

Aprobat,  
Reprezentant legal,  
Dumitru Fodor

Documentatie PROCEDURA COMPETITIVA  
pentru atribuirea  
Contractului de furnizare **Achizitie echipamente laborator**

**Nota:** Ordinul 1284 nu reglementeaza notiunea "fisa de date". Beneficiarul privat nu are obligatia de a structura informatiile din procedura competitiva prin utilizarea "fisei de date".

**Capitol 1. Informatii generale:**

**Beneficiar:** VETRO SOLUTIONS SRL  
**Adresa:** Municipiul Iași, Calea Chișinăului, nr. 6, Județul Iași  
**Cod fiscal:** 30740124  
**Persoana de contact:** Mihaela Moisa  
Telefon: 0755987113  
**Poștă electronică:** [mihaela.moisa@vetro.vet](mailto:mihaela.moisa@vetro.vet)

**Capitol 2. Detalii contract:**

**Obiectul contractului :** Furnizare **Achizitie echipamente laborator**

**Descrierea achizitiei:** Se va achizitiona Achizitie echipamente laborator (tester duritate, tester pentru determinarea densitatii tasate, tester de curgere, tester de friabilitate, masina de sitat, balanta de precizie cu 2 zecimale, balanta de precizie cu 1 zecimala)

**Cantitate:**

Denumire echipament	Cantitate
Balanță de precizie cu 1 zecimală	1
Balanță de precizie cu 2 zecimale	1
Tester duritate	1
Tester pentru determinarea densității tasate	1
Tester de curgere	1
Tester de friabilitate	1
Mașină de sitat	1

**Tipul contractului:** contract de furnizare

**Tipul procedurii:** Procedura competitiva conform ORDIN nr. 1.284 din 8 august 2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitantilor/beneficiarilor privati pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrari finantate din fonduri europene

**Locul de livrare:** Municipiul Iași, Calea Chișinăului nr 6, județul Iasi.

**Capitol 3. Valoare estimata**

**VALOARE ESTIMATA** a contractului de furnizare este de: **182.228,00 fara TVA**

**Capitol 4. Durata contractului**

**DURATA CONTRACTULUI:** 12 luni

Termen de livrare maxim 2 luni de la nota de comanda.

**Capitol 5. Sursa de finantare**

**Cod apel:** POR/102/2/2/Îmbunatatirea competitivitatii economice prin cresterea productivitatii muncii în IMM-uri, în sectoarele competitive identificate în SNC

**Cod proiect:** 116430

**Titlul proiectului:** Înființare capacitate de producție la SC VETRO SOLUTIONS SRL

**Componentă 1:** 2.2.IMM

**Axă Prioritară:** Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii

**Operațiunea:** Îmbunatatirea competitivitatii economice prin cresterea productivitatii muncii în IMM-uri, în sectoarele competitive identificate în SNC

**Schemă de ajutor de stat:** Schema de ajutor de minimis pentru îmbunatatirea competitivitatii economice prin cresterea productivitatii muncii în IMM în cadrul POR 2014-2020, Prioritatea de investitii 2.2.A, Schema de ajutor de stat regional pentru investitii pentru îmbunatatirea competitivitatii economice prin cresterea productivitatii muncii în IMM în cadrul POR 2014-2020, Prioritatea de investitii 2.2.A

**Capitol 6. Documente de calificare:**

Pentru participarea la procedura se solicita urmatoarele documente considerate cerinte minime de calificare :

**1. Declarație privind neîncadrarea în situațiile de conflict de interese**, conform Ordonanței de urgență a Guvernului Romaniei nr. 66/2011, art. 13-15. (se va prezenta **Formular 1**)

Persoanele ce dețin funcție de decizie în cadrul autorității contractante, în ceea ce privește organizarea, derularea și finalizarea procedurii de atribuire sunt:

Nume	Funcție în cadrul companiei
Dumitru FODOR	Asociat unic si administrator
Coca CASCAVAL	Consultant tehnic
Mihaela MOISA	Manager de proiect

**\*Note:**

**(1) Se va prezenta acest formular pentru ofertant, ofertant asociat și subcontractant**

**2. Certificatul constatator emis de Oficiul Registrului Comertului**

Se solicita ofertantului prezentarea "Certificatului constatator" eliberat cu cel mult 30 de zile înainte de data de-punerii ofertelor de Oficiul Registrului Comertului de pe langa instanta competenta care sa reiasa

urmatoarele informatii : obiectul de activitate autorizat care sa includa activitatile ce fac obiectul licitatiei, actionarii si administratorii firme.

Operatorul economic strain va prezenta documente echivalente, traduse autorizat, emise de organisme similare care sa dovedeasca o forma de inregistrare, in conformitate cu prevederile din tarile unde ofertantii isi au sediul, si care sa contina, cel putin : obiectul de activitate autorizat care sa includa activitatile ce fac obiectul licitatiei, actionarii si administratorii firme.

**Nota :** Aceste documente se vor prezenta in oricare din formele : original/copie legalizata/copie lizibila “conform cu originalul” semnata si stampilata de reprezentantul legal ;

**Nota :** se va indeplini aceasta cerinta de catre ofertant, ofertant asociat si subcontractant.

**Atentie :** Aceste documente insotesc propunerea tehnica si financiara iar neprezentarea acestora, precum si neindeplinirea acestor cerinte conduce la respingerea ofertelor de la procedura.

Indeplinirea tuturor cerintelor de calificare a ofertantilor conduce la calificarea lor in etapa de selectie a ofertelor pe baza criteriului de atribuire a Contractului de furnizare.

## Capitol 7. Modul de prezentare a propunerii tehnice

Propunerea tehnica va fi elaborata in conformitate cu toate cerintele solicitate in cap. 14 - Specificatii tehnice. Ofertantul va completa formularul de **Propunere tehnica – Formular 2 si va cuprinde si cel putin urmatoarele:**

7.1. Fisa tehnica a produsului.

7.2. Instalarea, punerea in functiune si service-ul in perioada de garantie, se asigura de catre furnizor la achizitor, cu personal autorizat al firmei care livreaza si sunt operatii incluse in pret. **Se va anexa o declaratie pe propria raspundere in acest sens.**

7.3. Oferta trebuie sa includa intreaga documentatie necesara conform normelor GMP:

- IQ OQ ( documentatie privind calificarea instalarii, respectiv calificarea operationala),
- SAT - teste de verificare performante echipament efectuate la sediul clientului se vor face

urmatoarele operatiuni: livrarea, instalarea, punerea in functiune, start-up, calificari, teste si training personal Vetro Solutions.

7.4. Echipamentul **va contine toate elementele mecanice, electrice, pneumatice si hidraulice** ( chiar daca sunt denumite optionale) necesare pentru conectarea echipamentului , respectiv pentru operarea echipamentului in conditii de proces. **Se va anexa o declaratie pe propria raspundere in acest sens.**

7.5. Producatorul trebuie sa furnizeze piese de schimb, cel putin 10 ani de la data livrarii. **Se va anexa o declaratie pe propria raspundere in acest sens.**

7.6. **Grafic de livrare si executie.**

7.7. Furnizorul va asigura că echipamentul va fi dezvoltat în conformitate cu GMP (Good Manufacturing Practise). **Se va anexa o declaratie pe propria raspundere in acest sens.**

Toate documentele justificative vor fi certificate de ofertant prin semnare și stampilare.

Propunerea tehnică trebuie să reflecte asumarea de către ofertant a tuturor cerințelor / obligațiilor prevăzute în Specificațiile tehnice.

Documentele în altă limbă decât limba română vor fi însoțite de traducere .

**Atentie:** neprezentarea propunerii tehnice conduce la respingerea ofertei.

Nerespectarea precizărilor din prezentul capitol, conduce la neconformitatea ofertei și respingerea ei din procedura.

Oferta tehnică conformă (care respectă toate cerințele din prezentul capitol) conduce la calificarea ofertelor în etapa de selecție a ofertelor pe baza criteriului de atribuire a Contractului de furnizare.

#### Capitol 8. Modul de prezentare a propunerii financiare

Propunerea financiară trebuie să conțină **Formular de oferta – Formular 3 și Anexa la formularul de oferta financiară - Formular 3.1**

Propunerea financiară va fi exprimată în lei sau în Euro fără TVA.

În situația în care oferta este exprimată în altă monedă decât moneda națională, pentru compararea ofertelor se va utiliza cursul BNR din data lansării procedurii.

Propunerea financiară trebuie să fie valabilă cel puțin 30 de zile calendaristice de la data limită de depunere a ofertelor. Propunerea financiară are caracter ferm și obligatoriu, pe toată perioada de valabilitate a ofertei, putând fi acceptată oricând înainte de expirarea acestei perioade. Nu se acceptă oferte alternative.

**Atentie:**

Neprezentarea propunerii financiare conduce la respingerea ofertei.

Nerespectarea precizărilor din prezentul capitol, conduce la neconformitatea ofertei și respingerea ei din procedura.

#### Capitol 9. Criteriul de atribuire: pretul cel mai scăzut

#### Capitol 10. Modul de prezentare și depunere a ofertei

**Formalități ce trebuie îndeplinite în legătură cu participarea la procedura:**

**Adresa la care se depun ofertele:** mun. Iași, calea Chișinăului nr 6

**Data limită de depunere a ofertelor:** 27.11.2019 orele 12:00

**Modalitatea de solicitare a clarificărilor:**

Clarificările pot fi trimise prin e-mail: [mihaela.moisa@vetro.vet](mailto:mihaela.moisa@vetro.vet)

**Data limită de solicitare clarificări:** 25.11.2019

**Data limită de răspuns la clarificări:** 26.11.2019

Răspunsurile la clarificări vor fi postate pe pagina web [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro), secțiunea „Achiziții private”.

Ofertantii au obligatia de a verifica pe site-ul [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro) publicarea eventualelor clarificari cu referire la aceasta procedura de achizitie.

**Limba de redactare a ofertei:** limba romana

Ofertantul trebuie sa prezinte un exemplar al propunerii financiare, al propunerii tehnice si al documentelor de calificare (formularele atasate), in plic sigilat, netransparent.

Plicul trebuie sa fie marcat cu adresa autoritatii contractante si sa aiba mentionat "A NU SE DESCHIDE INAINTE DE DATA de 27.11.2019, orele 12 :00"

Plicul va fi insotit de o Scrisoare de inaintare – Formular 4, care se va prezenta separat, in afara plicului, Imputernicire – Formular 5 (daca este cazul) si Copie dupa CI/BI pentru persoana imputernicita (daca este cazul).

#### **Capitol 11. Informatii privind contractul de furnizare:**

Contractul de furnizare se va semna numai cu operatorul economic desemnat in cadrul Notei justificative de atribuire.

Contractul va mentiona datele de identificare ale celor doua parti semnatare, obiectul, valoarea si durata contractului

Specificatiile tehnice, clarificarile si oferta aleasa vor fi parte integranta din contract, sub forma de anexe.

Nu se pot modifica prin contract specificatiile tehnice si oferta castigatoare care au stat la baza atribuirii contractului.

Contractul poate devini nul in cazul avizarii nefavorabile sau neavizarii procedurii de achizitie de catre autoritatea de management sau organismul intermediar. In acest caz ofertantul castigator nu va solicita daune interese.

Orice modificare la conditiile contractuale se poate realiza doar cu acordul partilor prin intocmirea unui act aditional doar in perioada de executie a contractului.

Operatorul economic care va semna contractul de achizitie are obligatia de a asigura disponibilitatea informatiilor si documentelor referitoare la Proiect/Contract, cu ocazia misiunilor de control desfasurate de Autoritatea de Management/Organismul Intermediar pentru Program sau de alte structuri cu competente in controlul si recuperarea debitelor aferente fondurilor europene si/sau fondurilor publice nationale aferente acestora, dupa caz.

Termen de livrare este de maxim 2 luni de la nota de comanda

Modalitate de plata :

1. maxim 30% avans la semnarea contractului/plasarea comenzii - aceasta plata va fi garantata de catre furnizor cu Scrisoare de garantie bancara pentru avans, din partea furnizorului, care sa acopere valoarea transei de avans acordata, valabila pana la data livrarii echipamentelor.
2. 65% la livrarea și receptia echipamentelor de laborator;
3. 5% dupa montaj/punere in functiune.

Beneficiarul își rezervă opțiunea de a opta în decontarea cheltuielilor prin mecanismul cererilor de plată. Dacă beneficiarul optează pentru decontarea facturilor prin mecanismul Cererilor de plată, termenul de plată va curge de la primirea de către beneficiar a sumelor solicitate de la finanțator prin mecanismul cererilor de plată. La recepția echipamentului se va încheia un proces verbal de recepție calitativă (instalare și punere în funcțiune).

Furnizorul va preda la recepția echipamentului:

- Fișa tehnică a echipamentului cu specificațiile tehnice
- Certificatul de garanție
- Declarație de conformitate CE
- Buletin de verificare/testare, dacă este cazul

Termenul de intervenție pentru constatarea defectiunilor este de 5 zile calendaristice sau 120 ore de la sesizare.

Termenul de intervenție pentru remedierea defectiunilor este de maxim 14 zile de la constatare.

## Capitol 12. Cai de atac

Fiecare Ofertant va fi notificat în scris cu privire la rezultatul evaluării ofertelor.

Eventualele contestații vor fi adresate Beneficiarului în termen de maximum 3 zile calendaristice de la primirea Notificării privind rezultatul procedurii.

Beneficiarul va soluționa contestațiile în maximum 3 zile calendaristice de la primire.

Orice operator economic nemulțumit de modul în care s-a desfășurat procedura de atribuire a contractului de achiziție, se poate adresa instanțelor de judecată din România, competente pentru soluținerea cauzei.

## Capitolul 13. Informații despre modul de derulare a procedurii

În conformitate cu OMFE 1284/2016 NU se organizează sesiinta de deschidere a ofertelor.

Ofertanții poartă întreaga răspundere pentru depunerea ofertelor la adresa indicată în prezentul capitol și înainte de data și ora limită de depunere a ofertelor.

Beneficiarul privat nu evaluează ofertele care sunt transmise după data de expirare (data și ora din anunț) sau sunt transmise la altă adresă decât cea precizată în prezenta documentație. Acestea se vor returna nedeschise.

În analiza ofertelor se țin cont de toate cerințele pe care le-a menționat beneficiarul privat în documentele achiziției.

În analiza ofertelor nu se pot adăuga alte cerințe și nu se poate renunța la specificațiile deja enunțate în anunț/specificații/clarificări/modificări.

Dacă beneficiarul privat identifică erori de fond în documentele achiziției care nu au fost clarificate înainte de data de expirare a anunțului, procedura nu se va încheia cu atribuirea contractului. În acest caz procedura se va anula, se vor corecta erorile identificate și se va relua procedura.

In procesul de analiza a ofertelor, beneficiarul poate solicita clarificari cu privire la ofertele depuse prin email/fax, ofertantii fiind obligati sa raspunda in termenul acordat de beneficiar. Raspunsul la clarificari poate fi transmis pe email sau poate fi trimis prin posta/curier la adresa la care se depun ofertele.

In situatia in care ofertantul nu raspunde la clarificari in termenul indicat de beneficiar sau raspunsurile nu sunt concludente, oferta este respinsa.

#### Capitol 14. Specificatii tehnice

**Nota:** Cerintele impuse vor fi considerate ca fiind minimale. In acest sens orice oferta prezentata, care se abate de la prevederile SPECIFICATII TEHNICE, va fi luata in considerare, dar numai in masura in care propunerea tehnica presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerintelor minimale din SPECIFICATII TEHNICE.

Specificatiile tehnice care indica o anumita origine, sursa, productie, un procedeu special, o marca de fabrica sau de comert, un brevet de inventie, o licenta de fabricatie, standarde nationale care adopta standarde europene, omologari, standarde internationale sau alte referinte de natura tehnica elaborate de organisme de standardizare europene sunt mentionate doar pentru identificarea cu usurinta a tipului de produs pe baza caruia s-a efectuat estimarea si NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificatii vor fi considerate ca fiind urmate de mentiunea « sau echivalent ».

#### PARAMETRII SI CONDITIILE MINIMALE NECESARE A FI INDEPLINITE

##### 1. Balanță de precizie cu 1 zecimală

Balanța de precizie cu o zecimală este folosită în procese precum: numărare piese, cântărire procentuală, verificarea cântăririi, cântărire dinamică, statistică, formulare, totalizare, factor liber, densitate, dozare.

Caracteristici generale:

- Carcasă metalică rezistentă, din aluminiu pentru protejarea senzorului de cântărire de impactul și influențele mediului înconjurător. Platforma de cântărire de tip L (large) pentru o suprafață de cântărire stabilă a obiectelor voluminoase.
- MonoBloc- tehnologia de cântărire MonoBloc cu mod de ajustare automată
- Afișaj cu contrast mare (HCD) și cifre și simboluri de dimensiuni mari ce ajută utilizatorul să opereze echipamentul ușor și rapid.
- Platan de cântărire mare, pentru obiecte voluminoase;
- Protecție la supraîncărcare, protejează celula de cântărire la încărcare excesivă;
- SmartTrac – arată cât din domeniul de cântărire a fost utilizat;
- Protecție cu parolă;
- Taste speciale (SmartKeys) – taste funcționale programabile pentru shortcut-uri pentru aplicații preferențiale; acestea pot fi accesate independent pentru operațiile de rutină, la o simplă atingere de buton;

Specificatii tehnice:

- Capacitate maximă – 32.200 g
- Precizie – cca 0.1 g
- Repetabilitate (sd) – cca 0.1 g
- Liniaritate –cca 0.3 g
- Deviația cu temperatura (10-30°C) – cca 5 ppm/°C
- Calibrare/Ajustare - FACT
- Repetabilitate - cca 0.07 g
- Liniaritate – cca 0.06 g
- Masa minimă cântărită (conf. USP) - cca 140 g



- Masa minimă ( $U=1\%$ ,  $k=2$ ) - cca 14 g
- Timp de stabilizare – cca 2 s
- Dimensiuni platan l x L (mm) – cca 351 x 245 mm
- Dimensiuni balanță l x L x h (mm)- cca 346x363x118
- Masa balanței [kg] – cca 10.0

## 2. Balanță de precizie cu 2 zecimale

Balanța de precizie cu două zecimale este necesară pentru procedurile curente de cântărire. Folosirea acestui echipament ajută la creșterea productivității și realizarea unor servicii de înaltă calitate. Balanța de precizie cu două zecimale este prevăzută cu un ecran tip touch screen intuitiv ce transformă sarcinile în operații foarte simple.

Caracteristici generale:

- *Operare touch screen* - ecranul touch screen color, de cca 4,5", cu pictograme clare și ghidare intuitivă pentru operarea rapidă de către utilizator chiar și atunci când acesta poartă mănuși.
- Celulă de cântărire cu compensare electromagnetică a forței (CEMF) cu calibrare internă automată (FACT) ce asigură complet rezultate de încredere și ajustează în mod automat balanța.
- *Aplicații incluse* - printre care și verificarea cântăririi, totalizare și formulare. ID-urile probelor și parola de protecție ajută ca setările să nu fie modificate de persoane neautorizate.
- *Prelucrare ușoară a datelor* cu ajutorul interfețelor multiple balanța poate fi conectată la cititorul de cod de bare, imprimantă și PC. Sunt disponibile și conectările prin USB și RS232.

Specificații tehnice:

- Capacitate maximă - 6200 g
- Precizie – cca 0.01 g
- Repetabilitate (la încărcare nominală) cca 0.01 g
- Liniaritate (greutate test) 0.02 g (1000 g)
- Calibrare internă - Da
- Valori tipice repetabilitate (sd)- cca 0.007 g
- Deviația linearității- cca 0.006 g
- Deviația excentrică (conf. OIML R76) – cca 0.015 g (2000 g)
- Abaterea sensibilității (greutate test) – cca 0.036 g (6000 g)
- Masa minimă cântărită (conf. USP)- cca 14 g
- Masa minimă ( $U=1\%$ ,  $k=2$ ) - 1.4 g
- Timp de stabilizare cca 1.5 s
- Dimensiuni platan (mm) – cca 170 x 190

## 3. Tester duritate

Acest echipament este un echipament utilizat în Laboratorul Fizico-Chimic și este un sistem manual de testare a tabletelor care oferă o mare precizie, flexibilitate și o excepțională ușurință în utilizare. Testările realizate cu acest echipament pot fi teste de duritate uzuale până la măsurarea a până la cinci parametri fizici (greutate, grosime, lățime, diametru/lungime, duritate), inclusiv rapoartarea profesională.

Pe lângă funcționarea rapidă și eficientă, testerul de duritate oferă date de testare extrem de precise și fiabile, având ca rezultat creșterea productivității, eficiență și conformitate cu reglementările în vigoare. Calitatea sa deosebită împreună cu tehnologia dovedită de măsurare a durității, testerul de duritate este esențial pentru laborator și departamentul de control al calității.

Caracteristici funcționale:

Probele sunt plasate în interiorul zonei de testare a aparatului. Practic, orice design posibil al tabletelor, inclusiv alungit, în forma de diamant, hexagon și alte forme speciale pot fi poziționate în mod fiabil pentru a măsura duritatea/diametrul, lungimea, grosimea și greutatea. Deschiderile speciale și sistemul de culisare pentru schimbare rapidă permit testarea celor mai neconvenționale forme. Zona de testare ușor accesibilă permite operatorului plasarea rapidă a comprimatelor. Pentru a se asigura alinierea corectă a formelor speciale fără a



se limita flexibilitatea, testerul oferă un sistem deculisare pentru schimbare rapidă cu sau fără canelura ce poate fi schimbat în cateva secunde. Chiar și formele non-simetrice pot fi testate folosind un sistem de culisare personalizat.

Caracteristici generale:

- Operare tactilă;
- Moduri diferite de testare;
- Vizualizarea rezultatelor în diferite forme: măsurători curente sau o listă a măsurătorilor efectuate;
- Măsurare precisă a 1,3,4 sau 5 parametri;
- Economisire specifică produsului a modului de măsurare;
- Backup prin USB;
- Imprimare în rețea prin Ethernet LAN;
- Configurare rapoarte;
- Valoare nominală și limite T1/T2/PL;
- Încălcări ale PL marcate imediat pe display în timpul testului;
- Până la 100 de produse/metode;
- Funcție de screenshot pentru crearea usoară a SOP;
- Imprimarea automată a rapoartelor atunci când un test este terminat;
- Funcție de securitate cu 3 nivele de acces ale utilizatorului.

Specificații tehnice:

- Operarea rapidă și intuitivă de tip touch screen
- Măsurarea precisă până la 5 parametri: greutate, înălțime, lățime, diametru/lungime

Greutate	Domeniul de măsură	Până la 100 g
Rezoluție	0.1 mg	
Unități de măsură	mg / g	
Grosime	Domeniul de măsură (extern)	Până la 20 mm
Domeniul de măsură (intern)	Până la 35 mm; opțional 65 mm	
Rezoluție	0.01 mm	
Unități de măsură	mm / inch	
Diametru/Lungime/Lățime	Domeniul de măsură (intern)	Până la 35 mm; opțional 65 mm
Rezoluție	0.01 mm	
Unități de măsură	mm / inch	
Duritate	Domeniul de măsură	Până la 800N
Acuratețe	Mai bună de $\pm 1N$	
Unități de măsură	N, Sc, Kp, sau programabil de către utilizator (bazat peN)	
Principiul de măsură	Viteza constantă	Până la 5 mm/sec, programabil
Duritate	Creștere liniară a Forței	Până la 200 N/sec, programabil
Interfata printare	Ethernet, USB, RS232	
Tip printer	PostScript printer de rețea (LAN), printer USB PostScript, printer serial	
Sursa alimentare	110-230 V / 50-60 Hz	
Conformitate CE	Toate versiunile echipamentului MT50 sunt complet conforme cu specificațiile CE și EMC	

#### 4. Tester pentru determinarea densității tasate

Testerul pentru determinarea densității tasate este un echipament utilizat în Laboratorul Fizico-Chimic pentru determinarea densității tasate în conformitate cu USP 616, ASTM B 527, DIN ENO ISO 787-11 și EP 2.9.34.

Densitatea tasată și volumele tasate ale pulberilor, granulelor, peletelor, fulgilor și altor substanțe vrac sunt măsurate conform reglementarilor EP, ASTM și USP. Această tehnică este utilă în studiile de comprimare și curgere a pulberilor precum și în determinarea cantității depuse în timpul tranzitului și ambalării. Densitatea tasată este calculată prin tasarea mecanică a unui volum inițial de pudră într-un cilindru volumetric pentru un timp pre-definit (prin ridicarea și rotirea cilindrului urmată de căderea de la o distanță specificată sub propria greutate) până când nu se mai observă nicio altă modificare de volum.

Caracteristici funcționale:

Echipamentul respectă specificațiile cerințelor USP, ASTM și DIN ISO și are o singură poziție atât pentru testele USP I cât și USP II/EP. Pentru a schimba înălțimea căderii, de la 14 mm la 3 mm, se utilizează un adaptor. Atunci când TD1 detectează prezența adaptorului, va permite doar utilizatorului să pornească o testare USP II sau să definească o metodă de “utilizator” cu parametri personalizați. Are un display LCD, porturi Ethernet și RS232 pentru imprimantă și un port RS232 pentru conectarea la o balanță. Ultimele 20 de rapoarte, conținând seria instrumentului, parametri metodei, rezultatele testelor și calculațiile densității tasate, indexului compresibilității și raportului Hausner, sunt salvate în memoria echipamentului și pot fi printate, fie printr-o imprimantă locală sau una legată la rețea. Cilindrii cu capacitate de 100 ml și 250 ml sunt încărcăți în suporturile “ușor de blocat” care permit o rotație liberă a cilindrilor, greutatea suporturilor îndeplinind cerințele din domeniul pharma.

Specificații tehnice:

- Afișaj LCD cu meniuri intuitive, metode EP și USP ușor de configurat de către utilizator;
- Porturi Ethernet și RS232 pentru imprimantă și port RS232 pentru balanță;
- Calculul și printarea rezultatelor testelor, cum ar fi densitate tasată, index de compresibilitate și raport Hausner;
- Metode de testare: USP I, USP II, EP, ASTM, specificat de utilizator
- Numărul de stații: 1
- Bătăi/minut: cca 50-300 (300 pentru USP I, 250 pentru USP II/EP);
- Înălțimea bătăii: cca 14mm +/-2 (USP I), 3mm +/-0.2 (USP II/EP);
- Voltaj: 110/230 V 50/60 Hz;
- Interfața: RS232, port Ethernet;

## 5. Tester de curgere

Testerul de curgere este un echipament utilizat în Laboratorul Fizico-Chimic pentru determinarea caracteristicilor de curgere ale amestecurilor, pulberilor și granulelor, simulând condițiile de prelucrare. Standardizează condițiile de testare, pentru a asigura corelarea optimă a condițiilor de prelucrare cu setările optime ale preseii de comprimat. Execută o varietate de condiții de testare, incluzând mixare și vibrații. Oferă rezultate rapide, precise și reproductibile în ceea ce privește curgerea amestecurilor, pulberilor, granulelor, salvând timp și probă. Rezultatele nu sunt influențate de către operator, eliminându-se astfel erorile umane.

Caracteristici funcționale

Testerul generează informații importante cu privire la caracteristicile de curgere ale amestecurilor, pulberilor și granulelor, optimizând producția prin minimizarea problemelor asociate presării de pulberi și granule. Încărcăturile noi pot fi acceptate prin comparație cu cele vechi. Detectarea problemelor în curgerea pulberilor ajută la evitarea problemelor dintr-un stadiu incipient, ceea ce conduce la reducerea costurilor. În plus, asigură informații cu privire la curgerea celorlalte ingrediente, ceea ce este important pentru studiul formulelor optime. Pentru a amesteca efectiv materialele de test, containerul în formă de pâlnie se rotește înainte și înapoi de două ori cu 180°. Vibrațiile și interiorul pâlniei sunt controlate pneumatic. Aparatul de testare poate fi conectat la o sursă de vid pentru a preveni întărirea prafului.

## 6. Tester de friabilitate

Testul de friabilitate al tabletelor este un echipament utilizat în Laboratorul Fizico-Chimic pentru determinarea rezistenței fizice a unei tablete neacoperite. Metoda este descrisă în standardele EP și USP. Testerul de friabilitate al tabletei conține un tambur și un motor. Tamburul are un diametru interior de 287 mm și o adâncime de 38 mm, realizat dintr-un polimer sintetic transparent cu suprafețe interne polisate. Tamburul este atașat axei orizontale ce se rotește la 25 rpm. Tabletele sunt cântărite și introduse în tambur. Acesta se rotește de 100 de ori, tabletele fiind apoi îndepărtate din tambur. Orice pudră fină sau fragmente

ale tabletelor sunt îndepărtate, de asemenea. Dacă niciuna dintre tablete nu este crapată sau spartă, acestea sunt cântărite din nou și li se determină friabilitatea (procentul masei pierdute în raport cu masă inițială).

#### Caracteristici funcționale

Testerul de friabilitate dispune de un sistem de încărcare frontal. Un buton de tip blocare ține automat tamburul în poziție. Tambururile anti-stactice sunt concepute pentru a se cupla cu unitatea principală, pentru a preveni orice derapaj. La startul testului, tamburul este poziționat automat pentru încărcarea tabletelor. O deschidere/orificiu în tambur permite tabletelor să fie încărcate, fără scoaterea acestuia. La sfârșitul testului, tamburul se rotește pentru descărcarea automată, în tavă, a probelor utilizate pentru cântărire. O înclinare de 10° este asigurată de o ajustare în baza echipamentului. Aceasta este folosită pentru prevenirea rotirii neregulate ce ar putea cauza rezultate neproductive. Tamburul se rotește cu ajutorul unui motor, având viteze variabile între 20-50 rpm. La sfârșitul testului, conform cu reglementările GMP/GLP, poate fi printat un raport ce include parametrii de testare, timpul și data pentru testul efectuat.

Include, de asemenea, seria echipamentului precum și domeniile de introducere a numelui utilizatorului și detaliile produsului. Echipamentul este astfel conceput pentru a realiza o pornire și o oprire ușoară a tamburului.

Testarea poate fi efectuată în 2 moduri diferite:

- Timp de lucru;
- Număr rotații tambur.

Procedura de calificare este ghidată complet printr-un meniu intuitiv, având posibilitatea printării raportului.

Pentru citirea automată a greutății, echipamentul se poate conecta la o balanță.

#### Specificații tehnice minime:

- Metode de testare: USP 1216, EP 2.9.7, definite de operator;
- Număr de tambururi: 1 sau 2;
- Viteza: cca 20-50 rpm;
- Alimentare: 110/230 V, 50/60 Hz;
- Incarcare frontală a tabletelor și descarcare automată, după finalizarea testului;
- Display LCD, clar, cu meniuri intuitive;
- Operare flexibilă, inclusiv timp de operare, număr rotații tambur și viteza de rotație tambur;
- Greutatea tabletelor poate fi introdusă manual sau automat, prin conectarea la balanță;
- Calculul procentual al friabilității și raport de test imprimat conform reglementarilor GMP/GLP.

## 7. Mașină de sitat

Mașina de sitare este un echipament utilizat în Laboratorul Fizico-Chimic pentru controlul calității materialelor prime, produselor intermediare și finite, precum și în monitorizarea producției. Mașina este prevăzută cu un afișaj analog al amplitudinii de vibrație și timpului de sitare.

Mașina de sitat permite atât sitarea uscată cât și umedă, având o eficiență ridicată a separării chiar și în cazul timpilor scurți de sitare. Este acționată electromagnetic, mișcarea 3D de aruncare asigură utilizarea optimă a zonei deschise de sitare și permite probei să se miște în mod egal pe întreaga suprafață a sitei. Este posibilă ajustarea liberă a tuturor paracmetrilor de proces (timp, amplitudine).

#### Caracteristici tehnice:

- Cernere - umedă, uscată
- Cod de protecție IP 54/ IP 20
- Date alimentare cu energie - tensiuni diferite
- Conectare sursă de alimentare – monofazic
- Standard CE

Operator economic

.....

(denumirea/numele)

**DECLARAȚIE privind neincadrarea în situațiile prevăzute la art. 13 și 14 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor aparute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare - Formular 1**

Subsemnatul(a), ....., reprezentant legal al operatorului economic ....., cu sediul în ....., în calitate de ....., procedura organizată de societatea ....., în calitate de beneficiar al proiectului ....., declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în declarații, așa cum este acesta prevăzut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, ca ofertantul nu se află în conflict de interese, așa cum este acesta definit la art. 13 și 14 din OUG nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor aparute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora.

Subsemnatul(a), reprezentant legal al ofertantului, declar că am luat la cunoștință despre obligația pe care ofertantul o are în temeiul art. 15 alin. (2) din OUG nr. 66/2011; astfel, în cazul apariției unei situații de conflict de interese pe perioada derulării procedurii de achiziție, ofertantul va notifica în scris, de îndată, entitatea care a organizat această procedură și va lua măsuri pentru înlăturarea situației respective.

Subsemnatul(a), reprezentant legal al ofertantului, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că achizitorul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarației, orice documente doveditoare de care dispune ofertantul. În acest sens, subsemnatul, reprezentant legal al ofertantului, mă oblig să înaintez achizitorului orice documente doveditoare solicitate, în măsura în care ofertantul dispune de acestea.

Subsemnatul(a), reprezentant legal al ofertantului, înțeleg că, în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea, sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Operator economic,

.....

(semnatura autorizată)

Data completării .....

Operator economic

.....

(denumirea/numele)

**PROPUNERE TEHNICA – Formular 2**

Specificatii tehnice conform documentatie de atribuire	Specificatii tehnice oferitate
<p><b>1. Balanță de precizie cu 1 zecimală</b></p> <p>Balanța de precizie cu o zecimală este folosită în procese precum: numărare piese, cântărire procentuală, verificarea cântăririi, cântărire dinamică, statistică, formulare, totalizare, factor liber, densitate, dozare.</p> <p>Caracteristici generale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <i>Carcasă metalică</i> rezistentă, din aluminiu pentru protejarea senzorului de cântărire de impactul și influențele mediului înconjurător. Platforma de cântărire de tip L (large) pentru o suprafață de cântărire stabilă a obiectelor voluminoase.</li> <li>▪ <i>MonoBloc</i>- tehnologia de cântărire MonoBloc cu mod de ajustare automată</li> <li>▪ <i>Afișaj</i> cu contrast mare (HCD) și cifre și simboluri de dimensiuni mari ce ajută utilizatorul să opereze echipamentul ușor și rapid.</li> <li>▪ <i>Platan de cântărire mare</i>, pentru obiecte voluminoase;</li> <li>▪ <i>Protecție la supraîncărcare</i>, protejează celula de cântărire la încărcare excesivă;</li> <li>▪ <i>SmartTrac</i> – arată cât din domeniul de cântărire a fost utilizat;</li> <li>▪ <i>Protecție cu parolă</i>;</li> <li>▪ <i>Taste speciale (SmartKeys)</i> – taste funcționale programabile pentru shortcut-uri pentru aplicații preferențiale; acestea pot fi accesate independent pentru operațiile de rutină, la o simplă atingere de buton;</li> </ul> <p><i>Specificații tehnice:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Capacitate maximă – 32.200 g</li> <li>▪ Precizie – cca 0.1 g</li> <li>▪ Repetabilitate (sd) – cca 0.1 g</li> <li>▪ Liniaritate –cca 0.3 g</li> <li>▪ Deviația cu temperatura (10-30°C) – cca 5 ppm/°C</li> <li>▪ Calibrare/Ajustare - FACT</li> <li>▪ Repetabilitate - cca 0.07 g</li> <li>▪ Liniaritate – cca 0.06 g</li> <li>▪ Masa minimă cântărită (conf. USP) - cca 140 g</li> <li>▪ Masa minimă ( U=1% , k=2) - cca 14 g</li> <li>▪ Timp de stabilizare – cca 2 s</li> <li>▪ Dimensiuni platan l x L (mm) – cca 351 x 245 mm</li> <li>▪ Dimensiuni balanță l x L x h (mm)- cca 346x363x118</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>Masa balanței [kg] – cca 10.0</li> </ul>	
<p><b>2. Balanță de precizie cu 2 zecimale</b></p> <p>Balanța de precizie cu două zecimale este necesară pentru procedurile curente de cântărire. Folosirea acestui echipament ajută la creșterea productivității și realizarea unor servicii de înaltă calitate. Balanța de precizie cu două zecimale este prevăzută cu un ecran tip touch screen intuitiv ce transformă sarcinile în operații foarte simple.</p> <p>Caracteristici generale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Operare touch screen</i> - ecranul touch screen color, de cca 4,5”, cu pictograme clare și ghidare intuitivă pentru operarea rapidă de către utilizator chiar și atunci când acesta poartă mănuși.</li> <li>Celulă de cântărire cu compensare electromagnetică a forței (CEMF) cu calibrare internă automată (FACT) ce asigură complet rezultate de încredere și ajustează în mod automat balanța.</li> <li><i>Aplicații incluse</i> - printre care și verificarea cântăririi, totalizare și formulare. ID-urile probelor și parola de protecție ajută ca setările să nu fie modificate de persoane neautorizate.</li> <li><i>Prelucrare ușoară a datelor</i> cu ajutorul interfețelor multiple balanța poate fi conectată la cititorul de cod de bare, imprimantă și PC. Sunt disponibile și conectările prin USB și RS232.</li> </ul> <p><i>Specificații tehnice:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacitate maximă - 6200 g</li> <li>Precizie – cca 0.01 g</li> <li>Repetabilitate (la încărcare nominală) cca 0.01 g</li> <li>Liniaritate (greutate test) 0.02 g (1000 g)</li> <li>Calibrare internă - Da</li> <li>Valori tipice repetabilitate (sd)- cca 0.007 g</li> <li>Deviația linearității- cca 0.006 g</li> <li>Deviația excentrică (conf. OIML R76) – cca 0.015 g (2000 g)</li> <li>Abaterea sensibilității (greutate test) – cca 0.036 g (6000 g)</li> <li>Masa minimă cântărită (conf. USP)- cca 14 g</li> <li>Masa minimă (U=1%, k=2) - 1.4 g</li> <li>Timp de stabilizare cca 1.5 s</li> <li>Dimensiuni platan (mm) – cca 170 x 190</li> </ul>	
<p><b>3. Tester duritate</b></p> <p>Acest echipament este un echipament utilizat în Laboratorul Fizico-Chimic și este un sistem manual de testare a tabletelor care oferă o mare precizie, flexibilitate și o excepțională ușurință în utilizare.</p>	

<p>Testările realizate cu acest echipament pot fi teste de duritate uzuale până la măsurarea a până la cinci parametri fizici (greutate, grosime, lățime, diametru/lungime, duritate), inclusiv rapoartarea profesională.</p> <p>Pe lângă funcționarea rapidă și eficientă, testerul de duritate oferă date de testare extrem de precise și fiabile, având ca rezultat creșterea productivității, eficiență și conformitate cu reglementările în vigoare. Calitatea sa deosebită împreună cu tehnologia dovedită de măsurare a durității, testerul de duritate este esențial pentru laborator și departamentul de control al calității.</p> <p>Caracteristici funcționale:</p> <p>Probele sunt plasate în interiorul zonei de testare a aparatului. Practic, orice design posibil al tabletelor, inclusiv alungit, în forma de diamant, hexagon și alte forme speciale pot fi poziționate în mod fiabil pentru a măsura duritatea/diametrul, lungimea, grosimea și greutatea. Deschiderile speciale și sistemul de culisare pentru schimbare rapidă permit testarea celor mai neconvenționale forme. Zona de testare ușor accesibilă permite operatorului plasarea rapidă a comprimatelor. Pentru a se asigura alinierea corectă a formelor speciale fără a se limita flexibilitatea, testerul oferă un sistem deculisare pentru schimbare rapidă cu sau fără canelura ce poate fi schimbat în câteva secunde. Chiar și formele non-simetrice pot fi testate folosind un sistem de culisare personalizat.</p> <p>Caracteristici generale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Operare tactilă;</li> <li>▪ Moduri diferite de testare;</li> <li>▪ Vizualizarea rezultatelor în diferite forme: măsurători curente sau o listă a măsurătorilor efectuate;</li> <li>▪ Măsurare precisă a 1,3,4 sau 5 parametri;</li> <li>▪ Economisire specifică produsului a modului de măsurare;</li> <li>▪ Backup prin USB;</li> <li>▪ Imprimare în rețea prin Ethernet LAN;</li> <li>▪ Configurare rapoarte;</li> <li>▪ Valoare nominală și limite T1/T2/PL;</li> <li>▪ Încălcări ale PL marcate imediat pe display în timpul testului;</li> <li>▪ Până la 100 de produse/metode;</li> <li>▪ Funcție de screenshot pentru crearea usoară a SOP;</li> <li>▪ Imprimarea automată a rapoartelor atunci când un test este terminat;</li> <li>▪ Funcție de securitate cu 3 nivele de acces ale utilizatorului.</li> </ul> <p>Specificații tehnice:</p>	
---	--



<ul style="list-style-type: none"><li>Operarea rapidă și intuitivă de tip touch screen</li><li>Măsurarea precisă până la 5 parametri: greutate, înălțime, lățime, diametru/lungime</li></ul>		
Greutate	Domeniul de măsură	Până la 100 g
Rezoluție		0.1 mg
Unități de măsură		mg / g
Grosime	Domeniul de măsură (extern)	Până la 20 mm
Domeniul de măsură (intern)		Până la 35 mm; opțional 65 mm
Rezoluție		0.01 mm
Unități de măsură		mm / inch
Diametru/Lungime/Lățime	Domeniul de măsură (intern)	Până la 35 mm; opțional 65 mm
Rezoluție		0.01 mm
Unități de măsură		mm / inch
Duritate	Domeniul de măsură	Până la 800N
Acuratețe		Mai bună de ± 1N
Unități de măsură		N, Sc, Kp, sau programabil de către utilizator (bazat peN)
Principiul de măsură Duritate	Viteza constantă Creștere liniară a Forței	Până la 5 mm/sec, programabil Până la 200 N/sec, programabil
Interfata printare		Ethernet, USB, RS232
Tip printer		PostScript printer de rețea (LAN), printer USB PostScript, printer serial
Sursa alimentare		110-230 V / 50-60 Hz
Conformitate CE		Toate versiunile echipamentului MT50 sunt complet conforme cu specificațiile CE și EMC
4. Tester pentru determinarea densității tasate		

Testerul pentru determinarea densității tasate este un echipament utilizat în Laboratorul Fizico-Chimic pentru determinarea densității tasate în conformitate cu USP 616, ASTM B 527, DIN ENO ISO 787-11 și EP 2.9.34.

Densitatea tasată și volumele tasate ale pulberilor, granulelor, peletelor, fulgilor și altor substanțe vrac sunt măsurate conform reglementarilor EP, ASTM și USP. Această tehnică este utilă în studiile de comprimare și curgere a pulberilor precum și în determinarea cantității depuse în timpul tranzitului și ambalării. Densitatea tasată este calculată prin tasarea mecanică a unui volum inițial de pudră într-un cilindru volumetric pentru un timp pre-definit (prin ridicarea și rotirea cilindrului urmată de căderea de la o distanță specificată sub propria greutate) până când nu se mai observă nicio altă modificare de volum.

#### Caracteristici funcționale:

Echipamentul respectă specificațiile cerințelor USP, ASTM și DIN ISO și are o singură poziție atât pentru testele USP I cât și USP II/EP. Pentru a schimba înălțimea căderii, de la 14 mm la 3 mm, se utilizează un adaptor. Atunci când TD1 detectează prezența adaptorului, va permite doar utilizatorului să pornească o testare USP II sau să definească o metodă de “utilizator” cu parametrii personalizați. Are un display LCD, porturi Ethernet și RS232 pentru imprimantă și un port RS232 pentru conectarea la o balanță. Ultimele 20 de rapoarte, conținând seria instrumentului, parametrii metodei, rezultatele testelor și calculațiile densității tasate, indexului compresibilității și raportului Hausner, sunt salvate în memoria echipamentului și pot fi printate, fie printr-o imprimantă locală sau una legată la rețea. Cilindrii cu capacitate de 100 ml și 250 ml sunt încărcăți în suporturile “ușor de blocat” care permit o rotație liberă a cilindrilor, greutatea suporturilor îndeplinind cerințele din domeniul pharma.

#### Specificații tehnice:

- Afișaj LCD cu meniuri intuitive, metode EP și USP ușor de configurat de către utilizator;
- Porturi Ethernet și RS232 pentru imprimantă și port RS232 pentru balanță;
- Calculul și printarea rezultatelor testelor, cum ar fi densitate tasată, index de compresibilitate și raport Hausner;
- Metode de testare: USP I, USP II, EP, ASTM, specificat de utilizator
- Numărul de stații: 1
- Bătăi/minut: cca 50-300 (300 pentru USP I, 250 pentru USP II/EP);
- Înălțimea bătăii: cca 14mm +/-2 (USP I), 3mm +/-0.2 (USP II/EP);
- Voltaj: 110/230 V 50/60 Hz;
- Interfața: RS232, port Ethernet;

<p><b>5. Tester de curgere</b></p> <p>Testerul de curgere este un echipament utilizat în Laboratorul Fizico-Chimic pentru determinarea caracteristicilor de curgere ale amestecurilor, pulberilor și granulelor, simulând condițiile de prelucrare. Standardizează condițiile de testare, pentru a asigura corelarea optimă a condițiilor de prelucrare cu setările optime ale preselei de comprimat. Execută o varietate de condiții de testare, incluzând mixare și vibrații. Oferă rezultate rapide, precise și reproductibile în ceea ce privește curgerea amestecurilor, pulberilor, granulelor, salvând timp și probă. Rezultatele nu sunt influențate de către operator, eliminându-se astfel erorile umane.</p> <p><b>Caracteristici funcționale</b></p> <p>Testerul generează informații importante cu privire la caracteristicile de curgere ale amestecurilor, pulberilor și granulelor, optimizând producția prin minimizarea problemelor asociate presării de pulberi și granule. Încărcăturile noi pot fi acceptate prin comparație cu cele vechi. Detectarea problemelor în curgerea pulberilor ajută la evitarea problemelor dintr-un stadiu incipient, ceea ce conduce la reducerea costurilor. În plus, asigură informații cu privire la curgerea celorlalte ingrediente, ceea ce este important pentru studiul formulelor optime. Pentru a amesteca efectiv materialele de test, containerul în formă de pâlnie se rotește înainte și înapoi de douăori cu 180°. Vibrațiile și interiorul pâlniei sunt controlate pneumatic. Aparatul de testare poate fi conectat la o sursă de vid pentru a preveni întărirea prafului.</p>	
<p><b>6. Tester de friabilitate</b></p> <p>Testul de friabilitate al tabletelor este un echipament utilizat în Laboratorul Fizico-Chimic pentru determinarea rezistenței fizice a unei tablete neacoperite. Metoda este descrisă în standardele EP și USP. Testerul de friabilitate al tabletei conține un tambur și un motor. Tamburul are un diametru interior de 287 mm și o adâncime de 38 mm, realizat dintr-un polimer sintetic transparent cu suprafețe interne polisate. Tamburul este atașat axei orizontale ce se rotește la 25 rpm. Tabletele sunt cântărite și introduse în tambur. Acesta se rotește de 100 de ori, tabletele fiind apoi îndepărtate din tambur. Orice pudră fină sau fragmente ale tabletelor sunt îndepărtate, de asemenea. Dacă niciuna dintre tablete nu este crăpată sau spartă, acestea sunt cântărite din nou și li se determină friabilitatea (procentul masei pierdute în raport cu masă inițială).</p> <p><b>Caracteristici funcționale</b></p> <p>Testerul de friabilitate dispune de un sistem de încărcare frontal. Un buton de tip blocare ține automat tamburul în poziție. Tambururile anti-statice sunt concepute pentru a se cupla cu unitatea principală,</p>	

<p>pentru a preveni orice derapaj. La startul testului, tamburul este poziționat automat pentru încărcarea tabletelor. O deschidere/orificiu în tambur permite tabletelor să fie încărcate, fără scoaterea acestuia. La sfârșitul testului, tamburul se rotește pentru descărcarea automată, în tavă, a probelor utilizate pentru cântărire. O înclinare de 10° este asigurată de o ajustare în baza echipamentului. Aceasta este folosită pentru prevenirea rotirii neregulate ce ar putea cauza rezultate neproductive. Tamburul se rotește cu ajutorul unui motor, având viteze variabile între 20-50 rpm. La sfârșitul testului, conform cu reglementările GMP/GLP, poate fi printat un raport ce include parametrii de testare, timpul și data pentru testul efectuat. Include, de asemenea, seria echipamentului precum și domeniile de introducere a numelui utilizatorului și detaliile produsului. Echipamentul este astfel conceput pentru a realiza o pornire și o oprire ușoară a tamburului.</p> <p>Testarea poate fi efectuată în 2 moduri diferite:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Timp de lucru;</li> <li>▪ Număr rotații tambur.</li> </ul> <p>Procedura de calificare este ghidată complet printr-un meniu intuitiv, având posibilitatea printării raportului. Pentru citirea automată a greutății, echipamentul se poate conecta la o balanță.</p> <p>Specificații tehnice minime:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Metode de testare: USP 1216, EP 2.9.7, definite de operator;</li> <li>▪ Număr de tambururi: 1 sau 2;</li> <li>▪ Viteza: cca 20-50 rpm;</li> <li>▪ Alimentare: 110/230 V, 50/60 Hz;</li> <li>▪ Incarcare frontală a tabletelor și descarcare automată, după finalizarea testului;</li> <li>▪ Display LCD, clar, cu meniuri intuitive;</li> <li>▪ Operare flexibilă, inclusiv timp de operare, număr rotații tambur și viteza de rotație tambur;</li> <li>▪ Greutatea tabletelor poate fi introdusă manual sau automat, prin conectarea la balanță;</li> <li>▪ Calculul procentual al friabilității și raport de test imprimat conform reglementarilor GMP/GLP.</li> </ul>	
<p><b>7. Mașină de sitat</b></p> <p>Mașina de sitare este un echipament utilizat în Laboratorul Fizico-Chimic pentru controlul calității materialelor prime, produselor intermediare și finite, precum și în monitorizarea producției. Mașina este prevăzută cu un afișaj analog al amplitudinii de vibrație și timpului de sitare.</p> <p>Mașina de sitat permite atât sitarea uscată cât și umedă, având o eficiență ridicată a separării chiar și în cazul timpilor scurți de sitare. Este acționată electromagnetic, mișcarea 3D de aruncare asigură utilizarea optimă a zonei deschise de sitare și permite probei să se miște în</p>	

mod egal pe întreaga suprafață a sitei. Este posibilă ajustarea liberă a tuturor paracmetrilor de proces (timp, amplitudine). Caracteristici tehnice: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Cernere - umedă, uscată</li> <li>▪ Cod de protecție IP 54/ IP 20</li> <li>▪ Date alimentare cu energie - tensiuni diferite</li> <li>▪ Conectare sursă de alimentare – monofazic</li> <li>▪ Standard CE</li> </ul>	
Garantie minim 24 luni	
Termen de livrare maxim 2 luni de la nota de comanda	

Operator economic,

Data completarii .....

.....

(semnatura autorizata)

Operator economic

.....

(denumirea/numele)

### Formular de oferta - Formular 3

Catre .....

(denumirea autoritatii contractante si adresa completa)

Domnilor,

1. Examinand documentatia de atribuire, subsemnatii, reprezentanti ai ofertantului ....., ne oferim ca, in conformitate cu prevederile si cerintele cuprinse in documentatia mai sus mentionata, sa furnizam..... (denumirea produselor) pentru suma de ....., (suma in litere si in cifre, precum si moneda ofertei) la care se adauga TVA in valoare de ..... (suma in litere si in cifre, precum si moneda).

2. Ne angajam ca, in cazul in care oferta noastra este stabilita castigatoare, sa furnizam produsele in termenul ofertat.

3. Ne angajam sa mentinem aceasta oferta valabila pentru o durata de ..... zile si ea va ramane obligatorie pentru noi si poate fi acceptata oricand inainte de expirarea perioadei de valabilitate.

4. Pana la incheierea si semnarea contractului de achizitie aceasta oferta, impreuna cu comunicarea transmisa de dumneavoastra, prin care oferta noastra este stabilita castigatoare, vor constitui un contract angajant intre noi.

5. Precizam ca:

☐ I depunem oferta alternativa, ale carei detalii sunt prezentate intr-un formular de oferta separat, marcat in mod clar "alternativa";

☐ nu depunem oferta alternativa.

(Se bifeaza cu X optiunea corespunzatoare.)

Data .../.../.....

....., (semnatura), in calitate de ..... legal autorizat sa semnez oferta pentru si in numele ..... (denumirea/numele operatorului economic)

Operator economic

.....

(denumirea/numele)

**Anexa la Formular de oferta - Formular 3.1**

Nr. crt.	Denumire echipament	Cantitate	Valoare, fara TVA
1.	Balanță de precizie cu 1 zecimală	1	
2.	Balanță de precizie cu 2 zecimale	1	
3.	Tester duritate	1	
4.	Tester pentru determinarea densității tasate	1	
5.	Tester de curgere	1	
6.	Tester de friabilitate	1	
7.	Mașină de sitat	1	

Data .../.../.....

....., (semnatura), in calitate de ..... legal autorizat sa semnez oferta pentru si in numele  
..... (denumirea/numele operatorului economic)



Operator economic

.....

(denumirea/numele)

#### Scrisoare de înaintare - Formular 4

Catre,

.....

Adresa: .....

Ca urmare a anuntului publicat pe site [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro) secțiunea "Achiziții private" privind aplicarea Procedura competitivă conform ORDIN nr. 1.284 din 8 august 2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitanților/beneficiarilor privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene, pentru atribuirea contractului de furnizare ....., noi ..... va transmitem alăturat următoarele:

1. coletul sigilat și marcat în mod vizibil, conținând, în original

a) oferta;

b) documentele care însoțesc oferta.

Cu stimă,

Data completării .....

Operator economic

.....

(denumirea/numele)

### Imputernicire - Formular 5

Subscrisa..... (denumirea, numele operatorului economic) cu sediul in  
..... , inmatriculata la Registrul Comertului sub nr .....  
atribut fiscal .....imputernicim prin prezenta pe .....  
domiciliat in ..... , identificat cu BI/CI,seria .....nr.....eliberat de ..... , avand functia de  
..... sa ne reprezinte in scopul atribuirii contractului de  
lucrari:.....  
.....

In indeplinirea mandatului sau, imputernicitul va avea urmatoarele drepturi si obligatii:

- a) Sa semneze toate actele si documentele care emana de la subscrisa in legatura cu participarea la procedura;
- b) Sa participe in numele subscrisei la procedura si sa semneze toate documentele rezultate pe parcursul si/sau in urma desfasurarii procedurii;
- c) Sa raspunda solicitarilor de clarificare formulate de catre comisia de evaluare in timpul desfasurarii procedurii;
- d) Sa depuna in numele subscrisei contestatiile cu privire la procedura;

Prin prezenta, imputernicitul nostru este pe deplin autorizat sa angajeze raspunderea subscrisei cu privire la toate actele si faptele ce decurg din participarea la procedura.

Data,

Denumirea mandantului

Reprezentata legal prin: