

PROGRAMUL OPERATIONAL REGIONAL 2014-2020

AXA PRIORITARA: 2.1.A

PROIECTUL: „ ACHIZITIE APARATURA PERFORMANTA PENTRU DOTARE LABORATOR DE TEHNICA DENTARA ”

COD SMIS: 103558

NR. CONTRACT DE FINANTARE: 877/ 28.12.2017

BENEFICIAR: SC D&D DENTAL ESTET SRL

DOCUMENTATIE DE ATRIBUIRE

La procedura de atribuire a Contractului de furnizare bunuri-LOT 1-achizitie echipamente si software pentru activitatea de tehnica dentara, in cadrul proiectului: „ ACHIZITIE APARATURA PERFORMANTA PENTRU DOTARE LABORATOR DE TEHNICA DENTARA ” cofinanțat din Fondul European de Dezvoltare Regională prin Programul Operațional Regional 2014-2020, Axa prioritară 2: "Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii", Prioritatea de investiții 2.1 : "Promovarea spiritului antreprenorial, în special prin facilitarea exploatării economice a ideilor noi și prin încurajarea creării de noi întreprinderi, inclusiv prin incubatoare de afaceri", Apelul de proiecte POR/2016/2/2.1/A – Microîntreprinderi, în baza contractului de finanțare încheiat cu Ministerul Dezvoltării Regionale, Administrației Publice și Fondurilor Europene, în calitate de Autoritate de Management prin Agenția de Dezvoltare Regională Nord-Vest în calitate de Organism Intermediar.

1 INFORMATII DESPRE ACHIZITOR:

Denumire achizitor: SC D&D DENTAL ESTET SRL

Nr. înmatriculare la Oficiul Registrului Comerțului J12/2006/2012

Codul unic de înregistrare fiscală 30477703

Sediul social: CLUJ-NAPOCA, str. Donath nr.184 ap 1-2, JUD. CLUJ

Locatia de implementare ale proiectului : CLUJ-NAPOCA, str. Donath nr.184 ap 1-2, JUD. CLUJ

Persoana de contact : JAKAB SANDOR-DANIEL

Date de contact: Telefon: 0741517778 ; e-mail: jakabdaniellaborator@gmail.com

2. INFORMATII DESPRE PROCEDURA DE ACHIZITIE

2.1. Procedura de achizitie aplicata, este procedura competitiva aplicabila solicitatilor / beneficiarilor privati pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrari finantate din fonduri europene – conform prevederilor Ordinul Ministrului Fondurilor Europene nr. 1284 / 2016

2.2.Obiectul achizitiei, pentru LOT 1- il reprezinta achizitia de echipamente si software pentru activitatea de tehnica dentara, in cadrul proiectului: „ **ACHIZITIE APARATURA PERFORMANTA PENTRU DOTARE LABORATOR DE TEHNICA DENTARA ”**

2.3. Locul de livrare: CLUJ-NAPOCA, str. Donath nr.184 ap 1-2, JUD. CLUJ

2.4. Valoarea totala estimata LOT 1 -pentru bunurile ce urmeaza a fi achizitionate este de 759.800,00 lei (fara TVA),

2.5.Tipul și durata contractului:

- contract de furnizare: achizitie de bunuri
- durata contractului de furnizare este de 7 luni

2.6.Informatii despre elaborarea si depunerea ofertelor

Termenul limită pentru depunerea ofertelor : 06.02.2018 ora 13:00

Locul și modalitatea de depunere:

Prin poștă, curierat sau personal la: CLUJ-NAPOCA, str. Donath nr.184 ap 1-2, JUD. CLUJ,

Orice oferta primita dupa termenul limita de depunere a ofertelor stabilit in prezenta documentatie sau depusa la o alta adresa decat cea indicata mai sus nu va fi evaluata de achizitor

Ofertele trebuie depuse într-un plic inchis, într-un exemplar, in original.

Toate documentele vor fi semnate de catre persoana care angajeaza patrimonial societatea sau de o persoana imputernicita de aceasta. Imputernicirea trebuie sa fie expresa si va fi depusa impreuna cu oferta.

Ofertele vor fi insotite de **scrisoare de inaintare in 2 exemplare (Anexa nr. 3)** in care se vor mentiona datele de contact ale ofertantului (adresa, telefon, fax/email). Un exemplar va fi restituit ofertantului, avand specificata data, ora, minutul de prezentare a Ofertei la sediul beneficiarului.

Limba de redactare a ofertei: română. Ofertele redactate in alta limba vor fi traduse in limba romana de traducator autorizat.

Propunerea tehnica va fi prezentata astfel incat sa se asigure posibilitatea verificarii conformitatii acestuia cu specificatiile tehnice si functionale prevazute in prezenta documentatie de atribuire. Prin propunerea tehnica, ofertantul are obligatia de a face dovada conformitatii echipamentelor ce urmeaza a fi livrate cu cerintele prevazute in prezenta documentatie, prezentand care sunt caracteristicile tehnice si functionale **specifice** ale echipamentelor ofertate, indicand producatorul si modelul exact ale acestora.

Pretul va fi exprimat **in lei sau alta moneda de circulatie internationala**, fara TVA, si va ramane ferm pe toata perioada de valabilitate a ofertei si de executie a contractului. Preturile se vor exprima atat pe

fiecare echipament ofertat cât și **pe total**. Pentru compararea preturilor oferite, se va utiliza cursul Bancii Naționale a României (<http://www.bnr.ro/Exchange-rates-1224.aspx>) publicat în data de **30.01.2018**.

Propunerea financiară va fi elaborată astfel încât aceasta să furnizeze informații cu privire la preț, modalitatea și termenii de plată, garanție, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de furnizare bunuri (propușe de ofertant). Propunerea financiară are caracter ferm și obligatoriu, din punctul de vedere al conținutului pe toată perioada de valabilitate a ofertei.

Valabilitatea ofertei: 90 zile

Informații și clarificări se pot solicita în scris până la data de **02.02.2018**, ora 14,00. Solicitarea de clarificări se va transmite în formă scrisă prin e-mail: sau posta/curier la sediul firmei din **CLUJ-NAPOCA, str. Donath nr.184 ap 1-2, JUD. CLUJ**, în cazul în care operatorul economic nu a transmis solicitarea de clarificare în termenul menționat în anunț, solicitarea de clarificare nu va fi luată în considerare.

Termenul de răspuns la clarificări este **03.02.2018**.

Toate răspunsurile la solicitările de clarificări vor fi publicate pe www.fonduri-ue.ro.

Ofertele care nu vor include toate echipamentele supuse achiziției în cadrul lotului 1, vor fi respinse.

Ofertele alternative: nu se acceptă.

Subcontractarea parțială sau totală a contractului: nu se acceptă.

Ajustări de prețuri și/sau a valorii totale a contractului: nu se acceptă.

NU se organizează ședința de deschidere a ofertelor, după evaluarea ofertelor și selectarea ofertei castigatoare, achizitorul va completa anunțul aferent prezentei achiziției, pe pagina web www.fonduri-ue.ro, cu informații despre castigatorul contractului.

3. DOCUMENTE SOLICITATE

1. Oferta, prezentată conform specificațiilor din cap. Modul de prezentare a ofertei.

2. Declarația privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 14 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 (anexa 1) privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare (conflictul de interese).

Forma de prezentare: în original

3. Dovedirea capacității de exercitare a activității

3.1 Certificatul de înregistrare în Registrul comerțului al societății (Document asemănător pentru ofertanți persoane juridice străine)

Forma de prezentare: în copie certificată conform cu originalul de către ofertant

3.2 Certificat constatator emis de Oficiul Național al Registrului Comerțului, eliberat în conformitate cu legea nr. 26/1990 privind Registrul Comerțului (**Document asemănător pentru ofertanți persoane juridice străine**) din care să rezulte informații reale/actuale la data limită de depunere a ofertelor privind:

- structura actionariatului/asociaților
- obiectul de activitate al ofertantului
- faptul ca operatorul economic (persoana juridica romana) are autorizate unul sau mai multe din codurile CAEN corespunzatoare obiectului contractului, si anume: 4646; 4669; 4774; - atat la sediul societatii cat si la beneficiari si/sau in afara sediilor proprii, sau este autorizat pentru productia si/sau comercializarea echipamentelor oferate. (in cazul persoanelor juridice straine)

Se accepta certificate eliberate electronic.

Forma de prezentare: in copie certificata conform cu originalul de catre ofertant.

4.Capacitatea tehnica

Agreere / Imputernicire /Delegare, pentru efectuarea serviciilor de reparatii, mentenanta si suport emisa de producatorul de echipamente complexe (sistem de frezare)- pe numele societatii care va asigura aceste servicii (serviciile putand fi efectuate in nume propriu de catre ofertant, sau prin contract de colaborare.

Forma de prezentare: Actul de **Agreere / Imputernicire /Delegare** insotit de traducerea efectuata de traducator autorizat- in copie certificata conform cu originalul de catre ofertant.

5.Capacitatea financiara, experienta similara,

5.1. Copie certificata cu originalul dupa formularul 20 din bilanturile incheiate pentru ultimii trei ani fiscali precedenti (2017-rezultate provizorii, 2016, 2015) sau pentru anii de functionare (daca firma desfasoara activitate de mai putin de 3 ani). (**Document asemanator pentru ofertanti persoane juridice straine**)

Forma de prezentare: in copie certificata conform cu originalul de catre ofertant

5.2. Tabel (anexa 2) privind situatia contractelor de furnizare de echipamente similare, pe anul 2017.

Forma de prezentare: in original

6. Scrisoare de inaintare in 2 ex. (Anexa 3)

Nota:

Ofertele care nu vor fi insotite de toate documentele solicitate, vor fi considerate neconforme si nu vor intra in procesul de evaluare si adjudicare.

Neprezentarea unuia din aceste documente determina excluderea ofertantului de la procedura.

4.INFORMATII CU PRIVIRE LA CONTRACTUL DE FURNIZARE

-Contractul intra in vigoare la data semnarii de ambele parti si este valabil pana la data de **30.09.2018**, fara posibilitatea de prelungire. Livrarea echipamentelor se va realiza in termen de **90 zile (calendaristice)** de la lansarea comenzii de catre achizitor. Echipamentele vor fi insotite la livrare de urmatoarele **documente**:

☐ Factura fiscala

☐ Aviz de insotire a echipamentului sau CMR

☐ Carte tehnica echipament sau manualul de utilizare (in limba romana)

☐ Certificat de calitate / conformitate / certificat ISO 9001/2015 sau echivalent- se va prezenta cel puțin un document

☐ Certificat de garanție

-Modalitati de plata

Platile se vor efectua in 3 transe, prin viramnet bancar,dupa cum urmeaza:

- transa 1 - avans in cuantum de 20% din valoarea contractului, la lansarea comenzii de catre beneficiar. In acest sens, furnizorul va emite o factura fiscala de avans.

- transa 2 – avans in cuantum de 60% din valoarea contractului, platibil inainte de livrarea bunurilor. In acest sens, furnizorul va emite o factura fiscala de avans si va notifica achizitorul, ca echipamentele sunt gata de livrare.

- transa 3- in cuantum de 20% din valoarea contractului, platibil in termen de 60 zile de la instalarea si punerea in functiune a echipamentelor. In acest sens, furnizorul va emite o factura fiscala finala

- **Perioada de garanție** acordata echipamentelor va fi de 12 luni de la data punerii in functiune a acestora.

-**Instalarea si punerea in functiune a echipamentelor, instruirea pesonalului**, intra in sarcina furnizorului si vor fi gratuite.

- **Ambalarea echipamentelor si transportul** acestora, revin in sarcina furnizorului, fara costuri pentru beneficiar.

- **Semnarea contractului** va avea loc in termen de 10 de zile calendaristice de la data instiintarii ofertantului castigator

-**Semnarea contractului** se va face cu respectarea prevederilor OMFE 1284/2016, Sectiunea 5, pct. 5.1

-**Modificarea clauzelor contractului** se va putea face doar cu respectarea prevederilor OMFE 1284/2016, Sectiunea 5, pct. 5.2.

-**Clauza suspensiva contractuala**

În cazul în care OI ADR -NV nu va aviza procedura de achizitie, contractul de furnizare semnat va deveni nul.

- Prin participarea la aceasta procedura, ofertantul se angajeaza sa asigure disponibilitatea informatiilor si documentelor referitoare la achizitia la care participa, misiunilor de control desfasurate de Autoritatea de Management sau Organismul Intermediar sau alte structuri cu competente în controlul si recuperarea debitelor aferente fondurilor comunitare si/sau fondurilor publice nationale de la achizitor.

5.LISTA BUNURILOR SUPUSE ACHIZITIEI, SPECIFICATII TEHNICE SI FUNCTIONALE, ALTE CERINTE OBLIGATORII

5.1 LISTA BUNURILOR SUPUSE ACHIZITIEI,

Nr. crt.	Denumirea bunurilor	UM	Canti tate	Preț unitar (fără TVA)	Valoare
----------	---------------------	----	------------	------------------------	---------

					Totală (fără TVA)
	I.ACTIVE CORPORALE				
1	SCANNER DENTAR 3D	BUC.	1	66302,00	66302,00
2	SISTEM DE FREZARE CAD/.CAM	BUC	1	244279,00	244279,00
3	CUPTOR SINTERIZARE	BUC	1	34902,00	34902,00
4	CUPTOR CERAMICA	BUC	2	26163,00	52326,00
5	CUPTOR ARDERE SI PRESARE	BUC	1	33990,00	33990,00
6	SABLATOR	BUC	1	28713,00	28713,00
7	SABLATOR	BUC	1	18203,00	18203,00
8	SABLATOR	BUC	1	13739,00	13739,00
9	MICROSCOP	BUC.	1	21499,00	21499,00
10	VAACUM MALAXOR	BUC	1	16101,00	16101,00
11	CUPTOR PREINCALZIRE	BUC	1	22362,00	22362,00
12	CENTRIFUGA AUTOMATA	BUC	1	35332,00	35332,00
13	APARAT FREZAT MODELE	BUC	1	10913,00	10913,00
14	SISTEM DE PINI (PINDEX)	BUC	1	7156,00	7156,00
15	SOCLATOR	BUC	1	8945,00	8945,00
16	STEAMER	BUC	2	8364,00	16728,00
17	ARTICULATOR	BUC.	3	7380,00	22140,00
18	MICROMOTOR	BUC	4	4920,00	19680,00
19	TURBINA CU APA	BUC	1	6020,00	6020,00
20	SPATULA ELECTRICA	BUC	3	2577,00	7731,00

21	BAITA CEARA	BUC	1	2585,00	2585,00
22	MOTOR LUSTRIURE	BUC	1	2603,00	2603,00
23	SCAUN LABORATOR ORTOPEDIC	BUC	10	2572,00	25720,00
	TOTAL				717969,00
	II.ACTIVE NECORPORALE				
1	SOFTWARE DESIGN PENTRU TEHNICA DENTARA	BUC	1	41831,00	41831,00
	TOTAL VALAORE ESTIMATA (I+II)				759800,00

Ofertele care depasesc pragurile valorice estimate mai sus (pentru fiecare echipament), vor fi respinse.

5.2. SPECIFICATII TEHNICE SI FUNCTIONALE , ALTE CERINTE OBLIGATORII

5.2.1. SPECIFICATII TEHNICE SI FUNCTIONALE

I.LINIE SCANARE, DESIGN SI FREZARE PENTRU TEHNICA DENTARA,

cu urmatoarele componente:

1.1.SCANER DENTAR 3D PENTRU TEHNICA DENTARA

- Scannerul va produce fisierul de coordonate STL din modelul de gips, fisier care va fi transformat intr-un model virtual.
- Scanner compatibil cu sistemul CAD/CAM si conceput pentru fabricarea dispozitivelor dentare: cape, coroane primare sau secundare, punti telescopice, constructii pe implanturi.
- Viteza mare si cu precizie: Digitizarea arcadei maxilare complete in 90 de secunde. Scanarea a 12 dinti individuali in 80 secunde
- Sa ofere o soluție completă pentru o productivitate mai mare pentru restaurari susținute pe implante.
- Facilitatea de calibrare 3D complet automatizata care sa permita producția de durata mare și restaurari pe implante direct înșurubate.
- Sa fie capabil de a digitaliza arcada maxilara legata de craniu în poziția corectă pentru cele mai multe articuloare datorita fixatoarelor patentate de scanare.
- Prin scanarea unei înregistrări a muscaturii, sa fie asigurat suportul ceramic optim. Poziția modelelor articulate sa fie precis transferata de la articulador fizic la articuladorul virtual cu ScanFixator. După utilizarea unui arc facial, procedura sa transfere exact panta condiliana precisa a pacientului la software-ul CAD.
- Sistem complet deschis:

-fișierele generate sa poata fi prelucrate și pe alte echipamente: posibilitatea exportului de fișiere cu proiecte tip *.stl (proiecte realizate pe alte tipuri de aparaturi în format standard), în vederea realizării fizice a lucrărilor protetice pe alte utilaje, centre de prelucrare sau centre de sinterizare laser;

-posibilitatea importului de fișiere cu proiecte tip *.stl (proiecte realizate pe alte tipuri de aparaturi în format standard);

-Scanner cu proiectie lumină structurată

- proces rapid de scanare

- prin utilizarea unui ScanFixator sa fie posibilă măsurarea în relatie ocluzala reală

- suport pentru articuloare

- scanare precizie de până la + / -6 μm

Are incluse în pachet :

- sertar integrat pentru scule si accesorii in interiorul scannerului

- set de cabluri

- CD- cu programul de instalare

-obiect de calibrare

Date tehnice:

- Zona de măsurare (XxYxZ) : 80x60x85

- Tensiune de alimentare : 100-240 V , 50-60 Hz , cca . 100W

- Formatul de ieșire de date : STL

- Dimensiuni orientative . (WxHxD) : 490x430x430

1.2.SOFTWARE DESIGN PENTRU TEHNICA DENTARA

-CU UPDATE GRATUIT 1 AN SI LICENTA ORIGINALA EMISA DE PRODUCATOR, FARA TAXE ANUALE DE LICENTA

Module de baza

-Coroane anatomice – Contur complet de modelare

-Cape anatomice

-Cape simple Cape simple cu grosime fixă

-Punti -Coroane complete de contur , Cape , corpul de punte , sau inserții – combinate pentru punti și coroane

-Inlays – restaurare prin umplere indirecta – plomba- restaurări cu aspect naturale

-Onlays – restaurare dentara de acoperire a unui cuspid- restaurări cu aspect naturale

-Cadre pe bază de Waxup

-Frezare copie digitală

-Creare cochilii ultra – subțiri (legate la partea din față a dinților)

-Telescop primar

Module suplimentare

-Implante/abutmenturi

Cu acest modul sa se poata proiecta bonturi personalizate si punti – cu design personalizat La proiectarea puntilor cu bonturi personalizate, software-ul sa asigure, de asemenea, că toate orificiile de bonturi ale puntii vor avea aceeași axă de inserare. Sa permita proiectarea șuruburilor reportate la punti, coroane,

-**Articulator virtual** Articulatorul virtual sa permita utilizatorilor să ia în considerare ocluzia dinamica atunci când proiecteaza coroane si punti. Poziționarea modelele din gips din articulatorul fizic sa poata fi transferate cu precizie in software (cu ajutorul unui dispozitiv care este acceptat de articulatorul virtuale, de asemenea),

Parametri, cum ar fi panta Condiliana, unghiul Bennett, protuzie, retruzie, sa poata fi ajustate la fel ca pe un articulatur fizic și pot fi, de asemenea, importate din sistemele de măsurare 3rd party .

-Bara/Atasamente- Modulul de bara sa permita realizarea rapidă și ușoară de bara dentara standard, precum și de design bara personalizata avansata. Atasamentele sau retentiile sa poata fi adăugate la proiectare; gauri cilindrice sau chiar geometrii arbitrare – sa poata fi tăiate, în scopul de a înșuruba sau lipi pe bara atașamentele sferice gata confectionate.

-modulul de design bara sa permita proiectarea de bari dentare datorate unor situații clinice complexe, care ofera maxim confort pentru pacient. Software-ul sa ofere flux de lucru integrat cu dispozitive de măsurare de înaltă precizie, Inklusiv scanari tactile, pentru a se asigura o perfecta fiabilitate a procesului.

-Librarie forma anatomica dinti Libraria de dinti anatomici sa permita tehnicianului selectarea formei/designului dorit dintr-o biblioteca virtuala de exemplu a coroanelor total fizionomice (anatomice), fara a mai fi nevoie sa modeleze individual coroana

-Modulul provizorii-sa permita laboratorului crearea de lucrari provizorii (de scurta durata).

1.3, SISTEM DE FREZARE CAD/CAM

- cu urmatoarele componente

-MASINA DE FREZAT IN 5 AXE – frezare uscata si racire + frezare materiale dure metal (Cr-Co si Titan .

-APLICATIE DE FUNCTIONARE

- Unitate de aspiratie

-Compresor adecvat sistemului CAD/CAM cu uscator si microfiltre de particule

DESCRIERE COMPONENTE

a,MASINA DE FREZAT IN 5 AXE

Cerinte functionale:

- Procesarea tuturor materialelor relevante sau aplicatiile dentare. Alaturi de materialele standard (zirconium, PMMA, ceara sau compozit,) -posibilitatea frezarii metalelor dure cum sunt de exemplu CoCr si Titan. Lichidul de racire integrat sa permita procesarea umeda, pentru materiale cum sunt titanul, glass-ceramica sau ceramica hibrida, prelucrarea umeda fiind indispensabila. De asemenea noile materiale plastice superperformante necesita procesarea cu racire cu apa.

Date tehnice de baza:

- 5 axe simultane de procesare
- unghi axa de procesare pana la 30°
- touch screen integrat
- integrat control PC
- drivere servo motoare in toate axele
- bazin integrat pentru lichid racire si pompa
- magazie schimbare freze cu 20 pozitii
- protectie de praf pentru magazie freze
- procesare de la inceput pana la sfarsit a pieselor (axa B in pozitia 90
- senzor de temperatura – ofera posibilitatea de a compensa diferentele date de modificarea temperaturii in interiorul masinii

Date tehnice/Descriere mecanica / electronica

-Numarul de axe si tipul de frezare - 5 axe, procesare simultana

-unghiul de înclinare pentru prelucrare blank - axa A +/- 30° / axa B +/- 25°

-unghiul de rotatie - axa A 360° / axa B 130°

-tipul de motor - motor de inalta frecventa

- viteza maxima a motorului - 60.000 U/min, P max 1 kW
- drive axa - 3 axe liniare, 2 axe de rotatie drive cu servo drive
- prindere freza - 6 mm shank
- schimbator freze - schimbator 20 freze cu cip integrat de protectie lungime freza
- comutator de măsurare - $\leq 0,002$ mm precizie
- schimbator de discuri -
- PC sub Windows sau echivalent
- monitor 12" integrat touch screen
- iluminat – iluminare LED in 3 culori
- voltaj / frecventa / capacitate maxima – 100 V – 240 V / 50-60 Hz / 2200 Watt
- rezervor lichid racire 4,8 l integrat
- presiune 6,5-9 bar constant
- cantitate 80 l/min
- latime x adancime x inaltime –orientative : 1058 x 790 x 857 mm

Masa pentru aparat

- latime - 770 mm latime
- adancime - 930 mm
- inaltime / 790 mm

- Categorie materiale frezate –oxid de zirconiu, oxid de aluminiu, PMMA, rasini, compozit, ceara, glass ceramics, hibrid ceramic , materiale dure: metal cobalt, crom, titan
- procesare blocuri de CAD/CAM (blocuri de ceramica hibrida si glass ceramica folosite in tehnologia CAD/CAM)
- forma blank 98/98,5 mm cu margine
- inaltime blank pana la 30 mm

b. APLICATIE DE FUNCTIONARE

Cerinte functionale

- . creare de fisiere STL (stereolitografie) pentru toate tipurile de masini de frezare cad/cam
- . optimizarea inaltimei lucrarilor automat
- . creare fisiere pentru lucrarile cu doua axe de insertie
- . eficienta crescuta in cazul lucrarilor pe implantate
- . detectarea automata a gaurii de frezare pentru abutmenturi
- . procesare abutmenturi cu geometrii speciale
- . procesarea punctilor pe implantate cu insertii divergente
- integrare si procesarea tuturor tipurilor de blocuri ceramice
- cresterea preciziei lucrarilor finite

Caracteristici:

- . Sistem complet deschis, fara un angajament la un distribuitor de materiale
- . operational foarte usor cu o perioada scurta de pornire
- . potrivite pentru 3 ,4 si 5 axe (5-axe, simultan sau prelucrare 3 +2)
- . posibilitatea de a crea propriile strategii de frezare
- . posibilitate frezare ceramica de sticla si blocuri de disilicat de litiu
- . frezare de lucrari cu doua directii de insertie
- . linie automata de pregatire si de detectare foraj

- . strategie fina de finisare de pâna la un diametru al frezelor de 0,3 mm
- . strategiilor proprii creare/copiere/schimbare
- . optimizare inaltime automata pentru a salva materiale
- . strategii de frezare optimizate, In plus va fi obtinuta o calitate mai mare a suprafetei
- . frezare de modele de dinti, ghiduri chirurgicale si detasabile
- . detectare automata si indicator de undercuts
- . taiere completa sau partiala a barilor definitorii/conectori
- . optimizarea directiei de frezare pe, in si in afara
- . utilizare de pana la 8 nuclee CPU pentru a accelera timpul de calcul a datelor de frezat
- . simulare a procesului de frezare inclus de control al coliziunii
- . auto-reglare a barei de instrumente cu pictograme, in functie de cunostintele utilizatorului
- . examinare dinamica cu posibilitatea de a masura re-utilizarea de spatii partiale folosite din blank
- . posibilitatea de a conecta barele între ele
- . editare usoara a strategiilor predefinite a frezelor si strategiilor de frezat
- . posibilitatea de a crea pini de sinterizare si placi de sinterizare
- . management automatizat al formelor specifice de abutment
- . verificare automata vizuala a coliziunii pentru freze, ax, materiale si componente
- . post-procesare predefinite pentru toate masinile de frezat

Aplicatia va permite un calcul de inalta precizie a datelor de frezat in 5-axe-simultan pentru cea mai buna calitate a suprafetei si montaj. In special cu materiale dure, cum ar fi ceramica sau CoCr, datele de frezat de inalta rezolutie determina cea mai inalta precizie si durabilitatea mare a frezelor. Aplicatia va include caracteristici esentiale, cum ar fi taierea complet automatizata de bare de sprijin, crearea automata a barelor de aglomerare de zirconiu, precum si flexibilitatea totala pentru adaugarea instrumentelor suplimentare de frezat sau strategii proprii de frezare.

UPDATE GRATUIT IN PRIMUL AN, LICENTA ORIGINALA EMISA DE PRODUCATOR, FARA TAXE ANUALE DE LICENTA

c.Unitate de aspiratie

- conceput special pentru masina de frezat, contribuind la buna functionare a acesteia si prelungirea duratei de viata
- pornire automată în timpul procesului de frezare sau manuala
- putere aspiratie: 260m³/h
- nivel zgomot: 75db(A)
- eficienta prefiltru 95% microparticule 0.9

d.Compresor adecvat sistemului CAD/CAM cu uscator si microfiltre de particule

COMPRESOR CU PISTON

- Echipat cu rezervor orizontal 90 litri carcasa insonorizare

Unitate de compresie

- transmisie directă, design compact, fiabilitate ridicată de operare și economie
- turația redusă asigură durată lungă de viață a tuturor componentelor
- rulmenții necesită întreținere - lubrifiere cu vaselina sintetica pentru temperature înalte
- roată de ventilator mare - asigură răcirea optimă și duce la scăderea temperaturii comprimare
- filtru de aer de admisie de înaltă calitate

Compresor stationar cu rezervor galvanizat

Compresor montat pe rezervor galvanizat impreuna cu carcasa de insonorizare si cu urmatoarele echipamente:

- recipient de aer comprimat zincat la cald în interior și exterior
- compresorul este pornit / oprit automat prin intermediul unui comutator de presiune
- supapă de reducere a presiunii pentru depresurizare după oprirea compresorului
- echipat cu toate dispozitivele de siguranță necesare: cum ar fi supapa unisens
- manometru pentru rezervorul de aer
- robinet sferic pentru drenarea condensului
- robinet sferic la ieșirea aerului comprimat
- contor ore de funcționare
- protecția motorului

Date tehnice:

Presiune maxima de operare	: 10	bar
Debit aspirare	: 280	l/min
Debit refulare *)	: 212	l/min
Numar de trepte	: 2	
Numar de cilindri	: 2	
Turatie	: 1450	rpm
Putere motor	: 1,5	kW
Protectie motor/clasa izolare	: IP 54 / F	
Eficienta motor	: EFF1	
Tensiune/frecventa	: 230~3 /50	V/Hz
Nivel sunet	: 61	dB(A)
Volum rezervor aer	: 90	litres
Conexiune aer comprimat	: G ½	

Uscator prin refrigerare

Uscătoare aer sunt destinat pentru eliminarea apei condensate din aerul comprimat prin răcirea acestuia.

Parametrii tehnici:

- presiunea maxima de lucru 16 bari
- racordare 3/8 toli
- putere electrica 0,24 kw
- tensiune alimentare 230V/50hz

Microfiltru de mare capacitate

Parametrii tehnici:

- Canitate aer la presiunea 8 bar- normala 30 mc/h, maxima 37mc./h
- racordare 3/8 toli
- temperaturi de lucru min. 1 gr.C, max. 60 gr.C

Este rezistent uleiurilor minerale si sintetice

2.CUPTOR SINTERIZARE

Caracteristici

- reglare digitala precisă a temperaturii, cu până la 4 niveluri de temperatură (4 întârzieri și 4 rampe)

- funcția de răcire de urgență independentă de alimentarea de la rețea evita deteriorarea aparatului în caz de eșec de rețea
- memorie pentru 9 programe individuale de încălzire, timp de finalizare reglabil pe zile și timp, calculare automată a timpului de pornire
- semnal acustic și optic la finalul programului
- control digital al programelor
- posibilitate de folosire și pe timp de noapte
- oprire automată în caz de întrerupere curent
- programare pe zile și ore
- 4 elemente de încălzire
- durabilitate marită datorită elementelor 1800°C
- microprocesor de control al temperaturii
- temperaturi de creștere între : între 1 și 70 °C /min
- sinterizare între 1 și 50/ elemente/ program
- temperaturi de sinterizare: max 1650 °C
- Posibilitate proces sinterizare mai mic de 120 min
- dimensiuni (HxWxD) orientative: 39x72x50 cm

3.CUPTOR CERAMICA

- Date tehnice: 220-240 V, 50-60 Hz, max. 1450 W (incl. pompa),
- Folosit la arderea ceramicii dentare.
- Cuptor utilizat pentru arderea lucrărilor din ceramica la înalte standarde și obținerea unor rezultate superioare.
- Ușor de utilizat, Manager de Program cu 200 de programe, introducere intuitivă a programelor
- Ecran mare touchscreen, sticlă rezistentă la zgârieturi
- Interfața USB pentru transferul facil de date, actualizări de software sau exploatarea prin utilizarea mouse-ului
- Sistem pentru uscare și răcire precise
- dimensiuni (HxWxD) orientative: 653 mm x 380 mm x 338 mm,

4.CUPTOR ARDERE ȘI PRESARE CERAMICA

Cuptor pentru sinterizarea ceramicii clasice (feldspatice) și a ceramicii presate pentru obținerea unor rezultate de calitate superioară de presare și sinterizare.

Descriere/cerinte:

- Va dispune de sistem de presare electromecanic care să permită presarea simultană a 5 cuvette cu 5 nuanțe de culoare diferite, și până la 32 de elemente.
- Prevăzut cu următoarele componente și dotări: cuptor, soclu de ardere, soclu presare, pompa de vid, instrucțiuni de utilizare, pensete, cablu pentru dispozitiv pentru opțiuni de programare pentru a extinde funcționalitatea.
- Acces la internet și baza de date completă a producătorului care coordonează graficele de ardere în funcție de masa ceramică folosită
- Manager de program cu 200 de programe și interfața de utilizare intuitivă.
- Ecran tactil mare, din sticlă rezistentă la zgârieturi.
- Interfața USB pentru transferul facil de date, actualizări de software sau exploatarea utilizând mouse-ul.

Funcții:

-Funcția de uscare automată: Sesizează temperatura obiectului și reglează automat distanța obiectului față de camera de ardere cu ajutorul liftului

- Funcția automată auto-test:

-Rutine interne de testare și monitorizare a temperatură în timp ce programul se execută.

Alte funcții: Unități, setări limba, data, ora, setările de ecran, de rețea cod general, ID-ul cuptor, semnale acustice, temperatura de uscare, setările de încălzire, setările liftului, programe de verificare, ardere de curățare, de calibrare a temperaturii, teste de închidere, imprimantă, de management al calității, diagnosticul de date, date de autentificare, de backup / recuperare, server de autentificare

Date tehnice:

Alimentare 220-240 V, 50-60 Hz,

Consum max. 1450 W (incl. pompa)

Dimensiuni orientative :653 mm x 380 mm x 338 mm,

5.SABLATOR

Sistem compus din unitate pentru nisipul de sablare, camera de mixare aer-nisip, unitate vibratoare pentru dozarea și menținerea corectă a debitului și a tipului de nisip. Presiunea de sablare și cantitatea de agent de sablare stabilite pentru fiecare sistem de sablare individual și afișate pe ecran.

Presiunea se poate fi reglată între 0.5 și 7 bari.

- Selectarea modulului dorit se face prin simpla apăsare a butonului.
- Nivelul și momentul de reincarcare a modulului de sablare se apară automat pe afișaj electronic.
- Diuzele de sablare confecționate din bronz.
- Diuzele de sablare folosesc nisip de sablare cuprins între 20 și 250 micrometri.
- Fiecare unitate de sablare compusă din vibratoare electrice și camere de amestec.
- Aparat pregătit pentru a fi atașat la un sistem de aspirație extern.

Date tehnice:

- Alimentare: 230V/50Hz
- Categorie consum : II
- Putere consumată: 80 Watt
- Sistem iluminat incintă: 1x lampă tubulară protejată 24V/11W
- Consum de aer: 80L/min

Dimensiuni orientative: 490 x 560 x 400 mm

6.SABLATOR

- Interior spațios și luminat
- Pneumatic
- Economisește material
- Sablare fiabilă și constantă
- Alimentare: 230V; 50Hz
- Putere: 60W
- Presiune: 9 bar
- Consum aer: 80 l/min

Dimensiuni orientative: 340x480x410mm

7.SABLATOR

- Alimentare:230V; 50 Hz
- Presiune: 5-6 bar

- Putere: 200w
 - Consum aer: 200l/min
- Dimensiuni orientative: 420x460x590mm

8.MICROSCOP

- Microscop stereo, imagine clara, 3D, cu ajutorul ecranului de vizualizare fara oculari, permite inspectia lucrarilor fara efort datorita ergonomiei si designului unic.
- Microscop cu tehnologie optica patentata: ofera operatorilor libertate de miscare a capului pentru o ergonomie si o coordonare excelenta, cu posibilitatea de a purta ochelari in timpul operarii, daca se doreste.
- Microscop este dotat cu un singur obiectiv, usor de schimbat cu grosiment de x8.
- Iluminare cu LED (9400Lux)

9.VAACUM MALAXOR

- Aparat cu 11 programe de mixare. Trei programe standard cu parametrii care pot fi modificati foarte usor (timpul, viteza, nivelul de vacuum)
- Malaxarea materialelor se face in conditiile de vacuum ideale (datorita pompei cu doi cilindri) care trebuie sa creeze foarte rapid un vacuum de 970 mbar.
- Motorul de malaxare sa fie protejat de suprasarcina cu ajutorul unei sigurante automate. Sistemul de ridicare a bolului de mixare sa fie condus de un mecanism care tine si locul de suport al bolului. Sistemul de malaxare sa pornesca automat cand bolul ajunge la sistemul de angrenare a mecanismului de malaxare.
- Pozitionarea bolului sa se poata face automat sau manual.
- Aparatul sa poate fi pozitionat pe masa sau pe perete.
- Afisaj electronic, pe care sunt afisate timpul de mixare, vacuumul

Detalii tehnice:

- Alimentare: 230 V/50 Hz
 - Categorie consum : II
 - Vacuum: $p = 150-920$ mbar
 - Putere: 290 W
 - Viteza mixare: 100-600rot/min
- Dimensiuni orientative: 200 x 270 x 550 mm

10.CUPTOR PREINCALZIRE

- Carcasa confectionata din otel inoxidabil
 - Dotat cu afisaj digital
 - Dotat cu catalizator pentru eliminarea noxelor din interiorul cuptorului si retinerea lor, se elimina mirosul neplacut rezultat in urma topirii cerii.
 - 70 programe
 - Dotat cu minim 4 rezistente de inalta calitate imbracate in ceramica
 - Rezistentele distribuite pe toate cele 4 laturi.
 - Functie de circulare a aerului pentru a mentine temperatura uniforma in interiorul incintei
 - Fiecare program cu 8 segmente respectiv 4 rampe de urcare a temperaturii si 4 timpi de mentinere.
 - Posibilitatea de a seta ora de pornire automata a cuptorului, oprirea automata a catalizatorului
 - Semnal acustic, în caz de erori, semnal optic si acustic la sfarsitul programului
- Date tehnice:

- Dimensiuni incinta: 20 x 11 x 25 cm
- Putere: 2.6 kw
- Temperatura maxima: 1100 °C
- Timpul de incalzire 60 min-800°C, 120 min-1100°C
- Dimensiuni exterioare orientative: 48 x 58 x 52 cm

11.CENTRIFUGA AUTOMATA

- Topirea aliajului in vid
- Nu necesita creuzete
- Nu necesita inele de turnare
- Conectare la o priza normala de 230V si la rețeaua de aer comprimat a laboratorului.
- Pompa de vid si sistem de racire cu apa incorporat.
- 10 turnari pe ora
- Mic si usor, ocupand putin spatiu
- Contine accesorii atat pentru proteze fixe cat si scheletate
- Contine conformatoare pentru chiuvete
- Conexiune curent: 230 V, 50 Hz, 3000 VA
- Frecventa inductorului: 150 – 200 kHz
- Timp vidare: 30 s
- Timp turnare: 1 min
- Diametre chiuvete: 80, 65, 48, 30 mm
- Cantitate de aliaj turnata: 2-70 g (2-90 g)
- Rezervor apa pentru racire: 5 l
- Conexiune la aer comprimat: 4-6 bar

Dimensiuni externe orientative: 360 — 300 — 370 mm

12.APARAT FREZAT MODELE

- Alimentare: 230V/ 50 Hz
- Puterea: 700 w
- Viteza : 9000 rpm
- Durabil
- Ecologic
- Carcasa din otel
- Dimensiuni orientative: 180x520x310 mm

13.SISTEM DE PINI

- Timp de executie pentru un model intre 5 si 10 minute.
- Pachetul sa contina unitate de gaurire + kit pornire compus din dispozitive si consumabile suficiente pentru realizarea de 100 modele.
- Pindex semi automatic cu raza laser, electromagnetic cu soclu si placa mobila pentru receptia si pozitionarea pinurilor inaintea turnarii modelului.
- Gaurile netede din placa soclu de retentie sa asigure o adancime uniforma si o frictiune sigura a pinurilor.
- Sistemul sa lucreze simplu, sa ofere operare sigura si mare durabilitate.
- Suprafata neteda si rotunjita, frezare silentioasa.
- Frezare de fiecare pin la secunda datorita razei laser si fixarii magnetice.

- Expansiunea gipsului sa fie eliminata datorita utilizarii placilor de soclu confectionate din plastic.
- Timp de executie pentru un model intre 5 si 10 minute.
- Pachetul sa contine unitate de gaurire + kit pornire compus din dispozitive si consumabile suficiente pentru realizarea de 100 modele.
- Pindex semi automatic cu raza laser, electromagnetic cu soclu si placa mobila pentru receptia si pozitionarea pinurilor inaintea turnarii modelului.
- Gaurile netede din placa soclu de retentie sa asigure o adancime uniforma si o frictiune sigura a pinurilor.
- Sistemul sa lucreze simplu, sa ofere operare sigura si mare durabilitate.
- Suprafata neteda si rotunjita, frezare silentioasa.
- Frezare de fiecare pin la secunda datorita razei laser si fixarii magnetice.
- Frezare identica datorita automatismului.
- Potrivire perfecta a pinurilor in suport, frictiune controlabila.
- Eliminarea expansiunii gipsului dupa priza prin taierea ulterioara a modelului.

Date tehnice:

- Consum 150 W;
- Alimentare 230 V, 50/60 Hz;
- Turatie burghiu 15000 – 17000 rot/min.
- Dimensiuni orientative 165 x 325 x 150 mm; $\pm 5\%$

14.SOCLATOR

- Aparat pentru soclarea modelelor din gips in mediu umed cu disc diamantat.
- Soclator de inalta calitate din punct de vedere tehnic si putere mare.
- Combinația optimă de calitate performanță, tehnologie și ergonomie.

Sistemul disc stop permite oprirea instantă a discului

- Soclatorul va fi livrat cu doua mese de model cu o inclinare de 90 ° și 98 °, inlocuirea lor se poate face fara piese auxiliare.

Carcasa din otel placata cu aluminiu rezistenta la coroziune.

- Putere:1630 W
- Turatie : 2860 rot/min
- Dimensiuni orientative:334X320X456 mm

15.STEAMER

- Steamer compact, rapid , fiabil
- Ajunge la functionare in 4-5 min
- Tensiune alimentare: 230v /50 hz
- Capacitate rezervor: 2,3 l
- Temperatura: 165 °C
- Presiune: 5-7 bar
- Dimensiuni orientative:240x300x365 mm

16.ARTICULATOR

Articulator arcon cu Set splitex, cu valoare medie reglabila.

Greutate redusa, puternic si ergonomic, manevrare usoara.

Confectionat din: material de baza, fibra de carbon, iar piesele de precizie din aluminiu forjat sau otel inoxidabil.

Sistem de prindere rapid cu magneti prin doua semiaxe.

Zona de lucru marita , spatiu generos pentru montarea modelelor.

Design ergonomic, permite lucrul cu articulatorul asezat in 3 pozitii. Nu se rastoarna.

Capacitatea de a fixa pozitia centrata astfel incat sa poata fi identificate si corectate defecte tehnice mai mici de 20 μ . Triunghiul cu 110 mm lungimea laturii, este format din distanta dintre condili si punctul incisal.

Sa se poata folosi Splitexul pentru calibrarea articulaturii.

Date tehnice

- Pantă condiliană reglabilă -20° la 60°
- KB rază de curbură: 19 mm
- Unghi Bennett reglabil -5° și 30°
- Protuzie: 0-6 mm
- Retruzie: 0-2 mm
- Immediate Sideshift (ISS) de la 0 la 1.5 mm
- Reglaj anterior: -5 mm la 10 mm
- Înălțime orientativa: 126 mm

17. MICROMOTOR

- Turatie maxima 50000 rot/min
- Sistem performant de protectie impotriva prafului
- Rotație fina datorita sistemului de control vector de 180 °.
- Actionare la genunchi
- Afisare digitala a turatiei si functiei de mentinere automata a turatiei la un anumit nivel.
- Turatie:1000-50000 rot/min
- Cuplu: 8.7 N/cm
- Dimensiuni piesa de mana:lungime 151 mm Ø 29 mm
- Dimensiuni orientative pedala: 98 X 270 x 230 mm

18.TURBINA CU APA

- viteza maxima: 320000 rot/min
- racirea pieselor prelucrate cu ajutorul unui flux continuu de apa
- alimentarea cu apa printr-un rezervor propriu care permite verificarea nivelului de apa
- volumul rezervorului: 250 ml
- permite ajustarea jetului de apa in doua moduri, doar jet apa iar in conjunctie cu aerul comprimat se obtine un jet fin de apa tip spray.
- Nu necesita lubrifiere
- Mecanismul piesei de mana nu permite accesul prafului
- actionare prin comanda la picior.

19.SPATULA ELECTRICA

- Design compact
- Usor de utilizat.
- Dotat cu afisaj electronic
- Manerele dotate cu cabluri maleabile pentru a nu incomoda utilizatorul in timpul lucrului.
- Ansele de modelare cu caracteristici constructive speciale pentru a mentine temperatura constanta pe intreaga lor suprafata.

- Posibilitate facilă de înlocuire a anșelor.
- Dotare cu o gamă largă de anse de modelat.
- Temperatura reglabilă.

Date tehnice:

- Temperatura reglabilă de la 50 °C la 200 °C
- Alimentare: 12 V DC
- Lungimea piesei de mână cu cablu: 85 cm
- Putere: 5W
- Dimensiuni unitate orientative: 91 x 53 x 80 mm

20. BAITA CEARA

- Temperatura reglabilă: 60-110 grade
- Display cu LED
- Alimentare: 230V/ 50-60 Hz
- Dimensiuni: 90x98x65 mm

21. MOTOR LUSTRIRE

- Alimentare: 220 V/50 Hz
- Putere motor: 600W
- Turatie: 1400/2800 rot/min
- dimensiuni orientative: 340 x 200 x 250 mm

22. SCAUN LABORATOR ORTOPEDIC

- Ajustabil : în înălțime 10 cm, în lățime 5 cm și adâncime
- Scaun rotativ de laborator ortopedic
- Greutate maximă suportată 125 kg
- Inclinația spatelui pe spate până la 128 °
- Inclinația scaunului până la -12 °
- Usor de întreținut, rezistent la umiditate și murdărie

5.2.2 ALTE CERINTE OBLIGATORII

1. **Perioada de livrare** a utilajelor trebuie să se încadreze într-un termen de **90 zile (calendaristice)** de la lansarea comenzii de către beneficiar.
2. **Modalități de plată**
Plățile se vor efectua în 3 tranșe, prin virament bancar, după cum urmează:
 - tranșa 1 - avans în cuantum de 20% din valoarea contractului, la lansarea comenzii de către beneficiar.
 - tranșa 2 – avans în cuantum de 60% din valoarea contractului, înainte de livrare.
 - tranșa 3- în cuantum de 20% din valoarea contractului, după instalarea și punerea în funcțiune a echipamentelor.
3. **Oferta trebuie să includă o perioadă de garanție** de 12 luni de la data punerii în funcțiune a acestora.
4. Toate **produsele vor fi noi**, neexploatate până la momentul dării lor în folosință.
5. **Licența pentru Software design și licența pentru aplicația de funcționare a sistemului de frezare**, vor fi licențe originale emise de producători. La livrare se va verifica originalitatea licențelor.

6. **Ambalarea echipamentului si transportul** acestuia, revin in sarcina furnizorului si vor fi gratuite.
7. **Instalarea si punerea in functiune intra in sarcina furnizorului** si se va realiza in mod gratuti de personal specializat. Se vor testa toate functiunile aparatelor si toate caracteristicile cerute de beneficiar la locul de livrare.
8. **Instruirea personalului societatii contractante** in vederea utilizarii in conditii optime a echipamentelor **este responsabilitatea furnizorului** si se va realiza la locul de livrare, in mod gratuit, de personal specializat
9. **Asigurarea serviciilor de reparatii, mentenanta si suport , gratuit in perioada de garantie si contra-cost in perioada de post-garantie, in nume propriu sau prin contract de colaborare .** Pentru echipamentele complexe (sistem de frezare), societatea care va asigura serviciile **de reparatii, mentenanta si suport** , va trebui sa fie agreata/imputernicita/ delegata, in acest sens de producatorul echipamentelor.
10. Ofertantii participanti la procedura vor face **dovada capacitatii financiare**, : media cifrei de afaceri /an, pentru ultimii trei ani fiscali precedenti (2017, 2016, 2015) sau pentru anii de functionare (daca firma desfasoara activitate de mai putin de 3 ani), sa fie de 150% fata de valoarea estimata a prezentei achizitii.
11. Ofertantii participanti la procedura trebuie sa faca **dovada experientei similare in vanzarea de echipamente similare** din prezenta documentatie, avand incheiate in ultimul an (2017), 1(unul) sau mai multe contracte de furnizare, din care unul cu o valoare apropiata sau mai mare cu valoarea estimata a prezentei achizitii.

Toate specificatiile, cerințele prezentate sunt minimale și obligatorii. Oferirea de componente ale echipamentelor, diverse consumabile, etc. nesolicitate in prezenta documentatie, nu constituie un avantaj in evluarea ofertelor.

Specificatiile tehnice sau posibilele mențiuni care indica sau fac referire la o anumita origine, sursa, denumire, productie, cerință sau dimensiune, un procedeu special, o marca de fabrică sau de comert, un brevet de inventie, o licenta de fabricatie, etc. sunt mentionate numai pentru identificarea cu ușurinta a tipului de produs și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea unor operatori economici sau anumitor produse. Aceste specificatii se interpretează sau vor fi considerate ca avand mentiunea “sau echivalent”.

6.Evaluarea ofertelor va avea in vedere:

- 1)se va verifica daca acestea au fost primite inainte de termenul limita stabilit și daca indeplinesc toate conditiile solicitate si necesare indeplinirii scopului proiectului; ofertele ce nu indeplinesc conditiile minimale stabilite vor fi respinse;
- 2) pe parcursul evaluarii ofertelor se pot solicita clarificari ofertantilor. Acestea se vor transmite prin intermediul postei electronice/ fax sau prin posta la adresa mentionata in oferta. In solicitarea de clarificari se va preciza termenul de raspuns al ofertantului;
- 3) pe parcursul evaluarii, se pot confrunta specificatiile ofertate cu specificatiile producatorilor echipamentelor ofertate.

4) stabilirea ofertei câștigătoare se va face întocmind nota justificativă privind atribuirea contractului de furnizare;

5) la finalul procedurii, în termen de maxim 5 zile calendaristice de la semnarea contractului de achiziție, se va completa anunțul pe pagina web www.fonduri-ue.ro cu informații despre câștigătorul contractului. Pentru atribuirea contractului de achiziție este necesară depunerea a cel puțin unei oferte conforme și admisibile.

ATENȚIE

- Ofertele primite vor fi considerate acceptabile dacă sunt depuse până la data și ora limită menționate în anunțul publicat cât și prezenta documentație și prezintă Oferta și toate documentele solicitate.

- Ofertele vor fi considerate conforme și admisibile dacă corespund din punct de vedere al valorii, performanțelor tehnice și al obiectului acestora cu toate cerințele din documentația de atribuire. Ofertanții au obligația de a se încadra în valorile estimate din prezenta documentație..

Elementele de departajare a ofertelor, în ordinea priorității:

1) specificatiile tehnice și funcționale oferite față de cele minime solicitate la pct.5.2.1 din documentație);

2) termenul de garanție față de cel solicitat la pct. 5.2.2, subpct. 3);

3) modalitățile de plată oferite față de cele solicitate la pct. 5.2.2, subpct.2)

3) pretul oferit .

Avantajele tehnice și financiare ale ofertei selectate vor fi prezentate pe larg în Nota justificativă de atribuire întocmită.

Achizitorul nu este obligat să desemneze câștigătoare oferta cu pretul cel mai scăzut.

Contractul va fi atribuit ofertantului a cărui ofertă prezintă cele mai multe avantaje tehnice și financiare pentru realizarea scopului proiectului și îndeplinirii necesităților societății contractante, la un raport calitate/preț competitiv.

Prevederile menționate în prezentul document se completează cu prevederile Ordinului MFE nr. 1284 / 2016.

Anexe

1.Declarația privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 14 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare (conflictul de interese) (anexa 1)

2. Tabel privind situația contractelor de furnizare de echipamente similare, pe anul 2017.(Anexa 2)

3. Scrisoare de înaintare (Anexa 3)

Anexa 1

Operator economic

(denumirea/numele)

DECLARAȚIE

privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 14 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66 / 2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare

Subsemnatul/a _____, în calitate de _____ la OFERTANTUL _____ referitor la procedura de achiziție **echipamente si software pentru activitatea de tehnica dentara, in cadrul proiectului: " ACHIZITIE APARATURA PERFORMANTA PENTRU DOTARE LABORATOR DE TEHNICA DENTARA "** desfășurată de **D&D DENTAL ESTET SRL**, declar pe proprie răspundere, sub sancțiunea falsului în declarații, așa cum este acesta prevăzut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, că **nu mă încadrez** în ipotezele descrise la art. 14 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 142/2012, cu modificările și completările ulterioare. Subsemnatul/a _____ declar că voi informa imediat **D&D DENTAL ESTET SRL** dacă vor interveni modificări în prezenta declarație.

De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că **D&D DENTAL ESTET SRL** are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarației, orice informații suplimentare.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

.....
(nume și funcție persoană autorizată)

.....
(semnătură persoană autorizată)

.....
(data)

Anexa 2

Tabel privind situația contractelor de furnizare de echipamente similare, pe anul 2017

Nr. crt.	Obiect contract	Beneficiar-adresa, date de identificare si contact	Pret total contract fara TVA	Preț unitar (fără TVA)	Produse livrate/denumire/cantitate	Perioada de realizare	Grad realizare de
----------	-----------------	--	------------------------------	------------------------	------------------------------------	-----------------------	-------------------

Anexa 3

<OPERATORUL ECONOMIC>

SCRISOARE DE INAINTARE

Catre **D&D DENTAL ESTET SRL**

CLUJ-NAPOCA, str. Donath nr.184 ap 1-2, JUD. CLUJ

Ca urmare a **anuntului** publicat pe website-ul www.fonduri-ue.ro, sectiunea Achizitii beneficiari privati in data 30.01.2018 in vederea atribuirii contractului de furnizare **achizitie echipamente si software pentru activitatea de tehnica dentara, in cadrul proiectului: „ACHIZITIE APARATURA PERFORMANTA PENTRU DOTARE LABORATOR DE TEHNICA DENTARA ”**, cod SMIS 103558, noi _____ (denumirea/numele operatorului economic)

va transmitem alaturat urmatoarele:

1. Plicul sigilat si marcat in mod vizibil, continand, in original:
 - a) oferta;
 - b) documentele care insotesc oferta.

Persoana de contact:

..... Date de contact:

☐ Adresa:

☐ Telefon / Fax:

☐ Email:

Avem speranta ca oferta noastra este corespunzatoare si va satisface cerintele. Data completarii:

Cu stima,
Operator economic,

.....
(semnatura autorizata)

JUSTIFICARE SOLICITARE DOCUMENTE/INFORMATII/ ALTE CERINTE

1. Dovedirea capacității de exercitare a activității

a. Certificatul de înregistrare în Registrul comerțului al societății (Document asemănător pentru ofertanți persoane juridice straine)

Motivarea solicitării:

Din acest document trebuie să rezulte informații privind datele de identificare ale ofertantului.

b. Certificat constatator emis de Oficiul Național al Registrului Comerțului, eliberat în conformitate cu legea nr. 26/1990 privind Registrul Comerțului (Document asemănător pentru ofertanți persoane juridice straine)

Motivarea solicitării:

Din acest document trebuie să rezulte informații reale/actuale la data limită de depunere a ofertelor privind:

- structura acționariatului/asociaților
- obiectul de activitate al ofertantului
- faptul că operatorul economic (persoană juridică română) are autorizate codurile CAEN corespunzătoare obiectului contractului, sau este autorizat pentru producția și/sau comercializarea echipamentelor oferite. (în cazul persoanelor juridice straine)

2. Capacitatea financiară

Copie certificată cu originalul după formularul 20 din bilanțurile încheiate pentru ultimii trei ani fiscali precedenți (2017-rezultate provizorii, 2016, 2015) sau pentru anii de funcționare (dacă firma desfășoară activitate de mai puțin de 3 ani). **(Document asemănător pentru ofertanți persoane juridice straine)**

Prin aceste documente, ofertanții participanți la procedura vor face **dovada capacității financiare**, : media cifrei de afaceri /an, pentru ultimii trei ani fiscali precedenți (2017, 2016, 2015) sau pentru anii de funcționare (dacă firma desfășoară activitate de mai puțin de 3 ani), să fie de 150% față de valoarea estimată a prezentei achiziții

Motivarea solicitării:

Se consideră justificată solicitarea dovedirii unei anumite capacități financiare, din următoarele motive:

- Valoarea achiziției (un singur contract, o singură livrare)=peste 163.000 euro, Valoarea medie anuală a cifrei de afaceri solicitată = 245.000 euro
- Echipamentele vor proveni din import, cele cu valoare mai ridicată (sistem frezare, scanner 3D, software design, etc) vor trebui comandate și importate direct de ofertant (acesta trebuind să aibă o anumită capacitate financiară și credibilitate la partenerul extern).
- Avansul, care se va achita de achizitor, la lansarea comenzii, va fi de maxim 20%
- Ultima tranșă de plată se va efectua de către achizitor, după instalarea și punerea în funcțiune a echipamentelor (minim 20%)

3. Experiența similară

Tabel privind situatia contractelor de furnizare de echipamente similare, pe anul 2017

Priin acest document, ofertantii participanti la procedura trebuie sa faca **dovada experientei in vanzarea de echipamente similare cu cele din prezenta documentatie**, avand incheiat in ultimul an (2017), 1(unul) sau mai multe contracte de furnizare, din care unul cu o valoare apropiata sau mai mare cu valoarea estimata a prezentei achizitii.

Motivarea solicitarii:

Se considera justificata solicitarea de experienta similara, din urmatoarele motive:

- Valoarea achizitiei =peste 163.000 euro
- Diversitatea echipamentelor (23 de pozitii)
- Complexitatea unor echipamente (de ex: sistem de frezare)
- Echipamentele vor proveni din import, cele cu valoare mai ridicata (sistem frezare, scanner 3D, software design, etc) vor trebui comandate si importate direct de ofertant.
- La livrare catre beneficiar, echipamentele vor fi insotite de o serie de documente (descrise la pct. 4 din prezenta documentatie).

3. Capacitatea tehnica

Agreere / Imputernicire /Delegare, pentru efectuarea serviciilor de reparatii, mentenanta si suport emisa de producatorul de echipamente complexe (sistem de frezare)- pe numele societatii care va asigura aceste servicii (serviciile putand fi efectuate in nume propriu de catre ofertant, sau prin contract de colaborare.

Motivarea solicitarii:

Se solicita acest document, *pentru a se demonstra ca ofertantul*, in nume propriu sau prin contract de colaborare *va putea asigura intr-un mod profesionist in perioada de garantie si postgarantie, serviciile de reparatii, mentenanta si suport pentru echipamentele complexe (sistem de frezare), tinand cont ca aceste echipamente sunt noi si de o complexitate ridicata, si trebuie sa fie in perfecta stare de functionare pe perioada de implementare cat si perioada post implementare, asa cum este prevazut in contractul de finantare. Deasemeni, mentionam ca valoarea Sistemului de frezare (1 echipament complex) reprezinta 34% din valoarea estimata a activelor corporale (41 active)* .