

## SPECIFICAȚII TEHNICE

Specificațiile tehnice sunt întocmite în concordanță cu necesitățile obiective ale Beneficiarului, constituind condițiile ce trebuie îndeplinite pentru achiziționarea produsului. Condițiile impuse se consideră ca fiind minimale și obligatorii.

### I. Semnificația următorilor termeni se consideră astfel:

**Produs = Presa de metale**

**Producător** = Societate comercială care produce bunul oferit

**Furnizor** = Producător sau comerciant de produse

**Beneficiar** = **S.C. Rematholding Co SRL**

**Recepție** = actul prin care beneficiarul declară că acceptă să preia produsul cu sau fără rezerve și că acesta poate fi dat în folosință sau pus în funcțiune; prin actul de recepție se certifică faptul ca furnizorul și-a îndeplinit obligațiile în conformitate cu autorizațiile, avizele, prevederile contractului, ale documentației de execuție, precum și reglementările tehnice aplicabile.

**Durata contractului** = suma perioadelor de timp necesare pentru livrarea, montajul, punerea în funcțiune și garanția acordată produsului.

**Prețul contractului** = prețul plătit Furnizorului de către Beneficiar, în baza contractului, pentru îndeplinirea integrală și corespunzătoare a tuturor obligațiilor asumate prin contract și care este **ferm și nemodificabil pe toată perioada de derulare a acestuia**.

### II. Obiectul achiziției:

Nr. crt.	Cod CPV	Denumirea produsului	UM	Cantitate
1.	42636100-4	Presa de metale	buc	1

Furnizorul are obligația de a garanta că produsul furnizat este nou, nefolosit, original, de ultimă generație și înglobează tehnologii și/sau brevete de fabricație, cu o vechime de maxim 2 ani.

### III. Specificația tehnică

#### III. 1. Caracteristici generale

Se folosește pentru compactarea și balotarea metalelor neferoase și feroase. Compactarea și evacuarea baloților se face automat. Are trei etape de compresii și este echipată obligatoriu cu următoarele componente:

Componentă	Caracteristici
<b>Unitatea de presare</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– compusă din;<ul style="list-style-type: none"><li>– camera de încărcare cu gură de alimentare;</li><li>– capacul care realizează prima compresie;</li><li>– pistonul axial care realizează a doua compresie;</li><li>– pistonul transversal care realizează a treia compresie;</li><li>– ușa pentru evacuarea balotului în afara camerei de presare;</li><li>– senzori inductivi non-contact care furnizează informații Sistemului care controlează, comandă și protejează utilajul</li></ul></li></ul>
<b>Unitatea de acționare</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– asigură acționarea componentelor mecanice;</li><li>– este hidraulică și este formată din:<ul style="list-style-type: none"><li>– rezervor hidraulic;</li></ul></li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– motor electric;</li> <li>– grup de pompare protejat la suprasarcină;</li> <li>– distribuție pentru acționarea elementelor mecanice;</li> <li>– răcitor (cooler) care răcește și protejează uleiul și componentele hidraulice;</li> <li>– filtre de aer, de returnare, de circulație și de aspirație pentru protejarea rezervorului și a grupului de pompare;</li> <li>– detectoare de murdărie instalate pe anumite filtre pentru a semnaliza timpul de schimbare astfel încât uleiul să fie filtrat cu filtre curate</li> </ul>
<b>Echipamentul electric</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– este garantată tensiune “0” între circuitele de lucru și pământ conform regulamentelor internaționale</li> </ul>
<b>Sistemul care controlează, comandă, și protejează utilajul</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– componentele utilajului sunt comandate din PLC folosind software specializat;</li> <li>– panoul de comandă este dotat cu: <ul style="list-style-type: none"> <li>– ecran tactil care permite vizualizarea tuturor mișcărilor și pozițiilor componentelor mașinii și este folosit pentru comenzi, pentru stabilirea parametrilor de lucru și pentru depanare;</li> <li>– modem pentru diagnoză de la distanță via Internet cu acordare de Suport client și Asistență Tehnică;</li> <li>– joystick-uri pentru operare manuală</li> </ul> </li> </ul>
<b>Alte componente</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– sistem automat de gresare;</li> <li>– cuvă de încărcare;</li> <li>– jgheab pentru evacuarea baloților;</li> <li>– telecomandă</li> </ul>

### III.2. Parametrii tehnici

Nr. crt.	Parametru	UM	Valoare
1.	forță de compresie 1	tf	min. 50
2.	forță de compresie 2	tf	min. 100
3.	forță de compresie 3	tf	min. 150
4.	productivitate	kg/h	min. 1.500
5.	dimensiune baloți (ajustabilă)	mm	400 x 400
6.	consum energie electrică	Kw	max. 60

### III.3. Condiții tehnice

Utilajul trebuie să fie capabil să lucreze trei schimburi zilnic, șapte zile pe săptămână.

Produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător.

### IV. Cerințe privind calitatea

Produsul va fi în conformitate cu standardele și normele în vigoare, fiind însoțit de certificat de conformitate/ calitate sau alte documente echivalente.

Produsul trebuie să aibă certificare CE.

### V. Livrarea, instalarea și punerea în funcțiune

Livrarea produsului: DDP Ariceștii Rahtivani, județul Prahova, România.

La livrare, produsul va fi însoțit cel puțin de:

- Aviz de însoțire a mărfii/ CMR;
- Lista de ambalare (**Packing List**).

Termen pentru livrarea, instalarea și punerea în funcțiune:

Nr. crt.	Denumirea produsului	UM	Cantitatea	Activitate	Perioada
1.	<b>Presă de metale</b>	buc	1	Livrare	01.04.2014 – 15.04.2014
				Instalare și punere în funcțiune	10.04.2014 – 20.04.2014

## VI. Instruirea personalului tehnic

Activitatea de instruire referitoare la exploatarea utilajului se va face gratuit pentru un număr de minim 3 persoane aparținând Beneficiarului, la punctul de lucru al Beneficiarului.

Se va asigura instruirea gratuită a personalului tehnic al Beneficiarului pentru operațiuni de mentenanță pentru un număr de minim 3 persoane.

Detaliile privind activitățile de instruire se vor stabili prin clauze contractuale.

## VII. Recepția produselor:

Recepția cantitativă și calitativă a produsului se va efectua, la punctul de lucru al **Beneficiarului** din comuna Ariceștii Rahtivani, județul Prahova, România, în prezența delegaților **Producătorului/ Furnizorului**, cu verificarea documentelor însoțitoare.

**Recepția la punerea în funcțiune** se va face de către comisia de recepție a Beneficiarului în maxim **10** zile calendaristice de la data notificării pentru terminarea lucrărilor de instalare a utilajului. În cadrul acestei recepții, comisia de recepție examinează:

- respectarea prevederilor din prezentele Specificații tehnice, a cărții tehnice a utilajului, precum și condițiile de execuție impuse de Beneficiar;
- verificarea existenței condițiilor pentru exploatarea normală la întreaga capacitate a utilajului, astfel încât să se asigure realizarea indicatorilor tehnico-economici aprobați.

Activitatea de recepție se va finaliza cu întocmirea **Procesului verbal de punere în funcțiune**, care va fi semnat de părțile contractante.

În cazul în care, produsul nu corespunde cu specificațiile tehnice, furnizorul are obligația de a înlocui echipamentele/ componentele cu unele corespunzătoare, fără alte costuri suplimentare.

Toate costurile referitoare la instalarea și punerea în funcțiune vor fi suportate de **Producător/ Furnizor**.

La data recepției, **Producătorul/Furnizorul** va preda **Beneficiarului** echipamentul însoțit de:

- a) Certificat de garanție
- b) Certificat de conformitate/calitate
- c) Cartea tehnică a utilajului (Documentația tehnică a instalației și manualul de exploatare și mentenanță), în limba română;
- d) Lista pieselor de schimb, inclusiv frecvența înlocuirii lor pe durata de garanție și valoarea și frecvența înlocuirii lor în perioada post-garanție.

## VIII. Condiții de garanție și service:

### Garanție

Tipul garanției: Generală

Limitele garanției: minim 12 luni de la data punerii în funcțiune.

În perioadele de garanție și post-garanție se vor asigura piese de schimb.

Perioada de garanție a produsului începe cu data recepției efectuate după livrarea, instalarea și punerea acestuia în funcțiune la destinația finală.

Garanția trebuie să acopere, cel puțin următoarele (inclusiv deplasări, taxe poștale și cheltuielile de comunicare):

- diagnosticul la fața locului de către personal de service competent, în termen de o zi lucrătoare de la notificare;
- remedierea defectului care este în responsabilitatea Furnizorului în cel mai scurt timp posibil;
- înlocuirea componentelor defecte fără taxe suplimentare.

Componentele care, în timpul perioadei de garanție, le înlocuiesc pe cele defecte, beneficiază de o nouă perioadă de garanție care decurge de la data înlocuirii lor.

### **Service**

Ofertantul va asigura service-ul pe perioadele de garanție și post-garanție la locul de exploatare a instalației.

## **IX. Condițiile și modul de asigurare a asistenței tehnice de urgență**

**Furnizorul** se angajează să asigure gratuit, pe perioada de garanție, asistența tehnică de urgență în 24 de ore, de la anunțarea oricărei defecțiuni.

Prin asistență tehnică de urgență se înțelege intervenția unui reprezentant al **Producătorului/Furnizorului** asupra echipamentului, în vederea remedierii unei defecțiuni.

Prin defecțiune se înțelege evenimentul în urma căruia echipamentul nu poate fi utilizat în parametri normali.

## **X. Plata produsului**

**Avansul maxim care se poate acorda este de: 30%**

Plata produsului se va face astfel:

- în termen de 15 zile de la data primirii facturii de avans la semnarea contractului;
- în termen de 15 zile de la data primirii facturii pentru restul de plată, în baza facturii emise și a Procesului verbal de punere în funcțiune, semnat de către toți membrii comisiei de recepție – fără rezerve.

## **XI. Alte informații**

La întocmirea ofertei operatorul economic va ține cont de informațiile din Cererea de ofertă și prezentul document (Specificații tehnice).

**Oferta financiară nu include taxa pe valoarea adăugată.**