1

Furnizorul are obligația de a garanta că produsul furnizat este nou, nefolosit, original, de ultimă generație și înglobează tehnologii și/sau brevete de fabricație, cu o vechime de maxim 2 ani.

III. Caracteristici tehnice

III.1. Caracteristici generale

Instalația pentru spălare material plastic execută următoarele operații: tocarea, spălarea și uscarea deșeurilor din material plastic. Ea este alimentată cu baloți de folie post-consum, din poliolefine termoplastice PP și PE (HDPE, LDPE, LLDPE/ strech) și cu alte deșeuri de materiale plastice din PP și PE. Materialele plastice pot fi contaminate cu hârtie, materiale organice, materiale plastice străine, pământ, noroi, nisip, pietriș etc. Produsul rezultat este format din fulgii din material plastic.

Va fi echipată obligatoriu cu următoarele componente:

Componentă	Caracteristici
Echipament pentru faza de prespălare	<ul style="list-style-type: none">– în faza de prespălare se asigură îndepărtarea particulelor cu o greutate specifică mai mare decât apa;– compus din:

Componentă	Caracteristici
	a) sistem de alimentare cu detector de metale; b) utilaj de tocare și prespălare.
Echipament pentru faza de spălare	<ul style="list-style-type: none"> – în faza de spălare are loc separarea componentelor ușoare (fulgii de folie de plastic) de particulele grele de impurități (PET, PVC, nisip, sticlă etc.) – compus din: <ul style="list-style-type: none"> a) sistem de alimentare; b) minim trei trepte tehnologice de spălare, în orice combinație tehnologică aleasă de producător.
Echipament pentru faza de uscare	<ul style="list-style-type: none"> – compus din minim două trepte tehnologice de uscare astfel încât produsul rezultat să corespundă cerințelor de umiditate din prezentele Specificații tehnice.
Echipament de transport și însilozare	<ul style="list-style-type: none"> – se asigură transportul, însilozarea materialului și furnizarea lui la intrarea instalației pentru granularea materialelor plastice, respectiv banda de alimentare marcată cu CB în Planșa 2; – se vor consulta planul de amplasament și datele funcționale ale instalației pentru granularea materialelor plastice prezentate în cap. III.3 ale prezentelor Specificații tehnice.
Echipament de tratare și recirculare a apei tehnologice	<ul style="list-style-type: none"> – asigură recircularea completă a apei: apa murdară rezultată în procesul de spălare va fi tratată și reintrodusă în circuitul tehnologic; – asigură tratarea mecanică și chimico – fizică a apei recirculate; – dispune de sistem de colectare, precipitare, deshidratare și evacuare a nămolului; – datorită consumului mare de apă necesar procesului de spălare, toată apa murdară va fi tratată și reintrodusă în procesul tehnologic; se admite un aport minimal de apă proaspătă pentru a înlocui cantitatea de apă pierdută prin evaporare și prin evacuarea șlamului; – integrat cu celelalte echipamente ale instalației pentru spălare material plastic.
Panou de comandă	<ul style="list-style-type: none"> – prevăzut cu comutatoare și semnalizatoare, protecții, diagramă de funcționare, etc. – echipamentele instalației sunt comandate din PLC; – dotat cu ecran tactil pentru controlarea procesului; – stări de operare: mod service, mod operare manuală, mod operare automată; – dotat cu modem pentru diagnoză de la distanță via Internet cu acordare de Suport client, Asistență Tehnică și Intervenție pentru remedierea defecțiunii.

III.2. Parametrii tehnici

Nr. crt.	Parametru	UM	Valoare
1.	grad de contaminare	%	max. 30
2.	capacitate de prelucrare	Kg/h	min. 700
3.	grosimea foliei prelucrate	μm	25 – 80

Nr. crt.	Parametru	UM	Valoare
4.	consum energie electrică	Kw	max. 650
5.	umiditate admisibilă pentru produsul final	%	max. 5
6.	capacitate de însilozare	mc	min. 16

III.3. Condiții tehnice

Instalația trebuie să fie capabilă să lucreze trei schimburi zilnic, șapte zile pe săptămână.

Produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător.

Instalația pentru spălare material plastic va fi amplasată într-o hală de 30 x 60 x 10 m (L x l x h) împreună cu instalația pentru granularea materialelor plastice care va folosi ca materie primă fulgii din material plastic furnizați de Instalația pentru spălare material plastic.

Instalația pentru granularea materialelor plastice de tip NGR S: GRAN 105 V HD este deja instalată în hală și are următorii parametri tehnici:

Nr. crt.	Parametru	UM	Valoare
1.	capacitate de prelucrare	Kg/h	380 – 500
2.	umiditate admisibilă la materia primă	%	max. 5

Planul halei în care vor fi amplasate cele două instalații și planul instalației pentru granularea materialelor plastice se găsesc în următoarele Planșe:

Planșa 1 – planul de amplasament al instalației pentru granularea materialelor plastice în hala în care va fi poziționată instalația pentru spălarea materialelor plastice.

Planșa 2 – schița instalației pentru granularea materialelor plastice.

Planșa 3 – planul detaliat al amplasamentului instalației pentru granularea materialelor plastice în hală.

În termen de maxim 20 de zile lucrătoare de la data semnării contractului, **Producătorul/ Furnizorul** va preda **Beneficiarului** proiectul de amplasare a instalației în cadrul locației precizate mai sus.

IV. Cerințe privind calitatea

Produsul va fi în conformitate cu standardele și normele în vigoare, fiind însoțit de certificat de conformitate/ calitate sau alte documente echivalente.

Produsul trebuie să aibă certificare CE.

V. Livrarea, instalarea și punerea în funcțiune

Livrarea produsului: DDP Ariceștii Rahtivani, județul Prahova, România (conform Incoterms 2010).

La livrare, produsul va fi însoțit cel puțin de:

- Aviz de însoțire a mărfii/ CMR;
- Lista de ambalare (**Packing List**).

Termene pentru livrarea, instalarea și punerea în funcțiune:

Nr. crt.	Denumirea produsului	UM	Cantitatea	Activitate	Data
1.	Instalație pentru spălare material plastic	buc	1	Livrare	Până la 30.03.2014
				Instalare și punere în funcțiune	Până la 30.05.2014

Beneficiarul va asigura utilajele și forța de muncă pentru punerea pe poziție a produsului și pentru a ajuta la montarea și punerea în funcțiune.

La data începerii instalării produsului, Beneficiarul va asigura utilitățile: alimentarea cu energie electrică, alimentarea cu apă și canalizarea. Alimentarea cu energie electrică va fi asigurată la tabloul general al instalației pentru spălare material plastic. Cablurile instalației electrice de la tabloul de comandă la motoarele componentelor instalației pentru spălare material plastic intră în sarcina Producătorului/Furnizorului.

VI. Instruirea personalului tehnic

Activitatea de instruire referitoare la exploatarea echipamentului se va face gratuit pentru un număr de minim 3 persoane aparținând Beneficiarului, la punctul de lucru al Beneficiarului.

Se va asigura instruirea gratuită a personalului tehnic al Beneficiarului pentru operațiuni de mentenanță pentru un număr de minim 3 persoane.

Detaliile privind activitățile de instruire se vor stabili prin clauze contractuale.

VII. Recepția produsului:

Recepția cantitativă și calitativă a produsului se va efectua la punctul de lucru al **Beneficiarului** din comuna Ariceștii Rahtivani, județul Prahova, România, în prezența delegaților **Producătorului/ Furnizorului**, cu verificarea documentelor însoțitoare.

Recepția la punerea în funcțiune se va face de către comisia de recepție a Beneficiarului în maxim **10** zile calendaristice de la data notificării pentru terminarea lucrărilor de instalare a echipamentelor. În cadrul acestei recepții, comisia de recepție examinează:

- respectarea prevederilor din prezentele Specificații tehnice, a cărții tehnice a instalației, precum și condițiile de execuție impuse de Beneficiar;
- verificarea existenței condițiilor pentru exploatarea normală la întreaga capacitate a instalației, astfel încât să se asigure realizarea indicatorilor tehnico-economici aprobați.

Activitatea de recepție se va finaliza cu întocmirea **Procesului verbal de punere în funcțiune**, care va fi semnat de părțile contractante.

În cazul în care, produsul nu corespunde cu specificațiile tehnice, furnizorul are obligația de a înlocui echipamentele/ componentele cu unele corespunzătoare, fără alte costuri suplimentare.

Toate costurile referitoare la instalarea și punerea în funcțiune vor fi suportate de **Producător/ Furnizor**.

La data recepției, **Producătorul/Furnizorul** va preda **Beneficiarului** echipamentul însoțit de:

- a) Certificat de garanție
- b) Certificat de conformitate/ calitate
- c) Cartea tehnică a instalației:
 - Documentația tehnică a instalației, inclusiv schemele electrice și mecanice, în limba română, pe suport hârtie și pe suport electronic,

- Manualul de exploatare și mentenanță, în limba română, pe suport hârtie și pe suport electronic
- d) Lista pieselor de schimb, inclusiv frecvența înlocuirii lor pe durata de garanție și valoarea și frecvența înlocuirii lor în perioada post-garanție.

VIII. Condiții de garanție și service:

Garanție

Tipul garanției: Generală

Limitele garanției: minim 12 luni de la data punerii în funcțiune.

În perioadele de garanție și post-garanție se vor asigura piese de schimb.

Perioada de garanție a produsului începe cu data recepției efectuate după livrarea, instalarea și punerea acestuia în funcțiune la destinația finală.

Garanția trebuie să acopere, cel puțin următoarele (inclusiv deplasări, taxe poștale și cheltuielile de comunicare):

- diagnosticul prin telefon, e-mail sau sistemul de întreținere de la distanță de către personal de service competent, în termen de 24 de ore de la notificare;
- remedierea defectului care este în responsabilitatea Furnizorului și înlocuirea componentelor defecte fără taxe suplimentare în cel mult 15 zile lucrătoare;
- corectarea greșelilor apărute în dezvoltarea particularizată a software-ului.

Componentele care, în timpul perioadei de garanție, le înlocuiesc pe cele defecte, beneficiază de o nouă perioadă de garanție care decurge de la data înlocuirii lor.

În timpul perioadei de garanție Furnizorul trebuie să furnizeze un serviciu complet pentru toate componentele hardware și software ale sistemului care sunt livrate.

Service

Ofertantul va asigura service-ul pe perioadele de garanție și post-garanție la locul de exploatare a instalației.

IX. Condițiile și modul de asigurare a asistenței tehnice de urgență

Furnizorul se angajează să asigure gratuit, pe perioada de garanție, asistența tehnică de urgență în 24 de ore, de la anunțarea oricărei defecțiuni.

Prin asistență tehnică de urgență se înțelege intervenția unui reprezentant al **Producătorului/Furnizorului** asupra echipamentului, în vederea remedierii unei defecțiuni.

Prin defecțiune se înțelege evenimentul în urma căruia echipamentul nu poate fi utilizat în parametri normali.

X. Plata produsului

- **Avans la semnarea contractului: max. 30%;** plata se va face după primirea facturii de avans și a Instrumentului de garantare de restituire avans;
- **Plată la expediția produsului: max. 50%;** plata se va face după notificarea pregătirii Instalației pentru spălare material plastic, înainte de transport, și după primirea facturii;
- Restul de plată – conform condițiilor contractuale agreeate de ambele părți.

Garanția de plată în avans

1. Pentru plata în avans efectuată de către Beneficiar **la semnarea contractului** se solicită ofertantului declarat câștigător un **instrument de garantare de restituire avans**.
2. **Mod de constituire: Instrumentul de garantare de restituire avans** este emis în condițiile legii de o societate bancară sau de o societate de asigurări, din România sau din țara în care își are sediul ofertantul în cazul în care acesta este persoană juridică străină. În instrumentul de garantare trebuie să se prevadă că:
 - garanția este irevocabilă;
 - plata garanției se va executa necondiționat, respectiv la prima cerere a Beneficiarului, pe baza declarației acestuia cu privire la culpa persoanei juridice garantate.
3. **Valoarea instrumentului de garantare de restituire avans** trebuie să acopere contravaloarea avansului acordat.
4. **Termen de prezentare a instrumentului de garantare de restituire avans:** va fi prezentat Beneficiarului înainte de plata avansului.
5. **Perioada de valabilitate a instrumentului de garantare de restituire avans:** de la data plății avansului până la data îndeplinirii integrale a obligațiilor contractuale care derivă din acordarea avansului.

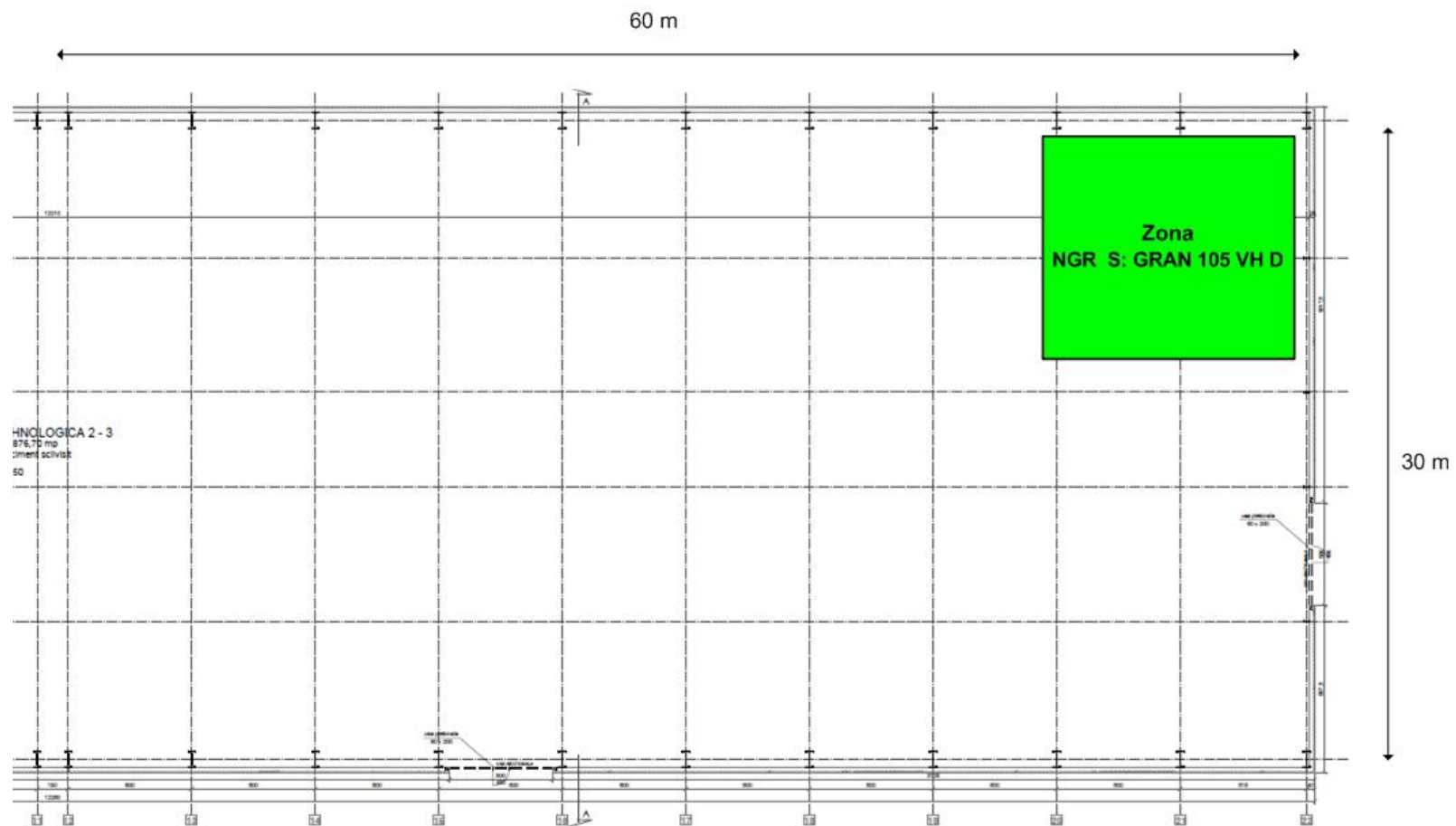
XI. Oferta

La întocmirea ofertei operatorul economic va ține cont de informațiile din Cererea de ofertă și din prezentul document (Specificații tehnice).

Oferta financiară nu va include taxa pe valoarea adăugată.

Oferta tehnică va cuprinde cel puțin:

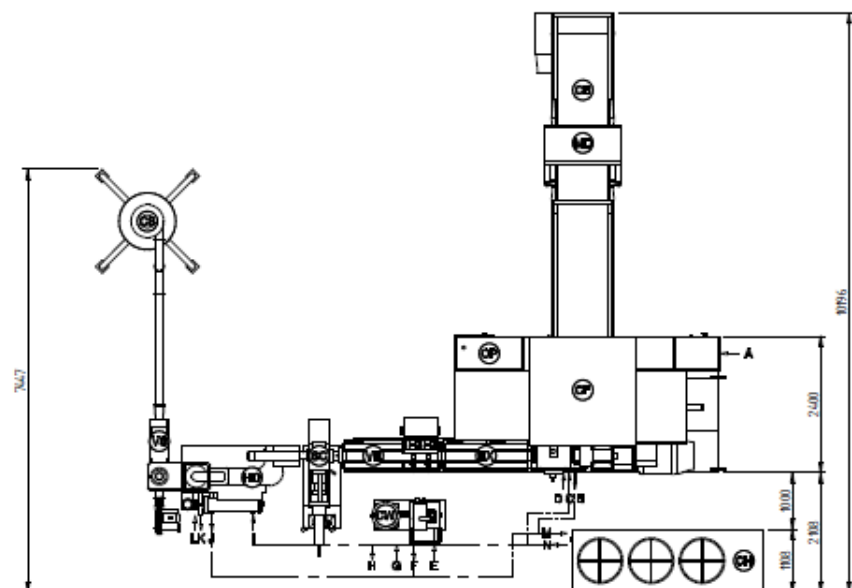
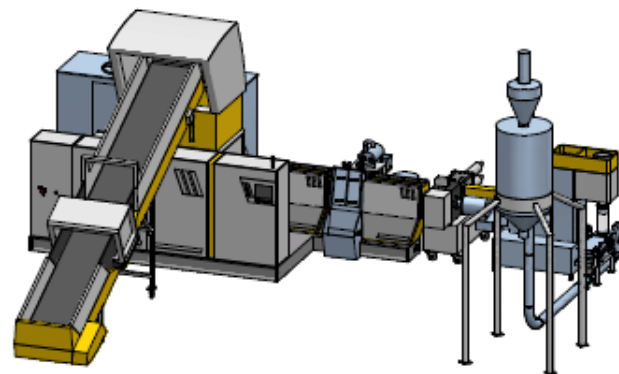
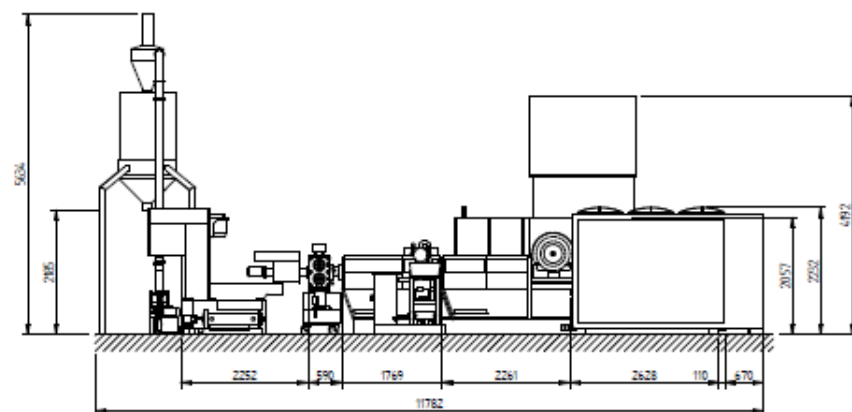
- Descrierea amanunțită a tuturor echipamentelor instalației pentru spălare material plastic; echipamentul de tratare a apei va fi prezentat în conexiune cu celelalte echipamente ale instalației pentru spălare material plastic și vor fi furnizate date constructive referitoare la locul de evacuare a apei murdare, respectiv locul de alimentare cu apă curată (poziție, debit, presiune);
- Schița detaliată a amplasării tuturor echipamentelor instalației de spălare și a legăturilor dintre ele;
- Consumul de utilități: curent electric, apă proaspătă, aer comprimat etc.



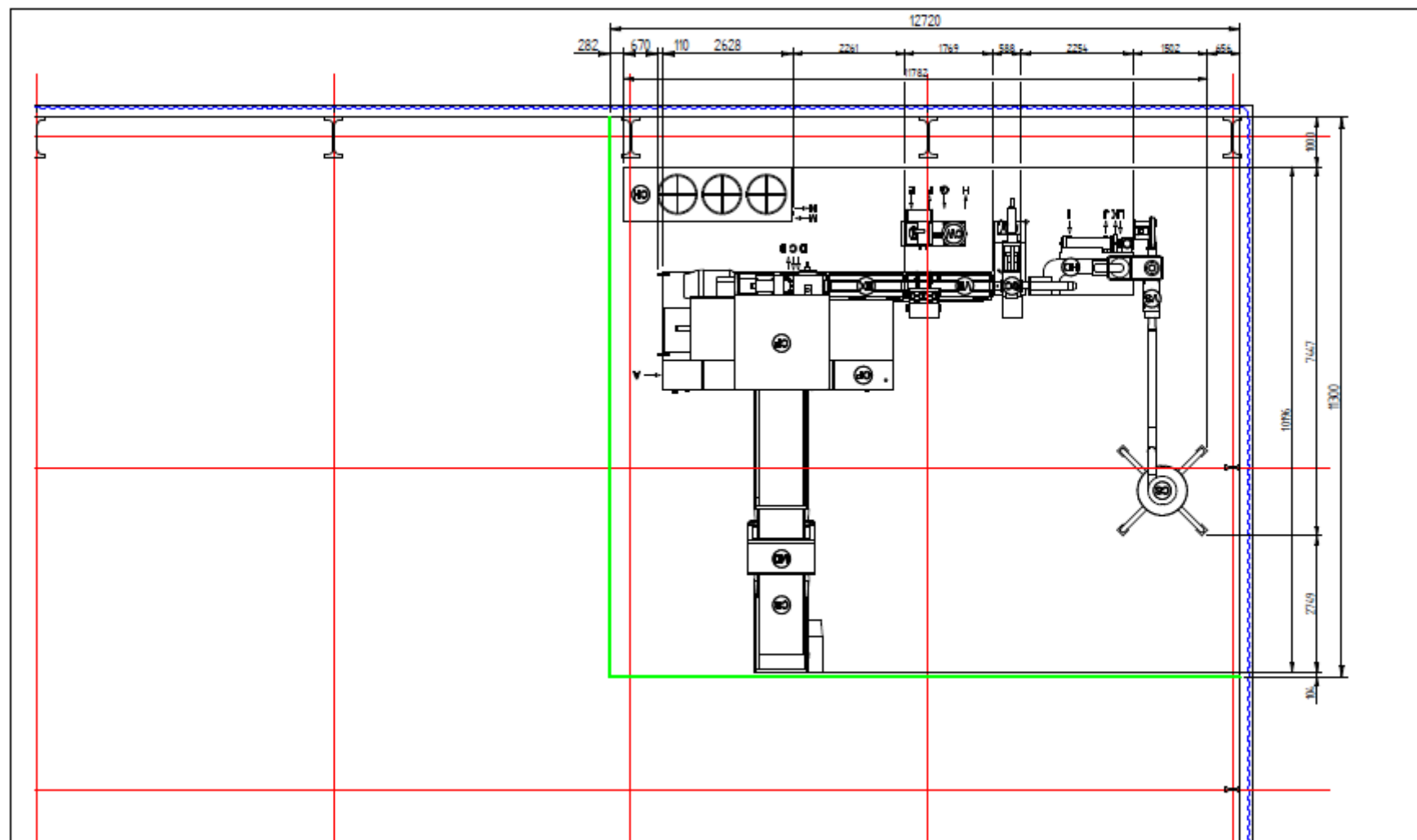
Hala Tehnologica 2:

- Instalația pentru spălare material plastic
- Instalația pentru granularea materialelor plastice: NGR S: GRAN 105 VH D

Planșa 1



Planşa 2



Planșa 3