

Caiet de sarcini Specificații tehnice

Pentru atribuirea contractului de Furnizare utilaje in cadrul proiectului ***Dezvoltarea capacitatii de productie a SC ECOPRIMUS SRL – cod SMIS 56592***

Prevederile Caietului de sarcini fac parte integrantă din documentația necesară pentru elaborarea și prezentarea ofertei și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora fiecare ofertant va elabora propunerea tehnică.

Principii care stau la baza atribuirii contractului:

Conform prevederilor Ordinului nr. 1120/2013, in derularea procedurii se vor aplica:

- a) Principiul transparenței
- b) Principiul economicității
- c) Principiul eficienței
- d) Principiul eficacității

I. Informații generale:

a. Denumirea contractului:

Contract de furnizare utilaje în cadrul proiectului finanțat ***Dezvoltarea capacitatii de productie a SC ECOPRIMUS SRL – cod SMIS 56592***

b. Locația de livrare

Comuna Șieu-Măgheruș, DN 17, nr. 282, jud. Bistrita-Nasaud, Romania

c. Durata contractului

3 luni de la data semnării contractului. Ofertanții vor ține cont de faptul că durata contractului de furnizare nu este egală cu termenul de livrare a utilajelor. Contractul își va menține valabilitatea pe perioada de garanție acordată. Termenul de livrare a echipamentelor nu poate fi mai tarziu de 30 noiembrie 2015.

d. Descrierea proiectului

Proiectul ***Dezvoltarea capacitatii de productie a SC ECOPRIMUS SRL***, a fost promovat și aprobat pentru finanțare în cadrul POS CCE, Axa prioritară 1 - Un sistem inovativ și ecoeficient de producție; D1.1 „Investiții productive și pregătirea pentru competiția pe piață a întreprinderilor, în special a IMM”, Operațiunea „Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv prin investiții tangibile și intangibile” pentru întreprinderi, semnarea contractului având loc în 28.08.2015. Obiectivul general al proiectului este dezvoltarea capacitatii de productie a SC ECOPRIMUS SRL prin achiziționarea de tehnologii performante.

Principalele activități relevante pentru prezentul proiect sunt:

- Achiziționarea unui sistem de tocare, macinare și desprafuire a deșeurilor de mase plastice format din opt echipamente după cum urmează: shredder, banda transportatoare, detector de metale, moara,

sistem exhaustare/ transport material, separator particule fine, separator metale, tablou general de comanda pentru activitatea de recuperare materiale reciclabile sortate (CAEN 3832)

II. Obiectul achiziției

Furnizare utilaje în cadrul proiectului finanțat **Dezvoltarea capacității de producție a SC ECOPRIMUS SRL**. Utilajele, cantitățile necesare și caracteristicile tehnice minime solicitate sunt descrise mai jos:

1. SISTEM DE TOCARE, MACINARE SI DESPRAFUIRE A DESEURILOR DE MASE PLASTICE

1) DESCRIERE SUCCINTA

Se dorește achiziționarea unui Sistem de tocare, macinare și desprafuire a deșeurilor de mase plastice format din opt echipamente după cum urmează: shredder, banda transportatoare, detector de metale, moara, sistem exhaustare/ transport material, separator particule fine, separator metale, tablou general de comandă și care să aibă următoarele caracteristici tehnice minime:

Caracteristici tehnice minime

Shredder

- Deschidere la alimentare - 1570 x 1120 mm
- Nr. Rotoare - 1
- Diametru rotor - 457 mm
- Lungime rotor - 1120 mm
- Nr. Cutite pr rotor - 81 buc
- Nr. cutite stator - 4 buc.
- Sita - 50 mm.
- Turatie rotor - 74
- Motor - 55 kW
- Motor unitate hidraulică - 4 kW
- Greutate utilaj - 4800 kg

Banda transportoare

- Lungime orizontală - 2.000 mm
- Lungime înclinată - 4.000 mm
- Latime bandă - 580 mm
- Motor cu variator de frecvență - 2,4 kW
- Zona liberă pentru montare detector de metale

Detector de metale

- Montat pe bandă transportoare va sesiza și va opri bandă de alimentare dintre și moara pentru orice impuritate de metal - feros sau neferos

Moara

- Dimensiune camera - 560 mm x 700 mm
- Putere instalată motor principal - min. 37 kW
- Diametru rotor - 500 mm
- Lungime rotor - 700 mm
- Nr. Cutite rotor - 2 x 5 buc
- Nr. Cutite stator - 3 (al 3-lea cutit cu posibilitatea de a fi eliminat)
- Diametru gauri sita - 10 mm

Sistem exhaustare/ transport material

- Ventilator cu putere instalată de 4 kW
- Tubulatură cu diametrul de 150 mm

- Ciclon

- Rame sustinere

Separator particule fine

Cuprinde:

- Cuplaj la sistemul de exhaustare cu rol de incetinire gravitacionala a macinaturii;

- Ventilator 2,2 kW

- Ciclon

- Tubulatura

Separator metale

- capacitate pina la 700 kg/h

- detecteaza si elimina contaminari magnetice si nemagnetice

Tablou general de comanda

- Dulap integrat

- Intrerupatoare echipate protective stea-triunghi

- butoane de comanda cu indicatoare luminoase

- intrerupator general conectat la un terminal

- toate sigurantele incluse

- proiectat si executat in concordant cu cerintele de siguranta VDE

- 400 V, 50 Hz, current de control 220 V, 50 Hz

Notă:

1. Utilajul oferat și furnizat va fi nou, nu se acceptă utilaje second-hand. Utilajul va fi conform norme CE.

Orice mențiune cu privire la o marcă sau producator din rândurile de mai sus este pur informativă fiind utilizate doar pentru a descrie componenta cu caracteristicile minime necesare a fi oferate. Deasemenea orice mențiune cu privire la o marcă sau producător din rândurile de mai sus va fi însoțită de sintagma „sau echivalent”.

Garanția pentru produsele din tabelul de mai sus va fi de minim 12 de luni de la punerea în funcțiune a utilajelor.

III. Plata contractului de furnizare

Achizitorul are posibilitatea acordării unui avans. Quantumul avansului va fi stabilit de părți. Diferenta va fi achitata la notificarea „bun de livrat”.

Conditii de acordare a avansului:

Achizitorul va plati factura de avans cu conditia ca aceasta sa fie insotita de instrumente de garantare din partea Furnizorului emise, în conformitate cu prevederile art.4 din HG 264/2003 cu modificările si completările ulterioare, de o societate bancară sau o societate de asigurări. Instrumentul de garantare privind returnarea avansului trebuie să fie acoperitor atât pentru recuperarea avansului acordat, cât și pentru repararea prejudiciilor ce ar putea fi aduse prin imobilizarea fondurilor, în cazul neîndeplinirii sau îndeplinirii necorespunzătoare a obligațiilor contractuale ce derivă din acordarea avansului.

IV. Documente obligatorii înainte de emiterea facturii de avans

- a. instrumente de garantare din partea Furnizorului emise, în conformitate cu prevederile art.4 din HG 264/2003 cu modificările si completările ulterioare, de o societate bancară sau o societate de asigurări. Instrumentul de garantare privind returnarea avansului trebuie să fie acoperitor atât pentru recuperarea avansului acordat, cât și pentru repararea prejudiciilor ce

ar putea fi aduse prin imobilizarea fondurilor, în cazul neîndeplinirii sau îndeplinirii necorespunzătoare a obligațiilor contractuale ce derivă din acordarea avansului.

V. Documente obligatorii înainte de emiterea facturii finale:

1. Certificat de garanție
2. Certificat de conformitate

VI. Documente obligatorii să însoțească utilajele:

1. Un exemplar CMR – dacă este cazul
2. Proces verbal de predare-primire si recepție

VII. Documente finale după recepția echipamentelor

3. Proces verbal de punere în funcțiune
4. Proces verbal de instruire

VIII. Penalități privind nerespectarea prevederilor contractuale

În situația în care ofertantul declarat câștigător nu-și va respecta termenul de livrare oferit, achizitorul are dreptul de a refuza acceptarea echipamentelor și va fi îndreptățit în executarea garanției aferente avansului.

IX. Limba utilizată în derularea contractului

Limba utilizată în cadrul contractului este limba română. Toate documentele vor fi elaborate în limba română.

X. Alte informații cu privire la elaborarea ofertei

În cadrul ofertei orice document prezentat într-o altă limbă decât limba română, va fi însoțit de o traducere în limba română, traducere autorizată sau asumată de reprezentantul legal al ofertantului.

Data: 07.09.2015

Aprobat
Reprezentant legal
Bogdan Dreptate-luga