



**Programul Operațional Sectorial "Creșterea Competitivității Economice"**  
**- Co-finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională**

**"Investiții pentru viitorul dumneavoastră"**

Titlul proiectului: "Creșterea competitivității economice prin achiziția de utilaje la SC MASCHINENBAU TIMIȘOARA SRL"  
Codul SMIS: 56568  
Contractul de finanțare: 5imm/039/4/30.03.2015  
Beneficiarul: SC MASCHINENBAU TIMIȘOARA SRL

**INVITAȚIE DE PARTICIPARE**  
**Pentru selecția de oferte în vederea dotării cu utilaje tehnologice**

Stimate Domn/Doamnă.

**SC MASCHINENBAU TIMIȘOARA SRL** cu sediul în Municipiul Timișoara, Str. Emile Zola, nr. 37, camera 2, Județul Timiș, vă invită să prezentați oferta dumneavoastră de utilaje tehnologice pentru realizarea unui proiect de investiții finanțat prin Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice (POS CCE) 2007-2013” - co-finanțat din Fondul European de Dezvoltare Regională - Axa Prioritară 1 „Un sistem de producție inovativ și ecoeficient”, Domeniul major de intervenție D1.1 „Investiții productive și pregătirea pentru competiția pe piață a întreprinderilor, în special a IMM”, Operațiunea „Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv prin investiții tangibile și intangibile” pentru întreprinderi, cu denumirea "Creșterea competitivității economice prin achiziția de utilaje la SC MASCHINENBAU TIMIȘOARA SRL".

1. **Procedura aplicată:** Procedura simplificată aplicată de beneficiarii privați în cadrul proiectelor finanțate prin instrumente structurale, obiectivul "Convergență", precum și în cadrul proiectelor finanțate prin mecanismele financiare SEE și norvegian pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări, aprobată prin Ordinul nr. 1.120 / 15.10.2013.
2. **Criteriul de atribuire:** Oferta cea mai avantajoasă din punct de vedere economic (a se vedea în ANEXA II factorii de evaluare).
3. **Obiectul contractului:** Achiziția de utilaje tehnologice.
4. **Tipul contractului:** Contract de furnizare bunuri.
5. **Data limită pentru depunerea ofertei:** 21.08.2015, ora 12.00
6. **Data limită de primire a solicitărilor de clarificări:** 17.08.2015
7. **Data limită pentru transmiterea răspunsului la clarificări:** 19.08.2015
8. **Valabilitatea ofertei:** cel puțin 60 de zile de la data emiterii.
9. **Adjudecarea ofertei câștigătoare:** 25.08.2015.



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale  
2007 - 2013

**10. Adresa la care se va depune oferta:** punctul de lucru din Municipiul Timișoara, Calea Buziașului, nr. 11, Platforma Industrială Electrotimiș, Poarta 2 (În incinta Societății Bega Tehnomet SA), Județul Timiș.

**Valoarea estimată:** Echipamente LOT 1: 613.835,91 Ron, echivalentul a 139.012,14 Euro:

- Masa rotativa CNC cu accesorii, 1 buc: 276.466,55 Ron, echivalentul a 62.609,90 Euro.
- Masina de prereglat si de masurat scule, 1 buc: 85.833,01 Ron, echivalentul a 19.438,14 Euro.
- Ghilotina hidraulica, 1 buc: 124.748,73 Ron, echivalentul a 28.251,18 Euro.
- Foarfeca combinata, 1 buc: 83.681,66 Ron, echivalentul a 18.950,94 Euro.
- Aparat de sudura sinergic cu sudare MIG MAG la temperatura joasa, 1 buc: 43.105,96 Ron, echivalentul a 9.761,98 Euro.

Nota: Prețul nu conține TVA. Cursul de schimb utilizat este cursul BNR valabil la data de 12.08.2015: 1 Euro = 4,4157 Ron.

**11. Oferta depusă trebuie să conțină:**

- Scrisoarea de înaintare;
- Propunerea financiară;
- Propunerea tehnică;
- Graficul de livrare al produselor;
- Documentele edificatoare:
  - Persoane juridice române:  
Certificat constatator (original / copie legalizată / copie conform cu originalul), emis cu cel mult 30 de zile înainte de data depunerii ofertei, care să conțină cel puțin: obiectul de activitate care să includă activitățile ce fac obiectul licitației, acționarii și administratorii firmei, alte informații relevante despre starea firmei.
  - Persoane juridice străine:  
Documente care dovedesc înregistrarea (original / copie legalizată / copie conform cu originalul) traduse autorizat, emise de organisme similare care să evidențieze cel puțin: obiectul de activitate care să includă activitățile ce fac obiectul licitației, persoanele din conducerea firmei, alte informații relevante despre starea firmei, în conformitate cu prevederile din țările unde ofertanții își au sediul.
- Declarație privind respectarea regulilor pentru evitarea conflictului de interese (conform ANEXEI III).

Specificațiile tehnice se regăsesc în ANEXA I atașată acestei documentații.



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale  
2007 - 2013

Pentru informații suplimentare vă puteți adresa la SC MASCHINENBAU TIMIȘOARA SRL, cu sediul în Municipiul Timișoara, Str. Emile Zola, nr. 37, camera 2, Județul Timiș și punctul de lucru Municipiul Timișoara, Calea Buziașului, nr. 11, Platforma Industrială Electrotimiș, Poarta 2 (În incinta Societății Bega Tehnomet SA), Județul Timiș.

Persoana de contact este Dl. Adrian-Constantin Popa, cu funcția de Director General, tel. (0356) 451 500, fax (0356) 451 501, e-mail: [adrian.popa@mb-timisoara.ro](mailto:adrian.popa@mb-timisoara.ro).

Așteptăm oferta dumneavoastră, până la termenul limită menționat anterior, la punctul de lucru al societății noastre.

Vă mulțumim anticipat,

Împuternicit

**ADRIAN-CONSTANTIN POPA**

Data: 14.08.2015

## ANEXA I

### SPECIFICAȚII TEHNICE

Nr. Lot	Nr. crt.	Echipamente/ utilaj/instalație	Nr. bucăți	Caracteristici tehnice minimale
Lot 1	1	Masa rotativa CNC cu accesorii	1	<b>Specificatii tehnice principale</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Diametrul mesei minim 320 mm</li> <li>➤ Precizia de pozitionare mai buna decat <math>\pm 12</math> sec</li> <li>➤ Incarcarea maxima permisa cel putin 400 kg</li> <li>➤ Forta maxima de apasare suportata cel putin 30000 N</li> <li>➤ Cuplul motor cel putin 500 Nm</li> </ul>
	2	Masina de prereglat si de masurat scule		<b>Specificatii tehnice principale</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Lungime maxima scula – cel putin 380 mm</li> <li>➤ Diametru maxim scula – cel putin 400 mm</li> <li>➤ Autofocusarea si masurarea taisului sculei</li> <li>➤ Imprimanta etichete</li> <li>➤ Software cu inspectare a taisului sculei</li> <li>➤ Software pentru gestionarea si exportul datelor sculelor masurate</li> </ul>
	3	Ghilotina hidraulica		<b>Specificatii tehnice principale</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Capacitate de taiere otel cu grosimea de minim 6 mm</li> <li>➤ Capacitate de taiere inox cu grosimea de minim 4 mm</li> <li>➤ Lungimea nominala de taiere cel putin 3000 mm</li> <li>➤ Motor actionare principala de minim 10 kW</li> </ul>
	4	Foarfeca combinata		<b>Specificatii tehnice principale</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Forta de apasare minim 850 kN</li> <li>➤ Capacitate de gaurire minim <math>\varnothing 30</math> in tabla cu grosimea de 20 mm</li> <li>➤ Capacitate de debitare bare minim <math>\varnothing 40</math> mm</li> <li>➤ Capacitate de debitare platbanda cu latime minima de 350 mm si grosime minima de 20 mm</li> </ul>
	5	Aparat de sudura sinergic cu sudare MIG		<b>Specificatii tehnice principale</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Curent de sudare maxim – cel putin 350 A</li> <li>➤ Curent de sudare maxim la 100% durata activa la 25°C cel putin 350A</li> <li>➤ Sursa invertor</li> </ul>



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale  
2007 - 2013

		MAG la temperatura joasa		➤ Program de sudura MIG-MAG la temperatura joasa
--	--	--------------------------	--	--

**NOTA:**

- Caracteristicile de mai sus sunt minime pentru îndeplinirea funcțiilor dorite, orice propunere de creștere a performanței este acceptată în cadrul ofertei.
- Termenul de garanție al produselor oferite va fi de minim 12 luni de la data punerii în lor în funcțiune.
- Bunurile trebuie să fie noi și nefolosite.
- După livrarea bunurilor se vor întocmi: procesul verbal de predare-primire, procesul verbal de recepție și procesul verbal de punere în funcțiune. Acestea vor fi însoțite de certificatul de calitate/conformitate și de certificatul de garanție.

## ANEXA II

### FACTORII DE EVALUARE

Nr. Lot	Nr. crt.	Echipament/utilaj/instalație	Nr. bucăți
Lot 1	1	Masa rotativa CNC cu accesorii	1
	2	Masina de prereglat si de masurat scule	1
	3	Ghilotina hidraulica	1
	4	Foarfece combinata	1
	5	Aparat de sudura sinergic cu sudare MIG MAG la temperatura joasa	1

#### Lot 1

1. Masa rotativa CNC cu accesorii, 1 buc	
Caracteristici tehnice minime solicitate	Tip cerință
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Diametrul mesei minim 320 mm</li> <li>➤ Precizia de pozitionare mai buna decat <math>\pm 12</math> sec</li> <li>➤ Incarcarea maxima permisa cel putin 400 kg</li> <li>➤ Forta maxima de apasare suportata cel putin 30000 N</li> <li>➤ Cuplul motor cel putin 500 Nm</li> </ul>	Cerințe eliminatorii
<i>Diametrul mesei <math>\geq 350</math> mm si diametrul gaurii de centrare se afla in intervalul 100 - 105 mm</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Incarcare maxima verticala permisa <math>\geq 800</math> kg</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Posibilitate montare masa orizontal si vertical</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Compatibilitate CNC cu comanda numerica Heidenhain sau similar</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Accesorii masa rotativa: minim 5 seturi tipo-dimensiuni de elemente de fixare/menghine si minim 8 seturi tipo-dimensiuni de accesorii frezare si filetare pentru prelucrare in 5 axe</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar

2. Masina de prereglat si de masurat scule, 1 buc	
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Lungime maxima scula – cel putin 380 mm</li> <li>➤ Diametru maxim scula – cel putin 400 mm</li> <li>➤ Autofocusarea si masurarea taisului sculei</li> </ul>	Cerințe eliminatorii



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale  
2007 - 2013

<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Imprimanta etichete</li> <li>➤ Software cu inspectare a taisului sculei</li> <li>➤ Software pentru gestionarea si exportul datelor sculelor masurate</li> </ul>	
<i>Lungime maxima a sculei ce poate fi masurata <math>\geq 400</math> mm</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Diametrul maxim al sculei ce poate fi masurata <math>\geq 420</math> mm</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Domeniul de masurare al diametrului sculei extins cu <math>D=\text{minim } 100</math> mm dupa axa sculei</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Monitor touch-screen cu diagonala minim 17"</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Imprimanta etichete cu latime minima de 105 mm</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar

### 3. Ghilotina hidraulica, 1 buc

<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Capacitate de taiere otel cu grosimea de minim 6 mm</li> <li>➤ Capacitate de taiere inox cu grosimea de minim 4 mm</li> <li>➤ Lungimea nominala de taiere cel putin 3000 mm</li> <li>➤ Motor actionare principala de minim 10 kW</li> </ul>	Cerințe eliminatorii
<i>Unghi de taiere <math>\geq 0,5^\circ</math> si <math>\leq 1,5^\circ</math></i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Curse pe minut <math>\geq 18</math></i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Inaltime de lucru <math>\leq 800</math> mm</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar

### 4. Foarfeca combinata, 1 buc

<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Forta de apasare minim 850 kN</li> <li>➤ Capacitate de gaurire minim <math>\varnothing 30</math> in tabla cu grosimea de 20 mm</li> <li>➤ Capacitate de debitare bare minim <math>\varnothing 40</math> mm</li> <li>➤ Capacitate de debitare platbanda cu latime minima de 350 mm si grosime minima de 20 mm</li> </ul>	Cerințe eliminatorii
<i>Sistem de masurare electrica a lungimii</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Forta de apasare <math>\geq 900</math> kN</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar

### 5. Aparat de sudura sinergic cu sudare MIG MAG la temperatura joasa, 1 buc

➤ Curent de sudare maxim – cel putin 350 A	
--	--





UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale  
2007 - 2013

<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Curent de sudare maxim la 100% durata activa la 25 °C cel puțin 350A</li> <li>➤ Sursa invertor</li> <li>➤ Program de sudura MIG-MAG la temperatura joasa</li> </ul>	Cerințe eliminatorii
<i>Putere maxima absorbita <math>\geq 15,0</math> kVA</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Racire cu lichid</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar
<i>Control sinergic al vitezei de avans al sarmei de sudura</i>	Criteriu ce se puncteaza suplimentar

Criteriile tehnice ce se puncteaza suplimentar sunt prezentate mai jos:

Nr. Crt.	Echipament/ utilaj/instalație	Caracteristici tehnice	Punctaj tehnic
1	Masa rotativa CNC cu accesorii	<i>Diametrul mesei <math>\geq 350</math> mm si diametrul gaurii de centrare se afla in intervalul 100 - 105 mm</i>	10
		<i>Incarcare maxima verticala permisa <math>\geq 800</math> kg</i>	10
		<i>Posibilitate montare masa orizontal si vertical</i>	10
		<i>Compatibilitate CNC cu comanda numerica Heidenhain sau similar</i>	20
		<i>Accesorii masa rotativa: minim 5 seturi tipo-dimensiuni de elemente de fixare/menghine si minim 8 seturi tipo-dimensiuni de accesorii frezare si filetare pentru prelucrare in 5 axe</i>	50
2	Masina de prereglat si de masurat scule	<i>Lungime maxima a sculei ce poate fi masurata <math>\geq 400</math> mm</i>	10
		<i>Diametrul maxim al sculei ce poate fi masurata <math>\geq 420</math> mm</i>	10
		<i>Domeniul de masurare al diametrului sculei extins cu <math>D = \text{minim } 100</math> mm dupa axa sculei</i>	20
		<i>Monitor touch-screen cu diagonala minim 17"</i>	40
		<i>Imprimanta etichete cu latime minima de 105 mm</i>	20
3	Ghilotina hidraulica	<i>Unghi de taiere <math>\geq 0,5^\circ</math> si <math>\leq 1,5^\circ</math></i>	40
		<i>Curse pe minut <math>\geq 18</math></i>	30
		<i>Inaltime de lucru <math>\leq 800</math> mm</i>	30
4	Foarfeca combinata	<i>Sistem de masurare electrica a lungimii</i>	50
		<i>Forta de apasare <math>\geq 900</math> kN</i>	50





UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI

Instrumente Structurale  
2007 - 2013

5	Aparat de sudura sinergic cu sudare MIG MAG la temperatura joasa	<i>Putere maxima absorbita <math>\geq 15,0</math> kVA</i>	25
		<i>Racire cu lichid</i>	25
		<i>Control sinergic al vitezei de avans al sarmei de sudura</i>	50

**Criteriul de atribuire: oferta cea mai avantajoasă din punct de vedere economic.**

Nr. Crt.	Factor de evaluare	Pondere %
1.	Preț	30
2.	Caracteristici tehnice	70
TOTAL		100

Modalitatea de calcul a punctajelor totale pentru fiecare oferta si a punctajelor pentru fiecare echipament in parte este prezentata in tabelul de mai jos:

Denumire Ofertant	Echipament oferat	Punctaj Pret	Punctaj Tehnic	Punctaj total echipament	Punctaj total oferta
1	Echipament 1	(Pretul cel mai mic ofertat/Pret ofertant 1) *100 puncte  (Maxim 100 puncte)	Se aduna toate criteriile punctate suplimentar la echipament 1 si indeplinite de oferta 1  (Maxim 100 puncte)	(Punctaj Pret x 30%) + (Punctaj Tehnic x 70%)  (Maxim 100 puncte)	Se aduna Punctajul obtinut pentru fiecare echipament  (Maxim 500 puncte)
	Echipament 2	<i>Identice ca la echipament 1</i>	<i>Identice ca la echipament 1</i>	<i>Identice ca la echipament 1</i>	
	Echipament 3	<i>Identice ca la echipament 1</i>	<i>Identice ca la echipament 1</i>	<i>Identice ca la echipament 1</i>	
	Echipament 4	<i>Identice ca la echipament 1</i>	<i>Identice ca la echipament 1</i>	<i>Identice ca la echipament 1</i>	
	Echipament 5	<i>Identice ca la echipament 1</i>	<i>Identice ca la echipament 1</i>	<i>Identice ca la echipament 1</i>	
...					
N					

Evaluarea ofertelor se va face prin punctarea fiecărei oferte conform algoritmului de calcul prezentat mai sus și întocmirea în ordine descrescătoare a punctajelor respective și a clasamentului pe baza căruia se stabilește oferta câștigătoare. Va fi declarat câștigător ofertantul care întrunește cel mai mare punctaj în urma aplicării algoritmului de calcul.



### ANEXA III

OFERTANT

INREG. LA **SC MASCHINENBAU TIMISOARA SRL**

NR. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

### SCRISOARE DE INAINTARE

Catre **SC MASCHINENBAU TIMISOARA SRL** cu sediul in Municipiul Timisoara, Str. Emile  
Zola nr. 37, judetul Timis

Ca urmare a invitatiei de participare din 14.08.2015 publicata pe aplicatia web (<https://www.fonduri-ue.ro>), prin care suntem invitati sa prezentam oferta noastra in scopul atribuirii contractului de achizitie bunuri pentru proiectul cu titlul „**Cresterea competitivitatii economice prin achizitia de utilaje la SC Maschinenbau Timisoara SRL**”

noi S.C. \_\_\_\_\_ va transmitem alaturat urmatoarele:

- a) oferta
- b) documentele care insotesc oferta.

Avem speranta ca oferta noastra este corespunzatoare si va satisface cerintele.

\_\_\_\_\_

Data completarii

Cu stima,

Reprezentant legal \_\_\_\_\_



UNIUNEA EUROPEANĂ

Ofertant



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale  
2007 - 2013

(denumirea/numele)

## FORMULAR DE OFERTA

NR. \_\_\_\_ / \_\_\_\_

Catre,

**SC MASCHINENBAU TIMISOARA SRL** cu sediul in Municipiul Timisoara, Str. Emile Zola nr. 37, judetul Timis

Domnilor,

1. Examinand documentatia de atribuire, subsemnatii, reprezentanti ai ofertantului ..... (denumirea/numele ofertantului), ne oferim ca, in conformitate cu prevederile si cerintele cuprinse in documentatia mai sus mentionata, sa furnizam urmatoarele produse ..... (denumirea produselor), pentru suma de ..... (suma in litere si in cifre, precum si moneda ofertei), platibila ..... (se completeaza modalitatea de plata), la care se adauga taxa pe valoarea adaugata in valoare de ..... (suma in litere si in cifre.)
2. Ne angajam ca, in cazul in care oferta noastra este stabilita castigatoare, sa furnizam produsele in graficul de timp anexat.
3. Ne angajam sa mentinem aceasta oferta valabila pentru o durata de ..... zile, (durata in litere si cifre), respectiv pana la data de ..... (ziua/luna/anul), si ea va ramane obligatorie pentru noi si poate fi acceptata oricand inainte de expirarea perioadei de valabilitate.
4. Termenul de garantie al produselor oferite de catre noi este de ..... de la data punerii lor in functiune.
5. Pana la incheierea si semnarea contractului de achizitie publica aceasta oferta, impreuna cu comunicarea transmisa de dumneavoastra, prin care oferta noastra este stabilita castigatoare, vor constitui un contract angajant intre noi.
6. Intelegem ca nu sunteti obligati sa acceptati oferta cu cel mai scazut pret sau orice alta oferta pe care o puteti primi.

Data \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

Subsemnatul....., (nume si prenume), in calitate de ..... legal autorizat sa semnez oferta pentru si in numele..... (denumirea/numele operatorului economic).

\_\_\_\_\_ ( semnatura si stampila)



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale  
2007 - 2013

Ofertant

\_\_\_\_\_ (denumirea/numele)

### GRAFIC DE LIVRARE

Nr. Crt.	Denumire produs	Cantitate UM	Termen de livrare

Data completării \_\_\_\_\_

Ofertant

\_\_\_\_\_  
(Semnatura si stampila)



Ofertant

\_\_\_\_\_ (denumirea/numele)

### FORMULAR OFERTA FINANCIARA

Nr. Crt.	Denumire produs	UM	Cantitate	Pret unitar	Valoare	TVA
TOTAL						
TOTAL GENERAL						

**NOTA:** Preturile de mai sus sunt exprimate in \_\_\_\_\_ (se va mentiona valuta EURO / LEI).

Data completarii \_\_\_\_\_

Ofertant

\_\_\_\_\_  
(Semnatura si stampila)



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale  
2007 - 2013

Ofertant

\_\_\_\_\_ (denumirea/numele)

### FORMULAR OFERTA TEHNICA

Nr. Crt.	Denumire produs	Specificatii tehnice

Data completarii \_\_\_\_\_

Ofertant

\_\_\_\_\_  
(Semnatura si stampila)



Ofertant

\_\_\_\_\_ (denumirea/numele)

### DECLARAȚIE PRIVIND CONFLICTUL DE INTERESE

Subsemnatul ....., în calitate de reprezentant legal al ....., declar pe propria răspundere sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că ofertantul și angajații nu sunt în conflict de interese, conform prevederilor art.14 și 15 din ORDONANȚA DE URGENȚĂ nr. 66 din 29 iunie 2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, în cadrul procedurii de achiziție publică având ca Beneficiar **SC MASCHINENBAU TIMISOARA SRL.**

Data

.....

.....

Semnatura și stampila