

Program Operațional Creșterea Competitivității Economice
Axa prioritară 1 – „Un sistem inovativ și ecoeficient de producție”
Proiectul: „Dezvoltarea investițională a SC Rominox Metal SRL”
Cod SMIS 42539

CERERE DE OFERTĂ

REF: procedura de achiziție publică - Procedura simplificată Conform prevederilor Ordinului MFE nr. 1120/2013 pentru atribuirea contractului „Achiziție de mijloace fixe tangibile - Freză” pentru achiziționarea de mijloace fixe tangibile.

Mijloace fixe tangibile

Stimate domn/Stimată doamnă,

Vă transmitem cererea de ofertă la achiziția având ca obiect mijloacele fixe tangibile.

INFORMAȚII DESPRE ACHIZIȚIE

Obiectul și locul de implementare a contractului: Mijloacele fixe tangibile - freză / Târgu Jiu, str. Narciselor , nr. 14A, cod 210138, județ Gorj, România.

Tip și durată contract: Contract de furnizare produse/ 3 luni

Valoarea estimată: 371.300,41 lei + T.V.A./ 82.310,00 euro + T.V.A.

Oferta financiară va trebui să detalieze

1. Prețul echipamentului și
2. Valoarea cheltuielilor pentru transportul utilajelor, taxe vamale, ambalaj, montare și punere în funcțiune.

Data de depunere a ofertei: 05.03.2014

Adresa la care se transmite oferta: Târgu Jiu, str. Narciselor , nr. 14A, cod 210138, județ Gorj, România

Cursul de referință leu/euro aplicabil (dacă este cazul): 1 EURO = 4,5110 lei curs mediu luna februarie 2014 conform INFOREURO

Pentru informații suplimentare vă puteți adresa d-nei. MANEA MIRELA GABRIELA – Director economic, Tel. 0751 888 777, Fax: 0253 228 257, E-mail: contabilitate@rominox.ro



Anexă obligatorie - Specificațiile tehnice

Nr.crt.	Echipament/util aj/instalatie	Nr. bucati	Caracteristici tehnice
1.	Freză	1	<ul style="list-style-type: none"> - Domeniu de lucru Lungime cursă axa X: 635 mm Lungime cursă axa Y: 510 mm Lungime cursă axa Z: 460 mm - Avans Forță de avansare: 5000 N Viteză de avansare: 24 m/min Mers rapid: 30 m/min - Precizie de pozitionare P_{max} conform VDI/ DGO 3441 (sistem de masurare indirecta/directa a cursei): 0,020/0,008 mm - Arbore în lucru Domeniu de turatie, max: 8000/12.000 min⁻¹ Putere de antrenare (40/100% ED) : 13/9 kW Moment de rotatie (40/100% ED): 83/ 57 Sistem de preluare a sculelor: SK 40 - Magazia/ Schimbatorul de scule (cleste dublu de prindere) Numar de scule: 20/30 Diametrul sculei, max: 80 mm Diametrul sculei in locuri invecinate libere, max: 130 mm Lungimea sculei, max: 300 mm Durata de schimbare a sculei : 1,6 s Timp de aschiere: 5 s - Structura masei Suprafata de prindere cu caneluri T: 790*560 mm Înălțime de încărcare (marginea superioara a mesei): 580 mm Încărcare masă (greutate montaj): 600kg Sistemul de comandă: <ul style="list-style-type: none"> - 3D- Siemens 840D SL solutionline cu ShopMill cu posibilitate de restrictionare acces cu tag de proximitate RFID

