

NEXTROM INDUSTRIES S.R.L

DOCUMENTATIE DE ATRIBUIRE

Obiectul achizitiei

Furnizare Echipamente/Utilaje

2015

Cuprins

Fisa de date a achizitiei

Specificatii tehnice

Formulare anexa

Fisa de date a achizitiei

I. a. SOCIETATEA CONTRACTANTA

Denumire: NEXTROM INDUSTRIES S.R.L		
Adresa: Sat Ghercesti, Com. Ghercesti, Str. Aviatorilor, Nr. 10, Parcela 6.1, INCINTA PARCULUI INDUSTRIAL CRAIOVA, Judetul Dolj		CUI: 26873394
Localitate: Sat Ghercesti	Cod postal: 207280	Tara: ROMANIA
Persoana de contact: Administrator PETCU SORIN MARIUS	Telefon: 0251.414.000	
E-mail: sorin.petcu@nextpack.ro	Fax: 0251.414.000	
Adresa de corespondenta: Sat Ghercesti, Com. Ghercesti, Str. Aviatorilor, Nr. 10, Parcela 6.1, INCINTA PARCULUI INDUSTRIAL CRAIOVA, Judetul Dolj		

Date limita de primire a solicitarilor de clarificari: Data: **23.06.2015**; Ora: **16.00h**
Adresa: **Sat Ghercesti, Com. Ghercesti, Str. Aviatorilor, Nr. 10, Parcela 6.1, INCINTA PARCULUI INDUSTRIAL CRAIOVA, Judetul Dolj** sau prin e-mail **sorin.petcu@nextpack.ro**
Data limita de transmitere a raspunsului la clarificari: **24.06.2015**
Solicitarea de clarificari se va transmite in scris sau in format pdf pe adresa de e-mail, iar raspunsurile vor fi incarcate pe site-ul www.fonduri-ue.ro.

I. b.Sursa de finantare

Proiect finantat prin:

Programului Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice (POS CCE) 2007-2013”, co-finanțat din Fondul European de Dezvoltare Regională, Axa prioritară 1 “UN SISTEM INOVATIV ȘI ECOEFICIENT DE PRODUCȚIE” Domeniul de interventie: 1.3 – “Dezvoltarea durabila a antreprenoriatului” Operatiunea: „Dezvoltarea structurilor de sprijin al afacerilor de interes national si international – poli de competitivitate”

Denumire proiect: „Construcție hală industrială și dotare cu echipamentele necesare pentru producția de vehicule acționate cu motoare electrice fără perii alimentate cu acumulatori litiu-ion pentru transport persoane - GENTLE ELECTRIC”, Cod SMIS: 50135 finantat prin Contractul de finantare: P09001/1140/31.03.2014.

II. OBIECTUL CONTRACTULUI

II. 1) Descriere

II.1.1) Denumire contract: Furnizare echipamente/utilaje
II. 1. 2) Procedura se finalizeaza prin : Contract de furnizare : X
II. 1.3) Durata estimata a contractului: Termen de livrare, punere in functiune si receptie a echipamentelor: 3 luni de la plata avansului catre furnizor, dar nu mai tarziu 20.11.2015

II. 2) Cantitatea sau scopul contractului

II.2.1) In conformitate cu specificatiile tehnice atasate, respectiv Furnizarea urmatoarelor echipamente/utilaje dupa cum urmeaza:

Valoarea estimata pentru 6.878.394,24 lei fara TVA, formata din:

Centru de prelucrare in 3 axe	1,00
Centru de prelucrare in 4 axe	1,00
Centru de prelucrare in 3 axe	1,00

Strung CNC -MC	1,00
Strung clasic cu afisaj diam. strunjire 510 mm	1,00
Strung clasic cu afisaj diam. strunjire 360 mm	1,00
Masina de frezat clasica	1,00
Masina de rectificat rotund exterior si interior	1,00
Masina de rectificat plan	1,00
Masina de debitat in regim automat	1,00
Masina de debitat in regim manual	1,00
Celula automata pentru sudarea cadrelor de scutere, biciclete, etc	1,00
Forfecă hidraulică cu traversa basculantă	1,00
Masina hidraulica de roluit profile	1,00
Masina pentru indoit / curbat tevi	1,00
Presa hidraulica pentru tabla	1,00
Presa mecanica cu excentric	1,00
Presa hidraulica	1,00
Aparat de sudura	2,00
Masina de injectie plastice 100 tf, cu periferice	1,00
Masina de injectie plastice 500 tf, cu periferice	1,00
Linie de vopsire	1,00
Aerograf	3,00
Masina semiautomata de ambalat in strech pe europalet	1,00
Masina de inchis cutii de carton cu banda adeziva	3,00
Masina de legat cu banda	2,00
Plotter de cablaje	1,00
Masina semiautomata de realizare a trecerilor metalice	1,00
Trusa pentru realizarea negativului / sablonului plotter cablaje (mascare)	1,00
Dispozitiv fixare sablon si aplicare pasta lipit	1,00
Masina semiautomata de plantat componente SMT	1,00
Cuptor lipire componente SMT	1,00
Imprimanta inscriptionare sabloane color	1,00
Sistem lipire componente SMT in baie de cositor, inclusiv hota evacuare gaze	1,00
Banc mobil pentru scule	1,00
Sistem testare scule electrice	1,00
Sistem testare piese si componente electrice	1,00
Masina de bobinat	1,00
Baie de impregnare si cuptor de uscare	1,00
Echipament pentru lipirea bobinelor	1,00
Masina de lipit magneti	1,00
Presa pentru asamblarea tolelor	1,00
Masina de gaurit cu masa in coordonate	1,00
Stand de probe motoare electrice fara perii	1,00
Echipamente si scule deservire stand de probe	1,00
Masina de echilibrat motoare electrice	1,00

III. PROCEDURA

III.1) Procedura selectata		
Cerere de oferta		X

III.2. Regulamentul aplicabil este:

ORDIN 1120/2013 Ministerul Fondurilor Europene privind aprobarea Procedurii simplificate aplicate de beneficiarii privați în cadrul proiectelor finanțate din instrumente structurale, obiectivul „Convergență”, precum și în cadrul proiectelor finanțate prin mecanismele financiare SEE și norvegian pentru atribuirea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări.

Alte acte normative sunt aplicabile numai în măsura în care se face expres trimitere la ele și numai în măsura în care se face trimiterea.

IV. CRITERII DE CALIFICARE SI/SAU SELECTIE

IV.1. Capacitatea de exercitare a activitatii profesionale (înregistrare)	DA
Persoane juridice române	<p>- Certificatul de înregistrare în Registrul comerțului al societății - în copie certificată conform cu originalul de către ofertant</p> <p>- Certificat constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului, în conformitate cu prevederile Legii nr.26/1990 privind Registrul Comerțului, republicată și actualizată, din care să rezulte informații reale/actuale la data limită de depunere a ofertelor:</p> <ul style="list-style-type: none">• structura acționariatului/asociaților• obiectul de activitate al ofertantului <p>Forma de prezentare: original, copie legalizată, sau, copie lizibilă cu mențiunea „conform cu originalul”. Se acceptă certificate eliberat electronic.</p> <p>Nota: Ofertantului clasat pe primul loc i se va solicita prezentarea documentului în original/copie legalizată – în cazul în care acesta a prezentat documentul în copie lizibilă cu mențiunea „conform cu originalul” – înainte de transmiterea comunicării privind rezultatul procedurii de atribuire, în vederea verificării conformității acestuia cu cel prezentat în oferta. În cazul certificatelor emise electronic, verificarea se va face în baza codului atribuit.</p> <p>Obiectul contractului trebuie să aibă corespondent în codul CAEN din certificatul constatator emis de ONRC.</p>
Persoane fizice române	<p>- Autorizație de funcționare / ori echivalent în copie certificată conform cu originalul de către ofertant, valabilă la data deschiderii ofertelor.</p> <p>- Certificat constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului, în conformitate cu prevederile Legii nr.26/1990 privind Registrul Comerțului, republicată și actualizată, din care să rezulte informații reale/actuale la data limită de depunere a ofertelor:</p> <ul style="list-style-type: none">• structura acționariatului/asociaților• obiectul de activitate al ofertantului <p>Forma de prezentare: original, copie legalizată, sau, copie lizibilă cu mențiunea „conform cu originalul”. Se acceptă certificate eliberat electronic.</p> <p>Nota: Ofertantului clasat pe primul loc i se va solicita prezentarea documentului în original/copie legalizată – în cazul în care acesta a prezentat documentul în copie lizibilă cu mențiunea „conform cu originalul” – înainte de</p>

	<p>transmiterea comunicării privind rezultatul procedurii de atribuire, în vederea verificării conformității acestuia cu cel prezentat în oferta. În cazul certificatelor emise electronic, verificarea se va face în baza codului atribuit.</p> <p>Obiectul contractului trebuie să aibă corespondent în codul CAEN din certificatul constatator emis de ONRC.</p>
Persoane juridice / fizice straine	<p>- Documente edificatoare care să dovedească o formă de înregistrare ca persoană juridică sau de înregistrare/atestare ori apartenență din punct de vedere profesional, în conformitate cu prevederile legale din țara în care ofertantul este rezident (traducere autorizată sau legalizată).</p> <p>Nota: Ofertantului clasat pe primul loc i se va solicita prezentarea documentului în original/copie legalizată – în cazul în care acesta a prezentat documentul în copie lizibilă cu mențiunea „conform cu originalul” – înainte de transmiterea comunicării privind rezultatul procedurii de atribuire, în vederea verificării conformității acestuia cu cel prezentat în oferta.</p> <p>Obiectul contractului trebuie să aibă corespondent în codul de activitate din documentele specifice emise de organismele specifice din țara respectivă.</p>
Declaratie privind evitarea conflictului de interese	Completarea formularului din Anexa 1
IV.2. Situatia personala a operatorilor economici	<p>Îndeplinirea obligațiilor de plată către bugetul de stat și bugetul local.</p> <p>Modalitatea de îndeplinire:</p> <p>- Certificate privind îndeplinirea obligațiilor exigibile de plată, din care să reiasă că ofertantul nu figurează cu obligații neachitate scadente în luna anterioară celei în care este prevăzut termenul limită de depunere a ofertelor.</p> <p>Ofertantul va prezenta următoarele:</p> <p>Certificate/documente edificatoare care probează/confirmă îndeplinirea cerinței de calificare și anume:</p> <p>A. Persoanele juridice române trebuie să prezinte:</p> <p>- certificat de atestare fiscală privind îndeplinirea obligațiilor de plată a impozitelor și taxelor locale și alte venituri ale bugetului local;</p> <p>- certificat de atestare fiscală privind îndeplinirea obligațiilor de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale la bugetul general consolidat (Agenția Națională de Administrare Fiscală – Direcția Generală a Finanțelor Publice).</p> <p>B. Persoanele juridice straine vor prezenta: orice documente edificatoare eliberate de instituțiile autorizate ale țării de origine (certificate de atestare fiscală, cazieri judiciare, alte documente echivalente, etc) prin care să dovedească faptul că și-</p>

	<p>au indeplinit obligatiile de plata a impozitelor, taxelor si contributiilor catre bugetul de stat si bugetul local. Din certificatele fiscale trebuie sa reiasa ca nu figureaza cu obligatii neachitate scadente in luna anterioara celei in care este prevazut termenul limita de depunere a ofertelor.</p> <p>Nota:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Din certificatele depuse trebuie sa reiasa lipsa obligatiilor de plata scadente în luna anterioara celei in care este prevazut termenul limita de depunere a ofertelor. Acestea se vor prezenta pentru toate punctele de lucru si sediile principale si secundare. 2. Certificatele se vor prezenta în original/copie legalizata/ copie lizibila cu mentiunea "conform cu originalul". 3. În cazul unei asocieri, fiecare asociat este obligat sa prezinte aceste documente. 4. Cerintele referitoare la obligatiile de plata sunt considerate ca fiind indeplinite in masura in care ofertantul (dupa caz, toti membrii asocierii) prezinta înlesniri la plata de genul esalonarilor/compensarilor aprobate de catre organele competente in domeniu (institutiile autorizate ale tarii de origine) în masura în care s-au respectat conditiile impuse la acordarea acestora. Documentele în original/ copie legalizata/ copie lizibila cu mentiunea "conform cu originalul". 5. Persoanele juridice straine vor prezenta orice documente edificatoare pentru dovedirea îndeplinirii obligatiilor exigibile de plata, eliberate de autoritati ale tarii de origine (certificate, caziere fiscale, alte documente echivalente) prin care sa dovedeasca ca si-au îndeplinit, în conformitate cu prevederile legale din statul de rezidenta, obligatiile de plata a impozitelor, taxelor si contributiilor catre bugetul de stat si bugetul local în conformitate cu cerintele solicitate de autoritatea contractanta.
<p>Nota: Ofertele care nu vor fi însoțite de toate documentele de calificare solicitate, vor fi considerate neconforme si nu vor intra in procesul de evaluare si adjudecare.</p> <p>Comisia de evaluare a ofertelor este formata din:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PETCU SORIN MARIUS - Presedinte (cu drept de vot) - TITOIU EUGEN - Membru - ZGLIMBEA IONUT - Membru - MARIN ANA – Secretar fara drept de vot 	

V. PREZENTAREA OFERTEI

V.1) Limba de redactare a ofertei	Limba romana, sau va fi insotita de traducere in limba romana.
V.2) Perioada de valabilitate a ofertei	Minim 30 de zile

V.3) Moneda ofertei	Moneda ofertei va fi leu sau euro.
V.4) Modul de prezentare a ofertei financiare si al ofertei tehnice	<p>- Ofertantul va elabora oferta financiara defalcata pe componente si preturi, mentionand pretul total in lei sau euro fara TVA, valoarea in lei sau euro a TVA-ului si termenul de valabilitate al ofertei (nu mai mic de 30 de zile de la data emiterii ofertei). Oferta trebuie sa respecte toate conditiile impuse de documentatia de atribuire si specificatiile tehnice atasate, respectiv conditiile de garantie, de livrare si instalare, de testare si receptie.</p> <p>ATENTIE: Ofertele care nu vor cuprinde toate echipamentele/utilajele ce fac obiectul prezentei proceduri, vor fi respinse.</p> <p>- Ofertele depuse exclusiv in euro vor fi evaluate de catre Comisia de Evaluare la cursul BNR din data de 18.06.2015 si anume 4,48 lei. In cazul ofertelor intocmite atat in lei cat si in euro, Comisia de Evaluare va lua in considerare in vederea evaluarii valoare ofertata in lei.</p> <p>- Oferta are caracter ferm si obligatoriu, din punct de vedere al continutului, pe toata perioada de valabilitate stabilita de catre Societatea contractanta, trebuie sa fie semnata, pe proprie raspundere, de catre ofertant sau de catre o persoana imputernicita legal de acesta, stampilata si datata;</p> <p>- Ofertantul va elabora oferta tehnica detaliat, urmand fazele precizate in specificatiile tehnice atasate (caracteristicile tehnice minimale ale echipamentelor), o va data, semna si stampila.</p> <p>- Ofertantul are obligatia de a elabora oferta in un exemplar original.</p> <p>- Oferta financiara si tehnica depusa de ofertantul castigator va deveni parte integranta a contractului de furnizare</p>
V.5) Modul de prezentare a ofertei	<p>Oferta va fi depusa la urmatoarea adresa: S.C. NEXTROM INDUSTRIES S.R.L, Sat Ghercesti, Com. Ghercesti, Str. Aviatorilor, Nr. 10, Parcela 6.1, INCINTA PARCULUI INDUSTRIAL CRAIOVA, Judetul Dolj</p> <p>Ofertele se vor depune pana la data de 26.06.2015, la adresa mai sus prezentata, pana la ora 12,00.</p> <p>Ofertantul are obligatia de a elabora oferta in un exemplar original. In acest sens ofertantul trebuie sa sigileze oferta intr-un plic ce va contine:</p> <ul style="list-style-type: none"> - documente de calificare – plic interior 1; - oferta financiara si tehnica – plic interior 2; <p>Aceste plicuri se vor introduce intr-un plic exterior (sau colet) inchis corespunzator si netransparent.</p> <p>Plicul exterior (sau coletul) trebuie sa fie inscriptionat cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - denumirea si adresa Societatii Contractante - denumirea si adresa ofertantului, pentru a permite returnarea ofertei, fara a fi deschisa, in cazul in care oferta respectiva este declarata intarziata <p>Costurile ofertantului pentru intocmirea si depunerea ofertei nu vor fi rambursabile. Toate aceste costuri vor fi suportate de ofertant.</p>

V.6) Posibilitatea retragerii sau modificarii ofertei	Oferta se poate modifica sau retrage pana la data limita de depunere a ofertelor. Oferta expediată anterior datei sau orei limita de depunere si primita ulterior acestei date nu va fi luata in considerare.												
V.7) Comunicarea rezultatului	La finalul procedurii dupa evaluarea ofertelor si semnarea contractului de achizitie cu ofertantul castigator, in termen de maxim 5 zile calendaristice se va publica pe pagina web www.fonduri-ue.ro anuntul de atribuire ce va cuprinde informatii despre castigatorul contractului de achizitie.												
V.8) Contractul de furnizare	Contractul va fi semnat cu ofertantul declarat castigator de catre comisia de evaluare, conform modelului din Anexa 2 . Mentionam ca formularul din anexa nr 2 a documentatiei de atribuire va fi adaptat in functie de oferta declarata castigatoare, fara a se putea modifica clauzele contractuale.												
V.9) Modalitati de plata	<p>Plata va fi efectuata in 30 de zile sau prin Mecanismul cererilor de plata conform Instructiunii nr. 26/21.06.2013, emisa de Ministerul Economiei. Termenul de plata al facturilor va fi calculat de la data primirii facturii de catre achizitor.</p> <p>A se vedea si prevederile din rubrica specificatii tehnice.</p> <p>Plata se va efectua in transe, dupa cum urmeaza:</p> <table><tr><td>Denumire etapa</td><td>Valoare (exprimata in %)</td><td>Data limita emisie Factura</td></tr><tr><td>Avans</td><td>30%</td><td>15.07.2015</td></tr><tr><td>Transa I</td><td>30%</td><td>30.09.2015</td></tr><tr><td>Transa II</td><td>40%</td><td>20.11.2015</td></tr></table> <p>Avansul va fi garantat obligatoriu printr-un instrument de garantare emis in conformitate cu prevederile art 4 din HG 264/2003, cu modificarile si completarile ulterioare, de o societate bancara sau o societate de asigurari. Instrumentul de garantare privind returnarea avansului trebuie să fie acoperitor pentru recuperarea avansului acordat. Avansul se va recupera proportional din fiecare transa.</p> <p>Valoarea transelor reprezinta valoarea maxima pe care achizitorul o poate achita, in modalitatile din Fisa de date, pana la data respectiva, pentru livrarile efective de echipamente/utilaje.</p>	Denumire etapa	Valoare (exprimata in %)	Data limita emisie Factura	Avans	30%	15.07.2015	Transa I	30%	30.09.2015	Transa II	40%	20.11.2015
Denumire etapa	Valoare (exprimata in %)	Data limita emisie Factura											
Avans	30%	15.07.2015											
Transa I	30%	30.09.2015											
Transa II	40%	20.11.2015											

ATENTIE:

- Neglijenta in intocmirea ofertei care trebuie sa contina toate informatiile si documentele necesare, neincadrarea in termenul specificat, vor conduce la respingerea ofertei.
- Neindeplinirea unui criteriu/ cerinta minima din documentatia de atribuire conduce la respingerea ofertei.

Specificatii tehnice

Societatea contractanta: NEXTROM INDUSTRIES S.R.L,

Adresa: Sat Ghercesti, Com. Ghercesti, Str. Aviatorilor, Nr. 10, Parcela 6.1, INCINTA PARCULUI INDUSTRIAL CRAIOVA, Judetul Dolj

Proiect: „Construcție hală industrială și dotare cu echipamentele necesare pentru producția de vehicule acționate cu motoare electrice fără perii alimentate cu acumulatori litiu-ion pentru transport persoane - GENTLE ELECTRIC”, Cod SMIS: 50135

Locul de livrare al echipamentelor/utilajelor: Sat Ghercesti, Com. Ghercesti, T41, P23, Judetul Dolj

OBIECTIVE

Investitia se refera la furnizarea urmatoarelor echipamente/ utilaje:

Nr. crt.	Denumire utilaj / echipament	BUC	Caracteristici tehnice / specificații*
1.	Centru de prelucrare in 3 axe	1	Dimensiuni masa : max. 560x940mm Încărcare pe masa : max. 200Kg Curse X/Y/Z- max. 800/520/505mm Arbore principal: max. 10000rpm. Magazie de scule Răcire arbore principal cu instalație cu ulei Arbore principal 10 000 rpm cu rulmenți ceramici + răcitor Transportor de șpan cu banda + bena colectare șpan Instalație de răcire prin scula Pregătirea pentru a 4- axa (soft, cabluri, conexiuni) Separarea uleiului din lichidul de răcire Sistem de măsurare scule + detecție scule rupte Răcirea dulapului electric cu instalație de aer condiționat Soft operare
2.	Centru de prelucrare in 4 axe	1	Dimensiune masa: max 700x420 mm Arbore principal : max. 10 000 rpm. Răcire arbore principal cu instalație cu ulei Curse X/Y/Z- max. 560/ 410/ 450 mm Lampa de semnalizare Masa rotativa pentru a 4 axa Soft, cabluri, conexiuni pentru a 4- axa Transportor de șpan cu banda + bena colectare șpan Magazie de scule Soft operare
3.	Centru de prelucrare in 3 axe	1	Dimensiuni masa : max. 700x420 mm Încărcare pe masa : max. 300 Kg Curse X/Y/Z- max. 560/410/450 mm Arbore principal: 10 000 rpm. Magazie de scule Transportor de șpan cu banda + bena colectare șpan Soft operare
4.	Strung CNC -MC	1	Capacitate de prelucrare din bara de max. 60 mm; 6 axe comandate numeric: X,Y,Z,Z1,C,C1 Scule antrenate Ghidaje liniare Soft operare

5.	Strung clasic cu afişaj	1	Diam. strunjire peste batiu : max. 510 mm Diametrul de strunjire peste sanie : max . 340mm Lungimea intre vârfuri : max.1000mm Turaţie ax principal cuprinsa intre 20-1600 rpm Gaura ax principal : max. 80mm, Acţiune principală cu variator de frecvență Funcție de corelare între turația și diametrul de prelucrare Universal cu 3 bacuri 12". Lineta cu role cuprinsa intre : 20-170 mm Mecanisme pentru avans rapid pe axa Z Sistem de schimbare rapidă a cuțitelor Sistem de frânare cu cuplaj magnetic + pedala de acțiune Sistem de măsurare și afișare cote pe 2 axe
6.	Strung clasic cu afişaj	1	Diam. strunjire peste batiu : max. 360 mm Diametrul de strunjire peste sanie : max . 215mm Lungimea intre vârfuri : max. 750mm Turaţie ax principal cuprinsa intre : 70-2000 rpm Gaura ax principal max. 40mm. Acţiune principală cu variator de frecvență Universal cu 3 bacuri 7". Lineta cu role cuprinsa intre : 10-120 mm Dispozitiv de strunjire suprafețe conice Sistem de frânare cu cuplaj magnetic + pedala de acțiune Sistem de măsurare și afișare cote pe 2 axe
7.	Maşina de frezat clasică	1	Curse max: 800x400x380mm, Dimensiune masă: max. 1523x305 mm , Turaţie cuprinsa intre : 70-4200 rpm Acţiune cu convertizor de frecvență Sistem de ungere centralizată Apărători de protecție Sistem de afișare cote pe 3 axe
8.	Maşina de rectificat - rotund exterior și interior	1	Diametrul maxim de rectificare =280 mm, Diametrul maxim de rotire piesă = 320 mm, Lungime între vârfuri- max. 600 mm, Turaţie piatra cuprinsa intre 16-450 rpm Controller NC + soft Dispozitiv pentru rectificare interioară Suport pentru diamant corijare piatra de rectificare exterioară Suporturi de lucru tip Lineta Universal cu 3 bacuri 7"
9.	Maşina de rectificat plan	1	Dimensiuni masă max. 406x1020mm Avans stânga dreapta-hidraulic, Avans transversal-motorizat. Masă electromagnetica max. 400x1000mm Sistem de răcire cu filtru de hârtie Dispozitiv de corijare manual Comanda masă + DEMAGNETIZOR Tambur pentru avans micrometric transversal PLC cu display
10.	Maşina de debitat în regim automat	1	Diametrul maxim de debitare 400 mm Funcționare în regim automat și semiautomat Viteza de tăiere cuprinsa între 15 și 110 m/min Mehinga verticală hidraulică

			Regulator de presiune pentru menghina Pat de role
11.	Mașina de debitat in regim manual	1	Diametrul maxim de debitare 300 mm Viteza de taiere cuprinsa intre 40 si 80 m/min Convertizor de frecventa Sistem de ungere pânza Menghina pneumatica Pat de role
12.	Celula automata pentru sudarea cadrelor de scutere, biciclete, etc	1	Structura celula: Roboot industrial – 2 buc; Piedestal robot – 2 buc; Pozitioner 2 axe – 1 buc; Sursa de sudare – 2 buc; Pistolet derulator sarma si accesorii pentru sudare - 2 buc; Statie de curatare pistol;e; Sistem pentru siguranta si protectie in munca; Panou operator; Tablou electric;
13.	Forfecă hidraulică cu traversa basculantă	1	Lungime de taiere : max. 3100 mm. Capacitate de taiere cuprinsa intre 4 – 6 mm Cadența : max. 15 lovituri/min Lățime masa : max. 500mm Lungime masa : max. 3520 mm Forța de fixare table : max 14tF. Bariera de lumina pentru protecția degetelor Suport pneumatic pentru table subțiri Dispozitiv hidraulic anti răsucire Set de cuțite de schimb Sistem răcire ulei hidraulic Sistem centralizat de lubrifiere Raportor reglabil 0-180° PLC + display pentru programare Soft operare
14.	Mașina hidraulică de roluit profile	1	Diametru arbori : max. 50 mm Diametru role : max. 165 mm Viteza de roluire : max. 3,6 m/min Role suport speciale pentru cornier Dispozitiv pentru răsucire bare
15.	Mașina pentru îndoit / curbat țevi	1	Diametrul maxim al țevii 42 mm Grosime maxima a peretelui 3mm Raza maxima de îndoire 225mm Unghiul maxim de îndoire 90° PLC + Display Scule pentru diferite țevi si raze de îndoire Sistem hidraulic de strângere țeava
16.	Presa hidraulică pentru tablă	1	Forța de îndoire : max. 135 tf Lungimea de îndoire : max. 3050mm Cursa : max. 265mm Comanda numerica cu simulare grafica 2D Control pe axa R Sistem desprindere rapida poansoane Sistem răcire ulei hidraulic Soft operare

17.	Presă mecanică cu excentric	1	Capacitate: max .25 tF Distanța dintre masă și berbec: max. 285 mm Domeniu de reglare a cursei berbecului, cuprins între : 10-65 mm Numărul de curse pe minut: max. 150 lovituri/min Dimensiunile mesei: max. 560x400 mm Bariere de lumină pentru protecție operator Sistem hidraulic de siguranță pentru supraîncărcare Platou fixare matrițe
18.	Presă hidraulică	1	Capacitate : max. 100 tF Capacitate extractori: max . 40 tF Cursă berbecului: max. 400 mm Cursă extractoarelor: max. 150 mm Dimensiunile mesei: max. 850x640 mm Distanța dintre masă și berbec: max. 685 mm Bariere de lumină pentru protecție operator
19.	Aparat de sudură	2	Sursă cu pompă de răcire cu lichid Pistolet sudare Cărucior pentru transport
20.	Mașina de injecție plastice 100 tf, cu periferice	1	Volum de injecție: 163,221,256 cm ³ Masa de injecție: 153,207,249 g Presiune injecție: max. 1886,1387,1152 Kg/cm ² Forța de închidere: max 120 t. Turație șneac : max 185 rpm. Grosime matriță : max. 720 mm. Dispozitiv hidraulic de siguranță. Controlul temperaturii uleiului hidraulic Extractoare de miezuri Set accesorii pentru fixarea matriței.
21.	Mașina de injecție plastice 500 tf, cu periferice	1	Volum de injecție: 1590,1947, 2290 cm ³ Masa de injecție: 1495,1830, 2152 g Presiune injecție: max. 2355,1886,1540 Kg/cm ² Forța de închidere: max 480 t. Turație șneac : max 165 rpm. Grosime matriță : max. 1590 mm. Dispozitiv hidraulic de siguranță. Controlul temperaturii uleiului hidraulic Extractoare de miezuri Set accesorii pentru fixarea matriței.
22.	Linie de vopsire	1	Tunelul de degresare fosfatizare spălare pasivare Tunel de uscare Instalație de apă DI Cabina de vopsire și Cuptor de uscare Cazan de asigurare agent termic pentru băile de degresare Conveier monorail suspendat, viteza conveier cuprinsă între 0,5 - 1,5 m/min, Lungime activă conveier max. 110 m Tunel de ionizare Echipamente de vopsire Tratare ape reziduale
23.	Aerograf	3	- Duza ajustabilă - Recipient : min 20 ml. - Ac cu autolubrefiere.

			<ul style="list-style-type: none"> - Presiune de lucru : 1.5 Bar - Presiune max. : 2.2 Bar - Funcție de vacuum - Debit compresor : max 20l/min.
24.	Mașina semiautomata de ambalat in strech pe europalet	1	<p>Diametru placa rotativa : max. 1500 mm ;</p> <p>Dimensiuni max. de infoliere: 1300 mm x 1300 mm x 2000 mm;</p> <p>Dimensiuni ambalaj : lățime : max. 500 mm ;</p> <p>Grosime ambalaj cuprinsa intre : 12 - 35 microni ;</p> <p>Senzori optici pentru controlul înălțimii paletului ;</p> <p>Înălțime max. infoliere : 2 000 mm ;</p>
25.	Mașina de închis cutii de carton cu banda adeziva	3	<ul style="list-style-type: none"> - Înălțime platan role: 680 mm +/-130 mm; - Dimensiuni max. cutii: l = 300 - 1200 mm ; h = 250 - 900 mm ; - Viteza de ambalare: max. 20 m/min.
26.	Mașina de legat cu banda	2	<ul style="list-style-type: none"> - Banda de legat : poletilena (PP) - Legarea benzii se face prin termosudura - Forța de strângere cuprinsa intre : 2-50Kg. - Lățimea benzii cuprinsa intre : 5-15,5 mm. - Dimensiuni minime pt. Pachet (LxH) : 50x30 mm
27.	Plotter de cablaje	1	<ul style="list-style-type: none"> - Suprafața de lucru (X/Y/Z) : max. - 229 mm x 305 mm x 27 mm - Rezoluție - 0.5 μm - Repetabilitate - \pm 0.001 mm - Viteza de frezare - Max. 400 rpm, controlata prin software. - Viteza de găurire : max. 100 găuri/min. - Sistem de extracție a prafului și realizare a vidului - Masă cu succie (vid) - Sistem de poziționare cu cameră video - Instrument pt. ajustarea poziției inelului distanțier pe sculă - Microscop manual, cu putere de mărire de pana la 60 x - Lampă de stare
28.	Mașina semiautomata de realizare a trecerilor metalice	1	<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiuni maxime PCB- 460 x 305 mm. - Set complet de chimicale - Set de 10 buc. placi FR4, A4, 5/5 μm Cu
29.	Trusa pentru realizarea negativului / șablonului plotter cablaje (mascare)	1	<ul style="list-style-type: none"> - Suprafața de lucru : max. 229 mm x 305 mm - Suprafața maxima a negativului - 240 mm x 340 mm. - Timp de procesare - max. 60 min/ ciclu - Unitate de expunere cu UV. - Cuptor cu atmosfera controlata
30.	Dispozitiv fixare șablon si aplicare pasta lipit	1	<ul style="list-style-type: none"> - Masa cu succie (vid) - Dimensiuni rama întinzătoare: max. 362x480mm - Arie printabilă : max. 260x330mm - Rama întinzătoare pneumatică : max. 406x508x25mm - Arie printabilă : max. 306x408mm
31.	Mașina semiautomata de plantat componente SMT	1	<ul style="list-style-type: none"> - Plantează componente de la 5x5mm pana la 45x45mm. - Placă termica din ceramica . - Masa cu succie (vid) - Amplificator de vid - Compresor cu container de max. 6 l, max. 6 bar, min.

			50l/min.
32.	Cuptor lipire componente SMT	1	<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiunea maxima PCB - 230 x 305 mm - Temperatura maxima de preîncălzire - 220° C. / 999sec. - Răcire PCB. - Temperatura maxima de lucru - 320° C/ 600sec.
33.	Imprimanta color pentru inscripționare șabloane	1	<ul style="list-style-type: none"> - Imprimare : A3 color - Rezoluție maxima : 1200x1200 dpi. - Viteza printare alb/negru (ppm): max. 30 - Viteza printare color (ppm): max. 30 - Memorie : max. 1Gb. - Conectivitate : USB, Ethernet
34.	Sistem lipire componente SMT in baie de cositor, inclusiv hota evacuare gaze	1	<ul style="list-style-type: none"> - Dim. minime baie - 91mm x 135mm x 60mm. - Putere încălzire - min . 440W. - Afișare simultană a temperaturii reglate și a celei efective. - Temperatură maximă - 350° C. - Hota pentru evacuarea gazelor.
35.	Banc mobil pentru scule	1	<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiuni - max. 1000x670x940 mm. - Blat din lemn sau pal - Minim 5 sertare
36.	Sistem testare scule electrice	1	<ul style="list-style-type: none"> - Domeniu de acțiune (Nm) cuprins între: 2-100Nm. - Pătrat de prindere – 3/8`` - Afișor digital
37.	Sistem testare piese si componente electrice	1	Tabelul 1. Sistem testare piese si componente electrice
38.	Mașina de bobinat	1	<ul style="list-style-type: none"> - Diametru motor cuprins între : 14÷30 mm. - Diametru fir de bobinaj : Φ 0,3÷Φ0,6mm. - Număr de bobine : 1÷13 - Diametru exterior pentru stator: 198 ÷ 266 mm.
39.	Baie de impregnare si cuptor de uscare	1	<ul style="list-style-type: none"> - Diametru exterior maxim pentru rotor: $\leq \Phi 262$ mm - Înălțime tunel : min. 130mm. - Temperatură maximă : 350° C.
40.	Echipament pentru lipirea bobinelor	1	Tbelul 2. Echipament pentru lipirea bobinelor
41.	Mașina de lipit magneți	1	<ul style="list-style-type: none"> - Sistem automat de separare a magneților. - Diametru interior : $\leq \Phi 196$, Φ 226, Φ260.
42.	Presa pentru asamblarea tolelor	1	<ul style="list-style-type: none"> - Înălțime utilă: max. 200 mm. - Presiunea maxima de lucru : max. 400kN - Afișor digital
43.	Mașina de găurit cu masa in coordonate	1	<ul style="list-style-type: none"> - Reglaj pe înălțime - Rigla ajustabila - Trei canale "T" standard (12x6x5mm) - Rotile au indicatoare resetabile la zero
44.	Stand de probe motoare electrice fără perii	1	<ul style="list-style-type: none"> - Rezoluție parametri electrici si de proces: 16 biti - Rezoluție vibrații: 24 biti - Viteza de achiziție parametri electrici: max. 2 MS/s/ch, eșantionare simultană - Viteza achiziție parametri de proces: max. 250 kS/s agregat - Viteza de achiziție vibrații: max. 100 kS/s/ch, eșantionare simultană

			- Traductoare: curent , tensiune , vibrații triaxiale, temperaturi, turație, cuplu .
45.	Echipamente si scule deservire stand de probe	1	Tabelul 3. - Echipamente si scule deservire stand de probe
46.	Mașina de echilibrat motoare electrice	1	<ul style="list-style-type: none"> - Greutate max. arbore rotor: 25Kg. - Greutate min. arbore rotor : 0,1 Kg. - Lungime max. rotor : 800 mm. - Lungime min. rotor : 60 mm. - Diametru max. rotor : 380 mm. - Diametru fusuri rotor : 3 – 35 mm. - Turație de echilibrare : 180 –5.000 rpm - Dezechilibru minim măsurat : 0,1 gmm / k g

Tabelul 1. Sistem testare piese si componente electrice

Denumire componente	BUC	Caracteristici tehnice / specificații*
Trusă de curățare circuite imprimate	3	- Lungime: max. 180 mm
Șubler cu afișaj analogic	4	- Interval: 0÷125mm
Dezizolator cabluri	5	- Pt. cabluri coaxiale
Penseta cu vârf alungit curbat	10	- Lungime : 160 mm.
Penseta cu vârf drept	10	- Lungime : 125 mm.
Penseta cu vârf drept si alungit	10	- Lungime : 145 mm. - Lățime vârf : 3,5mm.
Penseta cu vârf îngust si ascuțit	10	- Lungime : 110 mm.
Penseta cu vârf îngust si drept	10	- Lungime : 115 mm. - Lățime vârf : 1mm.
Lupa frontala	3	- Lupă pivotabilă - Factor de mărire : 1.8x/2.3x/3.7x/4.8 x
Dezizolator cabluri	5	- Diametru fir : 0.25÷0.81mm
Dezizolator cabluri	5	- Lungime : 180mm
Micrometru	3	- Interval:0÷25mm
CHEIE REGLABILA UNIVERSALA	1	- Deschidere : max. 78 mm.
Lampa cu lupa	1	- 4 dioptrii - Diametru lupa : Ø 100 mm
Pistol de lipit cu baghete de lipit	3	- Funcție anti-picurare - Diametru baton de lipire : 7mm - Reglaj de temperatura
CHEIE REGLABILA CU ROLA SI CLICHET	1	- Deschidere : max. 28,5 mm.
Trusă unelte pentru electronică	3	- Max. 45 piese - servieta unelte
Multimetru digital	1	<ul style="list-style-type: none"> • DC Voltaje. • AC Voltaje. • DC Curent. • AC Curent. • Rezistenta • Capacitate electrica. • Frecventa: 20kHz±1.5% • Temperatura grade Celsius
Clește pentru sertizare	3	-Secțiune fir : 1.5÷10mm ²
Ciocan de lipit	4	- Putere : 500W - Tensiune de alimentare : 220Vca
Cutie rabatabila cu trei compartimente	1	- Dimensiuni - max. 530x200x150 mm.

Dezizolator cabluri	5	-Secțiune fir : 0.08÷10mm ²
Penseta lipit/dezlipit SMD	3	- Putere: 50W
Clește amper metric	2	<ul style="list-style-type: none"> • DC Voltaje. • AC Voltaje. • DC Curent. • AC Curent. • Rezistenta • Capacitate electrica. • Frecventa: 40Hz ÷ 100kHz±2.0% • Temperatura grade Celsius • Ciclu Utilizare: 0.1% la 99.9% • Test diodă • Funcție continuitate • Funcție așteptare
Set mașina de găurit/frezat/șlefuit miniatura	2	<ul style="list-style-type: none"> - Turație variabila : 5000-20000 rot/min - Accesorii
Stație digitala de dezlipit	3	<ul style="list-style-type: none"> -Putere stație: 80W; -Temperatura de lucru :160÷480°C
Șurubelnița dinamometrica Micro-Click	1	- Plaja de acțiune : 1-5 N.m
Trusa	1	<ul style="list-style-type: none"> - Max. 50 piese - conține si multimetru
CHEIE DINAMOMETRICA MICRO -Click	1	- Plaja de acțiune : 40-200 N.m
Stație digitala de service	3	<ul style="list-style-type: none"> -Putere stație: 140W; -Temperatura de lucru :160÷480°C
Trusa de scule	1	- 110 piese
Multimetru cu auto scalare	1	Domeniu măsurători V/DC: 400mV ÷ 1kV Domeniu măsurători V/AC: 400mV ÷ 750V Domeniu măsurători A/DC: 400μA ÷ 2A Domeniu măsurători A/AC: 400μA ÷ 400mA Domeniu măsurători rezistență: 0ohm ÷ 40Mohm Domeniu măsurători frecvență: 4kHz ÷ 1MHz Domeniu măsurători capacitate: 4nF ÷ 4μF Domeniu măsurători temperatura: - 20°C ÷ +1000°C Număr de zecimale / Alpha : 3-3/4 DMM Tip răspuns : True RMS
POLIZOR COMBINAT	2	<ul style="list-style-type: none"> - D = Max.150mm (uscat) - D1 = Max. 200mm(umed)
UPS cu ieșire sinus 1500VA	5	<ul style="list-style-type: none"> - Putere : 1500VA/900W - Unda sinusoidală pură - Timp de comutare : <8ms. - Tensiune de ieșire : 220V, ± 10%
Set chei	2	- Nr. Buc. 91
Termometru non-contact	1	<ul style="list-style-type: none"> - Raport optic 12:1 - Domeniu măsurare temperatură -50 ... +650 °C - Alarmă acustică și optică

Set conține 1 patenți 1 clești VDE	1	- Izolație : 1000V
Alimentator de laborator	2	- Nr. Canale : 3 - Ulieș. : 0÷30VDC
Șurubelnița dinamometrica 50-250 cN.m	1	- Plaja de acțiune : 50-250 cN.m - Gradație scala : 10 cN.m - Prindere : hexagon 1/4 `` - Lungime : 250mm.
Șurubelnița dinamometrica 100-500 cN.m	1	- Plaja de acțiune : 100-500 cN.m - Gradație scala : 20 cN.m -Prindere : hexagon 1/4 `` - Lungime : 250mm.
POLIZOR BANC	2	- Turație în gol: 2850 rot/min - Disc abraziv(diam/lățime/diam.ax): 205mm/19mm/15,88mm
Autotransformator variabil	2	- Putere : 1,25KVA - Ulieș. : 0÷260V, 5A
Multimetru digital de laborator	2	Domeniu măsurători V/DC: 50mV ÷ 1000V Domeniu măsurători V/AC: 50mV ÷ 1000V Domeniu măsurători A/DC: 500μA ÷ 10A Domeniu măsurători A/AC: 500μA ÷ 5A Domeniu măsurători rezistență: 0ohm ÷ 50Mohm Domeniu măsurători frecvență: 4kHz ÷ 1MHz Domeniu măsurători capacitate: 1nF ÷ 5000μF Domeniu măsurători temperatura: - 20°C ÷ +1000°C Diode: 2.5V±1% Ciclu de utilizare: 5Hz~500KHz, Range: 10%~90% Logic Frecvență: 5Hz~2MHz, Linear Frecvență: 10Hz~200KHz Senzitivitate: < 4mV
Cutie mobila pentru scule	1	- Dimensiuni - max. 725x480x490 mm.
SET CHEI	1	- Chei fixe : 12 buc. - Chei fix/inelar : 26 buc. - Chei inelar/inelar : 12 buc
Pistol de dezlipit cu aer cald	3	- Pompa cu membrana - Vacuum : max. 650mmHg - Debit de aer : max. 15 l/min - Domeniu de temperatura – 350°C - 500°C - Temperatura max. aer cald : 400°C
MASINA DE GAURIT UNGHIULARA	2	- Turația în gol: 0 - 2.400 min ⁻¹ - Deschiderea mandrinei: 0,8 - 10 mm - Capacita. de găurire în otel: max. 10 mm - Capacita. de găurire în lemn: max. 25 mm

MASINA DEGAURIT SI INSURUBAT CU ACUMULATOR-(12V)	2	- Moment de rotație ridicat / scăzut: max. 65/31 Nm
Generator de funcții	2	- LCD 8 cifre - Frecventmetru:1÷100MHz
Scopometru	1	- Banda: ≤60MHz; - LCD. - Canale=2 :250Msps;32kpts/ch
Cutie mobila pentru scule	1	- Dimensiuni - max. 690×455×890 mm.
Mașina de găurit de banc cu coloana	2	- Reglaj pe înălțime
Banc mobil pentru scule	1	- Dimensiuni - max. 695×460×885 mm. - Blat din lemn sau pal - Minim 5 sertare
Cutie pentru scule	1	- 6 sertare - Capacitate portanta : max. 50Kg.
Banc fix pentru scule	1	- Dimensiuni - max. 1500×600×913 mm. - Blat din lemn - 8 sertare
Transformator 22KVA	1	- Putere : 22KVA -Clasa de izolație : F-150°C. - INPUT : 380V - OUTPUT : 220V
Alimentator de laborator	2	- Nr. Canale : 2 - Ulieș. : 0÷80VDC - Rezoluție : 01 V
OSCILOSCOP- 2 CH	1	- Banda de frecvență : 0 – 200 MHz - Număr de canale analogice: 2 - Rata de eșantionare : 1 GS/s - Impedanță de intrare : 1 MΩ -Timp de creștere : 2,1 ns - Afișare numerică - TFT-LCD Color Display - Rată triggerare : 5000 forme de undă / sec.
OSCILOSCOP- 4 CH	1	- Banda de frecvență : 0 – 300 MHz - Număr de canale analogice: 4 - Rata de eșantionare : 2,5 GS/s - Impedanță de intrare : 1 MΩ -Timp de creștere : 1,17 ns - Afișare numerică - TFT-LCD Color Display - Rată triggerare : 50000 forme de undă / sec.

Tbelul 2. Echipament pentru lipirea bobinelor

Denumire componente	BUC	Caracteristici tehnice / specificații*
Ciocan de lipit cu element încălzire	9	-Putere 150W -Forma vârf șurubelnița îndoită -Dimensiune vârf 5.3mm
Pistol de lipit cu baghete de lipit	1	- Funcție anti-picurare - Diametru baton de lipire : 7mm - Reglaj de temperatura

Ciocan de lipit cu gaz	1	-Putere 125W -Viată nominala 120 min -Bricheta piezoelectrica
Ciocan de lipit: cu element încălzire	1	-Putere 500W

Tabelul 3. - Echipamente si scule deservire stand de probe

Denumire componente	BUC	Caracteristici tehnice / specificații*
Trusa scule	6	-Trusa scule de înalta calitate (110 piese)
UPS cu ieșire sinus 1500VA + acumulatori	5	- Putere : 1500VA/900W - Unda sinusoidală pură - Timp de comutare : <8ms. - Tensiune de ieșire : 220V, ± 10%
Banc de lucru	4	-Lungime 1200mm -Blat lemn
Banc de lucru	3	-Lungime 1000mm -Blat tabla zincata
Controller pentru șurubelnițe electrice	1	-Reglaj turație -Timp înșurubare -Semnal acustic si optic
Banc de lucru	2	-Lungime 1000mm -Blat din lemn -Panou scule
Șurubelnița electrică tip pistol	5	- Plaja de acțiune : 1-5 N.m - Oprește mecanica la cuplu - Turație : 350-600 rpm
Trusa de curățare circuite imprimate	20	-Set de curățare format din : perie; răzuitoare, lame, vârfuri tip ac, componente de prindere si ridicare.
Dezizolator cablu coaxial	6	-Destinat dezizolării cablu coaxial
Penseta	10	-Lungime 145mm -Vârf drept alungit -Lățime vârf 3.5mm
Penseta	10	-Lungime 115mm -Vârf drept îngust -Lățime vârf 1mm
Penseta	10	-Lungime 160mm -Vârf alungit curbat
Penseta	10	-Lungime 110mm -Vârf îngust ascuțit
Penseta	10	-Lungime 125mm -Vârf drept
Dezizolator cablu	6	-Diametru cablu : 0.26-8mm -Destinat dezizolare cablu STP,UTP
Lampa cu lupa	6	- 60W,4 dioptrii -100mm diametru
Pistol de lipit	6	-Pistol de lipit cu batoane de lipit
Trusa unelte pentru electronica	5	-Trusa conține 45 piese
Set impuls L,mixt	10	-Set impuls de la 1.5mm la 10mm
Multimetru digital	3	• DC Voltaje. • AC Voltaje. • DC Curent. • AC Curent.

Denumire componente	BUC	Caracteristici tehnice / specificații*
		<ul style="list-style-type: none"> • Rezistența • Capacitate electrică. • Frecvență: 20kHz±1.5% • Temperatura grade Celsius
Set tor L	10	-Torx de la TX9 la TX40
Dezizolator	6	-Destinat dezizolării cablu rotund, plat, cu mai multe fire -Secțiune cablu : 0.08-10mm
Clește amper metric	3	<ul style="list-style-type: none"> • DC Voltaje. • AC Voltaje. • DC Curent. • AC Curent. • Rezistența • Capacitate electrică. • Frecvență: 40Hz ÷100kHz±2.0% • Temperatura grade Celsius • Ciclu de folosire: 0.1% la 99.9% • Test diodă • Funcție continuitate • Funcție așteptare
Set chei	6	- Set chei 39 piese din otel
UPS + acumulator	5	- Putere : 1500VA/900W - Timp de comutare : <10ms. - Tensiune de ieșire : 220V, ± 10%

Nota:

Atentie! Toate echipamentele care sunt identificate prin marca comerciala, model, etc in cuprinsul prezentele specificatii tehnice pot fi inlocuite cu echipamente similare (echivalente).

Orice referire la un standard, organism de acreditare/autorizare, prescriptie tehnica care apartin unei anumite organizatii, institutii pot fi oferate in echivalent, in masura in care aceasta echivalare este permisa de legislatie.

Daca o cerinta din prezenta documentatie nu mai este valabila din punct de vedere legal sau tehnic, ea nu va fi necesar a fi indeplinita de un potential ofertant.

Toate specificatiile tehnice descrise in prezentele specificatii tehnice sunt minimale. Orice oferta superioara, fara costuri suplimentare, va fi considerata conforma si va intra in procesul de verificare si adjudecare a ofertei castigatoare.

Toate echipamentele/utilajele care vor fi livrate, puse in functiune si receptionate, trebuie sa corespunda tuturor normelor europene in vigoare si trebuie sa fie NOI.

Etape de executie valorice:

Pentru implementarea in bune conditii a proiectului, ofertantul va derula contractul respectand urmatoarea etapizare de emitere a facturilor:

Denumire etapa	Valoare (exprimata in %)	Data limita emitere Factura
Avans	30%	15.07.2015
Transa I	30%	30.09.2015
Transa II	40%	20.11.2015

Plata va fi efectuata in 30 de zile sau prin Mecanismul cererilor de plata conform Instructiunii nr. 26/21.06.2013, emisa de Ministerul Economiei. Termenul de plata al facturilor va fi calculat de la data primirii facturii de catre achizitor.

Valoarea transelor reprezinta valoarea maxima pe care achizitorul o poate achita, in modalitatile din Fisa de date, pana la data respectiva, pentru livrarile efective de echipamente/utilaje.

Avans:

Avansul va fi garantat obligatoriu printr-un instrument de garantare emis in conformitate cu prevederile art 4 din HG 264/2003, cu modificarile si completarile ulterioare, de o societate bancara sau o societate de asigurari. Instrumentul de garantare privind returnarea avansului trebuie să fie acoperitor pentru recuperarea avansului acordat. Avansul se va recupera proportional din fiecare transa.

Neemiterea facturii de avans la termenul stabilit si/sau neprezentarea instrumentului de garantare pana la acea data, da dreptul achizitorului de a nu mai acorda avans

CONDITI DE GARANTIE:

- Garantie acordata echipamentelor: minim 12 luni de la data punerii in functiune.
- Asigurarea pieselor de schimb si a service-ului pe perioada de garantie;

TERMEN DE LIVRARE SI PUNERE IN FUNCTIUNE:

- Maxim 3 luni de la plata avansului catre furnizor, dar nu mai tarziu de 20.11.2015
- Echipamentele vor fi livrate impreuna cu manualul de operare in limba romana si cartea tehnica

CONDITII DE TESTARE SI RECEPTIE:

- Punerea in functiune este responsabilitatea furnizorului. Se vor testa toate functiunile aparatelor si toate caracteristicile cerute de beneficiar, la locul de livrare:

Formulare

ANEXA 1

DECLARAȚIE

pentru respectarea regulilor privind evitarea conflictului de interese

Subsemnatul (*numele reprezentantului legal al ofertantului*), reprezentant legal al (*denumirea firmei ofertante*), în conformitate cu prevederile articolului 15 din OUG nr. 66/2011, declar pe propria răspundere că nu mă aflu în niciuna din situațiile de conflict de interese, așa cum acesta este definit în art.14 din OUG nr. 66/2011, adică:

- între structura acționariatului beneficiarului (SC) și societatea pe care o reprezint, nu există nicio legătură;
- între societatea pe care o reprezint și membrii comisiei de evaluare nu există nicio legătură, aceștia nedeținând acțiuni la capitalul subscris al societății și nu fac parte din organul de conducere al societății;
- societatea pe care o reprezint nu deține pachetul majoritar de acțiuni la celelalte firme participante la selecția de oferte și nici acestea nu dețin pachetul majoritar de acțiuni la societatea pe care o reprezint.

Înteleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Data azi

Reprezentant legal al SC...(*denumirea firmei ofertante*):

Numele și prenumele:

Semnatura și ștampila reprezentantului legal:

Contract de furnizare

nr. _____ data _____

1. Parti contractante

SC, cu sediul in, Telefon:, Fax:, numar de inmatriculare in Registrul Comertului, cod fiscal....., cont IBAN, reprezentata prin, functia in calitate de **achizitor**, pe de o parte

si

....., cu sediul in, telefon, fax, numar de inmatriculare in Registrul Comertului, cod fiscal....., cont IBAN, reprezentata prin, Fuctia , in calitate de **furnizor**, pe de alta parte.

2. Definitii

2.1 - In prezentul contract urmatoorii termeni vor fi interpretati astfel:

- a. **contract** – reprezinta prezentul contract si toate Anexele sale.
- b. **achizitor si furnizor** - partile contractante, asa cum sunt acestea numite in prezentul contract;
- c. **pretul contractului** - pretul platibil furnizorului de catre achizitor, in baza contractului, pentru indeplinirea integrala si corespunzatoare a tuturor obligatiilor asumate prin contract;
- d. **produse** - echipamentele, masinile, utilajele, orice alte bunuri, cuprinse in anexa/anexele la prezentul contract, pe care furnizorul se obliga, prin contract, sa le furnizeze achizitorului;
- e. **servicii** - servicii aferente livrarii produselor, respectiv activitati legate de furnizarea produselor, cum ar fi transportul, asigurarea, instalarea, punerea in functiune, asistenta tehnica in perioada de garantie, si orice alte asemenea obligatii care revin furnizorului prin contract;
- f. **destinatie finala** - locul unde furnizorul are obligatia de a furniza produsele;
- g. **forta majora** - un eveniment mai presus de controlul partilor, care nu se datoreaza greselii sau vinei acestora, care nu putea fi prevazut la momentul incheierii contractului si care face imposibila executarea si, respectiv, indeplinirea contractului; sunt considerate asemenea evenimente: razboaie, revolutii, incendii, inundatii sau orice alte catastrofe naturale, restrictii aparute ca urmare a unei carantine, embargou, enumerarea nefiind exhaustiva ci enuniativa. Nu este considerat forta majora un eveniment asemenea celor de mai sus care, fara a crea o imposibilitate de executare, face extrem de costisitoare executarea obligatiilor uneia din parti;
- h. **zi** - zi calendaristica; **an** - 365 de zile.

Clauze obligatorii

3. Obiectul principal al contractului

3.1 - Furnizorul se obliga, ca in conditiile convenite, sa furnizeze (adica sa vanda, sa livreze, sa instaleze, sa puna in functiune) urmatoarelor echipamente:

.....
.....

3.2 - Achizitorul se obliga sa achizitioneze, respectiv sa cumpere si sa plateasca pretul convenit in prezentul contract.

4. Pretul contractului

4.1 Pretul contractului stabilit pentru furnizarea echipamentelor este de lei fara TVA, la care se adauga TVA de 24%.

4.2 Modalitati de plata:

Plata se va efectua in transe, dupa cum urmeaza:

Denumire etapa	Valoare (exprimata in %)	Data limita emitere Factura
Avans	30%	15.07.2015
Transa I	30%	30.09.2015
Transa II	40%	20.11.2015

Plata va fi efectuata in 30 de zile sau prin Mecanismul cererilor de plata conform Instructiunii nr. 26/21.06.2013, emisa de Ministerul Economiei. Termenul de plata al facturilor va fi calculat de la data primirii facturii de catre achizitor.

Valoarea transelor reprezinta valoarea maxima pe care achizitorul o poate achita, in modalitatile din Fisa de date, pana la data respectiva, pentru livrarile efective de echipamente/utilaje.

Avansul va fi garantat obligatoriu printr-un instrument de garantare emis in conformitate cu prevederile art 4 din HG 264/2003, cu modificarile si completarile ulterioare, de o societate bancara sau o societate de asigurari. Instrumentul de garantare privind returnarea avansului trebuie să fie acoperitoar pentru recuperarea avansului acordat. Avansul se va recupera proportional din fiecare transa.

5. Durata contractului

5.1. Partile trebuie sa execute obligatiile asumate prin prezentul contract, in termen deluni de la data semnarii, daca nu se prevede altfel. Depasirea acestui termen atrage raspunderea contractuala a partii in culpa si plata de daune interese pana la executarea efectiva a obligatiilor asumate.

6. Documentele contractului

6.1 - Documentele contractului sunt: **Oferta financiara si oferta tehnica, Anexe la oferta, Documentatia de atribuire.**

7. Obligatiile principale ale furnizorului

7.1- Furnizorul se obliga sa furnizeze produsul la standardele si sau performantele prezentate in oferta financiara si tehnica.

7.2. Furnizorul se obliga sa furnizeze si sa instaleze produsul in termenul prevazut in oferta financiara si tehnica, anexa la contract. Termenul de furnizare este de maxim zile de la emiterea facturii de avans de catre furnizor.

7.3. Destinatia finala a bunului ce face obiectul prezentului contract este **Sat Ghercesti, Com. Ghercesti, T41, P23, Judetul Dolj**. Cu ocazia livrării se va întocmi un proces verbal de predare primire.

8. Obligatiile principale ale achizitorului

8.1 - Achizitorul se obliga sa receptioneze bunurile livrate in termenul convenit.

8.2 – Achizitorul se obliga sa plateasca pretul echipamentelor catre furnizor in termenul convenit prin contract.

9. Sanctiuni pentru neindeplinirea culpabila a obligatiilor

9.1 - In cazul in care, din vina sa exclusiva, furnizorul nu reuseste sa-si indeplineasca obligatiile asumate, atunci achizitorul are dreptul de a deduce din pretul contractului, ca penalitati, o suma echivalenta cu o cota procentuala din pretul contractului. Penalitatile sunt

de 0,01% din valoarea fara TVA a contractului / per zi de intarziere pana la indeplinirea obligatiei contractuale in cauza.

9.2 - In cazul in care achizitorul nu isi onoreaza obligatiile in termen, atunci acestuia ii revine obligatia de a plati, ca penalitati, o suma echivalenta cu o cota procentuala din plata neefectuata. Penalitatile sunt de 0,01% din valoarea fara TVA / per zi de intarziere pana la indeplinirea obligatiei contractuale in cauza.

9.3 - Nerespectarea obligatiilor asumate prin prezentul contract de catre una dintre parti, in mod culpabil si repetat, da dreptul partii lezate de a considera contractul reziliat si de a pretinde plata de daune-interese. Intarzierea cu peste 30 de zile a obligatiei de a furniza bunul/bunurile ce fac obiectul contractului, poate determina rezilierea contractului prin simpla notificare sau orice alta formalitate, fara ca prin aceasta sa se prejudicieze dreptul la daune interese al achizitorului. Prezentul articol nu exclude aplicarea art. 9.5. Depasirea termenului contractual de livrare determina punerea de drept in intarziere a furnizorului.

9.4 - Achizitorul își rezervă dreptul de a renunța la contract, printr-o notificare scrisă adresată furnizorului, fără nici o compensație, dacă acesta din urmă dă faliment. In acest caz, furnizorul are dreptul de a pretinde numai plata corespunzătoare pentru partea din contract îndeplinită până la data denunțării unilaterale a contractului.

9.5. - Nerespectarea de catre furnizor a obligatiei de livrare in termenul asumat, cu exceptia cazului cand aceasta nerespectare este imputabila achizitorului si numai pentru intervalul in care se poate invoca o asemenea culpa a achizitorului, daca aceasta nerespectare din partea furnizorului determina aplicarea de corectii financiare sau imposibilitatea de depunere a cererilor de rambursare partiale sau finale sau rezilierea contractului de finantare incheiat cu AM POSC CCE, da dreptul achizitorului de a solicita de la furnizor plata de daune interese care pot ajunge pana la plata contravaloarii integrale a ajutorului finaniar nerambursabil primit prin contractul de finantare, in functie de consecintele nerespectarii obligatiei asumate.

Clauze specifice

10. Receptie, inspectii si teste

10.1 - Achizitorul sau reprezentantul sau are dreptul de a inspecta si/sau testa echipamentele/utilajele pentru a verifica conformitatea acestora cu specificatiile din anexele la contract.

10.2 - Receptia finala se va face la locul de implementare a proiectului, dupa verificarea functionalitatii echipamentelor livrate in conditiile art. 7.3. si dupa punerea acestora in functiune. Se va incheia un acest sens un **proces verbal de punere in functiune si receptie**.

10.3 - Daca vreunul din produsele inspectate sau testate nu corespunde specificatiilor, achizitorul are dreptul sa il respinga, iar furnizorul are obligatia, fara a modifica pretul contractului, sa inlocuiasca bunurile cu altele conforme. Clauza 9.3 este aplicabila in aceasta situatie.

10.4 - Dreptul achizitorului de a inspecta, testa si, daca este necesar, de a respinge, nu va fi limitat sau amanat datorita faptului ca echipamentele au fost inspectate si testate de furnizor, cu sau fara participarea unui reprezentant al achizitorului, anterior livrarii acestora la destinatia finala.

10.5 - Prevederile clauzelor 10.1-10.4. nu il vor absolve pe furnizor de obligatia asumarii garantiilor sau altor obligatii prevazute in contract.

11. Ambalare si marcare

11.1 - Furnizorul are obligatia de a ambala produsele pentru ca acestea sa faca fata, fara limitare, la manipularea dura din timpul transportului, tranzitului si expunerii la temperaturi

extreme, la soare si la precipitatiile care ar putea sa apara in timpul transportului si depozitarii in aer liber, in asa fel incat sa ajunga in buna stare la destinatia finala.

11.2 - Toate materialele de ambalare a produselor, precum si toate materialele necesare protectiei coletelor (paleti de lemn, foi de protectie, etc) raman in proprietatea achizitorului.

12. Predarea si documentele care insotesc produsele

12.1 Furnizorul va transmite achizitorului documentele care insotesc produsele:

- *certificatul de garantie, declaratie de conformitate CE, factura finala, alte documente de import/transport, daca este cazul si daca achizitorul le solicita.*

12.2 - Furnizarea produselor se considera incheiata in momentul in care sunt indeplinite prevederile clauzelor referitoare la receptia produselor.

13. Garantia acordata produselor

13.1 - (1) Perioada de garantie acordata produselor de catre furnizor este cea declarata in oferta financiara si tehnica. Perioada de garantie pentru produsele livrate este de luni de la punerea in functiune a echipamentelor. Prevederile legale in materia garantiilor sunt aplicabile. Prezentul contract produce efecte pana la expirarea perioadei de garantie ofertata.

(2) Perioada de garantie a produselor incepe cu data receptiei finale.

13.2 - Achizitorul are dreptul de a notifica imediat furnizorului, in scris, orice plangere sau reclamatie ce apare in conformitate cu aceasta garantie.

13.3 - La primirea unei astfel de notificari, furnizorul are obligatia de a remedia defectiunea sau de a inlocui produsul, fara costuri suplimentare pentru achizitor. Produsele care, in timpul perioadei de garantie, le inlocuiesc pe cele defecte, beneficiaza de o noua perioada de garantie care curge de la data inlocuirii produsului.

Furnizorul are obligatia de a remedia defectiunea sau de a inlocui produsul in termen de maxim 2 saptamani de la primirea notificarii.

13.4 - Daca furnizorul, dupa ce a fost instiintat, nu reuseste sa remedieze defectul in perioada convenita, achizitorul are dreptul de a lua masuri de remediere pe riscul si spezele furnizorului si fara a aduce nici un prejudiciu oricaror alte drepturi pe care achizitorul le poate avea fata de furnizor prin contract.

14. Amendamente

14.1 - Partile contractante au dreptul, pe durata indeplinirii contractului, de a conveni modificarea clauzelor contractului, prin act aditional.

15. Intarzieri in indeplinirea contractului

15.1 - Furnizorul are obligatia de a furniza bunurile, conform ofertei sale.

15.2 - In afara cazului in care achizitorul este de acord cu o prelungire a termenului de executie, orice intarziere in indeplinirea contractului da dreptul achizitorului de a solicita penalitati furnizorului.

16. Cesiunea

16.1 - Furnizorul se obliga sa nu transfere total sau partial obligatiile asumate prin contract, fara sa obtina, in prealabil, acordul scris al achizitorului.

16.2 – Cesiunea nu va exonera furnizorul de nicio responsabilitate privind garantia sau orice alte obligatii asumate prin contract.

17. Forta majora

17.1 - Forta majora este constatata de o autoritate competenta.

17.2 - Forta majora exonereaza partile contractante de indeplinirea obligatiilor asumate prin prezentul contract, pe toata perioada in care aceasta actioneaza.

17.3 - Indeplinirea contractului va fi suspendata in perioada de actiune a fortei majore, dar fara a prejudicia drepturile ce li se cuveneau partilor pana la aparitia acesteia.

17.4 - Partea contractanta care invoca forta majora are obligatia de a notifica celeilalte parti, imediat si in mod complet, producerea acesteia si sa ia orice masuri care ii stau la dispozitie in vederea limitarii consecintelor.

17.5 - Daca forta majora actioneaza sau se estimeaza ca va actiona o perioada mai mare de 6 luni, fiecare parte va avea dreptul sa notifice celeilalte parti incetarea de plin drept a prezentului contract, fara ca vreuna din parti sa poata pretinde celeilalte daune-interese.

18. Solutionarea litigiilor

18.1 - Achizitorul si furnizorul vor face toate eforturile pentru a rezolva pe cale amiabila, prin tratative directe, orice neintelegere sau disputa care se poate ivi intre ei in cadrul sau in legatura cu indeplinirea contractului.

18.2 - Daca, dupa 15 de zile de la inceperea acestor tratative, achizitorul si furnizorul nu reusesc sa rezolve in mod amiabil o divergenta contractuala, fiecare poate solicita ca disputa sa se solutioneze, fie prin arbitraj la Camera de Comert si Industrie, fie de catre instantele judecatoresti de la sediul achizitorului.

19. Limba care guverneaza contractul

19.1 - Limba care guverneaza contractul este limba romana.

20. Comunicari

20.1 - (1) Orice comunicare intre parti, referitoare la indeplinirea prezentului contract, trebuie sa fie transmisa in scris.

(2) Orice document scris trebuie inregistrat atat in momentul transmiterii cat si in momentul primirii.

20.2 - Comunicarile intre parti se pot face si prin telefon, fax sau e-mail cu conditia confirmarii in scris a primirii comunicarii.

21. Legea aplicabila contractului

21.1 - Contractul va fi interpretat conform legilor din Romania.

Partile au inteles sa incheie azi prezentul contract in doua exemplare, cate unul pentru fiecare parte.

Achizitor

.....

Furnizor

.....