

SECTIUNEA II : SPECIFICATII TEHNICE - CAIET DE SARCINI

LOT 2 - BULDOEXCAVATOR PE PNEURI

1. SPECIFICATII TEHNICE

1. Motor Turbodiesel cu injectie directa:
 - a. Putere maxima 70 – 100 CP
 - b. Cuplu maxim - minim 430 Nm la maxim 1400rpm
 - c. Capacitate cilindrica maxim 4400 cmc
 - d. Respecta normele de poluare in vigoare (Tier3 sau Tier4i), fara filtru de particule sau tratare cu Ad-blue
 - e. Rezervor de combustibil nemetalic, pentru evitarea condensului si a ruginii
 - f. Rezervor de combustibil de capacitate mare, minim 155 l pentru o autonomie ridicata
2. Transmisie:
 - a. Transmisie mecanica cu schimbarea sensului de mers electrohidraulic in sarcina
 - b. 4 trepte de viteza inainte inapoi
 - c. Incarcare dinamica punte spate minim 12.500 kg
 - d. Tractiune integrala
 - e. Viteza maxima, min: 40 Km/h
3. Sistem de directie hidraulic:
 - a. Anvelope 12,5x18 pe puntea fata
 - b. Virare puntea fata
 - c. Capacitate de intoarcere intr-un spatiu de maxim 7 m (intre borduri)
 - d. Cilindri de directie pozitionati in spatele puntii fata, pentru protectie la lovituri
4. Sistem de franare:
 - a. Cu discuri multiple imersate in ulei
 - b. Posibilitatea de cuplare as sistemului de franare pe 2 roti sau pe 4 roti
 - c. Cu actionare progresiva si alimentare cu ulei hidraulic
5. Sistem electric:
 - a. Iluminare si semnalizare conform cu normele rutiere in vigoare
 - b. Clasa de izolatie electrica IP69
 - c. Lumini de lucru fata / spate
6. Cabina:
 - a. Cabina inchisa cu ventilatie si incalzire
 - b. Protectie ROPS / FOPS
 - c. Aparatura de monitorizare si control al parametrilor functionali, inclusiv indicator de apa in motorina, consum de combustibil
 - d. Sistem de monitorizare prin satelit cu posibilitatea creerii de rapoarte de lucru, performante, consum de combustibil, nivel combustibil in rezervor, localizare
7. Echipament incarcator
 - a. Cupa incarcator standard
 - b. Forta de rupere mare la nivelul cupei multifunctionale, minim 6000 kgf
 - c. Capacitate minim 1mc
 - d. Sistem de revenire automata la pozitia de sapare a cupei de incarcator
 - e. Inaltimea de ridicare minim 3400 mm
 - f. Parallel lift mecanic rezultat din geometria bratelor(la ridicare, cupa/furcile sa ramana in aceeasi pozitie in raport cu solul fara o interventie din partea operatorului)
 - g. Doi cilindri principali de basculare a cupei
8. Echipament excavator:
 - a. Brat de excavator cu maner standard
 - b. Inaltime peste bratul de excavare in pozitia de mars maxim 3700 mm

- c. Adincime de sapare minim 4700 mm
 - d. Supape de incetinire a bratului la capat de cursa
 - e. Cupa de excavare de 600 mm
9. Sistem hidraulic:
- a. Sistem hidraulic fiabil si performant
 - b. Debit hidraulic minim 165 l/min
 - c. Pompa hidraulica cu pistoane axiale si debit variabil
 - d. Posibilitate de montaj instalatie de scule de mana
10. Cote de gabarit:
- a. Lungimea totala in timpul deplasarii maxim 6 m
 - b. Inaltimea totala in timpul deplasarii 3,6 m
 - c. Masa proprie (fara atasamente) maxim 8,5 t

Cerintele tehnice de mai sus sunt minimale si obligatorii, ele definind functionalitatea si calitatea echipamentului.

Orice oferta care nu intruneste cerintele de mai sus va fi declarata neconforma si nu va fi luata in considerare.

Ofertantul, in cazul in care nu este producatorul echipamentelor, trebuie sa faca dovada ca este autorizat de producatorul echipamentului sa faca distributie si service pe teritoriul Romaniei.

Ofertantul extern trebuie sa faca dovada ca exista retea de service pe teritoriul Romaniei pentru tipul de echipament/e oferat/e.

Ofertantul trebuie sa prezinte fisa tehnica a echipamentului sub antetul producatorului.

Ofertantul va prezenta Certificat de conformitate CE.

2. CRITERII DE ATRIBUIRE

Cea mai avantajoasa oferta tehnico-economica

- 1. Pretul ofertei: 55 puncte
 - 2. Capacitatea tehnica a utilajului: 45 puncte
1. Punctajul pentru factorul de evaluare "prețul ofertei" se acordă astfel:
- d. pentru cel mai scăzut dintre prețurile ofertelor se acordă 55 puncte
 - e. pentru alt preț decât cel prevăzut la lit. a) punctajul se acordă astfel:
- $$P_n = (\text{preț minim} / \text{preț}_n) \times \text{punctaj maxim alocat.}$$
- 2.
- 2.1. Incarcarea dinamica pe puntea spate:
 - a. Pentru cea mai mare incarcare dinamica pe puntea spate se acorda punctajul maxim – adica 10 puncte
 - b. pentru alta incarcare pe punte se acorda 5 punct
 - 2.2. Sistem de monitorizare prin satelit
 - a. Pentru sistem de monitorizare prin satelit al utilajului, inclusiv a nivelului de combustibil din rezervor se acorda 10 puncte
 - b. Pentru o alta configuratie se acorda (5) puncte
 - 2.3. Instalatie de franare
 - a. Pentru instalatie de franare fara rezervor separat de lichid de frana (cu alimentare din circuitul hidraulic principal al utilajului) se acorda 20 puncte
 - b. Pentru o alta configuratie se acorda (5) puncte

2.4. Capacitate rezervor combustibil

- a. Pentru cel mai mare rezervor de combustibil se acorda punctajul maxim – adica 5 puncte
- b. Pentru alta capacitate de rezervor combustibil se va acorda 1 punct

3. ALTE CERINTE OBLIGATORII

1. - durata de livrare: maxim 60 zile de la lansare comanda
2. - termen de garantie minim 12 luni

Orice oferta care nu intruneste cerintele de la pct. 3 va fi declarata neconforma si nu va fi luata in considerare.

4. CONDITII DE PLATA

1. pretul ofertat va include valoarea pentru produs livrat la sediul clientului (Piatra Neamt).
2. furnizorul nu va solicita avans
3. plata se va efectua in termen de 30 de zile de la data receptiei echipamentului de catre reprezentantul SC Polivalent.

Ofertantul declarat castigator isi va asuma conditiile de plata la semnarea contractului de furnizare. In cazul in care ofertantul declarat castigator nu va semna contractul de furnizare, SC Polivalent va putea semna cu ofertantul clasat pe locul 2 sau va repeta procedura de achizitie.