



**Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”
-co-finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională**

„Investiții pentru viitorul dumneavoastră”

Nr. 44 / 11.02.2014

ANUNT DE INTENTIE

privind realizarea achizitiei de echipamente in cadrul proiectului:

“Creșterea competitivității firmei ITA PRODUCTION SRL prin dezvoltarea capacității de producție”, SMIS 42710

Proiect cofinanțat prin: Fondul European de Dezvoltare Regională (FEDR) și Bugetul de Stat prin:
Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”

Domeniul major de intervenție: DM1.1 - Investiții productive și pregătirea pentru competiția pe piață a întreprinderilor, în special a IMM

Operațiunea a) Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv prin investiții tangibile și intangibile

A2 – Sprijin financiar în valoare de până la 1.065.000 lei acordat pentru investiții pentru întreprinderile mici și mijlocii

Valoarea alocării financiare nerambursabile: 1.064.999,39 lei (din care 86% FEDR și 14% Buget de stat)

Anul alocării: 2013

Prezenta documentație cuprinde:

I. INSTRUCȚIUNI LA PROCEDURA DE ATRIBUIRE A CONTRACTULUI DE FURNIZARE BUNURI

II. CAIET DE SARCINI (SPECIFICAȚII TEHNICE)

III. FORMULARE

I. INSTRUCȚIUNI LA PROCEDURA DE ATRIBUIRE A CONTRACTULUI DE FURNIZARE ECHIPAMENTE (BUNURI)

1. INFORMATII ACHIZITOR:

1.1 Denumire oficiala: S.C. ITA PRODUCTION S.R.L.	
1.2 Sediul social: Str. Doboies, nr. 11A, Sighetu Marmăției, Județul Maramureș, Romania, cod postal: 435500 Nr. de înregistrare: J24/1521/1994 CUI 6010151 Administrator: Zaharovits Alexandru	
1.3 Date de contact:	Telefon: 0744 398 052
Persoana de contact: Sustic Toader, Sef serviciu contabilitate	
E-mail: sustic@ita-production.ro	Fax: 0262 317 034

2. OBIECTUL CONTRACTULUI DE ACHIZITIE

2.1 Obiectul contractului îl reprezintă achiziția echipamentelor enumerate în Tabelul 1 (de mai jos), în scopul consolidării și îmbunătățirii poziției pe piață a firmei achiziitoare, în conformitate cu principiile dezvoltării durabile. Achiziția are loc în cadrul proiectului „Cresterea competitivității firmei ITA PRODUCTION SRL prin dezvoltarea capacității de producție”, cod SMIS 42710.

Tabelul 1

Nr. crt.	Denumire echipament	Nr. buc
I.	Masina universala de slefuit canturi	1
II.	Masina automata de aplicat adeziv	1
III.	Masina de taiat furnir in pachet	1
IV.	Presa corpuri	1
V.	Masina de randeluit si frezat 4 fete	1
VI.	Masina automata de aplicat canturi neadezive	1
VII.	Masina de lipit furnir cu fir fuzibil	1
VIII.	Masina de calibrat si slefuit	1
IX.	Masina de gaurit multiplu cu 3 capete	1
X.	Masina automata pentru formatizat in pachet	1
XI.	Ferastrau panglica pentru debitat busteni	1
XII.	Uscator in vid capacitate 10 mc	1
XIII.	Masina CNC	1

Echipamentele trebuie să corespundă specificațiilor tehnice din CAIETUL DE SARCINI atașat prezentelor instrucțiuni.

2.2 Procedura de achiziție aplicată: Selecție de oferte conform procedurii simplificate precizate în Ordinul nr. 1120/15.10.2013 privind aprobarea Procedurii simplificate aplicate de beneficiarii privați în cadrul proiectelor finanțate din instrumente structurale, obiectivul

„Convergență“, precum și în cadrul proiectelor finanțate prin mecanismele financiare SEE și norvegian pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări.

2.3 Valoarea totala estimata – pentru echipamentele din tabelul 1 - este de 1.797.467,35 lei (fara TVA).

2.4 Divizare pe loturi

Achizitia nu este divizata pe loturi. Ofertele care nu vor include toate echipamentele din tabelul nr. 1 vor fi respinse.

3. CRITERII DE CALIFICARE PENTRU OFERTANTI – documente solicitate

3.1 Ofertantii vor demonstra ca au domeniul de activitate principal sau secundar inscris in documentele constitutive care raspunde cererii de oferte, si anume producția și/sau comerțul masinilor conform unuia si / sau mai multora dintre urmatoarele coduri CAEN :

– 2824 Fabricarea masinilor-unelte portabile actionate electric

si / sau

– 2849 Fabricarea altor masini-unelte n.c.a.

si / sau

– 2899 Fabricarea altor masini si utilaje specifice n.c.a.

si / sau

– 4662 Comerț cu ridicata al masinilor-unelte

si / sau

– 4669 Comerț cu ridicata al altor masini si echipamente

sau echivalent pentru ofertantii straini. Se va anexa, în acest sens, Certificat constatator emis de Oficiul National al Registrului Comerțului sau document echivalent pentru ofertantii straini, cu o vechime de **maxim 30 de zile la data depunerii ofertelor** – original sau copie legalizata.

În situația în care ofertantul nu are obiectele de activitate corespunzătoare obiectului contractului, acesta va fi exclus de la procedura pentru atribuirea contractului.

3.2 Se va anexa copie dupa certificatul de inregistrare (sau document similar pentru ofertantii straini).

3.3 Ofertanții trebuie să demonstreze că nu se încadrează în situația conflictului de interese descris de OUG 66/2011, art. 14 și 15. În acest sens Oferta va contine și o Declarație de tipul celei din Formularul F1 de mai jos. Membrii Comisiei de Evaluare a Ofertelor ce vor fi înaintate Achizitorului sunt:

Nr. crt.	Nume, Prenume	Funcția	Calitatea în cadrul Comisiei de evaluare
1	Zaharovits Alexandru	Administrator	Presedinte al comisiei de evaluare
2	Sustic Toader	Sef serviciu contabilitate	Membru în comisia de evaluare
3	Zaharovits Sandor	Director executiv	Membru în comisia de evaluare

3.4 Ofertanții vor prezenta o **declarație pe proprie răspundere** cu privire la gradul de inovare al echipamentelor oferate, specificând dacă acestea sunt de ultima generație (aparute în ultimii 3 ani) si /sau sunt certificate conform standardelor de calitate internationale

specifice cu o vechime de maximum 3 ani. Neprezentarea acestei declarații este motiv de excludere de la procedura de achiziții.

Certificatul constatator (sau document similar pentru ofertanții străini), *Copia certificatului de înregistrare* (sau document similar pentru ofertanții strain), *Declarația privind conflictul de interese (F1)* și *Declarația privind gradul de inovare al echipamentelor* reprezintă documente de calificare. **Neprezentarea unuia din aceste documente determină excluderea ofertantului de la procedură.**

4. MODUL DE PREZENTARE / INTOCMIRE A OFERTELOR

4.1 Oferta se va prezenta **în limba română**. Ofertele elaborate în alte limbi vor fi însoțite de traducere autorizată. Orice document prezentat – și care este realizat într-o limbă străină – va fi însoțit obligatoriu de o traducere (în limba română) realizată de un traducător autorizat.

4.2 Ofertele vor fi înregistrate, semnate și ștampilate de ofertant **pe fiecare pagină** (de către reprezentantul împuternicit al ofertantului).

4.3 Propunerea tehnică va fi prezentată astfel încât să se asigure posibilitatea verificării conformității propunerii tehnice cu specificațiile tehnice prevăzute în caietul de sarcini.

4.4 Ofertele ce prezintă o perioadă de garanție mai mică decât cea minim solicitată (3 ani) vor fi respinse (a se vedea punctul 5.2 din prezenta documentație).

4.5 Pretul va fi exprimat **în lei sau euro**, fără TVA, și va rămâne ferm pe toată perioada de valabilitate a ofertei și de execuție a contractului. Preturile se vor exprima atât pe fiecare echipament oferit cât și **pe total lot**. Pentru echivalarea ofertelor se va utiliza cursul BNR publicat în 10.02.2014, respectiv 1 euro = 4,754 lei.

4.6 Propunerea financiară va fi elaborată astfel încât aceasta să furnizeze informații cu privire la preț, modalitate și termeni de plată, garanție, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de furnizare bunuri (propușe de ofertant). Propunerea financiară are caracter ferm și obligatoriu, din punctul de vedere al conținutului pe toată perioada de valabilitate a ofertei.

4.7 Oferta financiară va prezenta defalcăt: pretul / echipament, costul montajului, transportului sau alte cheltuieli conexe.

4.8 Oferta trebuie să fie **valabilă minim 60 de zile**

4.9 Ofertele vor fi transmise pe suport de hârtie într-un exemplar original, în plic închis prin poștă, curierat sau depuse personal la sediul social din Sighetu Marmatiei, Str. Doboies, nr. 11A, Județul Maramureș, România. Pe plic se va înscrie (pe lângă datele expeditorului și destinatarului) „Oferta pentru achiziția de echipamente, A NU SE DESCHIDE ÎNAINTE DE DATA DE 18.02.2014 ORA 14,00.

4.10 **Termenul** de depunere a ofertelor este data de 18.02.2014 ora 12,00.

Orice ofertă primită după termenul limită de depunere a ofertelor stabilit în prezenta documentație sau depusă la o altă adresă decât cea indicată mai sus nu va fi evaluată de achizitor.

4.11 Informatii si clarificari se pot solicita in scris pana la data de 13.02.2014, ora.12,00. Solicitarea de clarificari se va transmite in forma scrisa prin fax, e-mail sau posta/curier la sediul social din Sighetu Marmatiei, Str. Doboies, nr. 11A, Judetul Maramures, Romania.

4.12 Deschiderea ofertelor va avea loc la sediul social al firmei, la data de 18.02.2014, ora 14,00. Participarea eventualilor delegati ai Ofertantilor este posibila doar in baza prezentarii unei Împuterniciri din partea Ofertantului conform **Formular 2**.

Fiecare Ofertant va fi notificat in scris cu privire la rezultatul achizitiei (evaluării ofertelor).

5. INFORMATII CU PRIVIRE LA CONTRACT

5.1 Durata contractului este de 6 luni de la data semnarii.

5.2 Perioada de garantie acordata echipamentelor va fi de minimum 3 ani de la data punerii in functiune a acestora. Ofertele ce prezinta o perioada de garantie mai mica decat cea minim solicitata vor fi respinse.

5.3 Semnarea contractului va avea loc in termen de 20 de zile calendaristice de la data instiintarii.

Data:11.02.2014

Zaharovits Alexandru
SC.ITA PRODUCTION SRL
Administrator

II. CAIET DE SARCINI (SPECIFICATII TEHNICE)

Nr.crt.	Echipament/utilaj/instalatie	Nr. bucati	Caracteristici tehnice
1.	Masina universala de slefuit canturi	1	<p><i>Cerințe tehnice:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - masina robusta cu batiul din otel, construite pentru preluarea vibratiilor; - posibilitate de inclinare a unității de șlefuire la 45°. - grup de slefuire reglabil pe inaltime. - tensionare automata a benzii de slefuire - ghidaje speciale pentru șlefuire de mare precizie - lungimea benzii: 2500-3500 mm - lățimea max. a benzii: 100-200 mm - viteza benzii în timpul lucrului: 15-35 m/sec - puterea motorului principal: 2-4 Kw
2	Masina automata de aplicat adeziv	1	<p><i>Cerințe tehnice:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - diametrul cilindrelor: 160-200 mm - latimea de lucru: 1100-1400 mm - puterea motorului: 0,25-1 kW
3	Masina de taiat furnir in pachet	1	<p><i>Cerințe tehnice:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - lungimea de taiere: 2800-3300 mm - diametrul maxim al panzei circular: 250-350 mm - puterea motorului: 1-4 kW
4	Presa corpuri	1	<p><i>Cerințe tehnice:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - lungime maxima de lucru: 2000-3000 mm - inaltime maxima de lucru: 1000-1500 mm - putere motor: 2 x 1-2 kW
5	Masina de randeluit si frezat 4 fete	1	<p><i>Cerințe tehnice:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - număr de capete de lucru: 6-9 buc - viteza de rotatie a axelor: 5000-7000 rot/min - diametrul axelor: 40 mm - înălț. max. a capului de frezat vertical: 150-200 mm - puterea motorului de avans: 2-6 kW -capetele de lucru vor avea urmatoarea pozitionare: universal, sus, jos, dreapta, stanga, inferior, superior.
6	Masina automata de aplicat canturi neadezive	1	<p><i>Cerințe tehnice:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - control al temperaturii adezivului aplicat, - cu termoregulator digital, - recuperarea automată a adezivului neutilizat. - echipata cu: <ul style="list-style-type: none"> • unitate de pretaiere la capat cu gilotina; • unitate de taiere finala la capat cu 2 circulare; • unitate de curatire a cantului cu 2 freze; - puterea instalata: 6-10 kW - voltaj: 380 – 440 V - frecventa: 50 / 60 Hz

			- grosimea cantului 3mm
7	Masina de lipit furnir cu fir fuzibil	1	<i>Cerințe tehnice:</i> - viteza de avans: 4-35 m/min - motor cu frana: 0,25-1 kW - latimea: 500-750 mm - lungimea: 1300-1800 mm
8	Masina de calibrat si slefuit	1	<i>Cerințe tehnice:</i> - latimea maxima de lucru: 1000-1300 mm - puterea motoarelor: 2 x 8-15 kW - viteza benzii: 15-20 m/sec - ridicare si coborare grup de slefuire motorizat
9	Masina de gaurit multiplu cu 3 capete	1	<i>Cerințe tehnice:</i> - sistem de franare hidraulic si madrina cu fixare rapida. - inaltimea maxima intre sistemul de presare si planul de lucru: 75-95 mm - numar capuri verticale: 1-4 buc - numar axe de lucru pe cap: 15-26 buc - adancimea maxima de gaurire: 100 mm - numar capuri orizontale: 1-3 buc - numar axe de lucru pe cap: 20-27 buc - puterea motorului: 1 x 1-2 kW
10	Masina automata pentru formatizat in pachet	1	<i>Cerințe tehnice:</i> - senzor automat de verificare a capatului de panou pentru intoarcerea capatului de taiere, - alienator automat posterior pentru taiere transversala - lungimea de taiere: 3000- 3500 mm - turatia panzei: 5000-7000 rot/min - putere motor principal: 6-12 kW - puterea motorului la precrestare: 1-2 kW - putere totala instalata: 8-11 kW - inaltimea maxima de taiere va fi 90mm
11	Ferastrau panglica pentru debitata busteni	1	<i>Cerințe tehnice:</i> - dotat cu un sistem controlat prin intermediul comenzilor electrice date distribuitorilor hidraulice care comanda miscarile de blocare grife de prindere, ridicare a echerului, actionare sistemului de rotire. - intinderea panzei comandata automat din pupitru de comanda, - deplasarea in plan orizontal a lanturilor pentru intoarcerea busteanului, - lungimea maxima de taiere: 6-10 m - grosimea panzei: 1-2 mm - puterea motorului principal: 35-50 kW - puterea motorului al reglarii la inaltime: 2-3 kW - inclus: calculator pentru reglarea grosimilor de taiere, intinderea panzei cu grup electrohidraulic, avans motorizat pe 4 roti, sistem de atragere a cherelestei dupa taiere, pupitru de comanda cu afisaj electronic separate de utilaj, laser pentru ghidare, rampa de alimentare motorizata, rampa de evacuare cu banda si masa cu 4 role actionate cu

			reductor. - diametrul volantelor: 1000mm - echipamentul va fi utilizat pentru taierea foioaselor - capacitatea de lucru solicitata: 12-30 mc pentru 8 ore - diametrul minim al bustenilor este de 400mm - diametrul maxim al bustenilor va fi maxim 1300mm - lungimea minima a bustenilor va fi de 2m - lungimea maxima a bustenilor va fi de 6m
12	Uscator in vid capacitate 10 mc	1	<i>Cerințe tehnice:</i> - rezervor in inox 2000 x 7500; - ghidaj extern port carucior; - instalatie electrica complete pentru gestiunea automata cu microprocessor vacutronic; - pompa cu vid lubrificata cu apa 2-6 kW; - pompa pentru curculatie de apa 1-2,5 kW; - supapa amestecatoare motorizata pentru reglare apa calda de la cazan exterior.
13	Masina CNC	1	<i>Cerințe tehnice:</i> - ungere centralizata manual; - 4 racoduri de conectare rapida; - 4 racorduri vacuum; - 1 racord aer comprimat; - sistem de aspiratie partializat - electromandrina: 6-8 kW 15.000-20.000 RPM - centrul trebuie sa realizeze operatii de gaurire, frezare, taiere - CNC-ul va avea 3 axe - cursa de lucru utila pe axe: minim x-3000mm , y-1200, z-200mm - dimensiunile mesei de lucru vor fi cel putin egale cu dimensiunea axului - magazie cu minim 8 scule

Toate cerințele impuse – așa cum apar mai sus - vor fi considerate ca fiind minimale. În acest sens orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini, va fi luata în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale din Caietul de sarcini. Ofertarea de echipamente cu caracteristici tehnice inferioare celor prevăzute în caietul de sarcini atrage descalificarea ofertantului.

Toate echipamentele trebuie să fie noi
Nu se admit oferte alternative.

III. FORMULARE

Formularul F1

(Denumirea companiei)

DECLARAȚIE PRIVIND CONFLICTUL DE INTERESE

Subscrisa, cu sediul în, str., reprezentantă legal prin, în calitate de ofertant la procedura de achiziție bunuri a S.C. ITA PRODUCTION S.R.L., declar pe propria răspundere că societatea *nu se află în conflict de interese, așa cum este acesta definit la art. 14 din Ordonanța de Urgență a Guvernului României nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, și anume:*

- nu există legături între structurile acționariatului subscrisei și acționariatului Achizitorului;
- nu există legături între subscrisa și membrii comisiei de evaluare nominalizați în documentația de atribuire;
- nu dețin pachetul majoritar de acțiuni în două firme participante pentru același tip de achiziție organizată de Achizitor.

Am luat cunoștință de obligația pe care o am de a notifica în scris Achizitorul de îndată ce apare o situație de conflict de interese pe perioada derulării procedurii de achiziție și de a lua măsuri pentru înlăturarea situației respective, în conformitate cu art. 14 și 15 alin. (2) din O.U.G. nr. 66/2011.

Informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că Achizitorul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înțeleg, de asemenea, că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale, iar oferta va fi respinsă.

Data completării:

Operator economic:

.....

(semnătură autorizată și stampila)

OPERATOR ECONOMIC

Nr. Data

(denumirea/numele)**IMPUTERNICIRE PENTRU REPREZENTAREA OFERTANTULUI
LA SEDINTA DE DESCHIDERE**

Subsemnatul/numele), posesor al actului de identitate(tipul actului) serianr....., emis de(emitent) la data de, cod numeric personal, In calitate de(functia), reprezentant legal al (denumirea / numele Ofertantului), Imputernicesc persoanele de mai jos sa reprezinte Ofertantul (denumirea/numele Ofertantului) la sedinta de deschidere din cadrul procedurii de atribuire a contractului de furnizare de bunuri (echipamente) din data de 18.02.2014, ora 14,00 in cadrul proiectului POS CCE cu **Titlul: „Cresterea competitivitatii firmei ITA PRODUCTION SRL prin dezvoltarea capacitatii de productie”, SMIS 42710:**

1. Domnul/Doamna(numele), act de identitate(tipul actului) serianr....., emis de(emitent) la data de, cod numeric personal

2. (se trec toate persoanele Imputernicite sa reprezinte Ofertantul la sedinta de deschidere)

Data completării: (ziua/luna/anul)

Operator economic,

(numele si prenumele in clar)

(semnătură autorizată si stampila)