

**SPECIFICATII TEHNICE**  
**procedura achizitie echipamente in domeniul**  
**fabricarii instrumentelor muzicale**

**SECTIUNEA I**  
**INFORMATII GENERALE DESPRE SOCIETATEA CONTRACTANTA**

**A. Introducere**

**Denumirea societatii:** SC VOX HUMANA SRL

**Cod fiscal:** 21834629

**Sediul social:** Gheorgheni, Str. Ady Endre, n.91/A, jud. Harghita

**Locatia investitiei:** Gheorgheni, Str. Ady Endre, n.91/A, jud. Harghita

**Telefon:** 0366401455

**E-mail:** office@voxhumana.ro

**Mijloace de comunicare:** prin curier sau prin depunere directa la urmatoarea adresa:  
Gheorgheni, Str. Ady Endre, n.91/A, jud. Harghita

**Valoare estimata** 493.451,22

Nr. Crt.	Denumire	UM	Valoare lot
LOT 1			
1.	Strung staniu	1	313.061,00
LOT 2			
1.	Foarfece de taiat tabla	3	76.029,10
LOT 3			
1.	Cuptorul electric pentru topit	1	104.361,12

**Scopul aplicarii procedurii**

SC VOX HUMANA SRL invita persoanele interesate sa depuna oferte in scopul atribuirii contractului de furnizare descris in Specificatiile tehnice

- Atribuirea contractului de furnizare prin procedura: Procedura competitiva

### **Principii care stau la baza atribuirii contractului de furnizare**

- a) principiul transparenței;
- b) principiul economicității;
- c) principiul eficienței;
- d) principiul eficacității.

Procedura de achiziție conform Ordinul Ministerului Fondurilor Europene Nr. 1284/2016 din 8 august 2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitanților/beneficiarilor privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene

Stabilirea condițiilor necesare pentru achiziționarea de către SC VOX HUMANA SRL a strungului, cuptorului și forfecelor de tăiat tablă în cadrul POR 2014-2020, apelul de proiecte POR/102/2/2/Îmbunătățirea competitivității economice prin creșterea productivității muncii în IMM-uri, în sectoarele competitive identificate în SNC, pentru proiectul intitulat „Dezvoltare și inovare prin achiziția de echipamente performante la SC Vox Humana SRL”, cod SMIS 103983.

### **Legislația aplicată**

Ordinul Ministerului Fondurilor Europene Nr. 1284/2016 din 8 august 2016 privind aprobarea Procedurii competitive aplicabile solicitanților/beneficiarilor privați pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări finanțate din fonduri europene.

### **Clauze contractuale**

Plata se va face prin Ordin de Plata în contul furnizorului, cont bancar care va fi precizat în cadrul contractului ce urmează a fi încheiat între părți.

Modalitatea de plată: avans 50% plătit după cum urmează 20% din acesta la semnarea contractului și 80% din acesta în termen de 30 zile. Plata finală se face la furnizarea produsului pe baza facturii fiscale finale.

Valoarea totală precum și prețurile unitare sunt ferme și nu vor face obiectul nici unei revizuirii.

## **B. Elaborarea ofertei**

### **Documentele ofertei**

Ofertantul are obligația de a elabora oferta în conformitate cu prevederile din prezenta documentație. Oferta are caracter obligatoriu, din punctul de vedere al conținutului, pe toată perioada de valabilitate a acesteia.

Oferta elaborată de ofertant trebuie să cuprindă:

- Menționarea lotului pentru care se oferă (un ofertant poate oferi toate cele trei loturi sau unul)

- Propunerea financiara
- Propunerea tehnica
 

Ofertantul va elabora oferta astfel incat aceasta sa respecte cerintele prevazute in Specificatiile tehnice descrise mai jos, care contine responsabilitatile si atributiile pe care ofertantul trebuie sa le respecte pentru a corespunde necesitatilor SC Vox Humana SRL. Ofertele care nu respecta specificatiile minimale din specificatiile tehnice vor fi respinse ca neconforme.
- Tabel comparativ privind specificatiile tehnice ale echipamentelor din oferta raportate la specificatiile tehnice minime solicitate prin acest document, conform model anexat
- Declaratie privind neincadrarea in prevederile art. 15 din O.U.G. nr. 66/2011, conform model anexat
- Certificat constatator sau echivalent

### **C. Prezentarea ofertelor**

1) Limba de redactare a ofertei	Romana sau limba ofertantului
2) Perioada de valabilitate a ofertei	90 zile
3) Modul de prezentare a propunerii tehnice	<p>Cerinta obligatorie: Prezentarea ofertei va cuprinde descrierea tehnica detaliata a bunului oferat, precum si alte informatii considerate semnificative, in vederea verificarii corespondentei propunerii cu specificatiile prevazute. Cerintele impuse in Specificatiile tehnice sunt cerinte minime obligatorii.</p> <p>Propunerea tehnica va cuprinde: - Oferta tehnica a furnizorului;</p>
4) Modul de prezentare a propunerii financiare	Se va completa un formular de oferta, conform model anexat pentru fiecare lot in parte oferat. Pretul va ramane neschimbat pe tot parcursul derularii contractului.
5) Modul de prezentare a ofertei	<p><b>Adresa de transmitere a ofertelor:</b> Ofertele pot fi transmise prin curier sau depuse direct de catre ofertant la adresa: Gheorgheni, Str. Ady Endre, n.91/A, jud. Harghita</p> <p>Indiferent de modalitatea de depunere/transmitere ofertantul isi asuma riscurile transmiterii ofertei, inclusiv forta majora.</p> <p>Oferta depusa la o alta adresa decat cea stabilita sau dupa expirarea datei limita pentru depunere se returneaza nedeschisa.</p> <p><b>Numar de exemplare:</b> Un exemplar original</p> <p><b>Modul de prezentare:</b> Oferta (continand documentele de calificare si eligibilitate, oferta tehnica, oferta financiara) se trimite intr-un plic inchis corespunzator. Ofertantul trebuie</p>

	<p>sa sigileze plicul (coletul), inchis corespunzator si netransparent si sa mentioneze pe plic lotul aferent ofertei.</p> <p>Data limita de depunere a ofertelor : cea mentionata in anuntul achizitiei</p>
--	--

## SECTIUNEA II CRITERII DE ATRIBUIRE SI SPECIFICATII TEHNICE

### **II.1 CRITERII DE ATRIBUIRE**

Criteriul aplicat pentru atribuirea contractului: Pretul cel mai scazut

### **II.2 SPECIFICATII TEHNICE**

#### **Cadru general**

1. Specificatiile tehnice fac parte integranta din documentatia de atribuire a contractului de achizitie de furnizare masini unelte si accesorii prin procedura de atribuire aplicabila solicitantilor privati de proiecte finantate conform Ministerului Fondurilor Europene Nr. 1284/2016 din 8 august 2016.

2. Specificatiile tehnice contin indicatii privind regulile de baza care trebuie respectate astfel incat potentialii ofertanti sa elaboreze oferta corespunzator cu necesitatile beneficiarului.

3. Cerintele din Specificatiile tehnice vor fi considerate minime si obligatorii. In acest sens vor fi luate in considerare toate ofertele care asigura un nivel superior cerintelor minime; ofertele de furnizare cu caracteristici inferioare celor prevazute in prezentul document vor fi declarate neconforme.

De asemenea, pentru evitarea conflictului de interese, se va prezenta formularul „Declaratie privind neincadrarea in prevederile art. 15 din O.U.G. nr. 66/2011”, anexat prezentei documentatii.

### **SPECIFICATII TEHNICE**

<b>Denumire</b>	<b>Specificatii</b>	<b>buc</b>
<b>Lot 1</b>		

Strung staniu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• cadru suport – masiv, greu, absoarbe vibratiile in timpul prelucrarii.</li> <li>• tambur – echilibrat, avand suprafata si grosime pereti uniforme, actioneaza cu inalta precizie;</li> <li>• Grosimea peretilor: 20-22 mm; <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Diametrul: 1750 mm;</li> <li>▪ Latimea: 900 mm;</li> <li>▪ marimea tablei strungabile 5190 mm net, aproximativ 5360 mm brut.</li> </ul> </li> <li>• Unitate de actionare principala – propulsie dotata cu sistem de franare electrica sau mecanica; turatia tamburului actionat de motorul asincron este reglabila intre 25-140 rotatii/minut. Oprirea tamburului dupa aschiere se face prin franare electrica prin utilizarea rezistentelor de franare. Capacitatea motorului principal este de aprox. 3 kW.</li> <li>• Fixare tabla – structura de fixare pe mantaua tamburului cu doua bacuri situate vis-a-vis, reglabile corespunzator pentru tensionarea tablei;</li> <li>• Cilindru de indreptare a tablei pe tambur – pentru suprafata finala plata si pentru grosimea tablei se monteaza o structura uniform reglabila, usor manevrabila, care nu impiedica asezarea usoara, simpla, a tablei pe tambur.</li> <li>• Structura carucior – este piesa strungului cea mai expusa la uzura. Strungul propus pentru achizitie prevede o structura cu rezistenta mare la uzura, cu proiectare unica pentru ca trebuie sa reziste la fluctuatia nu mica a adancimii prinderii, cauzata de tabla denivelata. Sania portcutit actionabila prin impingere atat manuala cat si mecanica este reglabila cu precizie de 0.1 mm,</li> </ul>	1
---------------	---	---

	<p>pentru ca grosimea dorita sa fie exact realizata. Structura are si cursa rapida.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prindere unealta – avand in vedere multitudinea de scule si unelte utilizate, se monteaza pe sania portcutit un asa numit portcutit „italian”. Aceasta structura de incarcare asigura posibilitatea schimbarii rapide si precise a uneltelor de aschiere.</li> <li>• Avansare – indiferent de propulsie, cu viteza reglabila fara trepte, potrivit nevoilor diferitelor operatiuni. Pentru siguranta si pentru usurarea muncii are comutator de sfarsit de cursa si comutator senzor de sarcina.</li> <li>• Capacitatea motorului secund este de aprox. 1KW.</li> <li>• Garanție - 12 luni</li> </ul>	
<b>LOT 2</b>		
Foarfece tabla 1.25m	<p>Lungime de lucru min 1300 mm</p> <p>Grosime max.a tablei de îndoit 2,5 mm</p> <p>Garanție - 12 luni</p>	1
Foarfece tabla 1.5m	<p>Lungime de lucru min 1500 mm</p> <p>Grosime max.a tablei de îndoit 2,2 mm</p> <p>Garanție - 12 luni</p>	1
Foarfece tabla 3m	<p>Lungime de lucru min 3000 mm</p> <p>Grosime max.a tablei de îndoit 1 mm</p> <p>Garanție - 12 luni</p>	1

<b>LOT 3</b>		
Cuptor pentru topit	Materiale care pot fi topite - aliaje de staniu sau de plumb	1
	Capacitate - 126 litri	
	Putere - 36kW	
	Capacitate de topire - aprox. 500 kg/h.	
	Izolație - vată ceramică	
	Orificiul de evacuare al cuptorului - ajustabil la înălțimea dorită	
	Toate elementele de comutare electrică se vor afla într-o zona comuna de comanda	
	Cupotrul va fi dotat cu facilitate de control automat al temperaturii	
	Robinet de golire preincalzibil cu termostat	
	Garanție - 12 luni	

## **DOCUMENTATIA DE ATRIBUIRE**

### **1. Transmiterea rezultatelor**

Rezultatul procedurii de atribuire va fi transmis dupa semnarea contractului cu furnizorul prin intermediul portalului [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro)

### **2. Livrarea, instalarea si punerea in functiune**

Termen de livrare al echipamentelor: maxim 4 luni de la semnarea contractului. Livrarea echipamentelor se va face la adresa beneficiarului.

### **3. Receptia bunurilor**

Receptia cantitativa si calitativa a produselor se va efectua la adresa beneficiarului, in baza procesului verbal de predare-primire si punere in functiune intocmit intre parti.



În cazul în care produsele nu corespund cu specificațiile tehnice, furnizorul are obligația de a înlocui echipamentele/componentele cu unele corespunzătoare, fără alte costuri suplimentare. La data recepției, producătorul/furnizorul va preda beneficiarului echipamentele însoțite de: - certificat de garanție; - certificat de conformitate/calitate marcat CE; - cartea tehnică a echipamentului: - documentația tehnică a echipamentelor, inclusiv schemele electrice și mecanice, pe suport hârtie și pe suport electronic;

#### **4. Perioada de garanție și service**

Furnizorul trebuie să asigure garanție de minim 12 luni pentru toate produsele. Furnizorul trebuie să garanteze prin înregistrări că echipamentele furnizate (ca și componentele) sunt noi. Garanția trebuie să rămână valabilă minimum 12 (douăsprezece) luni, după testare și semnarea procesului verbal de recepție finală și punerea în funcțiune a produselor.

Furnizorul este responsabil pentru activități de service adecvate și în bune condiții. Reparația se consideră terminată în momentul în care furnizorul demonstrează beneficiarului că echipamentul funcționează în bune condiții.

### **SECȚIUNEA III FORMULARE**

Fiecare ofertant care participă la procedura pentru atribuirea contractului are obligația de a prezenta formularele prevăzute în cadrul acestei secțiuni, completate în mod corespunzător și semnate de persoanele autorizate.

- Formular nr.1- Declarație privind neîncadrarea în prevederile art. 15 din O.U.G. nr. 66/2011;
- Formular nr.2- Formular de ofertă;
- Formular nr.3 – Produse oferite
- Certificat constatator/Certificat de înregistrare în original sau copie, sau echivalent

Ofertant.....

**DECLARAȚIE PRIVIND CONFLICTUL DE INTERESE**

Subsemnatul....., în calitate de reprezentant legal al....., declar pe propria răspundere sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că ofertantul și angajații nu sunt în conflict de interese, conform prevederilor art.14 și 15 din ORDONANȚEI DE URGENȚĂ nr. 66 din 29 iunie 2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, in cadrul procedurii de achiziție în vederea implementării proiectului ” „Dezvoltare si inovare prin achizitia de echipamente performante la SC Vox Humana SRL”, având ca achizitor SC VOX HUMANA SRL

Data

Semnătura

**Oferta financiară**

**Titlu proiect:** „Dezvoltare si inovare prin achizitia de echipamente performante la SC Vox Humana SRL

**Denumire ofertant**.....

<b>Nr. Crt.</b>	<b>Denumire produs</b>	<b>Preț unitar</b>	<b>Moneda</b>	<b>TVA</b>	<b>Buc</b>	<b>Preț total</b>
1.	Strung staniu					
2.	Foarfece tabla 1.25m					
3.	Foarfece      tabla 1.5m					
4.	Foarfece tabla 3m					
5.	Cuptor pentru topit					

## Oferta tehnică

Cerinte achiziție			Specificații ofertant		
Denumire	Specificații	buc	Denumire și model produs ofertat	Specificații tehnice model	Nr. buc
<b>Lot 1</b>					
Strung staniu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• cadru suport – masiv, greu, absoarbe vibrațiile în timpul prelucrării</li> <li>• tambur – echilibrat, având suprafața și grosime pereti uniforme, acționează cu înaltă precizie;</li> <li>• Grosimea peretilor: 20-22 mm; <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Diametrul: 1750 mm;</li> <li>▪ Latimea: 900 mm;</li> <li>▪ mărimea tablei strungabile 5190 mm net, aproximativ 5360 mm brut.</li> </ul> </li> <li>• Unitate de acționare principală – propulsie dotată cu sistem de frânare electrică sau mecanică; turația tamburului acționat de motorul asincron este reglabilă între 25-140 rotații/minut. Oprirea tamburului după așchiere se face prin frânare electrică prin</li> </ul>	1			

	<p>utilizarea rezistentelor de franare. Capacitatea motorului principal este de aprox. 3 kW</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fixare tabla – structura de fixare pe mantaua tamburului cu doua bacuri situate vis-a-vis, reglabile corespunzator pentru tensionarea tablei;</li> <li>• Cilindru de indreptare a tablei pe tambur – pentru suprafata finala plata si pentru grosimea tablei se monteaza o structura uniform reglabila, usor manevrabila, care nu impiedica asezarea usoara, simpla, a tablei pe tambur.</li> <li>• Structura carucior – este piesa strungului cea mai expusa la uzura. Strungul propus pentru achizitie prevede o structura cu rezistenta mare la uzura, cu proiectare unica pentru ca trebuie sa reziste la fluctuatia nu mica a adancimii prinderii, cauzata de tabla denivelata. Sania portcutit actionabila prin impingere atat manuala cat si mecanica este reglabila cu precizie de 0.1 mm, pentru ca grosimea dorita sa fie exact realizata. Structura are</li> </ul>				
--	--	--	--	--	--

	<p>si cursa rapida.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prindere unealta – avand in vedere multitudinea de scule si unelte utilizate, se monteaza pe sania portcutit un asa numit portcutit „italian”. Aceasta structura de incarcare asigura posibilitatea schimbarii rapide si precise a uneltelor de aschiere.</li> <li>• Avansare – indiferent de propulsie, cu viteza reglabila fara trepte, potrivit nevoilor diferitelor operatiuni. Pentru siguranta si pentru usurarea muncii are comutator de sfarsit de cursa si comutator senzor de sarcina.</li> <li>• Capacitatea motorului secund este de aprox. 1KW.</li> <li>• Garanție - 12 luni</li> </ul>				
<b>LOT 2</b>					
Foarfece tabla 1.25m	<p>Lungime de lucru min 1300 mm</p> <p>Grosime max.a tablei de îndoit 2,5 mm</p> <p>Garantie -12 luni</p>	1			
Foarfece tabla 1.5m	<p>Lungime de lucru min 1500 mm</p>	1			

	Grosime max.a tablei de îndoit 2,2 mm  Garantie -12 luni				
Foarfece tabla 3m	Lungime de lucru min 3000 mm  Grosime max.a tablei de îndoit 1 mm  Garantie - 12 luni	1			
<b>LOT 3</b>					
Cuptor pentru topit	<p>Materiale care pot fi topite - aliaje de staniu sau de plumb</p> <p>Capacitate - 126 litri</p> <p>Putere - 36kW</p> <p>Capacitate de topire - aprox. 500 kg/h.</p> <p>Izolație - vată ceramică</p> <p>Orificiul de evacuare al cuptorului - ajustabil la înălțimea dorită</p> <p>Toate elementele de comutare electrică se vor afla într-o zona comuna de comanda</p> <p>Cupotrul va fi dotat cu</p>	1			

	<p>facilitate de control automat al temperaturii</p> <p>Robinet de golire preincalzibil cu termostat</p> <p>Garanție - 12 luni</p>				
--	--	--	--	--	--