



UNIUNEA EUROPEANĂ
Structurale



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente

2007-2013

Denumirea firmei: SC. HATY SRL

Numar de inregistrare Registrul Comertului: J03/246/2002

Cod unic de inregistrare: RO 5236097

Sediul: Str. Drumul Campului, nr. 22, Ramnicu Valcea, Judetul Valcea

Tel/fax: 0250738931, E-mail: office@haty.ro

**Programul Operational Sectorial Cresterea competitivitatii Economice
administrat de către Ministerul Economiei**

in calitate de Autoritate de Management a

**Programul Operational Sectorial Cresterea competitivitatii Economice
prin ADR Sud Vest Oltenia in calitate de Organism Intermediar pentru
Programul Operational Sectorial Cresterea competitivitatii Economice**

Titlul proiectului : " Cresterea competitivitatii economice a SC Haty SRL"
Contract de finantare nr. 4m/400168/3/07.10.2013, Cod SMIS 43085

25.11.2013



Fisa tehnica 1 - Linie debitare busteni – 1 buc

Specificatiile tehnice minime impuse

Linia de debitare busteni are in component urmatoarele:

- Coloana de taiere
- Carucior port bustean hydraulic
- Circular incizor
- Instalatie de automatizare mecanizare

Coloana de taiere prezinta urmatoarele caracteristici:

- diametrul maxim al volantelor 1300 mm;
- volante fara vibratii cu forma elicoidala si prindere dubla in furci stanga - dreapta;
- volante si coloana din fonta;
- putere motor coloana de taiere maxim 45kw.

Carucior port bustean hydraulic:

- cu minim 3 curse;
- tampoane cu actionare hidraulica din fonta;
- viteza avans min.140 m/min;
- centralina comanda cu scaun dublu;
- morse din fonta cu pozitionare rapida

Circular incisor:

- diametrul maxim al circularului de 250 mm;
- actionare si presare hidraulica.

Instalatie de automatizare mecanizare compusa din:

- rampa busteni;
- incarcatoare pe carucior.

Garantie: minim 12 luni de la data punerii in functiune

Termen de livrare, maxim 30 zile de la plata avansului.

Utilajul trebuie sa fie nou, cu o vechime de la data fabricatiei de maxim 3 ani. Nu se admit utilaje second-hand.



Urmare a unei solicitari de clarificari depusa la sediul societatii noastre in data de 28.11.2013 de un potential ofertant ce a ridicat documentatia de atribuire, si in conformitate cu prevederile documentatiei de atribuire, prezentam in continuare informatiile din raspunsul la clarificari transmis operatorului economic ce a facut solicitarea. Informatiile prezentate in continuare sunt o completare atat a cerintelor tehnice cat si a unor precizari din cadrul documentatiei de atribuire, dupa cum urmeaza:

1. "Referitor la esenta materialului lemons pentru debitare: fag, rasinos

2. Capacitatea de bustean de prelucrat pentru un schimb de 8 ore este de 70 MC

3. Numarul maxim de schimburi preconizat in cadrul fluxului tehnologic este de 3 schimburi a cate 8 ore

4. Specificatii cherestea obtinuta prin debitare (cu precizarea grosimilor si a ponderii procentuale in total produs: grosimi 25,32,38,43,50,60,70,80 mm. Ponderile sunt in functie de calitatea busteanului si comenzile periodice

5. Diametrul minim/maxim al bustenilor de prelucrat: 300-1100 mm

6. Ponderea diametrelor in intervalele mentionate in solicitarea de clarificari este urmatoarea:

Este imposibil de stabilit ponderea . Ponderea este in functie de calitatea, cantitatea si pretul busteanului pe piata la un moment dat, de locatia de unde se achizitioneaza, de licitatiile cu Romsilva etc. Media de grosime este de cca 400 mm

7. Lungimea minima/maxima bustean, respective ponderea lungimilor pe intervalele semnificative: bustean de la 2500 la 6500 mm. Ponderea lungimilor este imposibil de prevazut. Ponderea este in functie de calitatea, cantitatea si pretul busteanului pe piata la un moment dat, de locatia de unde se achizitioneaza, de licitatiile cu Romsilva etc. Media este de 4000 mm.

8. Clarificari specificatii tehnice "carucior port bustean hydraulic":

8.1 Referitor la specificatiile tehnice pentru carucior port bustean hydraulic, la care faceti referire, facem precizarea ca



formularea "cu minim 3 curse" inseamna cu minim 3 morse

8.2. "tampoane cu actionare hidraulica din fonta" :

Tampoane din fonta-este un termen uzual folosit la carucioare. Este vorba despre tampoanele existente pe fiecare grup de morse, cu rol in atenuarea impactului busteanului cu morsele in momentul incarcarii busteanului pe carucior, precum si cu rol in alinierea busteanului. Sunt independente fata de morse. Actionarea trebuie sa fie hidraulica, separata de cea a morselor. Tampoanele trebuie sa fie din fonta, pentru preluarea socurilor, antivibratii.

8.3. "centralina comanda cu scaun dublu" inseamna pupitru de comanda cu scaun tip fotoliu, cu doua brate.

8.3 "morse din fonta cu pozitionare rapida" inseamna cele 3 curse=3 morse

9. Clarificari specificatii tehnice "instalatie de automatizare":

9.1 "Rampa de busteni" prezinta urmatoarele caracteristici tehnice minime:

- latimea -trebuie sa propuna si sa garanteze functionalitatea producatorului, functie de lungimea medie a bustenilor nostri,

- lungimea - trebuie sa propuna si sa garanteze functionalitatea producatorului, functie de productivitatea ceruta, functie de diametrul mediu al bustenilor nostri,

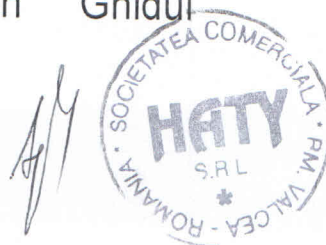
- numar de lanturi -depinde de tipul de lanturi al producatorului, de calitatea metalului folosit de producator, de latimea rampei, conform calculelor producatorului

- putere motoare electrice actionare -trebuie calculate si garantata functionalitatea de catre producator, functie de latimea, lungimea si numarul de lanturi al rampei de busteni

9.2 Specificatii tehnice "incarcatoare pe carucior":este vorba despre bratele de incarcare, semilune. Numarul acestora este acelasi cu numarul de lanturi calculat de punctul anterior. Diametrul pistonului, lant etc, trebuie calculat si garantat de producator functie de diametrul maxim al busteanului si lungimea maxima a busteanului ,greutatea maxima de incarcare a busteanului de pe rampa pe carucior.

10. In ce priveste solicitarea de la punctul 10 din adresa de solicitare clarificari primita din partea dumneavoastra, facem urmatoarele precizari:

a. In conformitate cu prevederile din Ghidul



solicitantului, planul de afaceri, cererea de finantare si continutul contractului de finantare, va facem cunoscut faptul ca sunt eligibile doar costurile echipamentului, fara alte cheltuieli auxiliare (Ex: transport, montaj, punere in functiune, etc), fapt pentru care, se modifica precizarea din cadrul Sectiunii C a documentatie de atribuire, cap. 4 alin. 4.2 dupa cum urmeaza: *"Pretul contractului cuprinde bunurile furnizate. Transportul, montajul, punerea in functiune, instruirea personalului si alte servicii auxiliare nu sunt incluse in pretul echipamentului oferat, acestea fiind asigurate cu titlu gratuit de furnizor."* Prin urmare, valoarea oricarei oferte depusa va reprezenta strict costul echipamentului, ofertantul avand deasemenea obligatia de a preciza si faptul ca serviciile de transport, montaj, punere in functiune, instruire personal si alte servicii auxiliare necesare instalarii si punerii in functiune a utilajului, le va executa cu titlu gratuit.

Conditii de livrare: Vanzatorul isi indeplineste obligatia de livrare in momentul in care marfa a fost pusa la dispozitia cumparatorului, la locul stabilit, respectiv SC HATY SRL , Comuna Babeni, Str. Principala, Nr. 352, jud. Valcea. Vanzatorul trebuie sa suporte toate cheltuielile si riscurile legate de aducerea marfii in acest loc inclusiv a taxelor vamale, a altor taxe si speze oficiale care se platesc la import, precum si a costurilor si riscurilor de indeplinire a formalitatilor vamale. Vanzatorul este obligat sa asigure marfa pe perioada transportului pana la destinatie."

Adriana Baranga

29.11.2013 ora 17.45

