

Documentație de atribuire

a contractului de achiziție de utilaje în vederea implementării proiectului „Dezvoltare și inovare la S.C. SAN S.R.L.” finanțat din fonduri nerambursabile POR 4.3

Cuprins

1. Informații generale
2. Instrucțiuni privind participarea la licitație
3. Caietul de sarcini
4. Instrucțiuni privind modalitatea de prezentare a ofertei
5. Informații privind criteriul de atribuire
6. Clauze contractuale obligatorii

1. Informații generale

Denumire: S.C. SAN S.R.L.

Adresă: Str. Iancu de Hunedoara, Nr. 19

Localitate: Miercurea-Ciuc, județul Harghita

Țara: România

Persoana de contact: Erdely Alexandru

Telefon: 0266-313731

Tel/Fax: 0266-313731

2. Instrucțiuni privind participarea la licitație

Se solicită îndeplinirea următoarelor criterii minime de calificare:

- să se facă dovada că obiectul de activitate înregistrat la Registrul Comerțului este în domeniul care corespunde prezentei achiziții.
- prezentarea a unui număr de maxim 3 documente/contracte/procese-verbale de recepție sau declarație pe proprie răspundere prin care sa confirme livrarea de produse similare în valoare cel puțin egală cu 270.000 RON, fără TVA, sau echivalent în euro. Cursul de schimb folosit va fi cursul de schimb mediu anual BNR pe anul semnării respectivelor contracte.
- media cifrei de afaceri pe ultimii 3 ani fiscali sa fie cel puțin egală cu 540.000 RON, sau echivalent în euro. Cursul de schimb mediu anual BNR : Anul EURO - mediu: 2012=4.4560; 2011=4,2379; 2010=4,2099
- Garanție de participare – ofertantul va prezenta odată cu depunerea ofertei dovada constituirii garanției de participare, în valoarea de 11.000 RON, sau echivalent euro la cursul de schimb BNR din data constituirii garanției, reprezentând 2% din valoarea estimată a contractului. Modalitatea de consituire a garanției de participare este la alegerea ofertantului, sub condiția respectării unei dintre următoarele forme:

- a) prin virament bancar în contul RO36BRDE210SV01221982100 - BRD Miercurea-Ciuc, cu condiția confirmării creditării contului Beneficiarului până la data deschiderii ofertelor sau
- b) printr-un instrument de garantare emis în condițiile legii de o societate bancară sau de o societate de asigurări și prezentat în original.

3. Caietul de sarcini

Obiectul contractului este achiziția de utilaje în vederea implementării proiectului "Dezvoltare și inovare la SC SAN SRL" co-finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională prin programul POR, DMI 4.3 pentru punerea în aplicare a cererii de finanțare conform contract de finanțare nr. 3859/10.10.2013 încheiat cu Ministerul Dezvoltării Regionale și Administrației Publice.

Obiectivul general al proiectului este creșterea competitivității prin dezvoltare și inovare a societății pe piața națională a producției de motoutilaje agricole, precum și eficientizarea activității..

Obiectivele specifice ale proiectului sunt:

- Începerea producției în serii mici și mijlocii;
- Intrarea pe noi piețe;
- Creșterea numărului de clienți;
- Scurtarea timpilor de execuție a comenzilor și serviciilor realizate;

Valoarea estimată: 550.224 lei fără TVA, echivalent a **123.520,93 Euro**, la cursul BNR din data de 12.11.2013, adică 1 euro = 4.4545 RON

Obiectul achiziției: Achiziție utilaje

Locația de livrare: Miercurea Ciuc, str. Iancu de Hunedoara, nr. 18B

Descrierea tehnică a proiectului (Cerințe minime)

1. Centru de Prelucrare Vertical CNC

	CARACTERISTICI TEHNICE SI FUNCTIONALE	
	Caracteristica	Descriere
CURSE DE LUCRU	Numar de axe	3 + 1 axe (X, Y, Z) + (A)
	Cursa pe axa X	660 mm
	Cursa pe axa Y	350 - 460 mm
	Cursa pe axa Z	450 - 550 mm
	Cursa pe axa A	360°
	Distanța de la masa la frontal arbore min	100 mm
	Distanța de la masa la frontal arbore max	620 mm
MASA DE LUCRU	Lungime	900 mm
	Latime	340 mm
	Grutatea admisa pe masa	max.1.300 kg
ARBORE PRINCIPAL	Marime con	ISO40 / DIN 69871
	Turatie	8.000 rot/min
	Putere motor	11 - 16 kW (100%)
	Momentul de torsiune	100 N.m (200%)
	Racire	cu lichid
TRANSMISIE	Direct	Motor cuplat in linie
	Cuplu minim	100 N.m
VITEZA DE AVANSURI	Avans rapid axa X	24 m/min
	Avans rapid axa Y	24 m/min
	Avans rapid axa Z	24 m/min
	Avans de lucru minim	16 m/min
MAGAZIA DE SCULE	Tip magazie	Tip disc (carousel)
	Numar de posturi	18
	Tip con	ISO40 / DIN 69871
	Diametrul sculei	80 – 90 mm
	Greutate scula	5 - 7 kg
	Timp schimbare scula-scula	max. 4.5 sec
	Timp schimbare scula span-span	max. 5 sec
DIVERSE	Masa totala	3.500 kg
	Tensiunea de alimentare	3 faze, 380 Volți
PRECIZIE	Precizia la pozitionare	± 0.01 mm
	Precizia la repetabilitate	± 0.01 mm

AER	Necesar aer comprimat	6.5 - 7 bar, aer uscat
	Debit aer	110 - 115 litri/min
SISTEME	Unitate de racire cu pompa de apa	Inclusa
	Unitate automata ungere ghidaje	Inclusa

Caracteristici echipare
Filetare rigida (sincronizata)
Cheie protectie programe
Transmisie directa, motor cuplat in linie cu arborele principal
Kit elemente pentru descarcare
Pompa de racire, rezervor min 200 litri
Rezervorul agentului de racire pe role
Monitor color LCD 14 inch
Port USB, port serial RS-232 si DNC
Batiu turnat din fonta
Ghidaje aplicate
Lampa de avertizare cu LED-uri
Spatiu de lucru inchis
Lumina de lucru interior
Sistem blocare usa
5 functii M suplimentare
Pistol de apa si furtun pentru spalare masina
Pistol de aer pentru curatire piese de span
Suport depozitare conuri
Rafturi frontale luminate in interior
Pregatire si cablaj pentru a 4-a axa
Eliminator de span spirala
Modul de siguranta contra caderilor de tensiune
Masa rotativa, a 4-a axa cu platou de 210mm, full programabila

CARACTERISTICI SOFT-OPERARE
Programare compatibila ISO standard G-Code
Sistem de programare intuitiv
Programare in sistem metric sau in toli
Simulare grafica a programelor
Monitorizare uzura scula
Monitorizare incarcare scula

Monitorizare incarcare arbore
Autodiagnosticare
Descriere completa a semnalelor alarmei
Restartare in mijlocul programului
Corectii prin folosirea in paralel a doua programe
Calculator incorporat pentru calculul regimurilor de aschiere
Decuplare automata a masinii dupa un nr. specificat de minute
Decuplare automata la sfarsit de program M30
Decuplare automata a eliminatului de span dupa un nr. specificat de minute
Manual pentru operare masina in limba romana

	SCULE si PORTSCULE			
		Tip	Buc	Dimensiuni
SCULE	Set scule aschietoare	Burghiu din carburi metalice	3	Ø5.2, Ø8.5, Ø11
		Alezor din carburi metalice	1	Ø12, Ø14
		Tarod	2	M6, M8, M10
		Freza frontala cu placute schimbabila	1	Ø63
		Placuta pt. Freza frontala	10	SOKU 1505
		Freza cilindrico frontala cu placute schimbabila	1	Ø20
		Placuta pt. Freza cilindrico frontala	10	XD.T11T3
		Bara de strunjit ebos cu port placuta	1	Ø39.5÷ Ø50,5 Ø49,5÷ Ø66,5
PORTSCULE	Set portscule ISO40 , DIN69871	Con cu prindere Weldon	7	Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø16, Ø20, Ø25
		Con cu prindere pe dorn	4	Ø16, Ø22, Ø27, Ø32
		Con cu prindere prin bucsa elastica	5	1x ER16, 2x ER32, 2x ER40
		Con cu prindere pe con MORSE	3	MORSE2, MORSE3, MORSE4
		Con cu mandrina	1	de la 1 la 13mm
		Con cu mandrina	1	de la 2.5 la 16mm
		Set bucsi elastice	3	1x ER16, 1x ER32, 1x ER40
		Tireta	21	

		Cheie bucsi elastice	3	1x ER16, 1x ER32, 1x ER40
--	--	-------------------------	---	---------------------------

2. Strung Orizantal CNC

CARACTERISTICI TEHNICE SI FUNCTIONALE		
	Caracteristica	Descriere
CAPACITATI	Numar de axe controlate CNC	2 axe (X, Z)
	Diametrul peste batiu	600 mm
	Diametrul peste sania transversala	420 mm
	Diametrul peste ghidajele paspusii mobile	450 - 600 mm
	Diametrul de prelucrare din bara	51 mm
	Diametrul de strunjire	255 - 400 mm
	Lungimea de strunjire	450 - 600 mm
ARBORE PRINCIPAL	Turatie	4.000 – 4.500 rot/min
	Putere motor	14 - 16 kW (200%)
	Momentul de torsiune	190 N.m (200%)
	Diametru universal	210 mm
	Actionare universal	Hidraulic, forta strangere reglabila
TRANSMISIE	Cuplu minim	190 N.m
CURSE SI AVANSURI	Cursa X	210 mm
	Cursa Z	530 mm
	Avans Rapid	24 m/min
TURELA	Tip turela	BOLT-ON
	Numar de scule	12 posturi
	Sectiune cutit	25 x 25mm
	Timp schimbare scula	1 sec
PAPUSA MOBILA	Actionare	Hidraulic, forta strangere reglabila
	Mod de programare	Full programabila
	Con Morse	MT4
PRECIZIE	Precizia la pozitionare	± 0.01
	Precizia la repetabilitate	± 0.01
	Necesar aer	6.5 – 7 bar, aer uscat

AER	comprimat	
	Debit aer	110 – 115 litri/min
SISTEME	Unitate hidraulica	Inclusa
	Unitate de racire cu pompa de apa	Inclusa
	Unitate ungere ghidaje	Inclusa
DIVERSE	Greutatea maxima	4200 kg

ECHIPARE
Filetare rigida (sincronizata)
Cheie protectie programe
Pompa de racire, rezervor min 180 litri
Rezervorul agentului de racire mobil (pe role)
Monitor color LCD 14 inch
Port USB, port serial RS-232 si DNC
Memorie 1MB
Batiu turnat din fonta in configuratie inclinat la 45°
Pistol de aer pentru curatire piese de span
Pedale pentru actionare universal si pinola
Ghidaje aplicate
Lampa de avertizare cu LED-uri
Spatiu de lucru inchis
Lumina de lucru interior
Sistem blocare usa
Eliminator de span cu banda transportoare
Posibilitate atasare ulterior eliminator piese
Modul de siguranta impotriva caderilor de tensiune
Set portscule standard pentru turela Bolt-On – 5 buc pt. Scule de interior, 13 suporti pt. Scule de exterior
Set de : cutite de strung strunjire ext. ,burghie, cutit de retezat,canelat,filetat:
1. Cutit exterior drept 95° cu placuta schimbabila 25x25 - 2 buc.
2. Placuta pentru cutit exterior drept 95° (CN1204) - 10 buc.
3. Cutit exterior drept 93° cu placuta schimbabila 25x25 - 2 buc.
4. Placuta pentru cutit exterior drept 93° (DN1104) - 10 buc.
5. Cutit exterior stanga 95° cu placuta schimbabila 25x25 - 2 buc.
6. Cutit interior 90° , Ø16 - 2 buc.
7. Placuta pentru cutit interior 90° , Ø16 (TP1103) - 10 buc.
8. Cutit interior 90° , Ø25 - 2 buc.
9. Placuta pentru cutit interior 90° , Ø25 - 10 buc.
10. Cutit de retezat cu placuta schimbabila - 2 buc.
11. Cutit de filetat interior Ø25 cu placuta schimbabila - 1 buc.
12. Cutit de filetat exterior 25x25 cu placuta schimbabila - 2 buc.
13. Alezor cu carbura metalica Ø18 - 1 buc.
14. Alezor cu carbura metalica Ø19 - 1 buc.

15. Alezor cu carbura metalica Ø20	- 1 buc.
16. Burghiu cu placuta schimbabila Ø17,5	- 1 buc.
17. Burghiu cu placuta schimbabila Ø18,5	- 1 buc.
18. Burghiu cu placuta schimbabila Ø19,5	- 1 buc.

CARACTERISTICI SOFT-OPERARE
Vizualizare grafica in timp real a procesului de aschiere
Import fisiere DXF
Programare compatibila ISO standard G-Code
Sistem de programare intuitiv
Programare in sistem metric sau in toli
Simulare grafica a procesului
Monitorizare incarcare scula
Monitorizare uzura scula
Monitorizare incarcare arbore
Autodiagnosticare
Descriere completa a semnalelor alarmei
Restartare in mijlocul programului
Corectii prin folosirea in paralel a doua programe
Calculator incorporat pentru calculul regimurilor de aschiere
Decuplare automata a masinii dupa un nr. specificat de minute
Decuplare automata la sfarsit de program M30
Decuplare automata a eliminatorului de span dupa un nr. specificat de minute
Manual pentru operare masina

4. Prezentarea ofertei

Oferta va fi elaborată în limba română astfel încât să se asigure posibilitatea verificării concordanței propunerii ofertantului cu condițiile prevăzute în prezentul document.

Astfel, ofertantul trebuie să depună oferta și următoarele documente:

- a. ofertant trebuie să sigileze documentele într-un plic închis corespunzător și netransparent.
- b. fiecare ofertă va conține un opis al documentelor incluse

- c. oferta financiară trebuie să cuprindă oferta de preț în EURO pentru produsele descrise în caietul de sarcini conform Anexei 1. Data pentru care se determina echivalența leu-euro este data publicării prezentului anunțului pe site-ul www.fonduri-ue.ro la cursul BNR
- d. dovada că obiectul de activitate înregistrat la Registrul Comerțului este în domeniul cererii de ofertă – Certificat constatator
- e. fisele tehnice ale utilajelor oferite
- f. ofertantul este obligat să depună o declarație conform căreia nu se află în situațiile descrise la art.14 din O.U.G nr.66/2011, conform Anexei 2
- g. garanția (certificat de garanție) – se va prezenta modul de asigurare a garanției de către ofertant
- h. maxim 3 documente/contracte/procese-verbale de recepție sau declarație pe proprie răspundere prin care să confirme livrarea de produse similare în valoare cel puțin egală cu 270.000 RON, fără TVA, sau echivalent în euro.
- i. dovada constituirii garanției de participare (ordin de plată sau scrisoare de garanție bancară)
- j. Declarație sau documente care să ateste îndeplinirea condiției privind cifra de afaceri pe ultimii 3 ani fiscali de cel puțin 540.000 RON sau echivalent euro

Ofertele pot fi depuse la adresa menționată în Capitolul 1.

Data limită de depunere a ofertelor este **21.11.2013, ora 12:00.**

Data deschiderii ofertelor este: 21.11.2013, ora 13:00

Valabilitatea ofertei: minim 30 de zile

5. Criteriul de atribuire

Criteriul de atribuire este „Oferta cea mai avantajoasă din punct de vedere economic”. Vor fi luate în considerare doar ofertele care respectă criteriile minime de calificare, respectiv condițiile din caietul de sarcini.

Detalierea criteriului de atribuire:

Factor de evaluare	Punctaj alocat
Caracteristici tehnice	55 puncte
Prețul oferat	35 puncte
Garanție	3 puncte
Timp de reacție și intervenție service	3 puncte
Termen de livrare	4 puncte
Total	100 puncte

Descrierea factorului de evaluare Prețul oferat

Se va acorda punctajul maxim (35puncte) pentru cel mai mic preț oferat. Pentru celelalte oferte, punctajul se va alocă invers proporțional cu prețul oferat.

Descrierea factorului de evaluare Caracteristici tehnice

Caracteristica	Valoare pentru punctaj 0	Pct max	Formula de calcul
<i>Centru de Prelucrare Vertical CNC</i>			
Cursa pe axa X	660 mm	5,5	$Pct = (val. Oferta - 660 \times 5,5) / (val. Oferta MAX-660)$
Lungime masa de lucru	900 mm	3	$Pct = (val. Oferta - 900 \times 3) / (val. Oferta MAX-900)$
Latimea masa de lucru	340 mm	3	$Pct = (val. Oferta - 340 \times 3) / (val. Oferta MAX-340)$
Momentul de torsiune	100 Nm	2,5	$Pct = (val. Oferta - 100 \times 2,5) / (val. Oferta MAX-100)$
Numar posturi	18	2,5	$Pct = (val. Oferta - 18 \times 2,5) / (val. Oferta MAX-18)$
Precizia la pozitionare	0,01 mm	4	$Pct = (val. Oferta - 0,01 \times 4) / (val. Oferta MAX-0,01)$
Precizia la repetabilitate	0,01 mm	4	$Pct = (val. Oferta - 0,01 \times 4) / (val. Oferta MAX-0,01)$
Monitor LCD	14 inch	3	$Pct = (val. Oferta - 14 \times 3) / (val. Oferta MAX-14)$
<i>Strung Orizontal CNC</i>			
Diametrul peste batiu	600 mm	6	$Pct = (val. Oferta - 600 \times 6) / (val. Oferta MAX-600)$
Diametrul peste sania transversala	420 mm	4,5	$Pct = (val. Oferta - 420 \times 4,5) / (val. Oferta MAX-420)$
Momentul de torsiune	190 Nm	1	$Pct = (val. Oferta - 190 \times 1) / (val. Oferta MAX-190)$
Cursa pe axa X	210 mm	4	$Pct = (val. Oferta - 210 \times 4) / (val. Oferta MAX-210)$
Cursa pe axa Z	530 mm	2,5	$Pct = (val. Oferta - 530 \times 2,5) / (val. Oferta MAX-530)$
Precizia la pozitionare	0,01 mm	3,5	$Pct = (val. Oferta - 0,01 \times 3,5) / (val. Oferta MAX-0,01)$

Precizia la repetabilitate	0,01 mm	3,5	$\text{Pct} = (\text{val. Oferta} - 0,01 \times 3,5) / (\text{val. Oferta MAX} - 0,01)$
Monitor LCD	14 inch	2,5	$\text{Pct} = (\text{val. Oferta} - 14 \times 2,5) / (\text{val. Oferta MAX} - 14)$
	TOTAL	55	

Descrierea factorului de evaluare Garanție

Se va acorda punctajul maxim (3 puncte) pentru cea mai lungă perioadă de garanție oferată. Pentru celelalte oferte, punctajul se va aloca proporțional cu perioada oferată.

Descrierea factorului de evaluare Timp de reacție și intervenție service

Se va acorda punctajul maxim (3 puncte) pentru cel mai scurt timp oferat. Pentru celelalte oferte, punctajul se va aloca invers proporțional cu timpul oferat.

Descrierea factorului de evaluare Termen de livrare

Se va acorda punctajul maxim (4 puncte) pentru cel mai scurt termen oferat. Pentru celelalte oferte, punctajul se va aloca invers proporțional cu termenul oferat.

6. Clauze contractuale

Beneficiarul are obligatia de a efectua plata catre furnizor in astfel:

- 20% din valoarea contractului dupa semnarea acestuia
- 80% din valoarea contractului dupa receptia utilajelor

Plata se va face prin Ordin de Plata in contul furnizorului, cont bancar care va fi precizat in cadrul contractului ce urmeaza a fi incheiat intre parti.

Plata se face pe baza urmatoarelor documente:

- factura fiscala semnata si stampilata;
- procese-verbale de receptie calitativa si cantitativa;

Valoare contractului va fi stabilită în EURO, conform ofertei.

Valoarea totală precum și prețurile unitare sunt ferme și nu vor face obiectul nici unei revizuirii.

Termen maxim de livrare: 3 luni de la plata avansului

ANEXA 1

Titlu proiect: Dezvoltare și inovare la S.C. SAN S.R.L.

Nume Ofertant: []

Pagina Nr [...din...]

1	2	3	4	5	6	7
Cod Articol	Titlu Articol	Cantitatea	Cost Unitar EURO DDP fără TVA	Total EURO DDP fără TVA	TVA / total cantitate	*Taxe Vamale / total cantitate
	Centru de Prelucrare Vertical CNC	1				
	Strung Orizontal CNC	1				
Total						

* A se completa doar pentru achizițiile extracomunitare

Data :[ZZ.LL.AAAA]

(numele si prenume)_____, (semnătura și ștampila), în calitate de
_____, legal autorizat să semnez oferta pentru și în numele
_____.
(denumire/nume operator economic)

ANEXA 2

OFERTANT

.....

DECLARAȚIE PRIVIND CONFLICTUL DE INTERESE

Subsemnatul....., în calitate de reprezentant legal al....., declar pe propria răspundere sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că ofertantul și angajații nu sunt în conflict de interese, conform prevederilor art.14 și 15 din ORDONANȚEI DE URGENȚĂ nr. 66 din 29 iunie 2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, în cadrul procedurii de achiziție pentru achiziția de utilaje în vederea implementării proiectului ” Dezvoltare și inovare la S.C. SAN S.R.L.”, având ca achizitor SC. SAN S.R.L.

Data

Semnătura și ștampila