

## Documentație de atribuire

a contractului de achiziție de utilaje în vederea implementării proiectului „Dezvoltare și inovare la S.C. SAN S.R.L.” finanțat din fonduri nerambursabile POR 4.3

## Cuprins

1. Informații generale
2. Instrucțiuni privind participarea la licitație
3. Caietul de sarcini
4. Instrucțiuni privind modalitatea de prezentare a ofertei
5. Informații privind criteriul de atribuire
6. Clauze contractuale obligatorii

## 1. Informații generale

Denumire: S.C. SAN S.R.L.

Adresă: Str. Iancu de Hunedoara, Nr. 19

Localitate: Miercurea-Ciuc, județul Harghita

Țara: România

Persoana de contact: Erdely Alexandru

Telefon: 0266-313731

Tel/Fax: 0266-313731

## 2. Instrucțiuni privind participarea la licitație

Se solicită îndeplinirea următoarelor criterii minime de calificare:

- să se facă dovada că obiectul de activitate înregistrat la Registrul Comerțului este în domeniul care corespunde prezentei achiziții.
- prezentarea a unui număr de maxim 3 documente/contracte/procese-verbale de recepție sau declarație pe proprie răspundere prin care sa confirme livrarea de produse similare în valoare cel puțin egală cu 270.000 RON, fără TVA, sau echivalent în euro. Cursul de schimb folosit va fi cursul de schimb mediu anual BNR pe anul semnării respectivelor contracte.
- media cifrei de afaceri pe ultimii 3 ani fiscali sa fie cel puțin egală cu 270.000 RON, sau echivalent în euro. Cursul de schimb mediu anual BNR : Anul EURO - mediu: 2012=4.4560; 2011=4,2379; 2010=4,2099
- Garanție de participare – ofertantul va prezenta odată cu depunerea ofertei dovada constituirii garanției de participare, în valoarea de 5.449 RON, sau echivalent euro la cursul de schimb BNR din data constituirii garanției, reprezentând 2% din valoarea estimată a contractului. Modalitatea de constituire a garanției de participare este la alegerea ofertantului, sub condiția respectării unei dintre următoarele forme:

- a) prin virament bancar în contul RO36BRDE210SV01221982100 - BRD Miercurea-Ciuc, cu condiția confirmării creditării contului Beneficiarului până la data deschiderii ofertelor sau
- b) printr-un instrument de garantare emis în condițiile legii de o societate bancară sau de o societate de asigurări și prezentat în original.

### 3. Caietul de sarcini

Obiectul contractului este achiziția de utilaje în vederea implementării proiectului "Dezvoltare și inovare la SC SAN SRL" co-finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională prin programul POR, DMI 4.3 pentru punerea în aplicare a cererii de finanțare conform contract de finanțare nr. 3859/10.10.2013 încheiat cu Ministerul Dezvoltării Regionale și Administrației Publice.

**Obiectivul general al proiectului** este creșterea competitivității prin dezvoltare și inovare a societății pe piața națională a producției de motoutilaje agricole, precum și eficientizarea activității..

**Obiectivele specifice ale proiectului** sunt:

- Începerea producției în serii mici și mijlocii;
- Intrarea pe noi piețe;
- Creșterea numărului de clienți;
- Scurtarea timpilor de execuție a comenzilor și serviciilor realizate;

**Valoarea estimată: 272.488 lei** fără TVA, echivalent a **61.293,86 Euro**, la cursul BNR din data de 20.11.2013, adică 1 euro = 4,4456 RON

**Obiectul achiziției:** Achiziție utilaje

**Locația de livrare:** Miercurea Ciuc, str. Iancu de Hunedoara, nr. 18B

## Descrierea tehnică a proiectului (Cerințe minime)

### *Centru de Prelucrare Vertical CNC*

	CARACTERISTICI TEHNICE SI FUNCTIONALE	
	Caracteristica	Descriere
<b>CURSE DE LUCRU</b>	Numar de axe	3 + 1 axe ( X, Y, Z) + (A)
	Cursa pe axa X	660 mm
	Cursa pe axa Y	350 - 460 mm
	Cursa pe axa Z	450 - 550 mm
	Distanța de la masa la frontal arbore min	100 mm
	Distanța de la masa la frontal arbore max	620 mm
<b>MASA DE LUCRU</b>	Lungime	900 mm
	Latime	340 mm
	Greutatea minima admisa pe masa	1.200 kg
<b>ARBORE PRINCIPAL</b>	Marime con	ISO40 / DIN 69871
	Turatie	8.000 rot/min
	Putere motor	11 - 16 kW (100%)
	Momentul de torsiune	100 N.m (200%)
	Racire	cu lichid
<b>TRANSMISIE</b>	Direct	Motor cuplat in linie
<b>VITEZA DE AVANSURI</b>	Avans rapid axa X	24 m/min
	Avans rapid axa Y	24 m/min
	Avans rapid axa Z	24 m/min
	Avans de lucru minim	16 m/min
<b>MAGAZIA DE SCULE</b>	Tip magazie	Tip disc (carousel)
	Numar de posturi	18
	Tip con	ISO40 / DIN 69871
	Diametrul sculei	80 – 90 mm
	Greutate scula	5 - 7 kg
	Timp schimbare scula-scula	max. 4.5 sec
	Timp schimbare scula span-span	max. 5 sec
<b>DIVERSE</b>	Masa totala	3.200 kg
	Tensiunea de alimentare	3 faze, 380 Volți
<b>PRECIZIE</b>	Precizia la pozitionare	± 0.01 mm
	Precizia la repetabilitate	± 0.01 mm
<b>AER</b>	Necesar aer comprimat	6.5 - 7 bar, aer uscat
	Debit aer	110 - 115 litri/min

<b>SISTEME</b>	Unitate de racire cu pompa de apa	Inclusa
	Unitate automata ungere ghidaje	Inclusa

<b>Caracteristici echipare</b>
Filetare rigida (sincronizata)
Cheie protectie programe
Transmisie directa, motor cuplat in linie cu arborele principal
Kit elemente pentru descarcare
Pompa de racire, rezervor min 200 litri
Rezervorul agentului de racire pe role
Monitor color LCD 14 inch
Port USB, port serial RS-232 si DNC
Batiu turnat din fonta
Ghidaje aplicate
Lampa de avertizare cu LED-uri
Spatiu de lucru inchis
Lumina de lucru interior
Sistem blocare usa
5 functii M suplimentare
Pistol de apa si furtun pentru spalare masina
Pistol de aer pentru curatire piese de span
Suport depozitare conuri
Rafturi frontale luminate in interior
Pregatire si cablaj pentru a 4-a axa
Eliminator de span spirala
Modul de siguranta contra caderilor de tensiune
Masa rotativa, a 4-a axa cu platou de 210mm, full programabila

<b>CARACTERISTICI SOFT-OPERARE</b>
Programare compatibila ISO standard G-Code
Sistem de programare intuitiv
Programare in sistem metric sau in toli
Simulare grafica a programelor
Monitorizare uzura scula
Monitorizare incarcare scula
Monitorizare incarcare arbore
Autodiagnosticare

Descriere completa a semnalelor alarmei
Restartare in mijlocul programului
Corectii prin folosirea in paralel a doua programe
Calculator incorporat pentru calculul regimurilor de aschiere
Decuplare automata a masinii dupa un nr. specificat de minute
Decuplare automata la sfarsit de program M30
Decuplare automata a eliminatoului de span dupa un nr. specificat de minute
Manual pentru operare masina in limba romana

	SCULE si PORTSCULE			
		Tip	Buc	Dimensiuni
SCULE	Set scule aschietoare	Burghiu din carburi metalice	1	Ø5.2
			1	Ø8.5
			1	Ø11
		Alezor din carburi metalice	1	Ø12, Ø14
		Tarod	2	M6
			1	M8
			2	M10
		Freza frontala cu placute schimbabila	1	Ø63
		Placuta pt. Freza frontala	10	-
		Freza cilindrico frontala cu placute schimbabila	1	Ø20
		Placuta pt. Freza cilindrico frontala	10	-
		Bara de strunjit ebos cu 2 placute	1	Ø33÷ Ø41
		Bara de strunjit ebos cu 2 placute	1	Ø41÷ Ø55
		Placute pentru bara de strunjit ebos Ø33÷ Ø55	10	-
		Bara de strunjit ebos cu 2 placute	1	Ø55÷ Ø70
		Placute pentru bara de strunjit ebos Ø55÷ Ø70	10	-
PORTSCULE	Set portscule ISO40 , DIN69871	Con cu prindere Weldon	7	Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø16, Ø20, Ø25
		Con cu prindere pe dorn	4	Ø16, Ø22, Ø27, Ø32
		Con cu prindere prin buca	5	1x ER16, 2x ER32, 2x ER40

		elastica		
		Con cu prindere pe con MORSE	3	MORSE2, MORSE3, MORSE4
		Con cu mandrina	1	de la 1 la 13mm
		Con cu mandrina	1	de la 2.5 la 16mm
		Set bucsi elastice	3	1x ER16, 1x ER32, 1x ER40
		Tireta	21	
		Cheie bucsi elastice	3	1x ER16, 1x ER32, 1x ER40

#### 4. Prezentarea ofertei

Oferta va fi elaborată în limba română astfel încât să se asigure posibilitatea verificării concordanței propunerii ofertantului cu condițiile prevăzute în prezentul document.

Astfel, ofertantul trebuie să depună oferta și următoarele documente:

- a. ofertant trebuie să sigileze documentele într-un plic închis corespunzător și netransparent.
- b. fiecare ofertă va conține un opis al documentelor incluse
- c. oferta financiară trebuie să cuprindă oferta de preț în EURO pentru produsele descrise în caietul de sarcini conform Anexei 1. Data pentru care se determina echivalenta leu-euro este data publicării prezentului anunțului pe site-ul [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro) la cursul BNR
- d. dovada că obiectul de activitate înregistrat la Registrul Comerțului este în domeniul cererii de ofertă – Certificat constatator
- e. fisele tehnice ale utilajelor oferite
- f. ofertantul este obligat să depună o declarație conform căreia nu se află în situațiile descrise la art.14 din O.U.G nr.66/2011, conform Anexei 2
- g. garanția (certificat de garanție) – se va prezenta modul de asigurare a garanției de către ofertant
- h. maxim 3 documente/contracte/procese-verbale de recepție sau declarație pe proprie răspundere prin care sa confirme livrarea de produse similare în valoare cel puțin egală cu 270.000 RON, fără TVA, sau echivalent în euro.



- i. dovada constituirii garanției de participare (ordin de plată sau scrisoare de garanție bancară)
- j. Declarație sau documente care sa ateste îndeplinirea condiției privind cifra de afaceri pe ultimii 3 ani fiscali de cel puțin 270.000 RON sau echivalent euro

Ofertele pot fi depuse la adresa menționată în Capitolul 1.

Data limită de depunere a ofertelor este **28.11.2013, ora 12:00.**

Data deschiderii ofertelor este: 28.11.2013, ora 13:00

Valabilitatea ofertei: minim 30 de zile

## **5. Criteriul de atribuire**

Criteriul de atribuire este „Oferta cea mai avantajoasa din punct de vedere economic”. Vor fi luate în considerare doar ofertele care respectă criteriile minime de calificare, respectiv condițiile din caietul de sarcini.

Detalierea criteriului de atribuire:

<b>Factor de evaluare</b>	<b>Punctaj alocat</b>
Caracteristici tehnice	55 puncte
Prețul ofertat	35 puncte
Garanție	3 puncte
Timp de reacție și intervenție service	3 puncte
Termen de livrare	4 puncte
<b>Total</b>	<b>100 puncte</b>

### ***Descrierea factorului de evaluare Prețul ofertat***

Se va acorda punctajul maxim (35 puncte) pentru cel mai mic preț ofertat. Pentru celelalte oferte, punctajul se va aloca invers proporțional cu prețul ofertat.

### ***Descrierea factorului de evaluare Caracteristici tehnice***

Caracteristica	Valoare pentru punctaj 0	Pct max	Formula de calcul
<b><i>Centru de Prelucrare Vertical CNC</i></b>			
Cursa pe axa X	660 mm	11	$Pct = (val. Oferta - 660 \times 11) / (val. Oferta MAX-660)$
Lungime masa de lucru	900 mm	6	$Pct = (val. Oferta - 900 \times 6) / (val. Oferta MAX-900)$
Latimea masa de lucru	340 mm	6	$Pct = (val. Oferta - 340 \times 6) / (val. Oferta MAX-340)$
Momentul de torsiune arbore	100 Nm	5	$Pct = (val. Oferta - 100 \times 5) / (val. Oferta MAX-100)$
Numar posturi	18	5	$Pct = (val. Oferta - 18 \times 5) / (val. Oferta MAX-18)$
Precizia la pozitionare	0,01 mm	8	$Pct = (val. Oferta - 0,01 \times 8) / (val. Oferta MAX-0,01)$
Precizia la repetabilitate	0,01 mm	8	$Pct = (val. Oferta - 0,01 \times 8) / (val. Oferta MAX-0,01)$
Monitor LCD	14 inch	6	$Pct = (val. Oferta - 14 \times 6) / (val. Oferta MAX-14)$
	<b>TOTAL</b>	<b>55</b>	

### ***Descrierea factorului de evaluare Garanție***

Se va acorda punctajul maxim (3 puncte) pentru cea mai lungă perioadă de garanție oferată. Pentru celelalte oferte, punctajul se va aloca proporțional cu perioada oferată.

### ***Descrierea factorului de evaluare Timp de reacție și intervenție service***

Se va acorda punctajul maxim (3 puncte) pentru cel mai scurt timp oferat. Pentru celelalte oferte, punctajul se va aloca invers proporțional cu timpul oferat.

### ***Descrierea factorului de evaluare Termen de livrare***

Se va acorda punctajul maxim (4 puncte) pentru cel mai scurt termen oferat. Pentru celelalte oferte, punctajul se va aloca invers proporțional cu termenul oferat.

## **6. Clauze contractuale**

Beneficiarul are obligatia de a efectua plata catre furnizor in astfel:

- 20% din valoarea contractului dupa semnarea acestuia
- 80% din valoarea contractului dupa receptia utilajului

Plata se va face prin Ordin de Plata in contul furnizorului, cont bancar care va fi precizat in cadrul contractului ce urmeaza a fi incheiat intre parti.

Plata se face pe baza urmatoarelor documente:

- factura fiscala semnata si stampilata;

- procese-verbale de receptie calitativa si cantitativa;

Valoare contractului va fi stabilită în EURO, conform ofertei.

Valoarea totală precum și prețurile unitare sunt ferme și nu vor face obiectul nici unei revizuirii.

Termen maxim de livrare: 3 luni de la plata avansului

## ANEXA 1

Titlu proiect: Dezvoltare și inovare la S.C. SAN S.R.L.

Nume Ofertant: []

Pagina Nr [...din...]

1	2	3	4	5	6	7
Cod Articol	Titlu Articol	Cantitatea	Cost Unitar EURO DDP fără TVA	Total EURO DDP fără TVA	TVA / total cantitate	*Taxe Vamale / total cantitate
	Centru de Prelucrare Vertical CNC	1				
Total						

\* A se completa doar pentru achizițiile extracomunitare

Data :[ZZ.LL.AAAA]

(numele si prenume)\_\_\_\_\_, (semnătura și ștampila), în calitate de  
\_\_\_\_\_, legal autorizat să semnez oferta pentru și în numele  
\_\_\_\_\_.  
(denumire/nume operator economic)

## **ANEXA 2**

### **OFERTANT**

.....

### **DECLARAȚIE PRIVIND CONFLICTUL DE INTERESE**

Subsemnatul....., în calitate de reprezentant legal al....., declar pe propria răspundere sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că ofertantul și angajații nu sunt în conflict de interese, conform prevederilor art.14 și 15 din ORDONANȚEI DE URGENȚĂ nr. 66 din 29 iunie 2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, în cadrul procedurii de achiziție pentru achiziția de utilaje în vederea implementării proiectului ” Dezvoltare și inovare la S.C. SAN S.R.L.”, având ca achizitor SC. SAN S.R.L.

Data

Semnătura și ștampila